

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 37 (1)

IZDAN 1 DECEMBRA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14476

Suka-Silo-Bau Heinrich Kling, München, Nemačka.

Zid za čelije silosa iz kalupljenih šupljih opeka.

Prijava od 23 novembra 1937.

Važi od 1 juna 1938.

Kod zidova, koji se sastoje iz uzajamno pomeranih, jednostavno jedna na drugu položenih opeka ili ploča, je poznato, da se u ležišnim površinama ploča izvode žljebovi, u koje se uvlače gvozdjeni štapovi, tako, da se na taj način ploče vezuju i međusobno drže. U ovom se slučaju žljebovi izvode sredinom ili u blizini sredine opeka. U svakom slučaju kod ovih zidova nisu u pitanju stvarno zidani zidovi, već zidovi iz ploča složenih pomereno po kamenorezačkom načinu, koji su samo radi međusobne veze opeka armirani gvozdjem u žljebovima na gore opisani način.

Dalje je kod silosa sa okruglim presekom poznato, da se u sredini opeka izvode žljebovi ili fuge, u koje se umeštaju jedan ili dva gvozdjena prstena koji se zatim okružuju betonom odnosno malterom, koji se pri zidanju nanosi na opeke, tako, da u svakoj fugi postaje po jedan gvozdjem armirani betonski prsten, koji prima naprezanja na zatezanje pri napunjenoj čeliji.

Kod ovog su pronalaska naprotiv u pitanju zidani i gvozdjem armirani zidovi za silose sa više čelija sa kvadratnim ili pravougaonim presekom čelija, koji se bočnim pritiskom intenzivno naprežu na savijanje. Kao što je n. pr. u nemačkom patentnom spisu br. 432393 opisano i pokazano, ovi su zidovi do sada bili zidani iz punih ili šupljih opeka i armirani gvozdjem na taj način, što su u fuge umeštana okrugla gvožđa i pri tome su potpuno okružavana malterom (vidi sl. 1). Raspon zidova takvih čelija silosa je ograničen, jer se mogu upotrebiti samo srazmerno slabi gvozdjeni umetci, pošto se već kod

okruglog gvožđa od 8 mm dobija deblji na maltera od 12 mm u fugama. Dakle je potrošnja maltera nekorisno velika i osim toga je zametno da se ostvari postavljanje tačno paralelno sa spoljnom ivicom zida gvožđa koje većinom nije pravo, a i ovo je moguće samo tada kad se gvožđe drži na svom mestu pomoću pomoćnih sila. Najzad moraju zidovi spolja i iznutra biti omalterisani, da bi gvožđa bila potpuno okružena malterom.

Ove se nezgode otklanjaju ovim pronalaskom i to na taj način, što su, kao što se vidi iz sl. 3 u gornjoj i donjoj ležišnoj površini svake kalupljene opeke sasvim blizu uz spoljne podužne strane predviđena po dva žljeba **b**. Ovi žljebovi sadrže malter zajedno sa u sredini fuge pružajućim se gvozdjenim umetkom. Punjenja žljebova su pomoću tankog sloja maltera, koji ispunjuje ostali deo fuge, vezana u jedan jedinstveni ukršajući deo. Dosadašnji gvozdjeni umetci svakog zida čelije se naprežu naizmenično na pritisak i na zatezanje, uvek prema tome, da li se čelija silosa puni sa jedne ili sa druge strane zida.

Sl. 2 pokazuje jednu kalupljenu opeku **a** sa žljebovima **b** u perspektivnom izgledu, dok sl. 4 pokazuje jedan presek kroz zid čelije sa kalupljenom opekom po pronalasku na mestu ukrštanja dva zida.

Kod uzidivanja ovih kalupljenih opeka se u žljebove **b** preko kojih je prethodno nanesen malter umeštaju umetci **c**, **d** iz okruglog gvožđa. Po tome se između žljebova tako nanosi malterski sloj, da se pri postavljanju i primicanju opeka sledećeg sloja (reda) opeka ovaj malterski sloj potiskuje prema upolje i pri tome se žljebovi

gornjeg sloja opeka ispunjuju malterom. Gvozdeni umetci c i d se na ovaj način potpuno okružuju cementnim malterom u dva jedan iznad drugog nalazeća se polakružna žljeba i zatvaraju se i čvrsto drže u svom položaju.

