

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA**UPRAVA ZA ZAŠTITU****Razred 37 (2)****INDUSTRIJSKE SVOJINE****Izdan 1. Septembra 1926.****PATENTNI SPIS ŠT. 3795****AUGUST FILZAMER, DUNAJ.**

Armatura vložka za betonske konstrukcije.

Prijava z dne 16. maja 1925.

Velja od 1. avgusta 1925.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 17. maja 1924. (Avstrija).

Uporaba preluknjane valaste plase za armaturo betonskih konstrukcij je poznana. Izum leži v novotnem izobličenju takih armaturnih vložk in obstoja v tem, da so luknje primaknjene kolikor mogoče blizu druga druge, da podajo kar največjo stično ploskev betonskih plasti in da so luknje v valovnih krakih tako razporejene, da leže v eni vrsti, da se more skozi nje potegniti armaturno železo.

Na risbi je prikazana ena primerična izvedbena oblika armaturne vložke in sicer kaže sl. 1 vložko samo, sl. 2 pa uporabo vložke prostostoječe stene.

Armatura tvoreča valasta plasa je označena z 1. V pročelnih ploskvah valov so poskrbljene luknje 2 in sicer so iste razporejene kolikor mogoče blizu druga druge, tako da ostanejo od plase same bistveno samo iz vzrokov trdnosti potrebne mostičeve širine med luknjami. Luknje v valovnih krakih so označena s 3.

Te luknje 3 leže v eni vrsti, tako da je mogoče skozi nje potegniti armaturno železo, kakor to jasno kaže risba. Valovni profil je na obeh straneh prevlečen z betonom 4. Na betonsko plast so pri prikazani izvedbeni obliki ene stene postavljene modelnice 5 brez posredovanja vezne plasti.

Beton stopi skozi luknje 2 v čelni ploskvi valov, tako da se obe betonske plasti tam neposredno medseboj dotikajo, t. j. vežejo druga k drugi. Ker so po izumu luknje 2 v čelnih ploskvah valov kolikor mogoče blizu skupaj pomaknjene, je posledica tega velika stična ploskev betonskih plasti in s tem trdna

medsebojna vezba plasti. Obe betonske plasti dospeta razentega do neposredne vezbe po onih od lukenj 3 v valovnih krakih, v katerih ni armaturnega železa. Armaturno železje (okroglo železje) 6 se uporablja v takem številu, kakor to zahteva otoženje armature. To okroglo železje se enostavno vtakne skozi v eni vrsti ležeče luknje izvoljene vrste. Tudi zveza armaturnih delov, ki se imajo skleniti skupaj, se na najbolj enostaven način zgodi brez drugih pritrdilnih sredstev z okroglim železjem 6, s tem da se po en val obeh stikajočih se armaturnih delov tako položi drug v drugega da se luknje 3 v obeh krakih krijejo. Po vtaknjenju okroglega železja so valaste plase potem trdno zvezane medseboj. Tudi so tako na enem stičnem mestu lahko trije v isti glavni ravnini ležeči armaturni deli zvežejo medseboj in tudi en armaturni del, ki je postavljen navpično k glavni ravnini ostale armature. Ta silna preprosta zvezna možnost tvori bistveno prednost po izumu izobličene armature.

Ako se armatura uporablja za prosto stoječe modelne stene, se lahko uporablja naslednji preprosti postopek za zgradnjo stene. Potem ko se potrebni valovni profili 1 razporedijo drug poleg drugega, se potegne okroglo železje 6 skozi vrste lukenj 3. Nato se postavi najspodnja vrsta modelnic in istočasno napolni valovni profil z betonom in oblije, pri čemur se modelnice postavijo direktno na beton. Po napolnitvi betona do višine spodnje vrste modelnic se postavi naslednja višja vrsta in se zopet istočasno izlije

Fig. 2

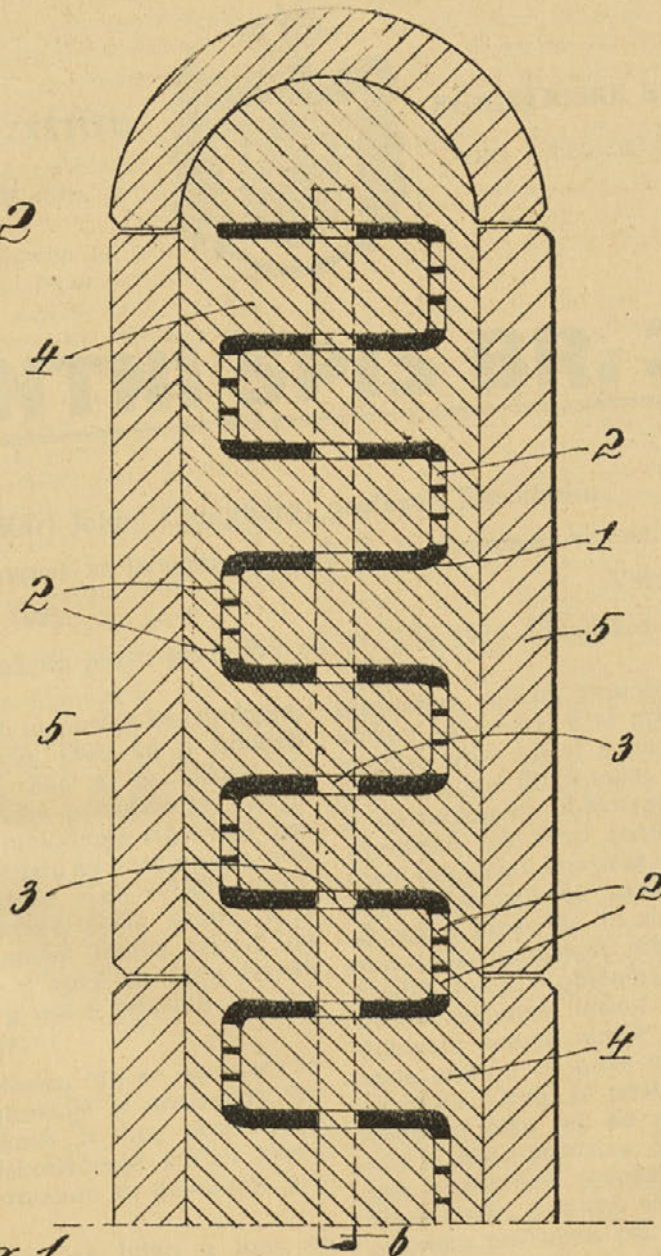


Fig. 1

