

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 38 (4)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. APRILA 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4201.

Dr. Eduard Rudolf Besemfelder, hemičar, Charlottenburg, Nemačka.

Postupak i sprava za preradu drveta.

Prijava od 6. aprila 1925.

Važi od 1. avgusta 1925.

Cilj je pronalasku, da ukloni mnoge nezgode, koje postoje kod dosadanjih poznatih postupaka za obradu drveta. Pri tom, ovde se ne teži samo za tim ba se očuva mehanička čvrstoća drveta, već da se sve materije, koje se dobiju ma kojim načinom pri preradi drveta kao sporedni proizvodi, sačuvaju po mogućству bez gubitaka i prerada izvede u znatno kraćem vremenu, nego što je slučaj po austrijskom patentu br. 67751 istog pronalazača.

Obično pri sečenju drveta teslerom postaju već gubitci u terpentinovom ulju i drugim ekstrakcionim materijama time, što ove materije isparavaju sa vodenom parom izazvanom trenjem testere i otuda stvorenom topлотом. Ovi se gubitci, po pronalasku, uklanjuju na taj način, što se drvo sitni pri hladjenju. Može se samo prvo hladiti ili sprava koja seče ili pak obadvoje istovremeno. Kao sredstvo za hladjenje može se upotrebiti voda; od naročite su koristi organske tečnosti, a medju njima teško isparljive kao na pr. uljna kiselina, ili druge materije, koje se dobijaju pri samoj ekstrakciji drveta, a pri ekstrakciji drvenih otpadaka daju ponovo dobiti i koje mogu primiti terpentinovo ulje ili tome slično, koje se stvara.

Ako se na taj način uklone gubitci, koji su postali od testere, onda se prelazi na sušenje drveta i za to je korisno primeniti postupak (pronalazača) za brzo sušenje, što je opširno izloženo u austrijskom patentu br. 67751 i što će se radi boljeg razumevanja ovde ukratko objasnitи.

Sirovo drvo slaže se na roštilj ili na kolica dvozidnog kotla. Kroz hermetički kotač propušta se para neke tečnosti, koja se ne meša sa vodom. Sa ovim kotлом stoji u vezi jedan dobar kondenzator za kondenzovanje postale pare, odakle kondenzat teče ka sudu za odvajanje na pr. florentinskoj boci ili kakvom drugom sličnom sudu. Ovde se u miru vrši odvajanje vode i kondenzovanog sredstva za sušenje po specifičnoj težini; kondenzovano sredstvo za sušenje može se automatski vraćati ka суду за proizvodnju pare. Onaj deo sredstva za sušenje, koji se je već sam kondenzovao u kotlu, može se tako isto voditi sudu za odvajanje. U ovom суду po izvodjenju kondenzovanog sredstva za sušenje, nataložena vodnjikova tečnost skuplja se radi dalje obrade, dok se kondenzovano sredstvo za sušenje iz drveta izlučene smole i druge materije skupljaju osim u onom суду za obradu, i u суду za proizvodnju pare, te se mogu po destilaciji sredstva za sušenje upotrebili za dalju obradu. Odma po završetku procesa sušenja, ponovo se dobija drvetom absorbовани deo upotrebljenog sredstva za sušenje u kotlu, koji je vreо до тачке ključanja, испunjен parom za sušenje, potpuno bez vazduha i to upuštanjem hladne vode u dvojni omotač kotla. Tako dobivenim kondenzovanjem pare sredstva za sušenje na unutarnjem zidu kotla stvara se sve veća razredjenost vazduha. Drvo je skroz toliko toplo koliko je тачка topljenja sredstva za sušenje. Ovo dejstvuje hlađeci se

vrlo lagano, kao hrdjav toplonoša, kao zategnuto telo sa velikom površinom grejanja na sredstvo za sušenje, koje se još nalazi u parama drveta i pretvara ga u paru sa velikom brzinom. Sa zida kotla ono ide u tečnom stanju u oticajni sud. Po završetku ponovnog dobijanja tog sredstva koji se opaža po potpunom prestanku daljeg tečenja pomenutog sredstva u oticajni sud, vaspostavlja se ponovo veza sa atmosferom i sušeno drvo ili dalje obraduje odnosno vodi iz aparata. Sredstvo za sušenje, koje se je nakupilo u sudu, može se ponovo upotrebiti.

