



PATENTNI SPIS BR. 1921.

Dr. Erich F. Huth, G. m. b. H. Berlin i Dr. Siegmund Loeve, inžinjer, Berlin.

Način rasporeda za proizvodjenje titraja sa vakuum cijevima.

Prijava od 29. marta 1921.

Važi od 1. maja 1923.

Pravo prvenstva od 16. jula 1917. (Nemačka).

Novovrsni raspored prema izumu prikazan je na slici 1; 1 naznačuje anodu, 2 rešetku a 3 žarnu katodu od vakuum-cijevi odnosno jedno drugo izvoriste elektrona. Od anode vodi put preko anodne baterije 4, koja se može sastojati i od jednog izvora naimenične struje, do kojega je, shodnosti radi, paralelno priključen jedan kondenzator, do jedne špule 5 i dalje k žarnoj katodi 3. Rešetka je u spoju sa jednom špulom 6, dočim se za regulisanje broja titraja upotrebljuje jedan promjenljivi kondenzator 7. Špule 5 i 6 mogu biti međusobno vezane, a pri tome se smjer upravljanja špule 6 tako odabere, da se izvedeni titraji pojačavaju pomoću rešetke. Ovaj raspored dopušta vrlo opsežno mijenjanje granica od dužine talasa. Ovaj raspored osobito je sposoban za proizvodjanje vrlo kratkih talasa, u kojem je slučaju shodno, da se špule 5 i 6 izrade popot autotransformatora kao što to pokazuje slika 2. Usljed ovoga je uzajamni kapacitet špula 5 i 6 doveden na minimum, tako da se pomoću promjenljivog kondenzatora 7, može postignuti znatna promjena dužine talasa. Priključne tačke 8 od kondenzatora i 9 od žice, koja vodi do katode, shodno su promjenljive, tako da se može udesiti optimum djelovanja. Da se energija privede jednoj anteni, to se isto tako može induktivno vezati sa krugom 5, 6, 7, kao što se i sam kondenzator može nadomjestiti sa antenom. Anodni se krug

može na po sebi poznati način suglasiti na jednaki ili skladan broj titraja kruga 5, 6, 7. Ovaj raspored je osobito prikladan za postizavanje frekvencija u najširem području talasa. On dozvoljava proizvodnju talasa najkraće dužine od samo nekoliko metara, a isto tako i vrlo polagani broj titraja do malo stotina u sekundi. U zadnjem slučaju providjene su špule sa željeznim jezgrama.

Uko se namjesto špula 5 i 6 upotrijebe telefonski transformatori običajne vrste, onda se može pomoću paralelnoga priključka jednoga kondenzatora od nekoliko stotina centimetara kapaciteta, proći cjelokupno područje čujnih frekvencija. Raspored je osobito prikladan, radi vrlo lake kombinacije pojačajnog rasporeda od cijevi sa proizvodjanjem titraja. Ako se naime špula rešetke 6 na primjer kroz jedan treći svitak privede osim toga još primljena energija i ako se broj titraja sistema 5, 6, 7 tako udesi, da se sopstvena frekvencija ponešto razlikuje od one, koja pridolazi, onda se dobije u jednom telefonu, koji je uključen u anodni krug ili sa ovim vezan, interferencijalno primanje po sebi poznate vrste.

Raspored ima pred drugim vrstama prije svega još tu prednost, da je proizvedeno titranje potpuno jednovalno. Poznati rasporedi, kod kojih je ili paralelno rešetki ili paralelno anodnoj špuli smješten jedan kondenzator, pokazuju uvijek viševalnost, pošto je kapacitet između špula 5 i 6, koji ovdje

sačinjava jedan dio titrajnog kapaciteta, uvijek neizbježno prisutan i uvijek prouzrokuje proizvodjanje titraja, koji se lako mogu dokazati sa jednim mjerilom za talase. Iz toga je razloga stupanj djelovanja proizvodbe titraja kod novog ukopčavanja povećan i ujedno je osigurana potpuna čistoća proizvedenih titraja.

