

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 36 (1)

IZDAN 1 FEBRUARA 1937

PATENTNI SPIS BR. 12862

Ziegmeyer Hans, Ing. Ziegmeyer Paul, Leobersdorf, Austrija, Dr. Hass Hans, advokat, Wien, Austrija i Günther Ing. Alfred, Wien, Austrija.

Peć za loženje čvrstim gorivima.

Prijava od 16 avgusta 1935.

Važi od 1 juna 1936.

Traženo pravo prvenstva od 17 avgusta 1934 (Austrija).

Predmet pronalaska tiče se loženja sa čvrstim gorivima koja su podesna za grijanje prostorija kao i za industrijske i zanatske svrhe a kod kojih se želi postići naročito kod loženja stanbenih prostorija ekonomičko sagorjevanje bez dima, mirisa i to i sa gorivima manje vrijednosti kao mrkim ugljenima, lignitima i produktima treseta. Kod takovih loženja se ugradnjom jedne razdjelne stijene providene sa rupicama u nutarnjem prostoru peći dobiva jedan kanal za plinove iz goriva, koji se plinovi tako odvojeno dovode u prostor za sagorjevanje i tamo sagore uz dodavanje sekundarnog zraka. Prema pronalasku postizava se bolje i savršenije sagorevanje bez dima kod takvih peći na taj način, da se plinovi iz goriva vode u jednu komoru za mješanje, koja je providena sa kanalima za izlaženje u obliku sapnica, cijevi ili procjepa a u kojoj se komori vrši sagorjevanje nakon što su se plinovi potpuno savršeno izmješali sa primarnim pracom, koji se dovodi u komoru odozgo i predgrijanim sekundarnim zrakom, koji se dovodi ili u samu komoru ili neposredno u kanale za izlaženje u obliku sapnica. Takovim mješanjem plinova sa zrakom i protiskivanjem te mješavine kroz sapnice postizava se potpuno savršeno sagorjevanje, te se i goriva slabe kvalitete, koja nisu radi toga kod loženja u kućanstvu do sada bila obljudbena kao na pr. mrki ugljeni, ligniti, produkti treseta i slično mogu vrlo dobro upotrebljavati bez opasnosti, da bi ovakova goriva

kod loženja rasprostirala neugodan a pod stanovitim okolnostima i opasan miris.

U sl. 1 do sl. 4 nacrt prikazani su primjeri načina izvedbe pronalaska te prikazuje sl. 1 aksijalni presjek kroz peć, sl. 2 tloris horizontalnog presjeka peći, sl. 3 i 4 iste presjeka kao i sl. 1 i 2 samo za jedan drugi način izvedbe peći. U slikama su vrata za punjenje označena sa F, vrata za pepeo sa H, roštilj sa R, a odvod dima sa M. U nutrini peći izvedeni su jedan ili više kanala i pomoću jedne više razdjelnih stijena T providenih sa rupicama a koje su stijene postavljene u stanovitom razmaku od stijena peći. Na jednoj strani te razdjelne odnosno tih razdjelnih stijena T nalazi se prostor za punjenje A, na drugoj strani uzduž cijele širine razdjelne stijene odnosno razdjelnih stijena T nalaze se kanali i koji imaju svrhu, da plinove G, koji se razvijaju iz goriva nakon prolaza kroz rupice razdjelnih stijena T zajedno sa primarnim zrakom E koji se dovodi odozgo, dovedu dolje u komoru za mješanje B (sl. 1) odnosno izravno u suženi prostor C (sl. 3). Komora za mješanje B proteže se preko cijele širine kanala i a ograničena je sa jedne strane čunjem naslage goriva S i produktima pepela na svima ostalim stranama sa stijenama komore za mješanje odnosno sapnicama. U komori za mješanje B vrši se potpuno savršeno mješanje iz kanala i pridolazeće mješavine plina i zraka G—E sa plinovima sagorjevanja V koji proizilaze iz sloja goriva koje sagorjeva, čime

