

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 37 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Decembra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7557

Zamolo Anton Josip, Beograd, Jugoslavija.

Postupak za izradu monolitne željezobetonske grede sa ćelijama za međuspratne konstrukcije.

Dopunski patent uz osnovni pat. br. 6442.

Prijava od 11. decembra 1929.

Važi od 1. maja 1930.

Najduže vreme trajanja do 31. maja 1944.

Prema osnovnom patentu br. 6442 zaštićena je monolitna željezo-betonska greda sa ćelijama za međuspratne konstrukcije, kod koje je unutrašnjost grede izdijeljena u izvestan broj ćelija (šupljina).

Predmet ovog pronalaska jeste postupak za izradu monolitne željezo-betonske grede sa ćelijama za međuspratne konstrukcije, koje se izvode postavljanjem unutarnjih kalupnih zidova koji se vade čim je završeno betoniranje vertikalnih zidova od grede, posle čega se u šupljine (ćelije) odmah nameštaju podupirači i poklopci, koji se izrađuju iz trske ili drugog jeftinog materijala, a koji služe kao dalja podloga za dovršenje gredine gornje ploče.

Na priloženom nacrtu sl. 1 predstavlja vertikalni uzdužni presek po osi grede. — Sl. 2 je vertikalni poprečni presek po liniji a—b. — Sl. 3 je horizontalni presek grede po liniji e—f. — Sl. 4 je delimičan vertikalni presek grede sa prikazanim nameštanjem kalupnih zidova. Sl. 5 je poprečan presek grede za vreme izrade po liniji g—h. Sl. 6 je poprečni presek izrađene grede po liniji i—k. — Sl. 7 predstavlja horizontalni presek jednog kraja grede.

Postupak za izvođenje grede je u sledećem:

Dno kalupa se prvo pospe potrebnim slojem betona koji se nabije, i zatim se odmah namešta željezna armatura 2 i potreban broj unutarnjih kalupnih zidova 3, koji se raspoređuju duž kalupa tako, da između njih ostaje izvestan razmak 4. Za ovim se odmah pristupa ravnomernom ispunjavanju kalupa sa plastičnom betonskom masom, koja se gvozdanim nabijačima dobro nabija do donje površine od gornje ploče 7; čim je ovo završeno, izvlače se unutarnji kalupni zidovi 3 napolje, a u svaku šuplinu se stavlja 4—6 komada letvica podupirača 5, na koje se polažu poklopci 6, koji su sastavljeni iz letvica, na kojima se nalazi razapeta traka ili impregnisana hartija. Preko ovih poklopaca 6, sad se izvodi i gornja ploča 7 i time se greda završava.

Prednost ovog postupka jeste u tome, što se upotrebom unutarnjih kalupnih zidova 3 omogućuje dobro nabijanje betona, i što sem gornjeg poklopca 6 za izradu šupljina nije potrebna nikakva oplata, i što je najzad moguće, da se kalupni zidovi odmah po nabijanju vade, da bi se greda završila.

Patentni zahtev:

Postupak za izradu monolitnih željezo-

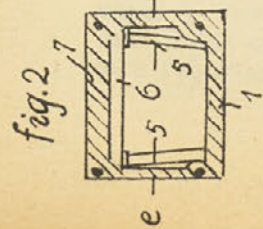


fig. 1

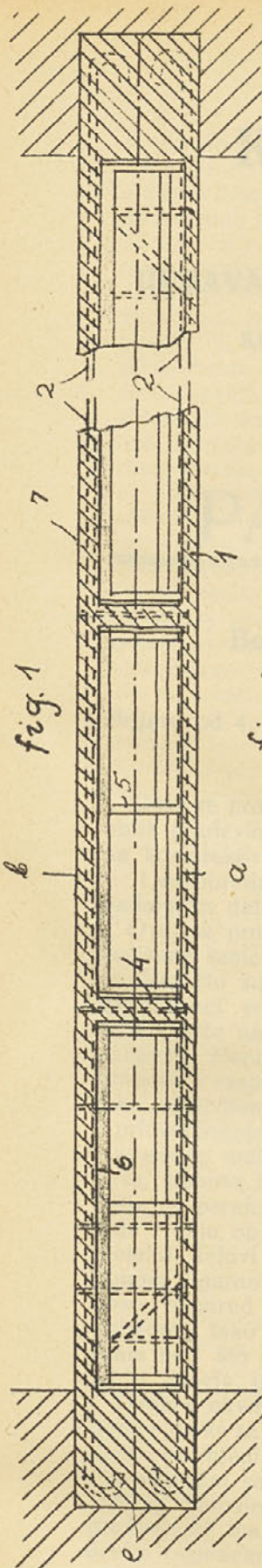


fig. 3

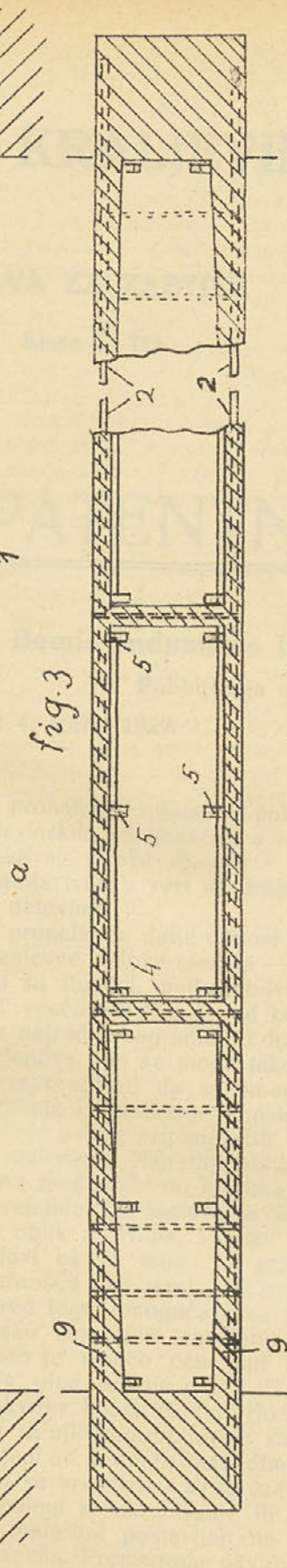


fig. 4

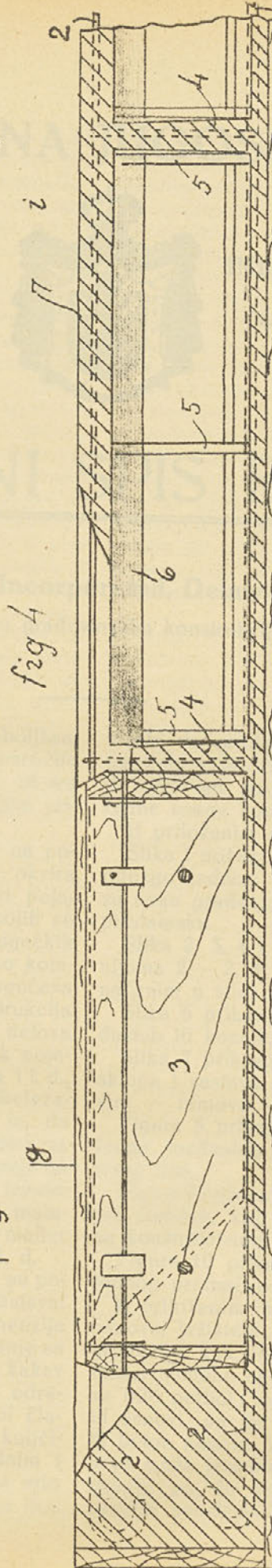


fig. 5

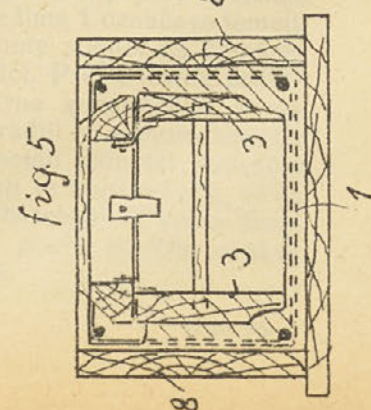


fig. 6

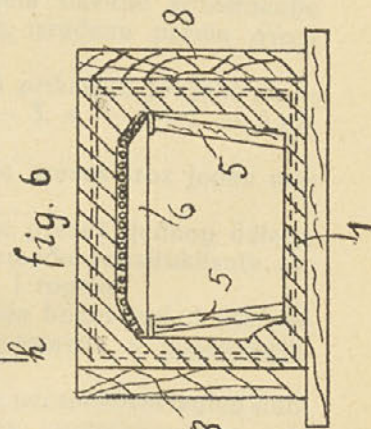
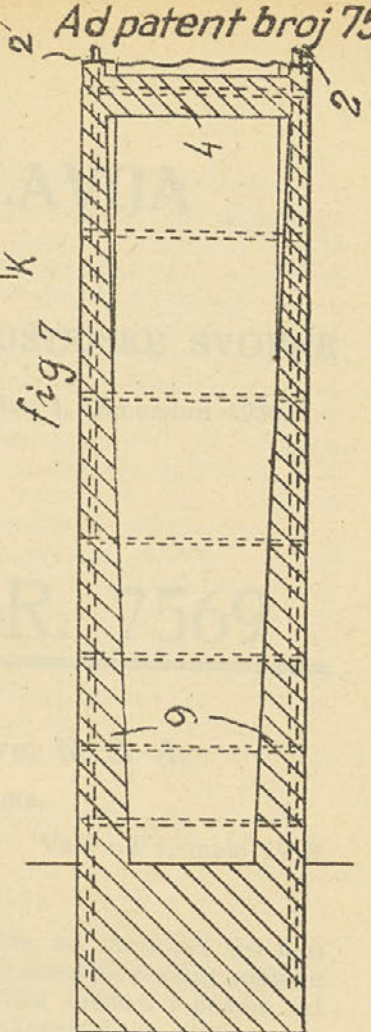


fig. 7



Ad patent broj 7557.

