

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 36(1)

IZDAN 15. NOVEMBRA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1496.

Karl Jakobs, trg., Hamburg.

Postupak za primenu oknastih peći za termične procese svih vrsta.

Prijava od 21. aprila 1922.

Važi od 1. m rta 1923.

Pravo prvenstva od 30. aprila 1921. (Nemačka).

Predmet ove patentne prijave čini jedna novina na oknastim pećima, u kojima se vrše termične obrade. Takve su peći izložene temperaturskim promenama i usled toga se naročito, kad je peć sastavljena od metalnih delova, metalnih ploča ili limova, ali i od drugih delova i partija, koje su položne unutarnjem kretanju, vrše širenja i skupljanja, a u vezi s njima promene u samoj peći, kao i jaki mehanički uticaji.

Kad su takve peći ugrađene čvrsto u uspravnom položaju, javljaju se usled ovih temperaturskih promena poremećaji, pomeranjem same peći prema njenom utvrđenju i usled toga mogu nastupiti lomljenja, pukotine i tome slično, koji smetaju naročito onda, kad se takve peći spolja zagrevaju gasovima, u naročito provedenim cevima.

Kad se takvo jedno okno postavi onda će zidovi usled velikih stešnjenih masa na temperaturama, koje su bliske crvenom usijanju biti nepovoljno izložene uticajima u smislu čvrstine pritiskivanja i ugibanja, zbog čega se moraju praviti jako debeli zidovi, koji otežavaju prolaz toplote, a uz to su vrlo skupi.

Ove se nezgode prema ovoj prijavi otklanjaju na taj način, što se cela oknasta peć veša o svoje gornje delove, što je moguće više izvan gasne struje za grejanje tako, da sama peć, na čije zidove sad povoljno u

glavnom dejstvuje samo zatezanje, nigde nije sprečena u svom sopstvenom kretanju. Time se za praktičnu upotrebu peći postiže i dalje preimućstvo, što gornja ivica peći, koja na pr. nosi poklopac za upuštanje rude, levkove za punjenje ili tome slično, trajno i nepromenljivo ostaje u istoj horizontali, tako, da se čvde ne javlja nikakav poremećaj zatvora i t. d. usled vertikalnih pomerenja. Ovo poslednje je naročito važno za takve peći, iz kojih se razvijaju pare i gasovi i odvode se bilo sisanjem bilo pritiskom.

Naprava dolazi na pr. u obzir kod peći za nadimanje uglja, kakve se između ostalog upotrebljavaju u industriji nadimanja mrkog uglja, naročito za peći za pirogeni obradu mrkog uglja, treseta i t. d. pri niskim temperaturama za građenje polukoksa. U ostalom je primena postupka proizvodljna i pri upotrebi materijala i može se primeniti na svaku vrstu i konstrukciju za postizavanje ciljeva termične obrade.

PATENTNI ZAHTEV:

Postupak za primenu oknastih peći za termične procese svih vrsta, naročito pri upotrebi metala za konstrukciju peći naznačen time, što sama peć u gornjem svojem delu visi, a na niže je izvedena pomoću žljebova ili zidanih prstenova, metalnih prstenova ili razapetih omotača iz drugog materijala tako, da je nepropustljiva.