PATENTNI ZAHTEV:

1.) Način rasporeda za proizvodjanje titraja sa vacuum cijevima, naznačen time, da je između dve špule, od kojih jedna leži u krugu rešetke a druga u krugu anode, uključen jedan kapacitet, koji će može regulisati.

2.) Način rasporeda prema zahtjevu 1. naznačen time, da su špule izradjene poput autotransformatora.

3.) Način rasporeda prema zahtjevu 1 i 2 naznačen time, da su priključne tačke kondenzatora s jedne strane i provodnikom anode s druge strane, napravljene promjenljive na špulama, u svrhu, da se udesi najzgodnije djelovanje.

4.) Način rasporeda prema tražbi 1—3 naznačen time, da se taj način rasporeda upotrebljuje za proizvodjanje interferencijalnih titraja sa jednim, pomoću iste cijevi pojačanim, premljenim titrajem, koje se na primjer privadje rešetki kroz jednu treću špulu ili svitak

Dr. Erich F. Huth, G. m. b. H. Berlin i Dr. Siegmund Loeve, Inžinjer, Berlin.

Priloga od 29. marta 1931. Vazl od 1. maja 1933. Način rasporeda za proizvodjenje titraja sa vacuum cijevima. Pravo prvinstva od 16. jula 1917. (Zemacka).

može na po sebi poznati način suglasiti na jednaki ili skladan broj titraja kuga 5. Ovak raspored je i sopno prikazan za postizavanje frekvencija u najširem području talasa. On dozvoljava proizvodnju talasa najviše dužine od samo nekoliko metara, isto tako i vrlo polagan broj titraja do malo stotina u sekundi. U zadnjem slučaju proviđenje su špule sa željeznim jezgama. Uko se namjestio špula 5 i 6 upotrebe telefonski transformator obične vrste, onda se može pomoću paralelnog priključka jednog kondenzatora od nekoliko stotina centimetara kapaciteta, proći cjelokupno područje čitavih frekvencija. Raspored je isto tako prikazan, radi vrlo lake kombinacije pojačanih rasporeda od cijevi sa proizvoda titraja. Ako se namjestio špula rešetke 6 na primjer kao jedan treći svitak pri- vede osim toga još primljena energija i ako se proji titraja sistema 5 i 6 tako udesi da se sopstvena frekvencija ponešto razli- kuje od one, koja pridolazi, onda se dobije u jednom telefonu, koji je uključen u anod- ni krug ili sa ovim vezan, interferencijalno primanje po sebi poznate vrste. Raspored ima pred drugim vrstama prije svega još tu prednost, da je proizvodeno titraje potpuno jednolike. Poznati raspo- redi, kod kojih je ili paralelno rešetki ili paralelno anodnoj špuli smješten jedan kon- denzator, pokazuju uvijek višestruku, pogot- to je kapacitet između špula 5 i 6, koji ovde

Novostni raspored prema izumu prikaz- van je na slici 1. Naznačuje anodu 2 re- šetku 3 i jednu katodu od vacuum-cijevi 4. Odnosno jedno drugo izvorište elektrona. Ovi anode vodi put preko anode baterije 4, koja se može sastojati i od jednog izvora nai- zmenične struje, do kojega je, shodnosti ra- di, paralelno priključen jedan kondenzator 5. Jedne špule 5 i dalje k. katodi katodi 3. Rešetka je u spoju sa jednom špulom 6. Dočin se za regulisanje: proja titraja upo- trebljuje jedan promjenljivi kondenzator 7. Špule 5 i 6 mogu biti međusobno vezane a pri tome se smjer upravljanja špule 6 tako odabere, da se izvedeni titraji poja- čavaju pomoću rešetke. Ovak raspored do- pušta vrlo opsežno mijenjanje granica od- dužine talasa. Ovak raspored osobito je sposoban za proizvodjanje vrlo kratkih ta- lasa, u kojem je slučajno shodno, da se špule 5 i 6 izrade poput autotransformatora kao što to pokazuje slika 2. Usled ovoga je uspostavljen kapacitet špula 5 i 6 doveden na minimum, tako da se pomoću promjenljivog kondenzatora 7 može postignuti znatna prom- jena dužine talasa. Priključne tačke 8 od kondenzatora i 9 od špule, koja vodi do ka- tode, shodno su promjenljive, tako da se može uvesti optimum djelovanja. Da se energija privede jednakom, to se isto tako može induktivno vezati sa krugom 5. Kao što se i sam kondenzator može namjestiti sa antenom. Anoda se krug

