

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 38 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. AVGUSTA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 6155.

**Fi Ti Wi Finsterwalder Tischfabrik Kurt Winkler, Finsterwalde N. L.,
Nemačka.**

Drvena ploča sastavljena iz pojedinih pločica ili letava.

Prijava od 3. marta 1928.

Važi od 1. septembra 1928.

Traženo pravo prvenstva od 26. aprila 1927. (Nemačka).

Ovaj se pronalazak odnosi na drvenu ploču, koja je sastavljena iz pojedinih pločica ili letava, a ima tu cilj, da se stvori ploča, koja ne nabrekne ni posle duge upotrebe.

Za obrazovanje drvene ploče prema ovom pronalasku iskorisće se ta okolnost, sto se dubokim usecima, urescima i sličnim može svladati skodljivo vlađanje drveta. Osnovna zamisao ovog pronalaska sasluži se u tome, da se u useci postave tako, da u sastavljenoj drvenoj ploči nastanu kanali. Kanali se ili ispunjavaju i to potpuno ili deumicno, cime se dobije užijevljenje pojedinih pločica i zaštite protiv nabrektanja sastavljene ploče, ili se kanali ostave neispunjeni, tako da tutkalisanim mestima priuazi vazduh, pa se dobija ravnometerno sušenje tutkala. Poznate sastavljene ploče imale su taj nedostatak, što se brže sušilo tutkalo na ivicama sastavljene tutkalisane ploče nego li u unutrasnjosti, i time je već unapred dat povod nabrektanju ploče.

Više izvedenih primera izvodjenja prema ovom pronalasku predstavljeni su na crtežima. Tu pokazuju:

Sl. 1 izgled odozgo jedne ploče sastavljene iz dve pločice od polovine debljine.

Sl. 2 poprečni presek ploče prema sl. 1.

Sl. 3 poprečni presek drukčije užijevljene ploče prema sl. 1.

Sl. 4 poprečni presek još drukčije užijevljene ploče prema sl. 1.

Sl. 5 poprečni presek drvene ploče, sastavljene iz letava sa uzdužnim viaknama.

Sl. 6 izgled odozgo, delimično u preseku, jedne ploče sastavljene slično kao na sl. 1.

Sl. 7 izgled sa strane ploče prema sl. 6, delimično u preseku po ertii 1-1 sa sl. 6.

Sl. 8 i 9 izgled odozgo i izgled sa strane jedne drvene ploče sastavljene iz letava sa uzdužnim viaknama u jos drukčijem izvršenju.

Sl. 10 drvenu ploču sastavljenu iz pojedinih komada letava.

Sl. 11 poprečni presek kroz dva susednja ivična dela od dva dela letava sa ploči prema sl. 10.

Sl. 12 oba poprečna preseka, predstavljena na sl. 10, u sastavljenom položaju.

Prema slikama 1—4 sastavljena je drvena ploča iz dve pojedine pločice (a) i (b) od polovine debljine. Pločice se postavljaju tako jedna na drugu, da imaju podjednak pravac vlakni. Pošto pojedine vlakne neće imati nikad paralelni pravac, to se već time postiže izvesno učvršćenje, a usecima (c) i (d) u poprečnom pravcu od vlakni, urezanim u svakoj drvenoj pločici, još se pojačava dejstvo. Naposletku postiže se potpun rezultat još i time, što se u unutrašnje kanale, koji nastaju usecima (c) i (d), pri sastavljanju pločice (a) i (b), uvlače letvice (e), (f) i (g), sa uzduž-

nim vlaknama. Kod izведенog primera, predstavljenog na sl. 2, ispunjava letvica (e) potpuno pravougaoni poprečni presek kanala. Kod izведенog primera nacrtanog na sl. 3 obrazovani su poprečni presek kanala i poprečni presek letvica (g) u obliku lastina repa, a i ovde je potpuno ispunjen poprečni presek kanala. Obrazovanje poprečnog preseka letvice, u obliku lastinog repa, sprečava medjusobno udaljavanje pločica i tako omogućuje sastavljenje ploče bez tutkalisanja kod drvene ploče, predstavljene na sl. 4 odrubljene su uzdužne ivice letvice (f), tako da u kanalu, koji ima pravougaoni oblik, nastaju vazdušni kanali (h), koji obezbeđuju preim秉stveno sušenje tutkala. Obrazovanje prema sl. 4, da se još usavršiti uzdužnim kanalima.

Kod sastavljenih drvenih ploča, predstavljenih na slikama 1—4, treba navesti kao naročito preim秉stvo, da nije potrebno uobičajno učvršćivanje sastavljenih ploča, pomoću tri sloja, ove se ploče mogu tako, kako su nacrtane, staviti u upotrebu npr. kao ploče za sto, ploče za pisaci sto, ploče za bife, delovi nameštaja i slično. Prema tome su troškovi oko izrade znatno manji nego li kod poznatih ploča u tri sloja.

