

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 49 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 15. JUNA 1924

PATENTNI SPIS BR. 1971.

Firma J. M. Voith, St. Pölten, Austrija i Josef Krubl St. Pölten, Austrija.

Stroj za čišćenje i pouljenje kovnih ploča.

Prijava od 21. jula 1921.

Važi od 1. marta 1923.

Pravo prvenstva od 29. jula 1920 (Austrija).

Kod tvoridbe ploča od umjetnog kamena (azbestcementploča) ili sl. uporabljaju se nauljene ocjelne ploče, koje se moraju poslije svake uporabe očistiti i nanovo uljiti. Predmetom predležecog izuma je stroj, koji mehanički obavlja ovo čišćenje i pouljenje ocjelnih ploča.

Stroj se sastoji od stanovitog broja parova valjaka, koji su jedan za drugim ukopčani. Ovi se izmjenično suprotno pogone te djeluju naizmjenice kao valjci za čišćenje i pouljenje i kao valjci za odpremanje. Parovi valjaka za odpremanje obloženi su oblogom od pusti ili sl. pokreću se svi u jednom smjeru, a njihovi se valjci stišću sve jedan uz drugi. Njihova je svrha, da na jednom kraju u stroj umetnute ploče pomiču prema drugom kraju. Među ovima pako smješteni i u protivnom smjeru pogonjeni parovi valjaka providjeni su oblogom za grebanje, koji očisti ploče. Ovi valjci za čišćenje načinjeni su šuplji i imaju u oplošju luknje, a u svojoj šupljini napravu, kojom se lamo metnuto ulje jednolično prenaša na površinu ocjelnih ploča. Ocjelne ploče izlaze iz stroja očišćene i pouljene, pa izuzevši umetanje ploča u stroj i odlaganja gotovo očišćenih pouljenih ploča od izlaska stroja, biva cijeli proces čišćenja i pouljenja posve automatično.

Način izvedbe ovakovog stroja prikazan je na slici 1 u pogledu sa strane, dočim se u fig. 2 pokazuje par valjaka za čišćenje i pouljenje u prerezu osi u povećanom mjerilu.

Na stalku a postavljeni su parovi valjaka jedan za drugim i to iza para valjaka za odpremanje b, par valjaka za čišćenje i pouljenje c, onda par valjaka za odpremanje d, pa par valjaka za čišćenje i pouljenje e, i konačno zadnji par valjaka za odpremanje f. Do potrebe može se naravno broj parova valjaka i umnožiti.

Valjci za odpremanje, obloženi pusti ili sl., koje pera pritišću jedan k drugome, svi se pokreću u tom smjeru, da se ploče, umetnute na kraju g stroja, pomiču prema drugom kraju h. Pri tom se naravno valjci svakog para valjaka okreću suprotno između parova valjaka za odpremanje b, d, f umetnuti parovi za čišćenje i pouljenje c, e pokreću se u protivnom smjeru od valjaka za odpremanje, pa su obloženi oblogom za struganje, koji, jer djeluje u protivnom smjeru nego što se pomiču ploče, ove ostružu i na najsačuvaniji način očiste.

Pogon se svih valjaka zbiva od jedne glavne osovine po zubastim kotačima, koji su postavljeni na krajevima osovine valjaka, pa se međusobno zahvaćaju.

Radi jednoličnog pouljenja površina ocjelnih ploča nalazi se kod valjaka za čišćenje slijedeća naprava:

Ovi su valjci šuplji (isporedi fig. 2), pa imaju u svojojnutrini čunjasti bubanj i, čije je oplošje jednako kao i oplošje valjka providjeno luknjama. Ulje se uvadja kroz probušenu cijev k u okrajku osovine l, koji se nalazi na strani užeg proreza čunjastog limenog bubnja, pa se poletnom

silom nastalom usljed vrtnje valjka, prenaša na drugi kraj. Pošto se luknje bublja prema širem kraju postepeno povećavaju, postizava se jednolična razdioba u izlasku ulja k luknjama oplošja valjka i tako na cijeloj širini valjka, pa se usljed toga ocjelna ploča, preko koje prelazi oplošje valjka, presvuče jednako uljem.

Ulje pritiče valjcima za čišćenje iz gore namještene posude m, iz koje vodi vod n k okrajku osovine 1 (većinom je dovoljno, da se pouljenje obavlja samo jednim parom valjaka).

U ovaj vod n umetnut je pipac o, koji je spojen s ulaznom i izlaznom napravom pogona stroja tako da se pipac kod ulaska pogonske naprave otvara, a kod izlaska zatvara, pa prema tome, kada stroj stoji, ne može da curi ulje iz posude m k valjcima za čišćenje i usljed toga se prekomjerno ne troši.

U gradjevnom pogledu može se stroj u okviru izuma raznoliko promijeniti.

Patentni zahtjevi:

1) Stroj za čišćenje kovnih ploča, naznačen time, što je postavljen stanoviti broj parova valjaka jedan za drugim, te od toga služi prvi, treći, peti i t. d. par, za odpremanje ploča, koje treba očistiti, s jednoga kraja stroja do drugoga, dočim drugi i četvrti i t. d. par, koji se pokreću

u protivnom smjeru, a obloženi su oblogom za struganje, služe za čišćenje ploča za vrijeme njihova prenašanja od jednog kraja stroja k drugome.

