

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 45 (4)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 15 februara 1933.

PATENTNI SPIS BR. 9636

Salenius rođ. Lagerlöff Elise Samalia, Stockholm, Švedska.

Postupak i naprava za dobijanje masla iz vrhnje centrifugiranjem.

Prijava od 17 septembra 1930.

Važi od 1 maja 1932.

Pri tretiranju vrhnje (pavlake) pomoću centrifuga da bi se dobilo maslo, igra važnu ulogu temperatura mleka ili vrhnje. Najpodesnija temperatura za obrazovanje masla znatno je niža od najpreimljivije temperature za odvajanje, zbog toga se vrhnja, koja se dobija pri odvajanju, mora odmah hladiti, kako bi se ona mogla odmah prevesti u maslo. Kad treba da se upotrebi vrhnja onda je za njenu trajnost preimljivo da se ona odmah posle odvajanja ili istovremeno sa odvajanjem hlađi.

Ovaj se pronađazek odnosi delom na postupak delom na napravu za neprekidno odvajanje vrhnje ili za spravljanje masla iz vrhnje u nekoj centrifugi pri istovremenom hlađenju ili temperisanju ili pri održavanju već dobijene temperature vrhnje, da bi se oni učinili trajni ili da se čak omogući odmah spravljanje masla. Ovaj se postupak zove spoljašnje temperisanje i sastoji se u tome, što se, pri neprekidnom odvajanju vrhnje ili spravljanju masla neposredno iz vrhnje, tečnost za vreme njenog izlaza iz centrifuge podvrgava vakuumu podjednakog ili raznog stepena ili razredenoj gasnoj struji, kako bi se tečnost održala na željenoj temperaturi i dovela do isparivanja, vrenja, kondenzovanja ili hlađenja.

Dalje se može ovaj postupak izvesti tako da se vrhnja za vreme prelaza iz centrifuge odvodi kroz cevi, sudove, cevne snopove ili kroz komore pa se u ovima podvrgava tako razredenom vazduhu da se tečnost koja se nalazi u tom sistemu cevi dovodi do vrenja ili se te cevi ili suds

vi hlađe, a prostori za hlađenje u cevnom sistemu podvrgavaju razredenom vazduhu ili se mogu primeniti oba postupka istovremeno ili jedan za drugim.

Ovakvim tretiranjem može se tečnost dovesti do vrenja (hladnog vrenja) a da ne dobija kuvani ukus.

Crtež pokazuje više izvedbenih oblika naprave koja služi za izvršivanje ovog postupka.

Sl. 1 je delimično u preseku vertikalna projekcija jednog izvedenog oblika.

Sl. 2 je delimično u preseku vertikalna projekcija drugog i trećeg izvedenog oblika, a

Sl. 3 je onaj deo četvrtog izvedenog oblika u kom se spravlja maslo.

Prema sl. 1 ima naprava jednu cev 2, kroz koju se skida vrhnja iz centrifuge 1, pa je vakuum vuće u sud 3. Ovde pada vrhnja na dno suda pa se kroz cev 4 vuče vakuumom u sud 5, gde se vrhnja tretira isto kao u sudu 3, pa se kroz cev 6 vuče u sud 7, kad ona za vreme proticanja u sudu 5 dobije željenu temperaturu. Evakuiranje se vrši kroz cevi 8 i 9, eventualno pomoću vazdušnih crpk 21. Sudovi 3 i 5 i cevi 2 i 4 mogu imati razne veličine i mogu se predvideti u većem broju.

Nepbrano mleko se dovodi iz suda 10 kroz cev 11 u centrifugu 1. Kupe 12, 13 sprečavaju da delovi vrhnje ili masla idu neposredno u cevi 4 i 6.

14 je termometar, 15 je vakuummetar.

