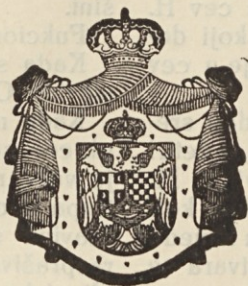


KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 20 (6)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7716

Joannés Teindas, Henri Monfort i Jean Riboulet, Paris, Francuska.

Automatski podmazivač šina.

Prijava od 22. marta 1929.

Važi od 1. juna 1930.

Traženo pravo prvenstva od 31. marta 1928. (Francuska).

Predmet izuma je jedan automatski podmazivač šina, namenjen da umanjí kvar usled trenja šina i unutarnjih ivica točkova na željezničkim lokomotivama i vagonima, kada se oni kreću po krivinama.

U tom slučaju unutarne ivice točkova jako pritiskuju unutrašnju vertikalnu stranu šina, koja je udaljenija od centra krivine, i onda se javlja kako na toj strani šine tako i na točku nenormalan kvar, koji ovaj izumeni aparat ima za cilj da spreči.

Ovaj aparat se namešta na lokomotivama. On je montiran na takav način, da kada te lokomotive nailaze na krivinu, aparat automatski izbacuje na unutrašnju stranu šine, najudaljeniju od centra krivine t. j. na deo koji je najviše izložen trenju sa točkovima kompozicije voza, jedan mlaz raspršenog zejtina, koji kvasi taj deo šina.

Kada ivice točkova naiđu na tako polmazanu šinu, trenje je sasvim ublaženo, da ne nastupa suvišan kvar ni točkova ni šina.

U principu aparat se sastoji iz:

Jednog rezervoara koji ne propušta tečnost, a u kome se nalazi izvesna količina ulja pod pritiskom od 4 do 6 kg.

Jednoga raspršivača sa komprimovanim vazduhom koji pod pritiskom izbacuje ulje, namenjeno za podmazivanje šine.

Jednog sistema cevi kroz koje je upravljen pod pritiskom mlaz ulja ka unutrašnjim vertikalnim površinama šina i s jedne i s druge strane lokomotive, na obe šine

pruge. Krajevi tih cevi nalaze se blizu šina i snabdeveni su jednim dodatkom tako, da ni u kom slučaju mlaz ulja ne može da pokvasi gornju površinu šine po kojoj se obrću točkovi, gde bi prisustvo ulja moglo da čini izvestne smetnje (klizanje točkova, teškoće pri kočenju).

Najzad na aparatu se nalazi naprava za automatsko regulisanje, pomoću koje se podmazuju samo kod lokotiva naiđe na krivinu, i to se podmazuje samo unutrašnja vertikalna površina šine, koja se nalazi spolja t. j. šine koja je najudaljenija od centra krivine.

Podmazivanje šina se tako automatski vrši samo na onim mestima pruge i delovima šina, gde je zbilja potrebno. Potrošnja ulja za podmazivanje je na taj način svedena na minimum.

Priloženi crtež pokazuje kao primer jedan od načina na koji je ostvaren taj aparat.

Sl. 1 predstavlja izgled sa strane sa presekom rezervoara (A)

Sl. 2 je izgled spreda slike 1.

Sl. 3 je izgled odozgo sl. 2.

Sl. 4, 5, 6, 7 i 8 pokazuju detalje.

Aparat se sastoji iz sledećih delova:

1. Rezervoara koji ne propušta tečnost nameštenog na lokomotivi utvrđenog na prednjem trapu. Taj rezervoar je napunjen uljem kroz otvor B koji je zatvoren čepom C. Rezervoar je vezan sa kanalizacijom za

komprimovan vazduh na mašini, pomoću spoja G.

2. U rezervoar A potopljena je cev H. Pritisak komprimovanog vazduha, koji dolazi spojem G tera ulja da se penje u cev H koja ga odvodi u rasprašivač I.

3. Taj pulverizator, sl. 4, ima jedan središnji otvor J. kroz koje ulje izlazi, i četiri bočna otvora, obrezovana žljebovima M, kroz koji struji komprimovan vazduh, koji dolazi iz rezervoara A. Pri susretu između mlaza ulja i mlazova vazduha, stvara se magla od ulja, koja ulazi u cev N.

4. Jedne slavine u kojoj se završava cev N. Ova slavinna ima tri propusna otvora (sl. 6, 7, 8) U svom srednjem položaju, ona zatvara cev N i tada je funkcionisanje rasprašivača prekinuto, pošto ni vazduh ni ulje ne mogu da pridolaze ni kroz cev P ni kroz cev Q.

Kada je slavinna okrenuta na desno (sl. 8) ili sl. 6 ona spaja cev N sa jednom od cevi P ili Q, koje upravljaju rasprašeno ulje u pravcu šine koja treba da se podmaže.

5. Slavinna O pokreće se automatski blagodareći pomeranju prednjeg trapa lokomotive u odnosu na njen glavni okvir. Na pravoj pruzi, ose oba okvira se poklapaju, na krivini osa prednjeg trapa skreće na levo ili na desno od glavnog okvira, prema pravcu krivine.

