

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 21 (6)

Izdan 1 novembra 1934.

PATENTNI SPIS BR. 11166

Ing. Lichter Oscar, Zagreb, Jugoslavija.

Obnavljanje izgorjelih žarulja.

Prijava od 16 marta 1933.

Važi od 1 marta 1934.

Izgorjele žarulje bacale su se dosad bezbrižno, te su se uništavale. Predmet pronalaska je obnavljanje ovako izgorjelih žarulja, pri čem bi se znatno štedilo na materijalu za proizvodnju.

Obnavljanje izgorjelih žarulja zavrijeđuje posebnu pažnju, pošto se tim štede narodu velike materijalne vrijednosti, koje se donose potrošačima opet natrag u jeftinijem obliku. Opći ekonomski položaj sili konzumente električne rasvjete na štednju, kojoj će svakako pridonijeti predmet ovoga pronalaska.

Prema pronalasku obnovljene žarulje ne razlikuju se po kvaliteti ni o kojem slučaju od fabrički novih. Sam postupak obnavljanja žarulja prikazan je na priloženom nacrtu, te se odnosi na žarulje, koje nemaju šiljka na staklenom balonu.

Sl. 1 prikazuje jednu izgoritu žarulju bez šiljka. Nakon odstranjivanja metalnog podnožja A, otvori se donji dio cjevčice B za evakuaciju, da bi zrak mogao unići u stakleni balon C. Nato se pomoću posebnog uređaja odreže balon na donjem dijelu njegova vrata D, tako da je sad žarulja rastavljena u dva dijela: balon C na sl. 2 i nosač Sl. 3. Nosač ima dakle nastavak vrata F, otvorenu cjevčicu B, dovodne žice G i H za struju i stakleni štapić I, s kojega je odstranjen vijenac E (Sl. 1) sa pregorenom niti.

Dijelovi žarulje prema Sl. 2 i 3 očiste se i osuše, tako da izgledaju opet kao novi. Nato se na nosaču sa svršetkom vrata

F (Sl. 4) produži cjevčica B i dovodne žice G i H, te se natali novi vijenac E sa potpornim žicama K i novom žarnom niti L. Nanašanje niti na vijenac obavi se na način, koji je uobičajen kod fabrikacije žarulja.

Poslije toga se čisti balon C (Sl. 2) pritrali pomoću specialnog stroja na prijašnjem mjestu rezanja D (Sl. 1) na vratni nastavak F (Sl. 4), tako da stakleni dijelovi pregorite žarulje, tvore očišćeni opet celinu. Nakon evakuiranja i punjenja plinom stali se otvor cjevčice B, kao i kod normalne proizvodnje žarulja, te se žarulja podvrgne svim obradama kao i novi fabrikati, poslije čega je ona jednako uporabiva kao i ovi.

Kako je većim dijelom iskorišćen stari materijal, koji bi se normalno morao uvoziti iz inozemstva, to su sijalice dobivene ovim putem znatno jeftinije.

Patentni zahtjev:

Obnavljanje izgorjelih žarulja, naznačeno time, što se nakon odstranjivanja podnožja (A) i otvaranja cijevi (B) za evakuaciju prereže balon (C) žarulje na vratu (D), te se pojedini dijelovi očiste, a vijenac (E) sa pregorenom niti zamijeni novim sa novom žarnom niti (L), poslije čega se balon opet natali na nosač, pa se na poznati način izvede evakuacija, punjenje plinom i ostali uobičajeni radovi.

Fig. 1.

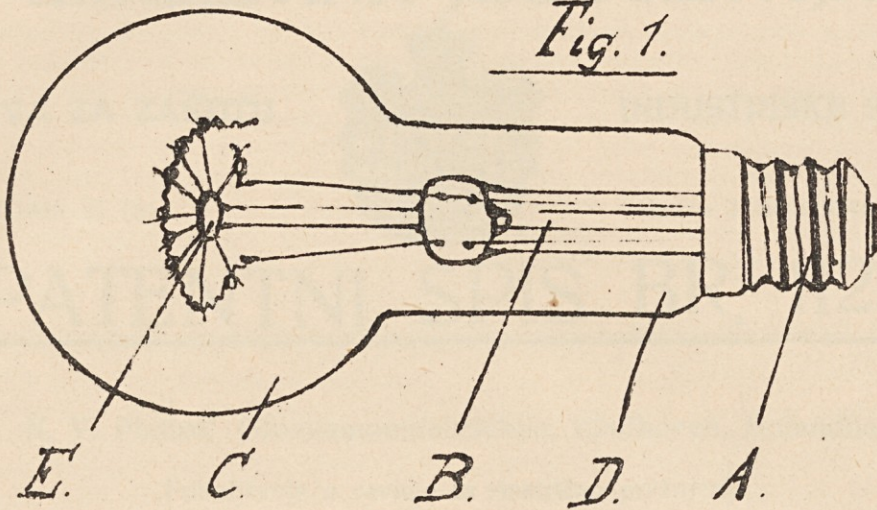


Fig. 2.

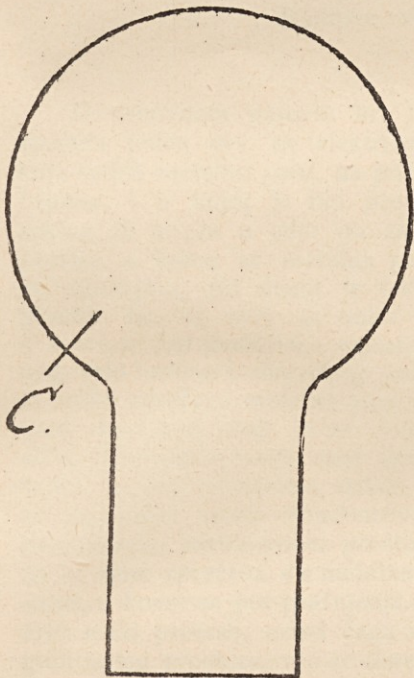


Fig. 3.

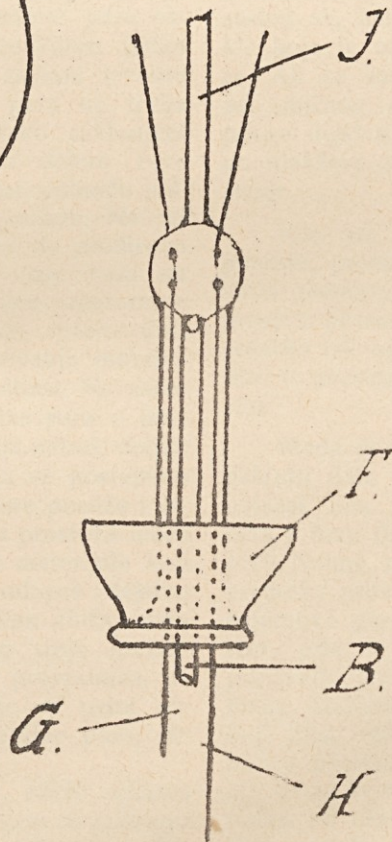


Fig. 4.