se uvada samo sagorjevanje. Prelaz iz prostora za mješanje B u prostor za sagorjevanje D čine kanali C kojih se prolazni presjeci u obliku sapnica, cijevi ili procjepa dadu regulirati na pr. zasunom F ili zaklopcem K. Time je omogućeno, da se ne samo reguliše prolazni presjek pojedinih sapnica, nego se mogu prema potrebi i pojedine sapnice isključiti. Dovodenjem što toplijeg zraka sekundarnog Z u komoru za mješanje B (sl. 1) odnosno izravno u priključene sapnice C ili slično (sl. 3) pospješuje se znatno sagorjevanje. Sekundarni zrak se kod izvedbe prema sl. 1 i 2 vodi kroz na strani smješteni kanal L, a kod izvedbe prema sl. 3 i 4 kroz prostor za pepeo u komoru za mješanje odnosno u sapnice. Primarni zrak dovodi se u većoj količini no što je to potrebno a radi sprečavanja svakog otpora ne kroz samo gorivo odnosno užarene slojeve već kroz kanal odnosno kanale i pored istog. Time se postizava hlađenje, a sprečava se svaka suha destilacija. Hlađenje i odvođenje plina iz prostora za punjenje A potpomaže se na poznati način kosim postavljenjem razdjelne stijene odnosno razdjelnih stijena T, koje su providene rupicama a na koje koso položene stijene T usljed znatne površine udaraju prema gore odlazeći plinovi te je nastojanje potpunog prolaza kroz stijenu T znatno povećano a put kojeg bi plinovi kod naravnog uzgona prevalili imali znatno skraćen te se proces stvaranja plinova vrši u najnižoj točki prostora za gorivo u peći. Smještenje komore za mješanje B izvan goriva omogućuju savršeno mješanje i znatno ugrijavaње mješavine pline i zraka bez da se dobiva nepovoljno ugrijavaње goriva i forsirano razvijanje plinova. Između komore za mješanje B i prostora za sagorjevanje

D ugrađeno suženje C prouzrokuje zastoj i vrtloge mješavine plina i zraka a u vezi sa time bolje mješanje i izjednačenje plina, koji u odgovarajućem stanju za izgorjevanje prelazi u sam prostor za sagorjevanje D.

Patentni zahtjevi:

1.) Peć za loženje čvrstim gorivima, kod koje iz grotlenog prostora u prostor za sagorjevanje vođeni generatorski plinovi sagorevanja uz privađanje sekundarnog zraka, naznačena time, što se u nasipnom grotlu (A) na poznati način pomoću jedne ili više u odstajanju od njegovih stijena smještenih rupičavih spojnih stijena (T D) stvaraju za odvađanje generatorskih plinova kanali (i), na čijem je kraju ugrađena komora za mješanje (B) sa jednim ili više izlaznih kanala (C) u obliku sapnice, cijevi ili procjepa, u kojoj komori generatorski plinovi, potpuno izmiješani sa odozgor privedenim primarnim zrakom (E) i sa u komoru za mješanje odnosno neposredno u izlazne kanale (C) privedenim predgrijanim sekundarnim zrakom (Z), potpuno sagorjevaju.

2.) Peć po zahtjevu 1, naznačena time, što su izlazni kanali (C) u obliku sapnice, cijevi ili procjepa priključeni na kanale (i) za generatorske plinove.

3.) Peć po zahtjevu 1, naznačena time, što je svaka sapnica ili sl. na poznati način providena sa zasunima (Sch), zaklopcima (K) ili sl., tako da se prolazni presjek sapnice može pojedinačno mijenjati odnosno da se pojedine sapnice mogu pripojiti.

4.) Peć po zahtjevu 1, naznačena time, što su sapnice ili sl. smještene paralelno sa osi prostora za izgaranje (D).

