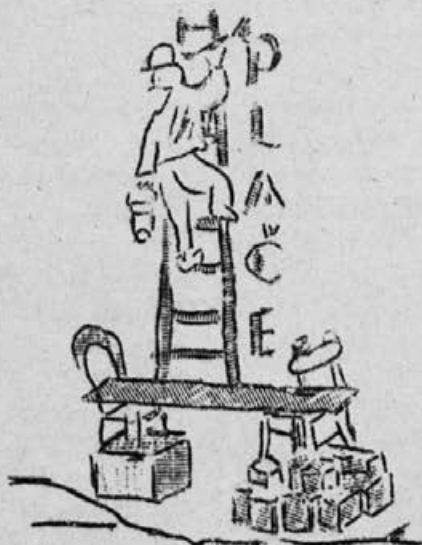


in osebni dohodki?

NAJNIŽJE POVPREČJE V LESNI INDUSTRIJI

ing. Jože Osterman

V prvih desetih mesecih je med industrijskimi panogami imela lesna industrija najnižje povprečje osebnih dohodkov - 736 Ndin, (13 % več kakor v istem obdobju lanskega leta) nato tekstilna industrija s povprečjem 742 Ndin in pa tobačna industrija 780 Ndin. Torej najnižja povprečja so ponovno v istih panogah, ki so imele tudi letošnjega oktobra in pretežno v ostalih mesecih daleč najnižje povprečne osebne dohodke. Med industrijskimi panogami pa je pri osebnih dohodkih za prvih 10 mesecev vodila elektro-energija, ki je zvišala v teh desetih mesecih osebne dohodke napram lanskemu letu za 19 % in njeno povprečje znaša 1.276 Ndin. Osebni dohodki so se letos v prvih desetih mesecih povečali tudi v filmski industriji - kar za 56 % na 1.220 Ndin ter v grafični industriji na 1.154 Ndin. V barvasti metalurgiji je porast sicer le za 5 %, vendar znaša še vedno povprečje 10 mesecev 1.051 Ndin.



V našem podjetju je bilo povprečje prvih desetih mesecev 918 Ndin, kar je napram lanskemu povprečju porast za 19 %. Če pa primerjamo povprečje lesne industrije, kamor spadajo tudi žage, kjer je možno najvišje izplačilo osebnih dohodkov, pa vidimo, da smo od 736 Ndin kar 25 % nad tem povprečjem. Važno je poleg tega opozoriti, da je naše podjetje izrazito podjetje visoko finalizacije v lesni industriji, kjer imajo podjetja v povprečju še dosti manjše osebne dohodke kakor povprečje celotne lesne panoge.

Celotna industrija ima povprečne osebne dohodke za deset mesecev letošnjega leta za 11 % večje, kakor lani v tem času in znaša 865 Ndin.

Sedaj pa še o plašan, odnosno osebnih dohodkih za mesec oktober, torej dohodki izplačani v mesecu novembru.

Osebni dohodki so zopet porasli v primerjavi s septemberskimi za 5 %, tako, da znaša povprečje osebnih dohodkov 937 Ndin.

Mnogo bolj, kakor v gospodarstvu, kjer je porast le za 4 %, t.j. na 910 Ndin se je povprečje osebnih dohodkov dvignilo v negospodarskih dejavnostih in sicer na 6 % na 1.096 Ndin.

Med gospodarskimi dejavnostmi pa je imela daleč najvišje povprečje v oktobru trgovina s 1.083 Ndin, sledi promet s 978 Ndin, gozdarstvo 975 Ndin,

komunala 908 Ndin, nato gradbeništvo 894 Ndin in obrt za 892 Ndin.

Industrija je s povprečjem 887 Ndin (kar predstavlja 4 % več kakor izplačilo v mesecu septembru) šele na 7. mestu. Le dve gospodarski dejavnosti sta imeli nižje povprečne osebne dohodke kot industrija in sicer: gostinstvo in turizem 884 Ndin ter kmetijstvo z 829 Ndin. Če pa analiziramo ti dve dejavnosti pa vidimo, da sta obe izrazito sezonskega značaja in je padec v mesecu oktobru popolnoma razumljiv. Ti dve panogi pa seveda nista bili v prejšnjih mesecih, to je v času sezone nikoli na poslednjih mestih.