Cev 2 za skidanje vrhnje može se raspodeliti na dva ili više stepena vakuuma. Prema sl. 1 je jedan cevni ogrank 22 sa slavinom 23 spojen uz cev 4; taj cevni o-

granak vodi ka vazdušnoj crpki 21. Druga slavina 23a umetnuta je u cevi 4. Tako se može uspostaviti u cevi 2 i sudu 3 vakuum drukčijeg stepena nego u cevi 4 i sudu 5 i sudu 7.

U ovom slučaju može se predvideti i u cevi 2 ili na drugom podesnom mestu neki vakuummetar.

Izveden oblik cevnih sistema 16, 17, 18 prema sl. 2 i 3 određen je za dalje hlađenje vazduhom ili vodom, čija je temperatura nešto niža od temperature za pasteurizovanje mleka t. j. vodom koja se može lako nabaviti u svakoj klimi.

Cevni sistemi ili zavojni 16, 17, 18 mogu se zatvoriti u sudove za hlađenje vodom (što nije predstavljeno) a mogu se nalaziti i u slobodnom vazduhu, kao što pokazuju crtež.

20 je naročiti sud ispod suda 7.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za spravljanje masla iz vrhnje, naznačen time, što se tečnost za vreme prelaza iz centrifuge podvrgava vakuumu raznih stepeni ili gasnoj struji razređenoj u raznim stepenima, kako bi se tečnost, koja se u raznim delovima apa-

rata održava na željenoj temperaturi, dovela do isparenja, pretvaranja u gas, vrenja ili hlađenja.

2. Postupak prema zahtevu 1, naznačen time, što se za vreme prelaza vrhnje iz centrifuge iste sprovodi kroz cevi, sudove, snopove cevi ili komore pa se tu podvrgava razređenom vazduhu u tolikom stepenu, da se tečnosti hlađe a druga područja za hlađenje u cevnom sistemu podvrgavaju se jakom razređenju vazduha tako da se tečnost koja se nalazi u tom području hlađenja dovodi do vrenja ili do temperature spravljanja masla pri čemu se mogu oba postupka izvesti istovremeno ili jedan za drugim.

3. Naprava za izvođenje postupka prema zahtevu 1 ili 2, naznačena time, što se sastoji iz vučne (usisne) cevi ili cevi za skidanje vrhnje koja polazi od centrifuge pa vodi u proširenja, cevne snopove, cevne zavojnice ili komore i što je cev za skidanje vrhnje zajedno sa proširenjima i t. d. raspodeljena u dva ili više područja depresije koja se medusobno mogu zatvoriti i od kojih je svako priključeno uz neku vazdušnu crpku ili slično.