Fig. 1

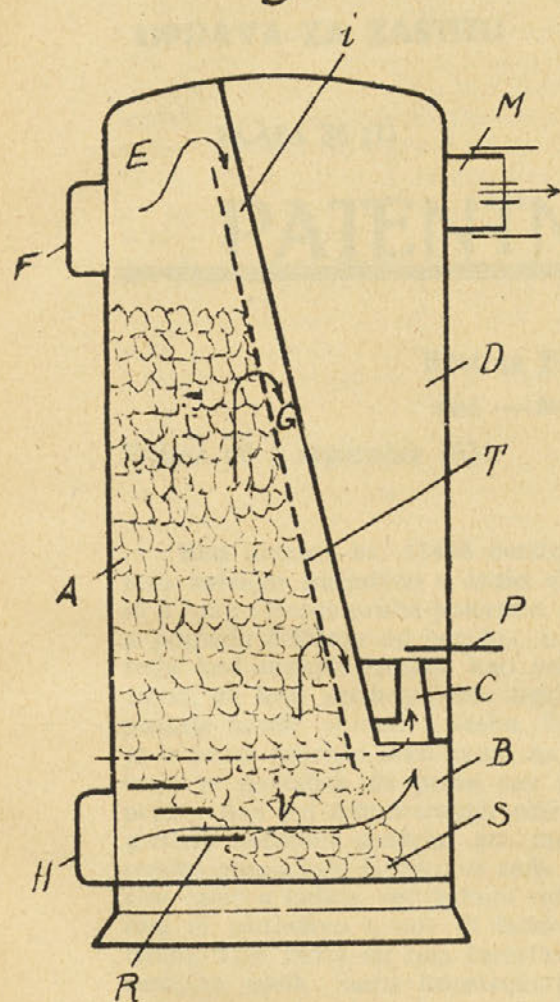


Fig. 3

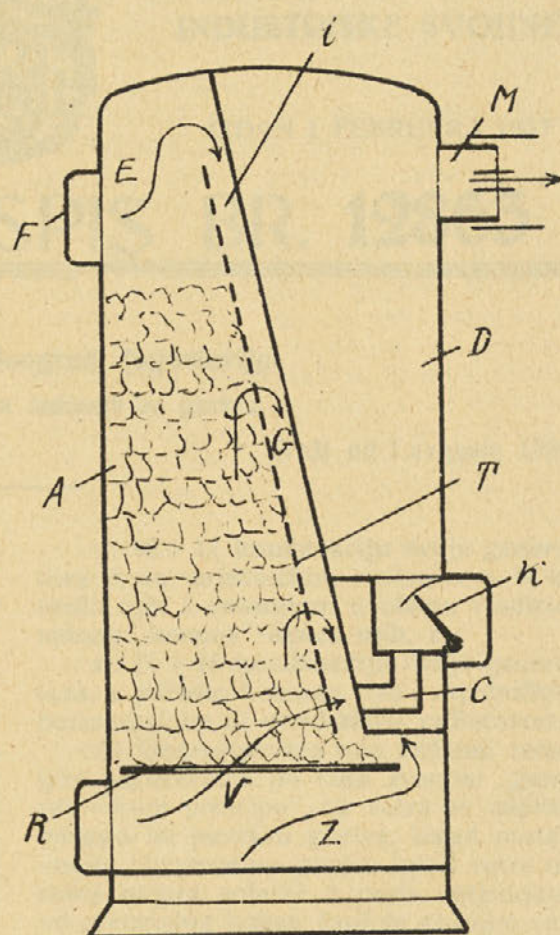


Fig. 2

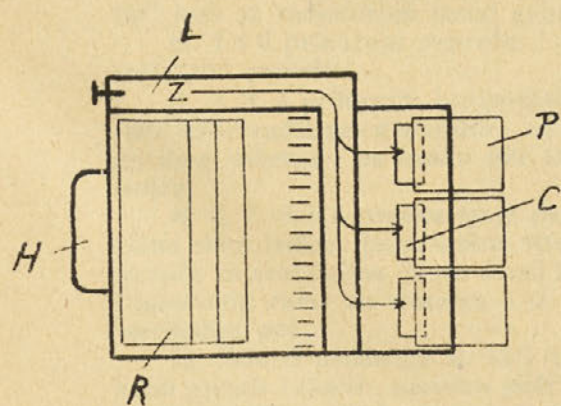


Fig. 4

