



PATENTNI SPIS BR. 11472

Loewenstein Franz, konstrukter i Dr. Liebermann Josef, lekar,
Wien, Austrija.

Savitljivo crevo.

Prijava od 23 aprila 1934.

Važi od 1 avgusta 1934.

Pronalazak se odnosi na poznata, žicom armirana savitljiva creva od vlaknastog materijala, koja se izrađuju na taj način, što se na armirajuću žicu, koja je uvijena oko jednog jezgra u obliku B uvojnice jednog zavrtnja, namotaju folije od (celuloida) celuloza ili sl, ili se iste zavijaju kao pantljike u obliku zavrtnja. Postojanost crvenih zidova i sa tim njihova nepropustljivost, bili su dosada najviše osigurani pomoću spoljne armirajuće žice, koja je nameštena u običajene utisnute oluke i koja je stezala folije. Spoljne armiranja, koje jako smanjuje savitljivost creva usled tvrdoće žice i koje u pojedinim slučajevima prouzrokuje pukotine, nije se moglo do sada napustiti, ukoliko nije primenjivano spoljne crevo od gume, pošto samo prilepljivanje rubova folija, ne može da osigura postojanost zidova creva. Mesta na kojima je lepljeno, ne bi mogla izdržati stalna opterećenja usled savijanja, pošto pri tome i najbolje sredstvo za lepljenje popušta. Kao posledica toga, nastalo bi razlistavanje folija na rubovima, ili odmotavanje istih po celoj dužini creva, što bi dovelo do propustljivosti istih.

Pronalazak ima svrhu da izbegava spoljne armiranje, koje rdjavo utiče na savitljivost, bez opasnosti za postojanost i nepropustljivost crevnog zida. Prema pronalasku, to se postiže na taj način, što je crevo obloženo mesto spoljnom armirajućom žicom, jednim zatvorenim omotom od vlaknastog materijala ili tine žice, izrađenim na jednoj tekstilnoj mašini.

Spoljni omot pritiska folije koje sačinjavaju zidove creva na njihovim uzvišenjima između oluka prema armirajućoj žici koja se nalazi iza uzvišenja i pretstavlja donekle jedan protivnaslon, usled čega se folije unekoliko zatežu duž jedne uvojnice zavrtnja. Na taj način potpuno je dovoljno osigurano držanje folije, a prvobitna savitljivost creva je sačuvana. Kod creva, koja su izložena naročitim opterećenjima, može se umetnuti u spoljni oluk crevnih zidova jedan beznaponski ili elastični konac, koji služi za to, da sprečava spljošnjavanje oluka srevnih zidova, koje bi moglo nastupiti pri dužoj upotrebi. Za ovo se može upotrebiti jedan kanap ili neki gumeni gajtan, koji ne smetaju savitljivosti creva. Spoljni omot može da je tkan, pleten ili klepovan i može se nataknuti na crevne zidove, ali se probitačno izrađuje isti neposredno na crevu, na taj način, što se crevo sprovodi kroz odgovarajuće tekstilne mašine. Spoljni omot pretstavlja jednu prirodnu zaštitu za dosta osetljiv crevni zid, tako da se za vreme upotrebe creva ne treba voditi o tome mnogo računa. Osim toga daje isti crevu i lep izgled.

Takvi omoti su već poznati. Tako je n. pr. kod električnih sprovodnika i kablova uobičajeno, da se napravi jedan omot u svrhu izolacije. Takodje je poznato, da se gumena ili metalna creva snabdevaju tkanim ili pletenim omotom. Ovaj pronalazak je namenjen samo izradi poznatih opisanih savitljivih creva, kojima se bez rdjavog u-

ticaja na njihovu funkciju i dužinu trajanja povećava njihova savitljivost.

U crtežu je predstavljeno novo crevo u tri primerna oblika izvođenja u njihovom izgledu. Sl. 1 predstavlja savitljivo crevo sa zavijenim listovima od vlaknastog materijala. Sl. 2 predstavlja jedno savitljivo crevo sa pantljikama od vlaknastog materijala zavijenim u obliku zavrtnja. Sl. 3 predstavlja jedno savitljivo crevo sa jednim koncem umetnutim u oluke vlaknastog materijala.