V okviru same industrije pa je razpon v povprečju osebnih dohodkov izredno velik;

Giblje se od 1.820 Ndin (kap pomeni zvišanje za 56 %) v filmski industriji ter 1.757 Ndin (to je porast 99 %) v ladjedelstvu, 1.370 Ndin (porast za 10 %) v elektro industriji do 7.557 Ndin v tekstilni industriji, v lesni industriji pa je povprečje 736 Ndin.

Da še navedemo povprečje izplačanih plač v mesecu oktobru za naše podjetje:

Znašale so 927 Ndin, kar je napram lanskemu letu povečanje za 10,6 %.



Vlasta Vidic

SREČANJE BORCEV

Borci in aktivisti narodnoosvobodilne vojske smo že tretje leto imeli tovariško srečanje. V letošnjem letu je bilo srečanje na dan, ko praznuje vse jugoslovansko ljudstvo Dan armade in

je bil del te proslave, če lahko rečemo, posvečen praznovanju naše armade, 50-letnici oktobrske revolucije. Glavni povdarek pa je bil posvečen 30-letnici prihoda tov. Tita na čelo komunistične partije.

Odziv borcev na to praznovanje je bil skoro stoodstoten, čeprav so nekateri borci že upokojenci in zelo oddaljeni od sedeža našega podjetja. Po številu nas je 49.

Tov. Ovenkelj Jože je v uvodnem govoru pozdravil vse navzoče borce, predstavnike samoupravnih organov podjetja in organizacij - sindikata in mladine ter predstavnika Združenja borcev NOV občine Radovljica - predsednika in narodnega heroja Dežman Tončka in tov. Kozinc Mišota.

Nato je tov. Vlasta orisala pomen in pot Komunistične partije pod 30-letnim vodstvom tov. Tita, tov. direktor pa je seznanil borce o stanju podjetja, predvsem pa o perspektivnem programu, oz. o dokončni razširitvi podjetja in želel, da bi bili borci še naprej enotni pri delu in odkrivali med nami tiste, ki zavestno rušijo disciplino in ustvarjajo nezadovoljstvo med člani delovne skupnosti, z različnimi pravokacijami.

Predsednik delavskega sveta tov. Knavelj se je članom delovne skupnosti-borcem - zahvalil za uspešno sodelovanje v samoupravnih organih, ki še vedno zavestno vlagajo svoje sile za napredek podjetja in družbe ter jim v znak priznanja podelil II. del romana Toneta Svetina "Ukana".

Predsednik krajevne organizacije ZB iz Begunj tov. Janez Princ, ki je obnem še dolgoletni član našega kolektiva, je v govoru povdaril, da je 18 članov ZB iz krajevne organizacije,

(nadaljevanje na str. 6)

sklepi DS in UO

DELA VSKI SVET:

Po dopolnitvi osnutka je bil sprejet Pravilnik o tehničnih izboljšavah, ki je prilagojen potrebam podjetja. Pravilnik bo posredovan v 30-dnevno obravnavo članom delovne skupnosti.

Določena je komisija: Legat Franc, Pristavec Alojz in Lebar Lado, za ocenitev in odprodajo (interno licitacijo) odpisanega materiala pri inventuri v KO in sicer za 11 kom primežev in 11 kom vrtalnih glav.

Odobreno je bilo izplačilo Sfrs 8.857,60 na račun servisnih popravil v okviru garancije za sezono 1966/67 firmi Sport Bedarf v Zürichu po predlogu tov. Šiško Rajmunda in Kocjančič Slavkota.

Potrjena je pogodba s Švedsko smučarsko reprezentanco za tekmovanje z Elanoviimi smučmi.

Sprejet je bil sklep, da se inštitut plačuje samo za oddana in prezentirana dela.

UPRAVNI
ODBOR

Dokončno je bil sprejet pravilnik o prodaji lesnih odpadkov članom kolektiva po predlogu strokovne komisije. Ta predlog je bil že objavljen v "Naši smučini".

Sprejet je bil prehod na 42-urni teden s 1. 1. 1968. Vzoredno s tem pa so bili sprejeti tudi sledeči ukrepi:

- potrjen delovni koledar (glej Našo smučino št. 7/2-68),
- potrjen je kolektivni dopust od 15. do vključno 31. julija,
- da se v I. polletju, ko delamo na zalogo, porabi vse dopuste nad 14 dni,
- da se omejuje nadure, predvsem v I. polletju na minimum,
- da se v II. polletju, če bo potrebno, vpelje nazaj ena delovna sobota v mesecu,
- da se po predpisih ne plačuje nadur s 50 % dodatkom v času od 42 do 48 ur na teden, ampak kot navadni delovni čas.