Ako se pak radi sa tvrdim drvetom na pr. hrastom bukvom ili tome slično, onda se javlja nezgodno pucanje i krivljenje drveta, ako se isto suši vrelim gasovima ili parama, jer se pri tom drvo isteže koje ne ide istom brzinom kao i obrazovanje pare u parama. Ova se nezgoda uklanja po pronalasku na ovaj način. Isečeno sirovo drvo naslaže se na podesna kola i tu utvrdi na neki način, tako da drvo za sve vreme rada u kotlu mora zadržati svoj početni položaj. Pošto se količina uleraju u kotao i isti zatvori, upušta se voda u kotao i to po mogućству bez kreča i gvožđa, hladna ili mlaka, sve do sledećeg dok ne pokrije drvo, koje pošto je utvrđeno, ne može plivati po vodi. Pomoću serpentina u kotlu voda se lagano zagreva i dovodi najzad doključana. Drvo se tretira dole sa klučanom vodom, dok isto celom svojom masom ne primi temperaturu ključanja vode. Ako je drvo tako zategnjano, onda se voda otače i istovremeno preko drveta prima para, koja se ne može kondenzovati, pošto je drvo zagrejano od prilike 100°C, već ka kondenzatoru sa ostacima vodene pare. Ako se pak drvo postupa sa parama organskih tečnosti, onda smo sigurni, da se isto ne može zagraditi iznad tačke ključanja vode dok god postoji vlage u drvetu. Pošto se drvo pri postupanju sa klučalom vodom zagreva do 100°C, i nešto više to ne postoji fizički razlog za pucanje, naročito što se upotrebljavaju organske pomoćne tečnosti sa tačkom ključanja, koje je niža od 100°C.

Umesto obične vode može se za ovaj rad upotrebiti i slaba alkalična voda na pr. kondenzovana voda ili kuvana voda. U ovom se slučaju voda znatno bogati materijama tanogena i tanoida, koji se dobijaju kao sporedni proizvod. Umesto vode mogu se odmah upotrebiti organske tečnosti koje služe i kao sredstvo za sušenje, n. pr. benzin, benzol, trihlor-eten, te se tako goni iz drveta zaostala voda, čime se vreme sušenja svodi na polovicu običnog vremena za sušenje.

Sa postupkom kuvanja u vodi može se pomoći vode izvesti istovremeno i tamno bojenje („starenje“) drveta. Potrebno je dati mogućnost vodi, koja je postala jako kisela usled tanogena, da se zasiti gvožđjem (pomoći metalnog gvožđa ili jednjenja gvožđa), koja onda, prema količini gvožđa, daje tamno do crno tamna jednjenja gvožđa i tanogena i potpuno ravnomerno boji drvo.

Ovaj poslupak obično se primenjuje kod tvrdog drveta, kadkada se može primeniti i za meko drvo, da bi se proces sušenja još više ubrzao. Ako smo drvo, obradjeno po gornjem procesu kuvanja izložili dejstvu para sa organskim tečnostima, koje se ne mešaju sa vodom, po već poznatom postupku, i već završili taj rad, onda se može drvo, da bi iz njega izvukli masti i smole, tretirati dalje sa istim organskim tečnostima, ako je drvo potpuno oslobođeno vlage a u svojim parama još ima paru, sredstvo za sušenje.

Ako se po pronalasku, ista organska tečnost, sa čijom je parom tretirano drvo, ili ako se pusti da koja druga organska tečnost, mlaka ili hladna, dejstvuje na drvo, onda se zaostala para u drvetu kondenzuje i organska tečnost usisava (usled postalog vakuma u parama), te se na ovaj način dolazi do potpunog luženja suhog drveta.