Da se ta pomeranja iskoriste, poluga S slavine (sl. 2) koja je za prednji trap utvrđena držačem x, vezana je ručicom R za nepomičnu tačku T na glavnom okviru mašine. Prema tome da li se prednji trap pomera iz svog srednjeg položaja na levo ili na desno, vidi se, da se i slavinna O kreće u jednom ili u drugom smislu. Kao što se vidi iz sl. 6, 7 i 8 koje pokazuju presek slavine u tim različitim položajima, magla od ulja koja izlazi kroz središnji otvor slavine, upravljena je bilo na levo ili na desno. Otvori na slavini O tako su probušeni da kada mašina naiđe na krivinu koja savija u desno, mlaz ulja je upućen u levu cev u smislu kretanja lokomotive.

Jedan naročiti deo koji pokazuje slika 5, namešten je na krajevima cevi P i Q. Taj deo služi zato da tačno upravi raspraše-

no ulje na vertikalni unutarnji deo Z šine, kao i da ne da ulju da se raspe ozgo po šini.

Fukcionisanje aparata je sledeće:

Kada se mašina kreće po pravoj pruzi, slavinna O je zatvorena i ne propušta ulje.

Kada mašina naiđe na krivinu, slavinna O okreće se u jednom ili drugom pravcu, jer je vuče ručica R zbog skretanja prednjeg trapa u odnosu na glavni okvir lokomotive. Slavinna spaja cev N sa cevima P ili Q i rasprašivač odmah počinje da radi. Magla ulja izbacuje se kroz jedan od delova U na unutarnju stranu odgovarajuće šine.

Patentni zahtevi:

1. Automatska naprava za podmazivanje šina, kojom se smanjuje trošenje spoljašnjih šina, kao i točkova lokomotive i vučnih vozila pri vožnji u krivinama, naznačena time, što su na lokomotivi predviđeni jedan rezervoar (A) maziva i sredstva za rasprašivanje (I) i automatsko dovodenje (O) maziva na upravnu unutrašnju površinu dotične šine.

2. Naprava prema zahtevu 1, naznačena time, što je rezervoar (A) za mazivo zapliveno zatvoren pa sadrži izvesnu količinu maziva, koje je pod pritiskom.

3. Naprava prema zahtevima 1 i 2, naznačena time, što je rezervoar (A) maziva u vezi sa jednim rasprašivačem (I) na sabijen vazduh za proizvođenje emulzije ulja pod pritiskom, koja je potrebna za mazanje šine.

4. Naprava prema zahtevima 1 do 2 naznačena time, što se sredstvo za dovodenje emulzije ulja pod pritiskom na uspravnu unutrašnju površinu dotične spoljašnje šine sastoji iz cevnog voda, (P Q) čiji onaj kraj, koji je okrenut ka šini, ima jedan pisak, koji je raspoređen odn. upravljen tako, da se emulzija ulja pod pritiskom isprskava na unutrašnju površinu spoljašnje šine, ali nikako na vaznu površinu šine.

5. Naprava prema zahtevu 1, naznačena time, što se automatsko stavljanje u dejstvo dovodenja maziva vrši pomoću pokretačke naprave (O), koja je u vezi sa trapovim okvirom lokomotive, i to samo onda kad lokomotiva ide po krivini.

Fig.1.

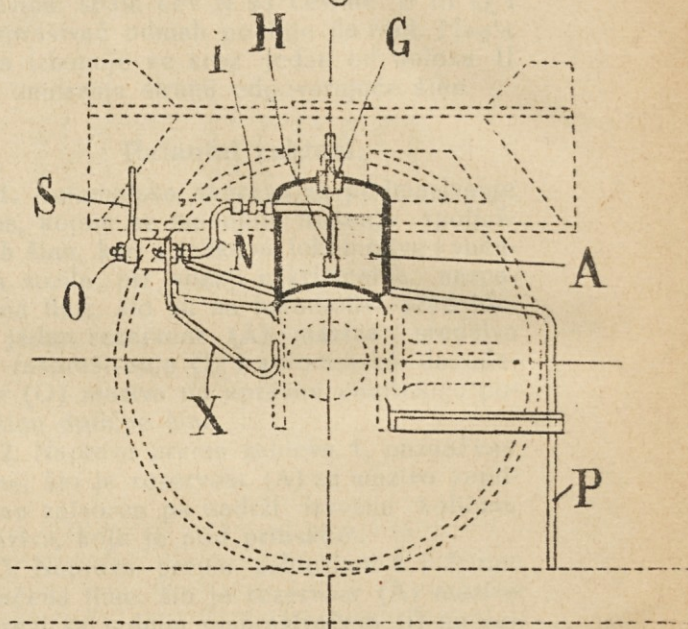


Fig.2.