Na sl. 5 je prikazan najobičniji izведен oblik ovog pronalaska. Ploča je sastavljena iz pojedinih letava (i) sa uzdužnim vlaknama, koje su položene jedna uz drugu, a čije su ivice usečene, tako da nastaju uzdužni kanali (k). Ovi kanali idu kroz sredinu debljine pločica i mogu se obrazovati na razne načine. Tako je na sl. 5 naslikano više oblika poprečnih preseka, npr. poprečni presek pravougaoničkog oblika (l), ili rombnog oblika (m) ili okruglog oblike (n) itd. Kanali su u prvom redu zato, da se tutkalo ravnomerno suši po celoj površini drvene ploče, pošto vazduh dolazi sa sviju strana ravnomerno. U drugom redu kanali sprečavaju drvetu menjanje oblika. Ako se ovako sastavljena ploča snabdeva nekom ne sasvim tankom gornjom pločicom, onda je praktički onemogućeno izvijanje ili nabrektanje ploče.

Na slikama 6 i 7 rpredstavljen je usavršeniji izведен oblik prema sl. 5, i to po red uzdužnih kanala (o), predvidjeni su još i poprečni kanali (p). Obrazovanje poprečnih kanala izvršeno je tako, da u letvicama sa uzdužnim vlaknama ostaju stupovi (q) sa šestrougaonim poprečnim presekom. Pri užem odstojanju pojedinih kanala prelazi šestougaoni poprečni presek stupova u rombni poprečni presek. Ovim osobitim tokom kanala, koji većinom pro-

laze koso, još se boljim dejstvom izbegava izvijanje ili nabrektanje ploče nego li prema sl. 5. I ovde se tutkalo suši ravnomerno na svim mestima ploče.

I ploča prema slikama 8 i 9 je sastavljena iz letava (r) sa uzdužnim vlaknama. Ima i uzdužnih kanala (s) i poprečnih kanala (t), ali ipak je neka razlika prema ploči po slikama 6 i 7, sto poprečni kanali (t) prolaze skroz kroz ploču i delimično su ispunjeni naročitim letvicama (u), sa uzdužnim vlaknama. Ovim letvicama je stvorena još veća bezbednost protiv izvijanju i nabrektanju ploče. Osim toga nije potrebno da se spojnice tutkalisu pa se uštedjuje naročito učvršćivanje.

Ploča prema slikama 10, 11 i 12, sastavljena je iz pojedinih komada (v) od letava. Na slikama 11 i 12 se vidi profiliranje ivica delova (v) od letava. Letvice ulaze jedna u drugu na čep (x) i žljeb (w), pri čemu je to izradjeno tako, da uvek nastaje neki kanal (y). Tako je ploča rezana vezanom mrežom od kanala, a time se opet dobija ravnomerno sušenje tutkala i sprečava se menjanje oblika drveta.

Patentni zahtevi.

1) Drvena ploča sastavljena iz pojedinih pločica ili letava, naznačena time, što kroz nju prolaze unutrašnji kanali, koji leže u jednoj ravni, a idu kroz sredinu debljine.

2) Drvena ploča prema zahtevu 1, naznačena time, što su pri sastavljanju ploče iz dve pločice (a, b) sa polovinom debljine, u svakoj pločici urezani useci (c, d) poprečno na pravac vlakni, a koji, pri sastavljanju ploče, obrazuju kanale, koji se ispunjavaju letvicama (e) za pričvršćivanje.

3) Drvena ploča prema zahtevima 1 i 2, naznačena time, što se osim kanala, koji su ispunjeni letvicama za pričvršćivanje, nalaze još i kanali (p) koji imaju prema prvim poprečan tok.

4) Drvena ploča prema zahtevima 1 do 3, naznačena time, što su letvice (f) za pričvršćivanje udubljene po uzdužnim ivicama (h) radi obrazovanja kanala za vazduh.

5) Drvena ploča prema zahtevima 1 do 4, naznačena time, što je poprečni presek (g) kanala obrazovan, odgovarajući poprečnom preseku letvica za pričvršćivanje, u obliku lastina repa.

6) Drvena ploča prema zahtevu 1, naznačena time, što su pri sastavljanju ploče iz pojedinih letvica (i) sa uzdužnim vlaknama, spojnice letvica duboko usečene, tako da nastaju uzdužni kanali (k) da se spreči menjanje oblika drveta.

7) Drvena ploča prema zahtevima 1 i 6, naznačena time, što se pored uzdužnih kanala (c) nalaze i poprečni kanali (p).

