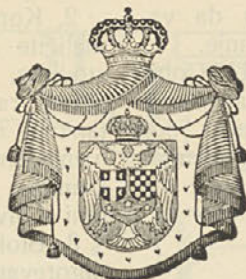


UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 31 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1925

PATENTNI SPIS BR. 2853

ERNEST MAYER, ANVERS.

Liveni delovi složenog oblika i njihov postupak fabrikacije.

Prijava od 31 maja 1923.

Važi od 1 maja 1924.

Pravo prvenstva od 27 oktobra 1922 (U. S. A.).

U izvesnim komadima od livenog gvožđa i čelika, konstatuje se, često permeabilita livovine, nejednako odstupanje i opasne šupljine.

Ova permeabilita livovine je još pojačana u komadima složenog oblika pokazujući različite debljine.

Ovi su nedostaci naročito ozbiljni i tegobni za izvesne komade kao cilindre za motore sa unutrašnjim sagorevanjem na pr.

U mestima gde se nalaze zglobovi između zida cilindra i zida komora za cirkulaciju vode ili zidova makakvog sprovodnika, konstatuje se često nedostaci zapušivanja, što predstavlja veliku nezgodu. Ovim su nedostacima uzrok prisustvo u tim mestima, nagle varijacije sekcije, što prouzrokuje nedostatak u livovini za vreme dok se pravi.

Poznate su upotrebe metalnih listova nameštenih na površini komada od livovine zagnjurenja u ovim, i to s tim da poveća otpor rečenih komada.

Ali ova dispozicija, primenjena na delovima složenog oblika ostavlja zamenjivanje u livu sekcije raznih debljina, što prouzrokuje nejednaka odstupanja i dakle nedostatke zapušivanja.

U cilju izbegavanja ovih nedostataka, ovaj pronalazak predviđa jedan naročiti raspored pomenutih metalnih listova. U tome cilju, po postupku prema pronalasku, postavljaju se metalni listovi u kalup na taj način, što se u mestima gde će komad za kalupenje imati tanke zidove, metalni listovi namešteni na obe površine ili na jednu od njih pome-

nutog komada, i što su u debelim delovima ovi listovi zagnjurenjeni u liv.

Na taj su način debeli delovi komada podeljeni na sekcije manje više jednake i odstupanja za vreme hlađenja jesu jednaka.

Prema tome komad će biti sastavljen od liva jednake kakvoće u svima mestima bez nedostatka kao prskanja i pucanja.

Nacrti priloženi kao primer, pokazuju način izvođenja pronalaska.

Fig. 1 jeste presek jednog cilindra za motor sa drugim delovima, koji obrazuju liveni deo.

Fig. 2 je presek cevi, koja ima na svojim krajevima jake za sjedinjavanje.

U slučaju fig. 1 postavljen je metalni lim 1, u kalup za vreme fabrikacije cilindra na taj način da se u tankim delovima 2 cilindra namesti na spoljnu površinu.

U delovima 3 gde je zid omotača 2 za cirkulaciju vode vezan za jedan cilindar i gde bi se naglim varijacijama debljine moglo imati nedostatak zapušivanja i kompozicije u livu, lim 1 prolazi kroz liv.

Na taj način se deo pošto je odveden, tako reći u dva dela, izbegava nejednaka odstupanja koja mogu da prouzrokuju nedostatak u livu.

U delovima 5 i 6 lim prolazi kroz liv iz istog razloga, otvori kao 7 raspoređeni u limu, dozvoljavaju prolaz liva kroz lim.

Ima mesta na pomenutim gde se može indiferentno upotrebiti samo jedan metalni list ili jedan određeni broj metalnih listova,

samo ako su namešteni po pokazanom načinu.

Oblik ovih listova može isto tako da varira po konturi komada za fabrikovanje.

U slučaju fig. 2 metalični listovi biće obične cevi. Cev prodire prema pronalasku u jaku cev u cilju izbegavanja nejednakih odstupanja, koji mogu biti zbog naglog menjanja debljine, što pomenuta cev pokazuje na tom mestu.