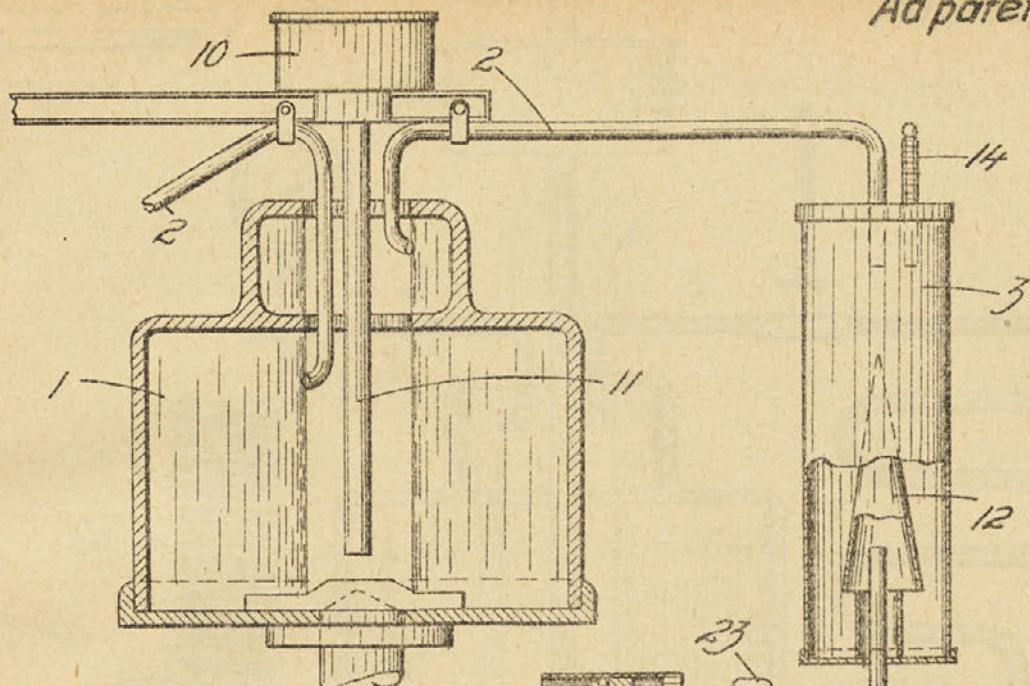


FIG: 1.

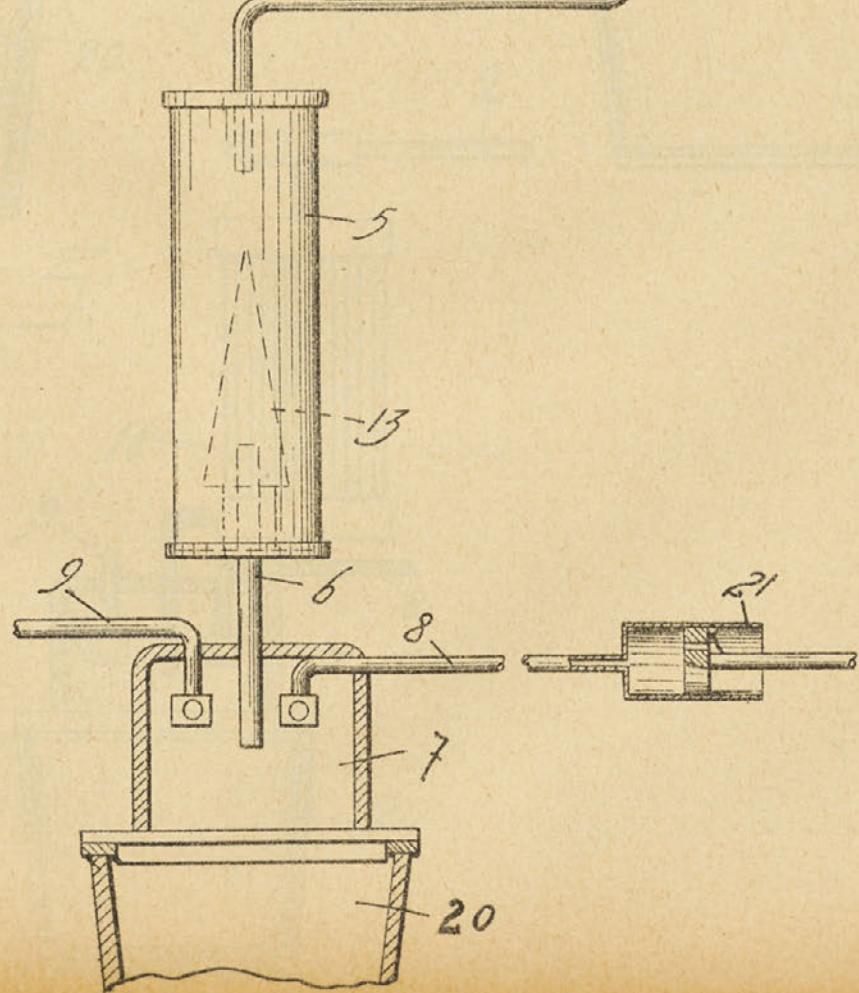


Fig 2:

Adpatent broj 9636.