Izvodjenje napred opisanog postupka luženja vrši se upotrebotom uredjenja, kavko je na pr. šematički pokazano na pri-loženom nacrtu.

U isparivaču (5) proizvedena para od sredstva za sušenje prolazi kroz jedan ventil sa tri otvora 10 i posle svršenog rada oko sušenja ulazi kroz vod 8 kao vodeno sredstvo za sušenje izmešano sa parom u vod ka kondenzatoru 2 i odatle ide u sud 1, da bi se tu potpuno kondenzovala. Aparat (2) postavljen je između suda (4) za odvajanje i aparata (3). Hladno sredstvo koje teče iz suda 4, na pr. trihloretilen, puni cev 11. U ovoj se cevi trihloretilen zagreva skoro do temperature ključanja sabijajući veliki deo parne smeše iz kotla kao docnije i iz suda 3. U sud 2 kroz 2b odn. docnije pri parnoj smeši iz 3 kroz 2a ulazeće sredstvo za hladjenje zagreva se u aparatu 2 i zagrejano ide ka isparivaču 5, tako da se potrošnja pare jako smanjuje. Isparivač 5 može imati ispuš 12. Na svaki način mora sabijena smeša, koja izlazi iz aparata 2 umesto kondenzovane vode ići i kroz aparat 6 za odvajanje, da bi se samo suho sredstvo za sušenje upustilo u isparivač odn. sud 3. Cev (7) za izlaz pare aparata (2) vezana je sa sudom (1) za hladjenje.

Sud (3) ima još jedan ispust (9) za kondenzovanu vodu za ispust kondenzovane vode iz para, tako da po mogućству samo potpuno suho sredstvo može ulaziti u aparat (3).

Aparat (2) može se upotrebiti i za to, da se crpka stalno dobro zaptiva i održava na dobrom efektu, kod lako isparljivih sredstava, bez ikakvog pumpanja, koje je inače teško kod vrelih tečnosti. Da bi se toplo sredstvo unelo u sud (3) i to bez velike potrošnje toplote u kondenzatoru, pestupa se tako, što se iz aparata (5) upušta para u sud (2b) za odvajanje. Para, u koliko se ne kondenzuje, ide kroz sud (2), cev (7) ka aparatu (1) gde se potpuno kondenzuje. Iz ovoga teče tečno sredstvo kroz sud (4) i hlađi paru u sudu (2), pri čem se tečnost ponova zagreva, da bi tako zagrejana izašla kroz serpentinu u sud (3), pri čem pere materijal ozdo na gore i materijalu odaje ekstrakt, pa zatim ponovo izlazi gore iz suda (3) i vraća se u sud (5). U суду (2a) nakupljeni kondenzat utiče kroz sud (6), koji je tu uključen zbog predostrožnosti, da bi eventualno zaostalu tečnost izdvojio — bočno u odvodnu cev suda (2) i potom u sud (3) i t. d. kao je gore opisano.

Kod gore opisanih procesa, kuvanja, bojenja, tretiranja sa organskim tečnostima odn. sušenju i isparavanju sredstvima za odvajanje, izdvajaju se uvek vodom ili vodenom parom sirovine pretvorene u paru, razblažene slobodne kiseline, koje najedaju mnoge metale, naročito gvoždje obrazujući metalne soli, te time jako prljaju dragocene materije, koje se dobijaju iz drveta n. pr. smole, masti i t. d. Naročito je teško za svrhu sušenja načiniti sud za sušenje, koji n. pr. za sušenje drveta iznosi 10 m dužine i 3 m širine, i koji je načinjen od gvoždja prevučenog olovom sa cevima obloženim olovom, emajlem, drvetom.

