



PATENTNI SPIS BR. 4392

Etablissement P. Noe i Cie., Paris.

Nejednako impregnirani stubovi i način njihovog dobijanja.

Prijava od 14. oktobra 1925.

Važi od 1. juna 1926.

Traženo pravo prvenstva od 16. oktobra od 1924. (Francuska).

Stabla koja su namenjena za izradu stubova za električne linije obično su impregnirana nekom supstancom koja konzervira, kao na pr. sulfat bakra, kreozot i t. d. i koja je praktično podjednako raspodeljena celom njegovom dužinom.

Onaj deo ovih stubova, koji se nalazi u zemlji truli brže no deo koji je u vazduhu, pošto je izložen okolnostima koje su manje povoljne aktivnijim uzrocima razaranja.

Shodno datom pronalasku impregnišu se stubovi ili drveni delovi koji se u sličnim prilikama upotrebljavaju prvo podjednako pomoću jednog od obično upotrebljivanih procesa, pa se zatim podvrgne onaj deo, njihove dužine koji je najviše eksportiran, jednoj naknadnoj impregnaciji, da bi se na taj način ovom delu osiguralo konzervisanje koje traje isto toliko kao i ostatak komada.

Kad se kao supstanca za konzervisanje upotrebljava bilo kreozot, bilo drugi proizvod koji se isto tako ponaša u pogledu dejstva u autoklavu, upotrebivši jedno za drugim vakum i pritisak onda se obe impregnacije mogu izvesti jedna za drugom u istom autoklavu. Ovaj je, za tu svrhu, podešen tako, da se posle izvršene prve impregnacije može namestiti vertikalno. Stabla koja su prvobitno bila nameštena horizontalno nalaze se sad uspravljena po njihovoj osnovi.

Upotrebljava se ponova vakum i pritisak (ovaj poslednji pomoću komprimovanog vazduha) pošto je nivo kreozota u autoklavu

doveden do granice onog dela stuba koji ulazi u zemlju; sada nova količina supstance za konzervisanje prodire u onu partiju koja je potopljena.

Treba napomenuti, da za vreme druge faze impregniranja u autoklavu koji se klati, naizmenično dejstvo vakuma i pritiska na onaj deo stuba, koji je u vazduhu a koji sad nije potopljen, prouzrokuje (izaziva) prodiranje kreozota koji pokriva spoljne slojeve trupa u njegovu unutrašnjost. Posledica toga je ta, da površina stuba prestaje biti tako lepljiva, što olakšava penjanje po njemu i manipulisanje njime pri transportu i nameštanju.

Može se takođe radi istog cilja ograničiti upotreba kreozota na donji deo stuba, pošto je ovaj celom svojom dužinom impregniran sulfatom bakra ili drugim dejstvom za konzerviranje a koje ne čini stub klizavim.

Pridodat crtež predstavlja u jednom primeru jedan od načina izvođenja autoklava, koji je upotrebljiv za dvogubo impregniranje u vakumu i pod pritiskom.

Slika 1, pokazuje uzdužni položaj aparata nameštenog u svom normalnom položaju.

Slika 2, je sličan izgled aparata kad je izdignut vertikalno.

Trup 1, autoklava okačen je o dva bočna klina 2 i obrće se u polugama 3, raspoređenim na ivicama udubljenja 4. 5 je slavina kojom se vaspostavlja veza između autoklava i vakum pumpe, 6 je slavina za komprimovani vazduh, 7 je slavina koja regulisava prilicaj kreozota.

Prvo se izvrši lako opšte impregnisanje shodno klasičnom procesu pomoću vakuuma i pritiska, zatim se autoklav zaljulja da bi se mogao uspraviti vertikalno.

Evakuiše se, pa se unese kreozot do nivoa 8, zatim se uvodi komprimovan vazduh preko kreozota.

Može se autoklavu dati takav raspored koji dozvoljava unošenje kreozota za vreme impregnisanja, da bi se njegov nivo održavao osetno konstantan.

Kako stubovi imaju koničan oblik i kako njihove osnove (donji deo) treba okrenuti sve na istu stranu, to će biti praktično upotrebiti autoklav, čiji koničan oblik korespondira sa oblikom stubova, da bi se izbegli škodljivi prostori, koji povlače za sobom štetnu potrošnju komprimovanog vazduha za vreme druge injekcije. Stubovi se tada unose u autoklav prvo sa njihovim gornjim delom.

Ovaj se autoklav može upotrebiti za injekcije u donji deo stuba, pošto je ovaj dobio već jednu opštu impregnaciju ma kojim drugim procesom. Njegova upotreba ima u ovom slučaju veliko interesovanje kao izvanredno zgodno i ekonomno sredstvo za rukovanje stubovima.

Jasno je da se dvogubo impregnisanje može realizovati pomoću svakog drugog podesnog aparata i da se njegova primena ne ograničava na stubove za električnu liniju već se može proširiti na svu drvenu parčad koja imaju delove koji su jače izloženi trulenju.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za dobijanje drvenih stubova i greda jače impregnisanih na gornjem kraju nego li na ostalom delu, naznačen time, što se stubovi postave uspravno u jedan autoklav, tako da je njihov donji deo potopljen u neku tečnost za konzerviranje na koju se vrši pritisak pomoću nekog komprimiranog gasa.

2. Postupak za dobijanje drvenih stubova i greda, prema zahtevu 1, naznačen time, što se za impregnisanje upotrebljava jedan pokretan autoklav u kome se prvo greda impregniše u celini u horizontalnom položaju, pa se zatim njihov donji deo naknadno impregniše pošto se aparat ispravi u vertikalni položaj.