Patentni zahtevi:

1. Postupak fabrikacije delova komada od liva kalupljenog, predstavljajući debljine različite i armirane metalnim listovima, naznačen time, što su pomenuti listovi namešteni u kalup pred nalivanja, na način, što na mestima gde postoji mala razdaljina između sredine ili sredina zida kalupa ovi listovi budu u dodiru sa sredinama gde postoji veća razdaljina između ovih elemenata ovi listovi budu raspoređeni u prostoru koji ih deli na

način da deli u ovim mestima debljinu liva, na dva ili više dela.

2. Komadi od kalupljenog liva, koji imaju različite debljine i armirani sa metalnim listovima, naznačeni su time, što su pomenuti listovi raspoređeni na taj način, da su u tankim delovima kalupljenog komada, one nameštene na jednu od površina pomenutog komada, i što su debelim delovima zagnjurjeni u liv.

3. Blok cilindra za motor sa unutrašnjim sagorevanjem, koji ima razne elemente kao: omotač za cirkulaciju vode, sprovodnik za admisiju, kolektor za izlaz i t. d., skupljeni između sebe i ujedinjeni u cilindar, naznačen time, što su u mestima gde se nalaze spojke između ovih elemenata i gde prema tome predstavlja naglu varijaciju debljine, limovi ili listovi metalni raspoređani na jednu ili drugu površinu komada, prolazi potpuno kroz liv tako, da deli poslednji u dva dela sa sekcijama manje više jednakim.

FIG. 1

Ad patent broj 2853.

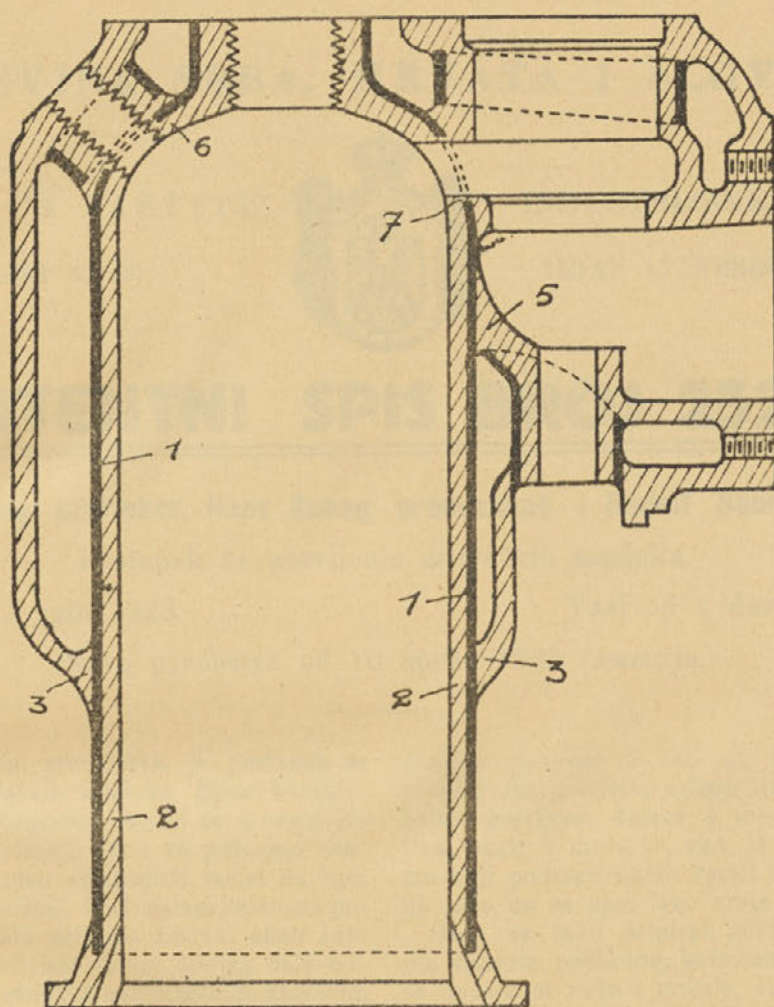


FIG. 2