Da bi se ipak aparat načinio radi dobrog provođenja topline od samog gvoždja ili metala bez olovne ili metalne opalate, moraju se parama izvući kiseline. Ovo se vrši na taj način, što se pare provode kroz drvom oplaćenu cev i vode ka ozidanoj kuli za pranje istih, koja je kula načinjena od materijala koji ne nagrizaju kiseline. Kula iznad jedne rešetke ima tela (n. pr. porculanske kugle), koja ne napadaju alkalne materije i kiseline, koja se nekom cirkulacionom napravom ispiraju stalno sa kipećom cedji (n. pr. natronova cedj). Pare ulaze ispod rešetke i zagrrevaju se preko tela u kuli i dovode u dodir sa cedji, gube svoje kiseline ali se ne kondenzuju. Pare tako oslobođene kise-

line, idu ka sudu (1), kondenzuju se tamо u gvozdenim sudovima, šalju kroz gvozdene cevi u sud za odvajanje, odvajaju tamо, ne nagrizajući pri tom gvozdenе sudove.

Sad je potrebno da se iz aparata za sušenje organska tečnost oslobodi kiselina i to pre odlaska u sud (5) kroz aparat za odvajanje. Ovo se vrši na taj način, što se pomenuta tečnost pre ulaza u sud za odvajanje propušta kroz jednu kacu ispunjenu krečom, iz koje kroz filter propuštena ide u sud za odvajanje. Organska tečnost sad bez kiselina, utiče neposredno u sud (5), a vodnjikavi rastvor pak u drugi sud koji nije pokazan na nacrtu. U kuli za pranje kao i u kaci obrazovane soli mogu se iskorišćavati, tako isto kao i tečni odpaci.

Po sebi se razume, da se pri preradi drveta mogu upotrebili odnosno kombinirati razni procesi gore opisanog rada prema prilikama. Ako se ne obraća velika pažnja na gubitak terpentina pri cepanju drveta, onda se može odmah početi sa procesom kuvanja. Ako se želi tamnija boja drveta, onda se kombinuje postupak. Proces kuvanja može se i izostaviti a samo proces sušenja kombinovati sa kojim drugim opisanim procesom rada.

Patentni zahtevi:

- Postupak za preradu drveta, naznačen time, što se sečenje vrši uz hladjenje drveta ili aparata za sečenje ili oba istovremeno; n. pr. površina se hlađi tečnostima organskog porekla teško isparljivim, koja su po mogućству u isto vreme sredstva za raslvaranje ili emulziju isparljivih ekstrakcionih materija iz drveta.

- Oblik izodjena postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se drvo pre sušenja unosi u neutralnu ili u danom slučaju i slabo alkalnu tečnost, pa zatim ova lagano zagreva do ključanja, dok se drvo celom svojom masom ne zaregne do dotične temperature, našta se otače tečnost i počne odmah sušenje pomoću para.

- Oblik izvodjenja postupka po zahtevu 1, naznačen time, što se radi u prisustvu metalnog gvoždja ili jedinjenja gvoždja.

- Oblik izvodjenja postupka po zahtevu 2—3, naznačeno time, što se drvo obradjeno parama organskih tečnosti obrađuje dalje sa istima ili kojom drugom organskom tečnošću u hladnom ili mlađkom stanju.

- Oblik izvodjenja postupka po zahtevu 4, naznačen time, što se atmosferski hladan otok iz aparata za hladjenje

i potom iz suda za izdvajanje odvojeno radno sredstvo ponovo upotrebljava u zagrevaču kao tečnost za hlađenje radi kondenzovanja parne smeše, i tako sredstvo ponovo zagrejano vraća isparivaču.

6. Oblik izvodjenja postupka po zahtevu 3—4, naznačen takvom upotrebljom zagrevača, što se para organskih tečnosti iz isparivača upušta u cev zagrevača i tamo sabija, da bi se kao tečnost odvela u radni sud i obogaćena ekstraktom vratiла ponovo isparivaču.

7. Sprava za izvodjenje poslupka po zahtevu 2—6, naznačena time, što se kisele pare propušljaju kroz kulu (slub) za pranje, kroz koju kruži vrela cedj.

8. Sprava po zahtevu 7, naznačena time, što je ispred suda za odvajanje postavljen jedan sud ispunjen sa alkalijem ili krečom, hermetički oplaćen gvožđjem i opremljen filtrom, da bi se sudu za odvajanje dovodila samo neutralisana tečnost.