Nadalje se sprejme in potrdi poročilo varstvene in požarnovarnostne službe za obdobje tričetrletja poslovnega leta 1967.

Sprejeto je priporočilo o zbiranju sredstev za gradnjo Onkološkega inštituta v Ljubljani s tem, da se namesto prazničnih čevrtik ta denar nameni v

gornje svrhe. Prav tako se bo omejilo ob smrtnih slučajih članov kolektiva ali svojcev le na en venec, ostalo pa za onkološki inštitut.



Ustanovljena je komisija za pripravo gradiva za eventuelni prehod na delje ni delovni čas. V komisiji so: ing. Jurij Hočevlar, Vidic Vlasta, Weithauser Avgust in en član sindikata.



Sprejet je bil popravek pravilnika osebnih dohodkov čl. 50 in sicer povišanje kilometrine za uporabo lastnih osebnih avtomobilov v službene svrhe od 0,50 oz. 0,60 Ndin na 0,70 oz. 0,80 Ndin.



Sprejeta je bila povišana stropnja amortizacije osnovnih sredstev po predlogu računovodstva.



DS in sindikat apelira na udeležbo pri referendumu za dvig šolstva v naši občini.



ZAHVALA !

Celotnemu kolektivu želimo mnogo uspehov v novem letu 1968

družina Potočnik
iz Mošenj

Otroci se Vam najlepše zahvaljujejo za dedka Mrza.

REŠITEV KRIŽANKE!

VODORAVNO:

1. organizator, 11. Njgoš, 12. bale, 13. kanon, 14. komik, 15. oven, 16. Tanana, 17. let, 18. Robert, 19. oc, 20. Karina, 21. v, g, 22. cement, 23. Sa, 24. kamera, 25. sol, 26. merino, 27. gobe, 28. Ibiza, 29. galon, 30. Rene, 31. Marolt, 32. kramarjenje.

Prejeli smo samo 2 rešitvi, ki sta bili pravilni.

I. nagrada: LEGAT Franci 30 Ndin

II. nagrada: ČEMAŽAR Marija 20 Ndin

ELAN • • TEKMUJE

Med redakcijo lista smo bili seznanjeni z "Velikimi smučarskimi tekmami" za prvenstvo Elana po starostnih skupinah in sicer:

1. Veleslalom za upokojence
2. Veleslalom za člane od 45 - 55 leta starosti
3. Veleslalom za člane od 35 - 45 leta starosti
4. Veleslalom za člane do 35 leta starosti
5. Veleslalom za ženske
6. Veleslalom za aktivne tekmovalce.

Ta čas ko boste prejeli "Našo smučino", bodo rezultati že znani.

Širše o tem vas bomo obvestili v naslednji številki

(Op.Ur.)

ob 42 urnem tedniku !

Jože Lipnik

Delavski svet je na zasedanju dne 28. 12. 1967 sprejel sklep, da s 1. januarjem 1968 leta uvedemo še tretjo prosto soboto na mesec in s tem zaključimo postopni prehod na 42-urni delovni teden.

Takšen sklep je delavski svet lahko sprejel zato, ker so poslovni rezultati v letu 1967 že dosegli in celo tudi preseгли načrtano raven, ki je bila po programu o prehodu na 42 urnik postavljena kot pogoj na prehod. Pri tem pa moramo poudariti, da ni samo dovolj, da smo načrtane rezultate dosegli in s tem upravičili prehod na 42 urnik, temveč je pred nami toliko bolj odgovorna naloga, da dosežene rezultate obdržimo še nadalje in jih izboljšujemo.

Podatki o načrtanih in doseženih poslovnih rezultatih so sledeči: (v Ndin)

	načrtano po programu	doseženo v letu 1967	indeks
vrednost proizvodnje	34,471.000	37,500.000	109
dohodek za delitev (po fakt.)	11,904.000	11,500.000	97
osebni dohodki	7,920.000	8,400.000	106
dohodek za sklade	3,984.000	3,100.000	78
proizvodnja na zaposlenega	59.950	61.500	103

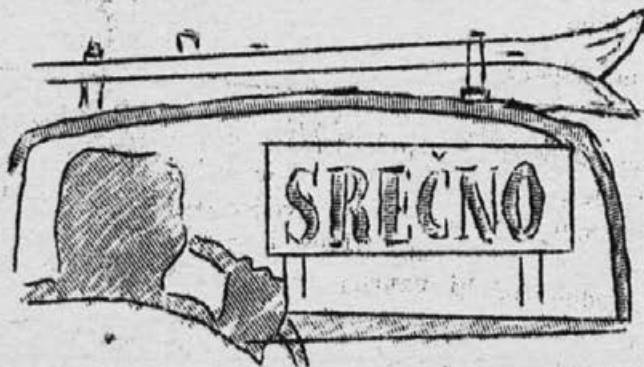
S prehodom na 42 urnik pa je potrebno osvežiti nekatere sklepe iz programa o uvedbi 42 urnika, ki so v skladu s predpisi in o katerih je Delavski svet na zadnjem zasedanju ponovno zavzel svoja stališča. Smatrati moramo, da so vsi ti sklepi obvezni in da je izpolnitev teh sklepov pogojen za prehod na 42 urnik. V kolikor v bodoče ne bi vstrajali na izvajanju sprejetih sklepov, nam ostane edini izhod, da sklep o uvedbi 42 urnika umaknemo in uvedemo daljši delovni čas. Tukaj bi navedli samo najbolj bistvene sklepe:

1. Zaradi prehoda na skrajšani delovni čas se ne sme povečati nadurno delo. S povečano storilnostjo in izboljšano organizacijo dela se mora namreč doseči nezmanjšano proizvodnjo.
2. Po zakonu o delovnih razmerjih se izvršene ure, ki presežejo 42 urnik, s katerimi pa se ne preseže 48 urnik, ne smatra kot nadure in se zato za takšno delo v podaljšanem delovnem



času ne obračunava 50 % dodatek pri nadurnem delu, ki preseže 48 urni tednik. Na primer: S prehodom na 3 proste sobote je povprečno na mesec doseženih 182 delovnih ur, vendar skupaj ne več kot 208 ur na mesec, se ne prizna običajni 50 % nadurni dodatek. Prizna pa se 50 % nadurni dodatek za vse nadure, ki presegajo skupnih 208 delovnih ur na mesec. Pri tem pa seveda pripada za izvršene ure v daljšem delovnem času od 182 osebni dohodek po redni urni obračunski postavki, oziroma za delavce, ki delajo po učinku, po doseženi količini dela.

3. Redni letni dopust se preračuna na nove pogoje. Po zakonu o delovnih razmerjih se v izkoriščeni dopust štejejo tudi proste sobote. Zaradi poenostavitve se zato že določeni dopust po Pravilniku o delovnih razmerjih zniža v razmerju do novega krajšega delovnega časa. N.pr. delavcu, ki ima 14 delovnih dni dopusta, pripada z uvedbo skrajšanega delovnega časa 14 dni po 7 ur, to je 98 ur dopusta. Ker smo s sklepom DS v našem podjetju uvedli sistem prostih sobot, ne pa n.pr. sistem 7 urnega delavnika, potem pripada delavcu 98 ur: urni delavnik = 12 dni + 2 uri dopusta. Na enak način se preračuna vse ostale dopuste, tako, da znašajo:



dopust po pravilniku o delov. razmerjih

dopust z uvedbo
42 urnika

14 dni	12 dni + 2 uri
18 dni	15 dni + 6 ur
21 dni	18 dni + 3 ure
24 dni	21 dni
30 dni	26 dni + 2 uri

(nadaljevanje s str. 6)

članov kolektiva Elan in se je v imenu vseh zahvalil za pozornost, povabilo in "Ukano".

Tovariški večer se je nadaljeval v prijetnem vzdušju z željo, da bi drugo leto organizirali izlet v partizanske kraje z ogledom muzejev NOB.

izkušnje nas uče!

ing. Jurij Hočevar

Zgodilo se je, da je proizvodnji nenadoma pošel kaorit - lepilo za lepljenje lesenih delov. Posledice smo občutili vsi, ker je bila ogrožena proizvodnja smuči in ker smo z iskanjem lepila od drugih podjetij, urgencami na dobavitelja, železnico in carino, zatelefonirali, zatelexirali zatelegrafirali in zavozili s kamioni in osebnimi avtomobili mnogo našega lastnega denarja. Samo v Boh. Bistrice smo nekajkrat poslali avto po nekaj sto kilogramov, enkrat tudi v Zagreb kamion. Pa vse to je bilo še srečno, da smo sploh mogli pričakati redno pošiljko.

Zakaj vse to? Res je, da je prevoz iz Nemčije dolgotrajen, vendar s tem računamo in bi kaorit pravočasno prišel - do 30. oktobra, kaorita pa je zmanjkalo 19. oktobra, čeprav bi po normativih morala količina zadostovati za proizvodnjo do prvega tedna v novembru.

Skratka zmanjkalo je kaorita - zakaj?

Tehnologi poročajo:

normativ kaorita za JET SMUČI 200 cm.

1964	1965	1966	1967
roč. stroj.			

500 gr	407 gr	367 gr	150 gr	300 gr
doseženo:			140 gr	200 gr

Če že navajamo podatke, si oglejmo, kako velike uspehe smo dosegli pri štednji materialov. V navedenih letih je padala poraba:

od 100 % v 1964 na 80 %, dalje 73 % in končno na 40 % začetne uporabljene količine.

Še nekaj: ročni nanos je dvojno velik od strojnega. To so stroji! Ne glede na boljše ih lažje delo je to ponoven dokaz, kje naj iščemo rezerve. Vsem še ni to jasno.

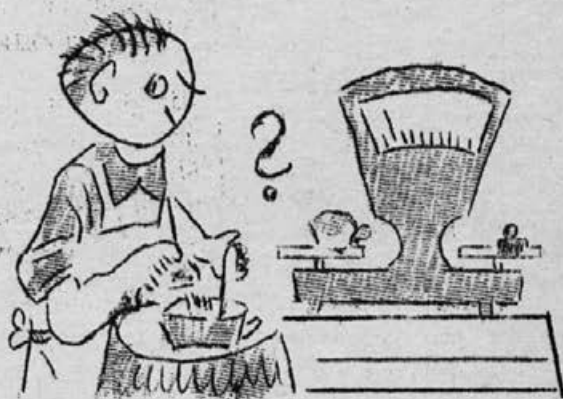
Doslej vse v redu ali dalje?

Navodila za lepljenje so poznana in sicer je to enostranski strojni nanos s 191 gr kaorita W 234 v prahu.

Kako pa delamo mi! Pri blokih smo nanašali do nedavna še obe ploskvi, pri lepljenju smuči pa smo lepilo prekomerno trčili.

Šele ko je zmanjkalo lepila so tehnologi uspeli pri lepjenju blokov uvesti nanašanje na eno ploskev. (Nanašanje na obe ploskvi je manj odgovorno, ali je "bolj komodno"). Tudi pri lepljenju smuči je pomanjkanje lepila rodilo rezultate s 160 gr porabe lepila. Torej sreča v nesreči!

Ti dogodki so vspodbudili tehnologe, da so prekontrolirali normativ uporabe lepila pri posameznih lepilcih in sicer na 1 m² namazane površine:



Stare poraba / 1 m²

lepilec A	250 gr
B	310 gr
C	352 gr
D	414 gr

Nove poraba / 1 m²

lepilec E	173 gr
F	187 gr

Ni treba ob teh podatkih posebej razlagati kaj pomeni uspešen organizacijski ukrep in kako različni so si lepilci med seboj.

D porabi dvojno količino od A.

Lepilec A	-	Janc Minka
Lepilec E	-	Jagodic Francka
Lepilec F	-	Kokalj Andrej

Vredni so naših čestitk.

To je zanesljivo, žalostno pa je dejstvo, da prav zaradi tolikih osebnih vplivov na rezultate dela, v tem primeru na porabo lepila, nastajajo tolikšne razlike.

Čim je prispela pošiljka lepila, se je poraba zopet povečala, torej stroški lepljenja se zopet večjao in tehnolog bo prisiljen spremeniti smer svojih ukrepov od zniževanja, na povečanje normativov od 191 gr na 262 gr, ka je za 30 % in sicer 10 % zaradi objektivnih razlogov, 20 % pa zaradi osebnih.



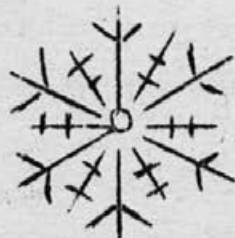
OBISK BOLNIKOV

Kot vedno, smo tudi letos ob Novem letu pregledali stalež naših bolnikov, ki so istočasno tudi socialno ogroženi ali pa imajo družinske razmere v takem stanju, da skrajno negativno vplivajo na njihovo življensko raven.