Kao što se dalje vidi iz sl. 4, na ukrasnim mestima zidova se u jednom pravcu nalaze u malteru umeštena oba gvožđa c u žljebovima gornjih ležišnih površina donjeg reda opeka a upravno na ovaj pravac, oba okrugla gvožđa d se nalaze umešteno u žljebovima donje ležišne površine gornjeg reda opeka tako, da gvozdeni umetci nesmetano prolaze na ukrasnim mestima.

Debljina gvozdenih umetaka može biti izabrana proizvoljno a ipak su fuge niže. Pošto se fuge skoro potpuno zatvaraju, može biti uštedeno olepljivanje spolja i iznutra zidova silosa.

Opeke mogu na ciglama biti izvodene

kao masivne ili šuplje opeke ili se mogu takode izvoditi iz betona ili pomešano sa šljakom kao opeke iz šljake kao i u svima dimenzijama.

Patentni zahtevi:

Zid za ćelije silosa, iz kalupljenih šupljih opeka sa žljebovima za prijem gvozdene armature za silose sa više ćelija sa pravougaonom ili kvadratnom osnovom ćelija, naznačen time, što su u gornjoj i donjoj ležišnoj površini svake kalupljene opeke sasvim blizu spoljnih podužnih strana predviđena po dva žljeba (b), koji žljebovi sadrže malter zajedno sa sredinom fuge pružajućim se gvozdenim umetkom, pri čemu se punjenja žljebova pomoću malterskog tankog sloja koji ispunjuje ostali deo fuge, vezuju u jedan jedinstveni ukrućujući deo.

Opis izuma
Zid za ćelije silosa, iz kalupljenih šupljih opeka sa žljebovima za prijem gvozdene armature za silose sa više ćelija sa pravougaonom ili kvadratnom osnovom ćelija, naznačen time, što su u gornjoj i donjoj ležišnoj površini svake kalupljene opeke sasvim blizu spoljnih podužnih strana predviđena po dva žljeba (b), koji žljebovi sadrže malter zajedno sa sredinom fuge pružajućim se gvozdenim umetkom, pri čemu se punjenja žljebova pomoću malterskog tankog sloja koji ispunjuje ostali deo fuge, vezuju u jedan jedinstveni ukrućujući deo.

Opis izuma
Zid za ćelije silosa, iz kalupljenih šupljih opeka sa žljebovima za prijem gvozdene armature za silose sa više ćelija sa pravougaonom ili kvadratnom osnovom ćelija, naznačen time, što su u gornjoj i donjoj ležišnoj površini svake kalupljene opeke sasvim blizu spoljnih podužnih strana predviđena po dva žljeba (b), koji žljebovi sadrže malter zajedno sa sredinom fuge pružajućim se gvozdenim umetkom, pri čemu se punjenja žljebova pomoću malterskog tankog sloja koji ispunjuje ostali deo fuge, vezuju u jedan jedinstveni ukrućujući deo.

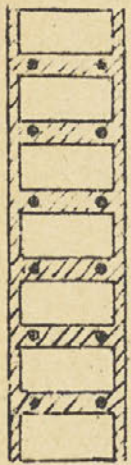


Fig. 1.

Fig. 3.

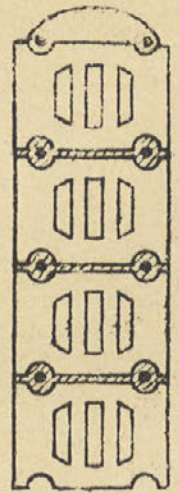


Fig. 2.

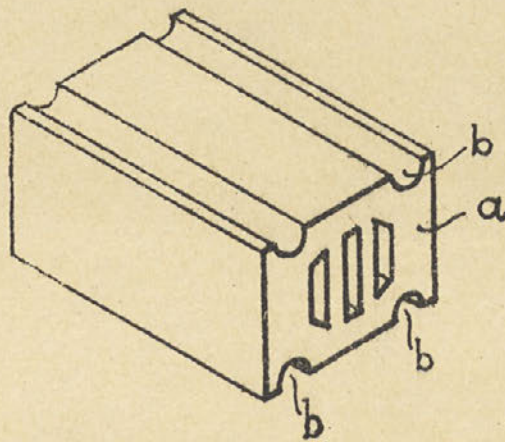


Fig. 4.

