

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 38 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4512

Erik August Bolinder, Stockholm, Švedska.

Sečivo za testere i rende.

Prijava od 21. decembra 1925.

Važi od 1. jula 1926.

Svaki rad, koji je sličan radu testere izvodi se obično pomoću koturastog oruđa, čija je ivica opremljena sa režućim ili tačnije rečeno kidajućim zupcima. Kod dosad upotrebljivanih oruđa za testerisanje morali su zupci biti postavljeni prema debljini lista tako, da se ovaj list slobodno kreće u rezu za vreme testerisanja, da bi se načinilo dovoljno mesta za uklanjanje strugotina. Najobičniji način za izazivanje slobodnog kretanja jeste: Naizmenično izbacivanje (krivljenje) zubaca i to na obe strane tako da bočno, odstojanje između obostrano strčećih zubaca bude veće od debljine lista. Ova već odavna upotrebljavana metoda ima mnogo nezgoda. Krivljenjem zubaca postaje vrlo širok rez i odgovarajući znatan materijalni gubitak, ili se mora, rečeno drugim rečima odseći znatan deo drveta, da bi se slablo ili predmet mogao iseći u željene delove.

Ovaj pronalazak odnosi se na takav raspored alata da isti može slobodno seći i da se ne moraju kriviti zupci pri čem se rad sečenja vrši u punoj saglasnosti sa sečenjem, koje se postiže običnim rendem ili dletom ili zajedno sa oba ova dva oruđa.

Pronalaskom težen raspored odlikuje se u suštini time, što su jedna ili obe strane lista ili alata snabdevene očulastim udubljenjima odns. ispupčenjima, koja polaze sa sečiva alata. Oštrice ili vrhovi zubaca raspoređeni su tu tako, da se isti poklapaju sa ispupčenjima, koja ograničavaju ispupčenja.

Ispupčenja se mogu načiniti oštra tako

da ona strugajući ili ravneći dejstvuju na zidove reza.

Ako su osim toga ispupčenja raspoređena tako, da ona od oštrica zubaca teku koso pozadi ili nagore prema pravcu sečenja, onda ona dejstvuju gurajući na list. Svaki zubac radi pri tom tako da on ulazi pravcem svog ispupčenja, koje onda dela kao vodilo za zubac. Ovde zupci seku jednako za drugim tako, da svaki zubac seče tako isto dubok rez, kolika je širina udubljenja koje sledi zubac. Nagib ispupčenja određuje veličinu hoda u napred i mora u svakom slučaju biti prilagođen strukturi materiala za struganje. List prema tome radi kao rende kako sa oštrim sečivima tako i sa bočnim ispupčenjima i sam se u rezu probija napred ali isti može raditi kao i obična testera sa odgovarajućom napravom za pokret u napred,

Raspored je pokazan u priloženom nacrtu. Sl. 1 i 3 pokazuju po pronalasku raspoređene delove testerinih listova u izgledu sa strane, pri čem su listovi razno ozupčani. Sl. 2 pokazuje list po sl. 1 gledan sa ozupčane ivice lista, i sl. 4 pokazuje ozupčanu ivicu lista po sl. 3. Sl. 5—8 pokazuju u većoj razmeri razne preseke lista, pri čem su svi poprečni presezi uzeti po liniji a—b iz sl. 1. Sl. 9, 10 i 11 pokazuju, tako isto u uvećanoj razmeri, razne vrste ozupčanja lista i sl. 12 i 13 pokazuju kako se može broj zubaca menjati na dužini jedinice i to promenom ugla nagiba ispupčenja.

2 su ispupčenja na strani lista a 3 izdubljenja između njih koja ulaze u prostore između zubaca ili se poklapaju

sa ovim. Ispupčenja 2 mogu imati proizvoljan poprečni presek, takvi poprečni profili su primera radi dati u sl. 5—8. Po sl. 1 i 2 odns. 3 i 4 ispupčenja imaju ravne spoljne strane, shodno profilima pokazanim u sl. 5 i 6. Ozupčenje se može izvesti tako da se sečica zuba poklapa sa zadnjom stranom odgovarajućeg ispupčenja, kao što je pokazano u sl. 9, ili da se poklapa sa prednjom stranom ispupčenja u sl. 11 ili pak ozupčavanje može biti takvo, da oštrica leži na jednoj tački između prednje i zadnje strane, n. pr. u sredini, kao u sl. 10. Ako su zupci raspoređeni na ovaj način, onda oni rade kao testera ili rende. Sa ozupčavanjem po sl. 9 pravi se najuzaniji rez sa ozupčavanjem po sl. 1 najširi. Širina sečenja raste u istoj meri u kojoj se sečica prednje strane približuje svome odgovarajućem ispupčenju 2. Oštrice 1 mogu biti prave u svom uzdužnom pravcu t. j. od jedne do druge strane lista, ili pak teći po jednoj slomljenoj liniji ili lučnoj liniji. Promenom ugla nagiba ispupčenja 2, pri čem se pak održava isto uzajamno odstojanje između ispupčenja, može se, kao što se vidi iz sl. 12 i 13, povećavati ili smanjiti broj zubaca na jedinicu dužine. Gore opisana testera i rende lako se povija i ove se mogu upotrebiti korisno i za trakaste testere ili rende radove testerisanja i rendisanja, koji se izvode na koji način lučno vođenim listom.

Patentni zahtevi:

1. Sečivo za testeru ili rende u obliku lista ili kotura, naznačeno time, što su njegove jedna ili obe strane snabdevene olučastim udubljenjima odnosno ispupčenjima, koja polaze sa sekućih delova lista.
2. Sečivo za testeru ili rende po zahtevu 1, naznačeno time, što se sečice ili sekući vrhovi zubaca poklapaju sa ispupčenjima koja ograničuju izdubljenja.
3. Sečivo za testeru ili rende po zahtevu 1, naznačeno time, što su ispupčenja načinjena tako da mogu dejstvovati strugajući ili glačajući na zidove reza.
4. Sečivo za testeru ili rende po zahtevima 1—3, naznačeno time, što je isto tako ozupčano, da delovi ispupčenja, koji se poklapaju sa zupcima, imaju odlike renda ili dleta, pri čem oštrica svakog zupca leži na prednjoj ili zadnjoj strani odgovarajućeg ispupčenja ili na jednoj tački između prednje i zadnje strane.
5. Sečivo za testeru ili rende po zahtevu 1, naznačeno time, što su ispupčenja međusobno paralelna a obrazuju ugao sa onom ivicom alata, koja ima oštrice.
6. Sečivo za testeru ili rende po zahtevu 1, naznačeno time, što je broj zubaca određen na jedinicu dužine, podešavanjem nagibnog ugla između ivice lista i ispupčenja pri čem se održava isto vertikalno odstojanje između tih ispupčenja.

Fig. 1

Ad patent broj 4512.

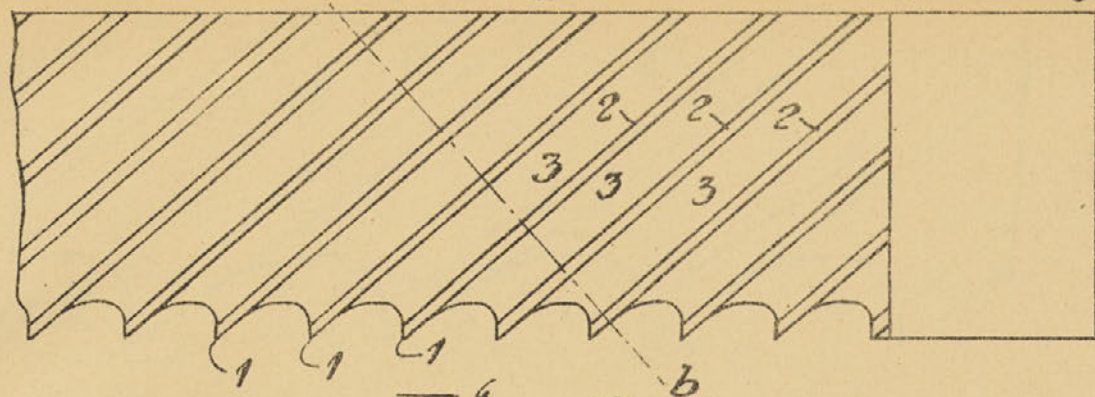


Fig. 2



Fig. 3

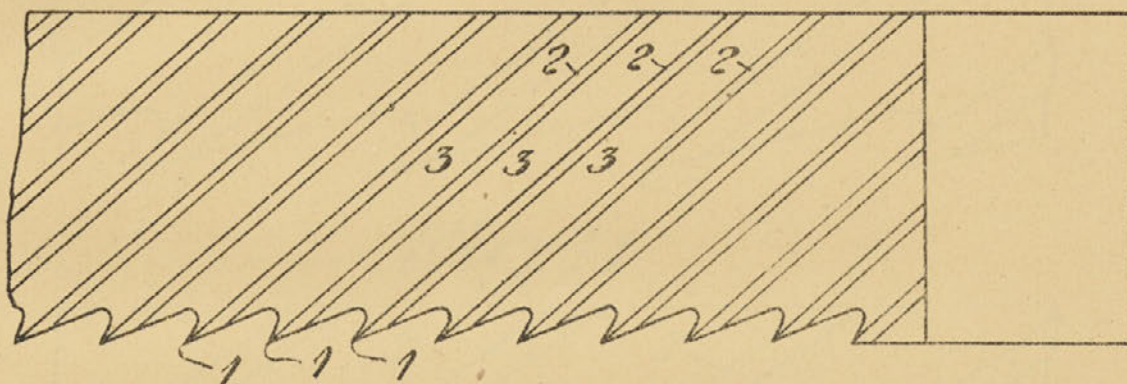


Fig. 4

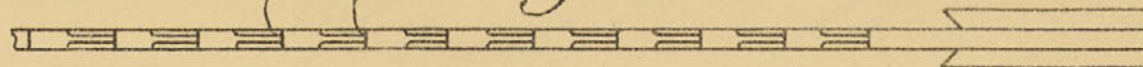


Fig. 5

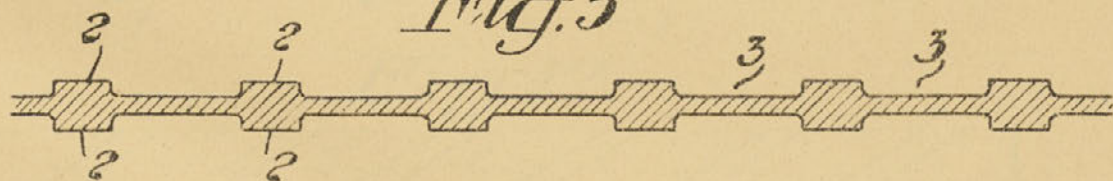


Fig. 6

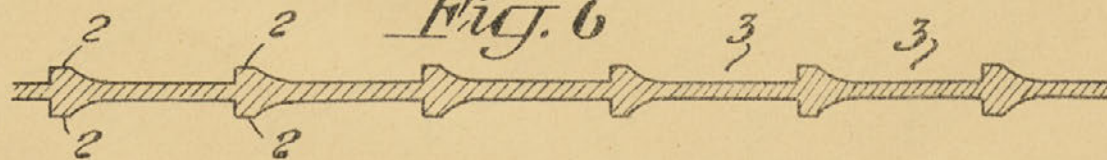


Fig. 7

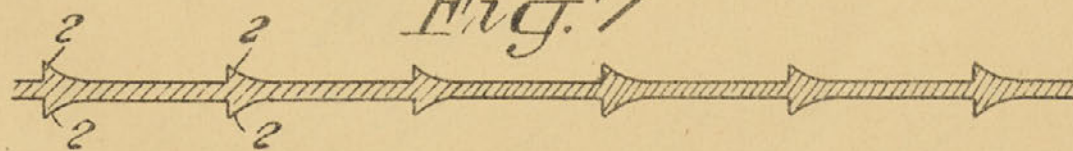


Fig. 8

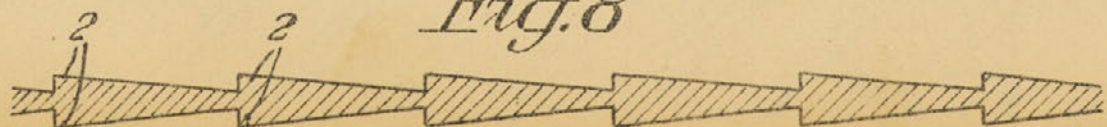


Fig. 9.

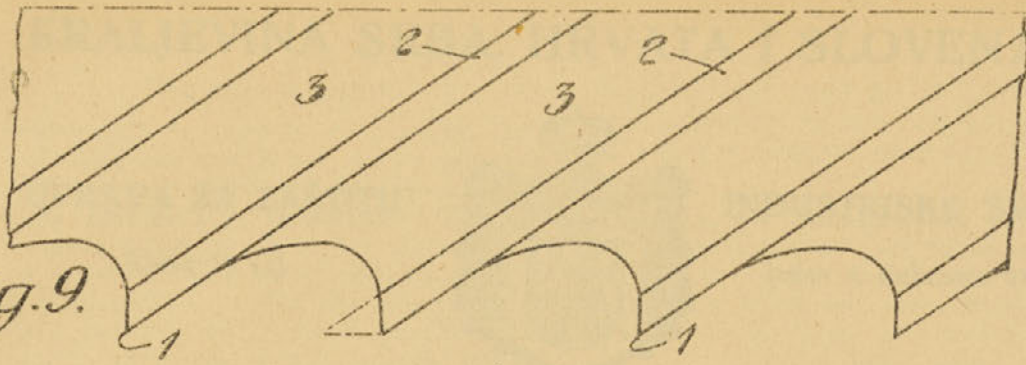


Fig. 10

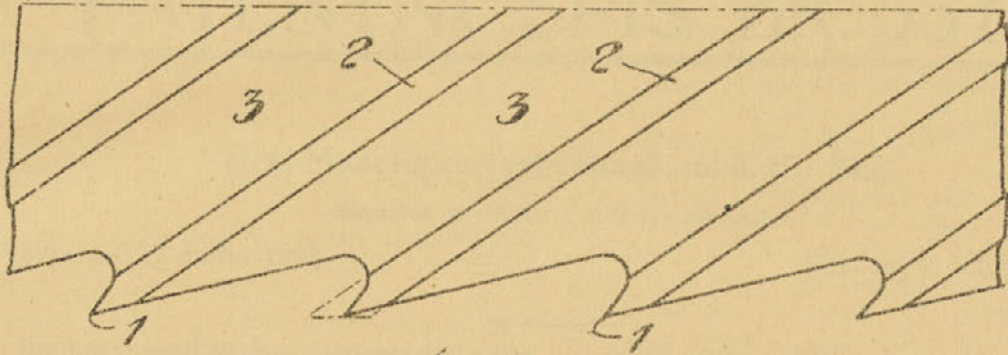


Fig. 11

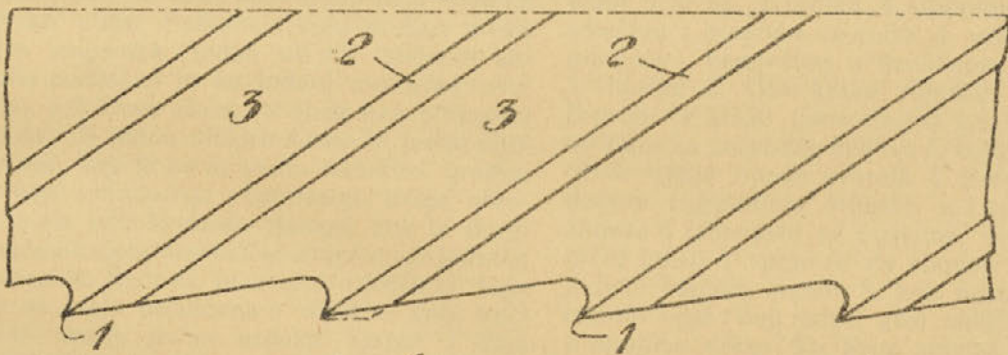


Fig. 12

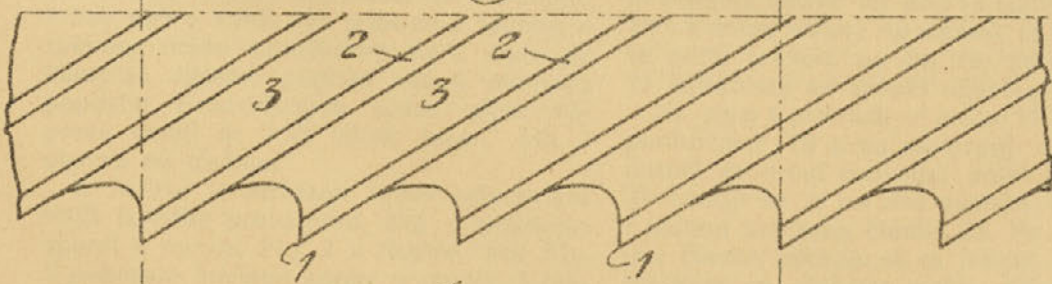


Fig. 13