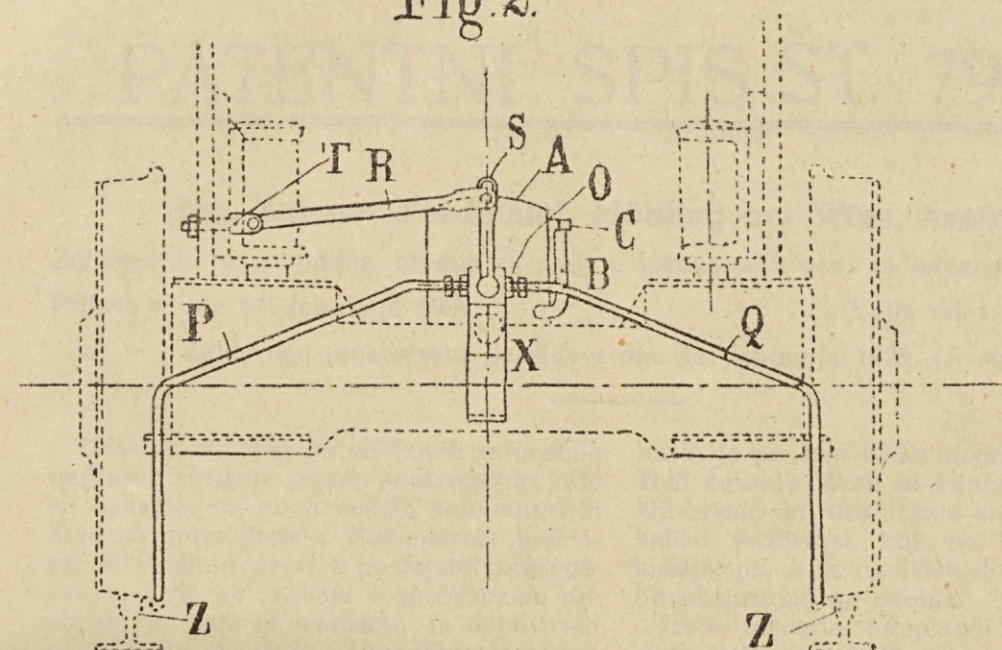


Fig.4.

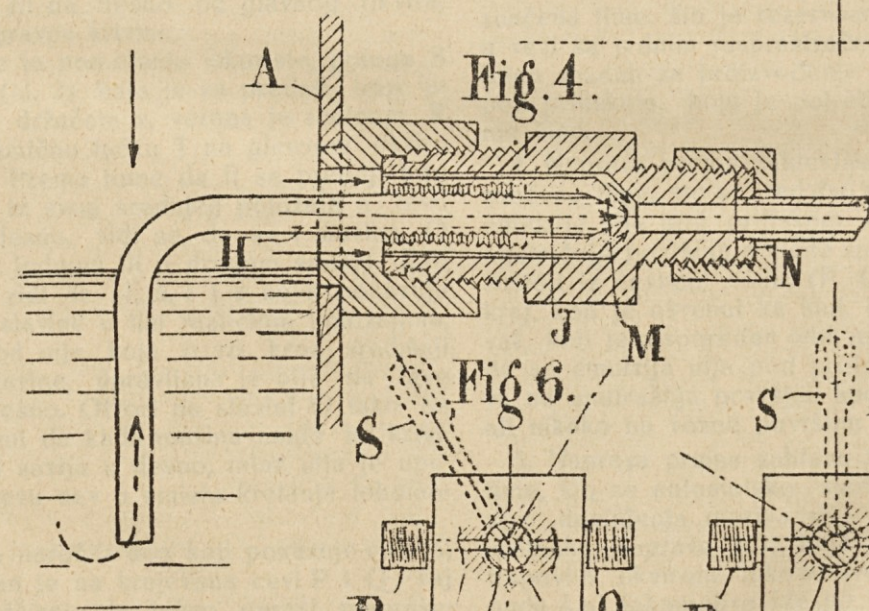


Fig.5.

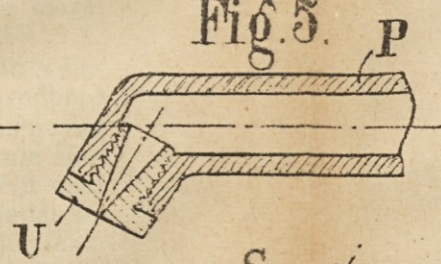


Fig.6.

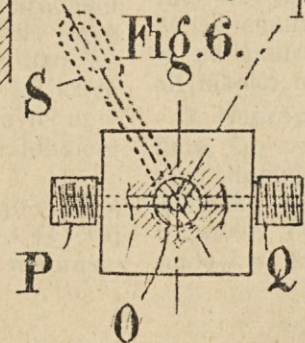


Fig.7.

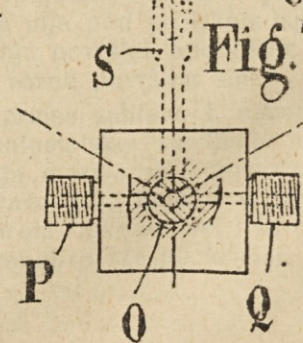


Fig.8.

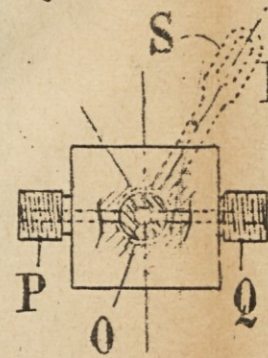


Fig.3.