2) Stroj prema zahtjevu 1) naznačen time, što su oplošja šupljih valjaka za čišćenje providjena luknjama, kroz koje prolazi u šuplinu valjka uvedeno ulje, te se prenaša na prolazeće kovne ploče.

3) Stroj prema zahtjevu 2) naznačen time, što je u šupljini valjaka za čišćenje konaksialno postavljen čunjasti limeni bubanj, providjen luknjama, u čiju se nutrinu sa strane najužega proreza, moguće kroz probušeni na ovoj strani okrajak osovine valjka, uvadja ulje, koje se usljed poletne sile, nastale vrtenjem valjka, prenaša prema proširenom kraju limenog bubnja i tako razdijeli preko cijele širine valjka.

4) Stroj prema zahtjevu 3) naznačen time, što se luknje limenog valjka od najužeg proreza prema širem postepeno povećavaju, da se postigne jednolično razdijeljenje ulja, koje ulazi na strani najužeg proreza, preko cijelog valjka.

5) Stroj prema zahtjevu 2—4), naznačen time, što ulje pritiče u valjke za čišćenje iz više postavljene posude, čiji spojni vod s valjcima imade napravu za zapor, koja je s mehanizmom za ulaženje i izlaženje pogona stroja tako skopčana, da ulje može pritjecati u valjak samo, kada je stroj u pogonu.

Fig. 1.

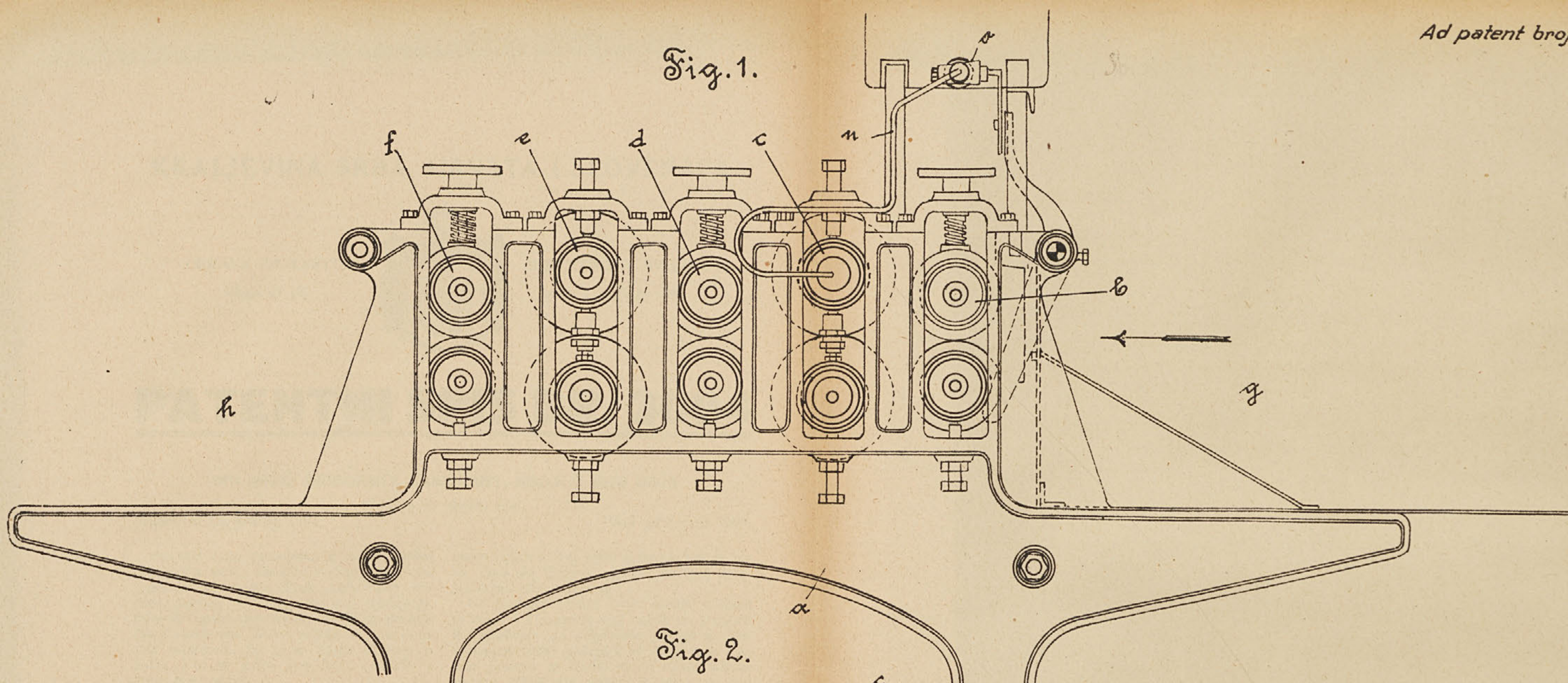


Fig. 2.