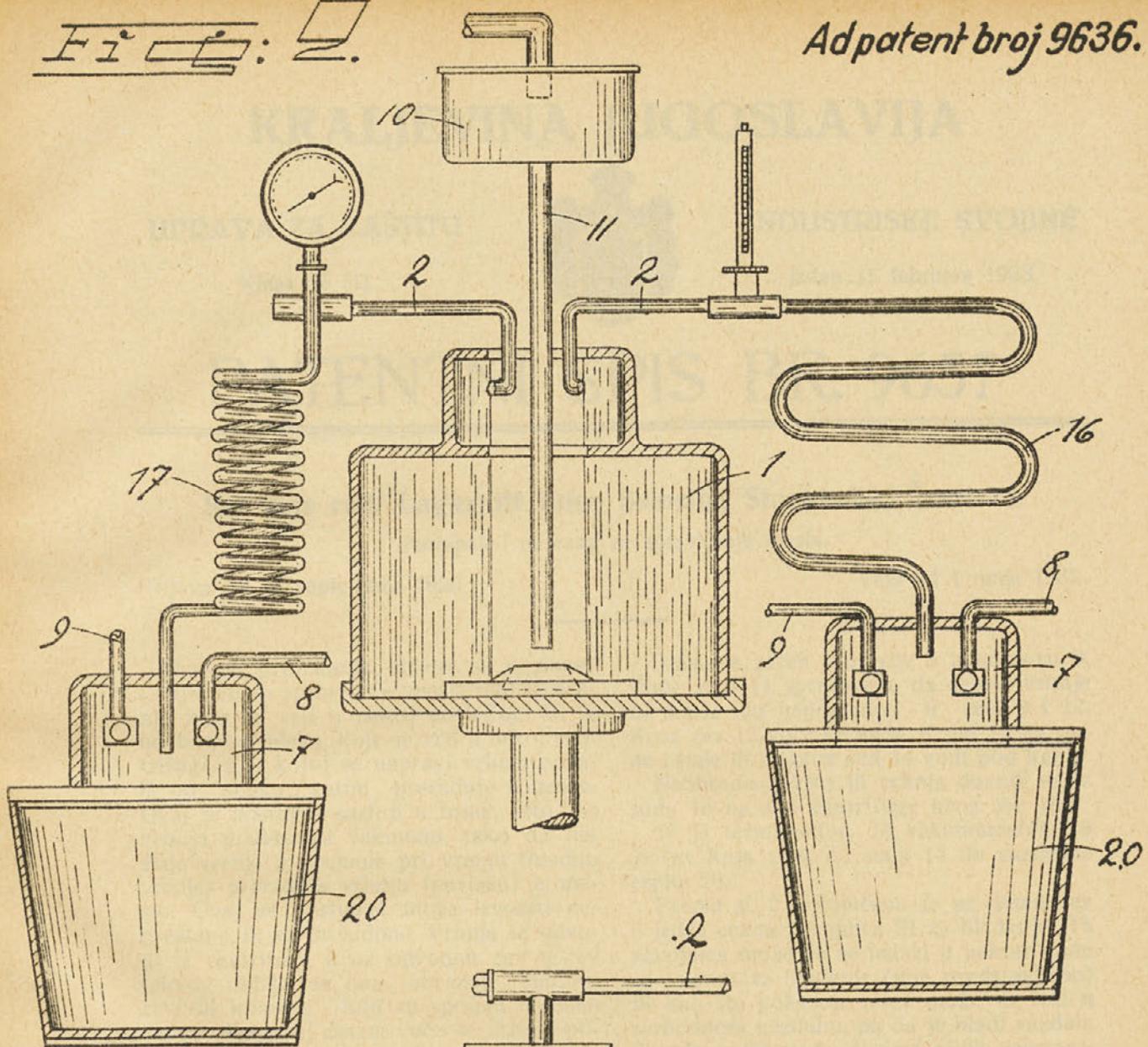


Fig 3:

