

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 21 (9).

IZDAN 1 JUNA 1936.

PATENTNI SPIS BR. 12317

Telefunken Gesellschaft für drahtlose Telegraphie m. b. H., Berlin Nemačka.

Cev pražnjenja.

Prijava od 30 januara 1935.

Važi od 1 jula 1935.

Traženo pravo prvenstva od 2 februara 1934 (Nemačka).

Pronalazak se odnosi na konstruktivno izvođenje cevi pražnjenja čiji se spoljni zid delimično sastoji iz metala.

Odavno je već poznato, da se kod cevi sa visokim dejstvom jedan deo zida suda izvodi iz metala, odnosno da se ovaj deo zida jednovremeno koristi kao anoda. Dalje se prešlo na to da se ovaj način izvođenja primeni i na cevi manjeg dejstva, koje treba da se primenjuju u prijemnicima i pojačivačima, i pri tome su postignuti dobri rezultati, naročito u pogledu sposobnosti zračenja toplote i usled toga moguće veće sposobnosti anode za opterećenje. Do sada su ipak postojale konstruktivne teškoće kod smeštanja dovodnika struje ka unutrašnjim elektrodama. Konstrukcija elektroda je do sada izvođena na isti način, kao što je ona poznata kod cevi sa staklenim sudom. Unutrašnji sistem pražnjenja je bio konstruisan na normalnom stisnutom položaju, koje se dole nastavljalo u poznato tanjirasto podnožje. Veza sa metalnim sudom koji služi kao anoda izvodila se na taj način, što se na ovaj sud najpre zatopljavao stakleni prsten, koji je zatim sa svoje strane bio putem stapanja sjedinjen sa tanjirastim podnožjem. Izvođenje takve cevi sa metalnim zidovima vršilo se prema tome na potpuno isti način i prouzrokovalo je iste troškove, na koje se već naviklo kod cevi sa staklenim sudom. I po spoljnim razmerama cev se jedva nešto promenila. Kako visina konstrukcije tako i najveći prečnik bili su određeni samo stisnutim odnosno tanjira-

stim podnožjem i nisu bili znatno manji nego kod cevi sa staklenim sudom.

OVOME je pronalasku cilj s jedne strane uprošćenje postupka izvođenja i s druge strane smanjenje spoljnih razmera cevi koje je trebalo da ne bude više određeno po sebi sporednim konstruktivnim delovima kao na primer tanjirastim podnožjem, već poglavito dimenzijama sistema za pražnjenje. Ekonomska vrednost pri tome ne leži samo u pojeftinjavanju cevi sa metalnim sudom već naročito u smanjenju potrebe za prostorom i težine, što je od značaja kod konstruisanja sprava za ciljeve radia i za pokretne uređaje.

Pronalazak se sastoji u tome, što se metalni zid koji je stopljen sa staklenim dodatkom, vezuje sa ostalim delovima zida suda pomoću prstenastog stiskivanja koje jednovremeno prima dovodnike elektroda.

Prstenasta stiskivanja su već ranije bili predlagani naročito, u vezi sa tako zvanim „dugmastim cevima“, da bi se uvodnici struje mogli raspodeliti na veću dužinu i da bi se izolacione i kapacitetne prilike time poboljšale. Pomoću nove veze sa metalnim sudom postignuta poboljšanja nalaze se kao što je već predhodno pomenuto, u sasvim drugoj oblasti.

Jedan primer izvođenja misli pronalaska pokazan je šematički u priloženom nacrtu. Cilindrični i gore zatvoreni metalni sud 1, koji jednovremeno služi kao anoda sistema za pražnjenje, na donjoj ivici je malo proširen i tu je zatopljen sa staklenim prstenom 2 koji prelazi u flanšu. Unutrašnji elektrodni

sistem sastoji se iz indirektno grejane usijane katode 3 i jedne upravljajuće elektrode 4 i biva držana na razamaku pomoću dva izolujuća mosta 5 i 6 i oslonjen je na anodu. Završetak suda obrazuje stakleni tanjir 7, koji se u obrtnim mašinama za zatapanje zatapa sa staklenim prstenom 2 pomoću uzajamnog stiskivanja; jednovremeno se utiskuju i elektrodni dovodnici 8, 9 i t. d.. Dovodne žice 8, 9 se podesno izvode tako krutim, da obezbeđuju položaj unutrašnjeg elektrodnog sistema u aksijalnom pravcu. Na staklenom tanjiru 7 je na poznat način predviđena cev 10 za crpljenje koja se zatapa po gotovom izvođenju cevi.

Patentni zahtevi:

1) Cev pražnjenja, čiji se zid suda delom sastoji iz metalnog suda, naznačen time,

što je metalni sud, koji je stopljen sa prstenastim staklenim dodatkom vezan sa ostalim delovima zida suda pomoću prstenastog stiskivanja, koje jednovremeno prima elektrodne dovodnike.

2) Cev pražnjenja po zahtevu 1, naznačena time, što je stakleni prsten (2), koji je stopljen sa metalnim sudom (1), snabdeven flanšom a ostali deo zida suda se sastoji iz staklenog tela u vidu kotura (7), koji je stopljen sa flanšom staklenog prstena (2).

(3) Cev pražnjenja po zahtevu 1, naznačena time, što su elektrodni sprovodnici, koji su zatopljeni u prstenasto stisnutom delu (2) izvedeni kao nosivi organi za unutrašnji elektrodni sistem.