Armiranje koje leži unutra i sastoji se od žice 1 uvijene u obliku uvojnice zavrtnja, obloženo je prema sl. 1 jednim crevnim zidom 2, koji se sastoji od više zavijenih celuloznih folija n, pr. od celofona, od kojih je najgornja radi boljeg raspoznavanja nešto odvojena. Preko folija prevučen je jedan omot 3, koji je izrađen pomoću tekstilnih mašina od vlaknastog materijala ili fine žice. Izrada creva vrši se na uobičajeni način uz upotrebu jednog jezgra, na koje se namotava armirajuća žica. Najgornja folija od vlaknastog materijala, može se do navlačenja omota osigurati mestimičnim nalepljivanjem rubova, na foliju koja se nalazi ispod nje. Ako se folije zavijaju na armirajuću žicu u obliku

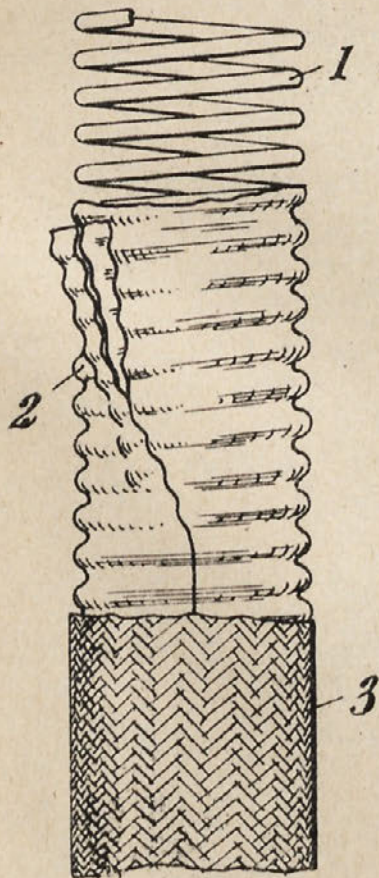
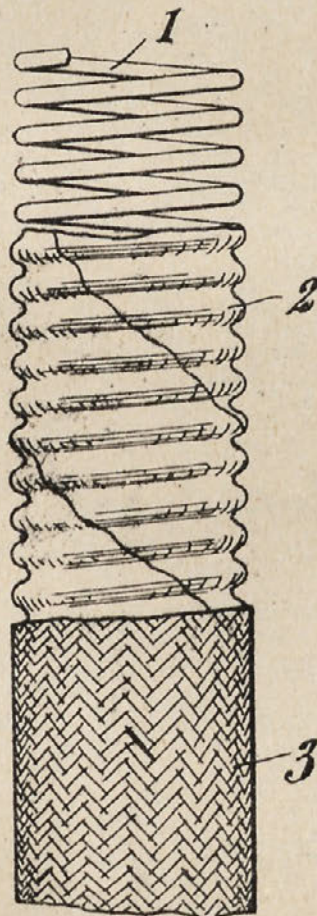
zavrtnja (sl. 2) ili ako se umeće kanap 4 (sl. 3) ili gumeni gajtan u spoljne oluke, može se izostaviti nalepljivanje rubova. Za izradu spoljnog omota sprovodi se crevo n, pr. kroz jednu mašinu za pletenje.

Za naročite svrhe mogu folije biti natopljene uljem, parafinom ili glicerinom. Isto tako se može spoljni omot, koji se sastoji od vlaknastog materijala, impregnirati ili poboljšati. Iako su pletiva ili sl. najprobitačnija, može se omot izraditi i zavijanjem creva sa pantljikastim materijalom.

Ptenti zahtevi:

1. Savitljivo crevo, koje se sastoji od celuloznih ili sl. folija namotanih ili zavijenih oko armirajuće žice, koja se nalazi unutra, naznačeno time, što je crevo obloženo, mesto jednom spoljnom armirajućom žicom, jednim zatvorenim omotom od vlaknastog materijala, ili finih žica, izradjenim pomoću tekstilnih mašina.

2. Savitljivo crevo prema zahtevu 1, naznačeno time, što se u spoljni oluk cevnog uvoja umeće beznaponski ili elastični vlaknasti materijal.

Fig.1*Fig.2**Fig.3*