

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 38 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Avgusta 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4400

Hubert Bräunlich, tehničar, Freiwaldau, Čehoslovačka.

Postupak za predhodnu obradu drveta ili sličnog materijala radi dobijanja hartije, kartona ili tome slično.

Prijava od 10. maja 1925.

Važi od 1. decembra 1925.

Pravo prvenstva od 30. maja 1924. (Čehoslovačka).

Kod dosadašnjih poznatih i vrlo različitih postupaka za prethodnu obradu drveta ili tome sličnih materijala radi dobijanja hartije kartona ili tome slično, drvo se je u naročitim sudovima izlagalo pari za nekoliko časova i hladilo raznim sredstvima pre vađenja iz pomenutih sudova, odn. posle kratkovremenog parenja, vršeno je kuvanje sa vodom da bi vlakna omekšala. Čvrstina hartije, načinjene od takog drveta, je mala, a bojenje iste sa otvorenim bojama je teško, jer hartija već ima, kao osnovnu, tamnu boju. Postoje i postupci, kod kojih se, da bi se izbegla tamna boja, drvo kuva u vakuumu i dodaju mu se obične hemikalije. Tim doduše bojenje postaje lakše, ali je čvrstina hartije opet mala. Postupak je u opšte vrlo zametan i skup.

Pronalazak uklanja te nedostatke time, što se proces parenja ili kuvanja deli promenom parnog pritiska u više sukcesivnih stupnjeva i potom drvo ili koji drugi material izlaže dužem postupanju sa vodom (sa ili bez hemikalija; sa ili bez pritiska). Proces kuvanja ili parenja po ovom pronalasku podeljen je u četiri stupnja. Prvi stupanj biva pri rastućem parnom pritisku, čime nastaje sve veće zagrevanja drveta, unetog u aparat za kuvanje (poznate vrste). U drugom stupnju pritisak pare ostaje skoro isti; ovde se vrši sušenje i deli-

mično isparenje isparljivih sastojaka drveta. Ovo delimično isparenje traje i u trećem stupnju izvesno vreme, našta se pritisak pare lagano smanjuje, što izaziva delimičnu kondenzaciju pare u drvetu. Najzad u četvrtom stupnju unosi se voda mašini sa hemikalijama ili ne, kao i temeljno kvašenje (imbibacija) drveta vodom odn. sa dodatim hemiskim rastvorima.

Prva tri stupnja mogu se obaviti ili jednom ili nekoliko puta, sa istim ili raznim trajanjem. Parni pritisak može se podešavati prema svrsi upotrebe sirovine i prema nekom sastavu.

Razume se, mogu se i kod izvesnih vrsta drveta ili tome slično primeniti tri stupnja, i kod raznolike izrade hartije red primene stupnjeva može biti proizvoljan, pri čem se na kraju reda upotrebljava četvrti stupanj t. j. dodavanje i temeljno napajanje drveta vodom (sa ili bez hemikalija).

Patentni zahtjev:

Postupak za predhodnu obradu drveta ili sličnih materija u cilju dobijanja hartije, kartona ili tome slično, naznačen time, što se proces kuvanja ili parenja deli menjanjem parnog pritiska u više uzastopnih stupnjeva odn. faza i tako obrađeni materijal izlaže dužem postupanju sa vodom (sa ili bez hemikalija).