Fig. 1.

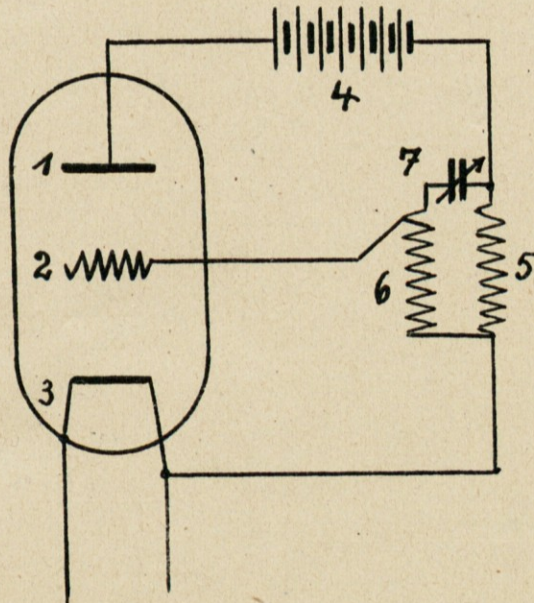


Fig. 2.

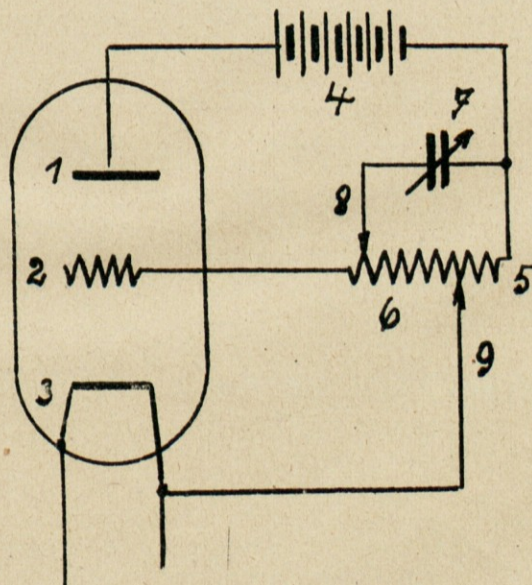


Fig 1

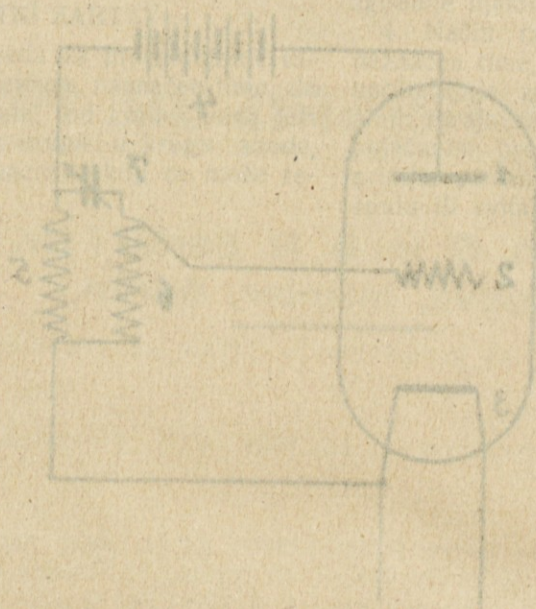


Fig 2