8) Drvena ploča prema zahtevima 1, 6 i 7, naznačena time, što su poprečni kanali (p) sproveedni tako, da u svakoj letvici sa uzdužnim vlaknama ostaje više strupova (q) sa rombnim ili šestougaonim oblikom poprečnog preseka, tako da se dobijaju kanali koji većim delom imaju kos tok.

9) Drvena ploča prema zahtevima 1, 6

i 7, naznačena time, što su kroz poprečne kanale (f) provučene letvice (u) za pričvršćivanje, koje ne ispunjavaju celu širinu kanalnog poprečnog preseka.

10) Drvena ploča prema zahtevu 1, naznačena time, što se pri sastavljanju ploče iz pojedinih letvičastih delova (v) obrazuju spojnice na takav način čepa i žljeba (w, x), da se ne dobije samo medjusobna veza pojedinih delova, nego kroz sastavljenu ploču prolazi mreža (y) od kana-

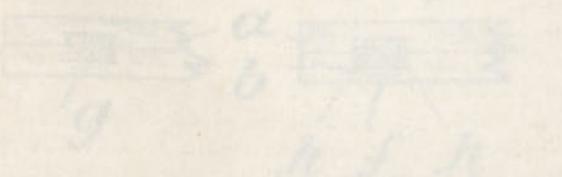
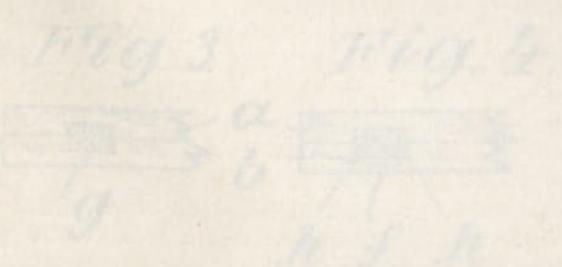
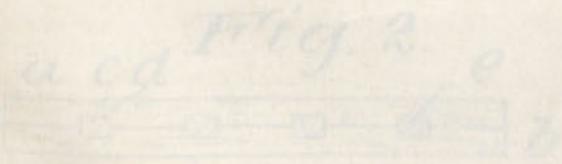
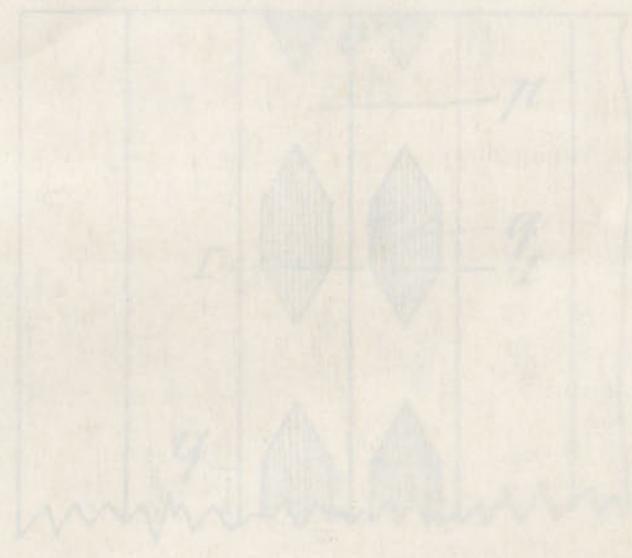


Fig. 1.

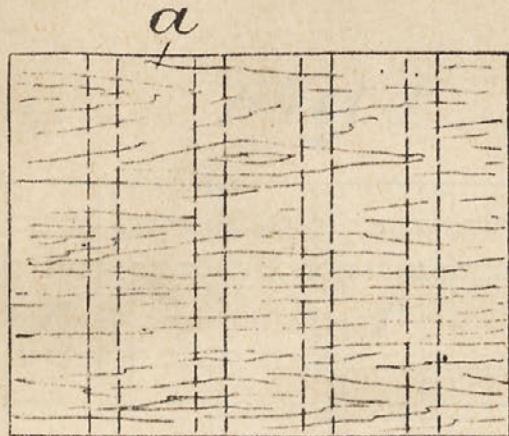


Fig. 2.

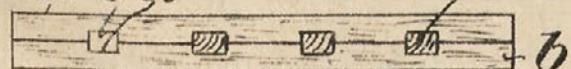


Fig. 3.

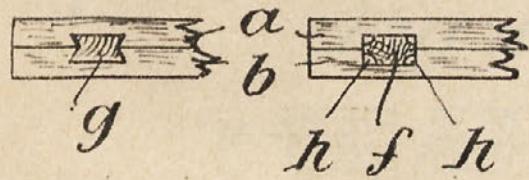


Fig. 4.

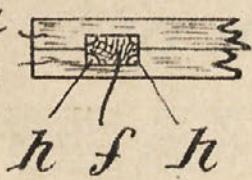


Fig. 5.

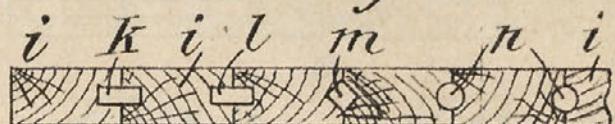
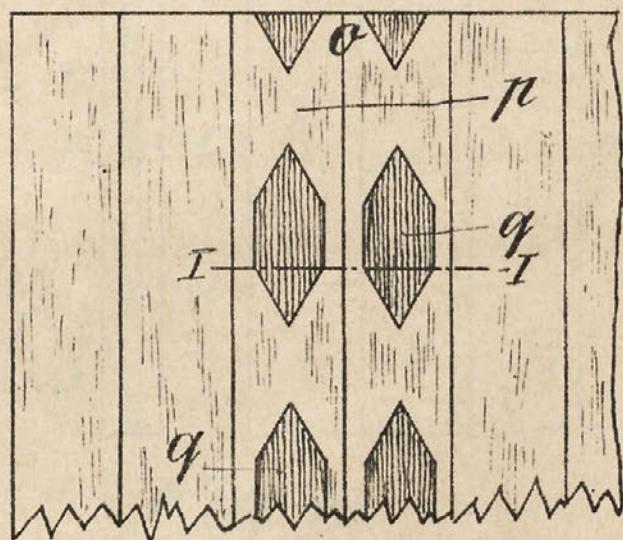


Fig. 6.



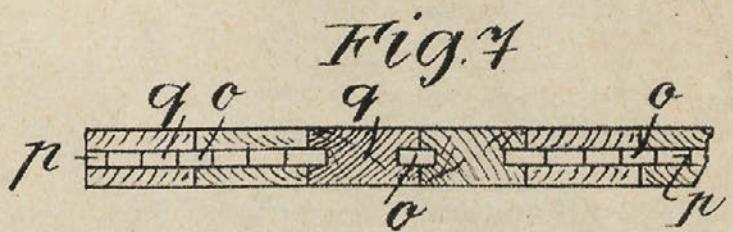


Fig. 8.

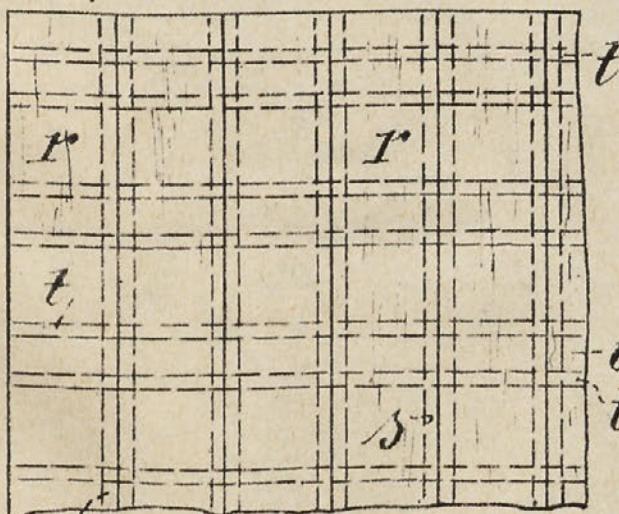


Fig. 11.

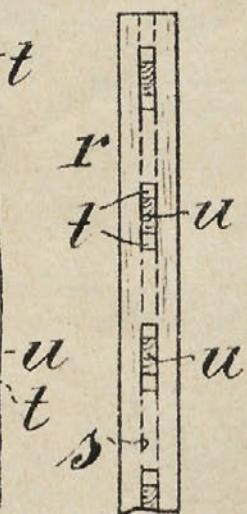


Fig. 9.

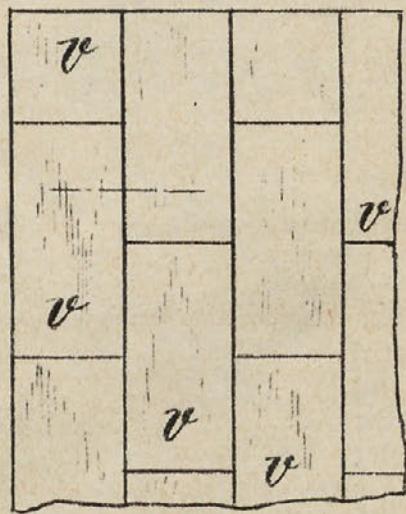


Fig. 10.