1. Plemelj Verena
2. Kranjc Rezka
3. Bernard Anton
4. Hrovat Kati
5. Bajič Veljko
6. Janežič Marija
7. Šoštarič Jožica
8. Brlogar Jožica

Predlog je bil, naj se vsem zgoraj navedenim podari ob novem letu 100 Ndin, razen Hrovat Kati, Janežič Mariji in Šoštarič Jožici, kjer naj se otrokom podari praktična darila v zgoraj omenjeni vrednosti.

Sindikat



TEHNIČNE NOVOSTI IN ZANIMIVOSTI

iz zapisnika redne seje komisije za izume in tehnične izboljš.

ŠE VEDNO P-TEX OBLOGA IN NEDELJENA
SREDICA PRI METALNIH SMUČEH

1. Vloga tova Jerala Vinka je komisija obravnavala že na osmih svojih sejah, katere se nanaša na uporabo tanjših polietilenskih oblog od 1,8 na 1,6 mm in pa na spremembo konstrukcije sredice, oboje pri metalnih smučeh. Poleg tega se je ta izboljšava obravnavala s strani vlagatelja in strokovne službe v interni reviji "Naša smučina", ki pa do danes še ni našla pravega mesta.

Za popolno izvirno zamisel ne obstoja dokumentacija, ne konkretnih belegov, kljub temu, da se je na teh poiskusih že predhodno delalo. Zato je bila komisija mnenja, da se tov. Jerala Vinkotu dodeli primerna nagrada za vpeljavo opisanih izboljšav, s predpostavko, da s tem stališčem soglaš vlagatelj. V tej zvezi je bil poklican na sejo komisije tov. Jerala Vinko, da izreče svoje pripombe. Tov. Jerala se je popolnoma strinjal z mnenjem komisije, da izboljšava ni nova, in da se po tem vprašanju niso delali preje nobeni preizkusi, temveč da se je že delalo v redni proizvodnji, vendar misli, da je vpeljava predloga njegova zadeva, o čemer tudi komisije ni imela že popreje nobenih dvomov. Navedeno velja za Polietilenske obloge. Ravno tako, kot že rečeno, zaradi pomanjkanja dokaznega gradiva, se prizna vlagatelju vpeljavo dvodelne sredice.



S k l e p :

Od stališč, ki jih je komisija zavzela, ne bo odstopala, vendar pa, da bo končni zaključek imel tudi polnopravno podlago, je komisija s polnim soglasjem vlagatelja sklenila, da pritegne na posvet pravnega svetovalca, tako, da bo zaključek komisije slonel čim bolj na zakoniti podlagi. Za organiziranje tega posveta se je zavzel tov. Hočevar ing. Jurij.

2. Vloga tova Čufer Filipa v zvezi dimenzioniranja smuči je bila dana v proučevanje zunanjemu sodelavcu inštituta (statiku), kateri je prišel do zaključka, da je razvijanje po predlagani metodi težko rešljivo in da zahteva veliko teoretskega študija, katerih rezultatov pa ni predvidel, ker predlog ne bazira na dovolj tehnični podlagi.

S k l e p :

Vloga tova Čufer Filipa se ne osvoji iz preje navedenih razlogov, vendar pa daje možnost vlagatelju, da si lahko po svoji strani najame strokovnjaka.

ka, da mu reši in najde definitivne uporabne metode, katere pa lahko ponovno vloži na komisijo.

3. Vloga tov. Kozamernik Stankotz, Petriček ing. Petra, Finžgar Miha in Sitar Roka so vse v strokovni obdelavi, ker je njih vsebina razmeroma aktualna.
4. Vloga tov. Legat Janeza v zvezi obročne prodaje čolnov in dražjih smuči spada v področje poslovne politike, zato jo je komisija dala iz dnevnega reda.
5. Vloga tov. Ravnik Janeza se nanaša na montažo oprti na sani s pnevmatsko pištolo, katera je bila dana v proučitev tehnični službi. Odgovor, ki ga je komisija sprejela, je nezadovoljiv, zato je sklep komisije, da ponovno zahteva popolnejše podatke.
6. Vloga tov. Pohar Alojza je imela zamisel izboljšave tračnih žag za žaganje lamel z dodatnimi vodili. Ker imenovani ni pokazal interesa o izboljšavi, ne da bi s tem dal svoje zamisli, je komisija dala zadevo z dnevnega reda.

OBRAVNAVA NOVIH VLOG:

1. Vloga tov. Čufer Filipa
Imenovani je dne 12. 12. 1967 ob 14 uri vložil vlogo št. 80/67 na komisijo, s katero predlaga delne spremembe v glavnem v konstrukciji steknovalnih smuči.

S k l e p :

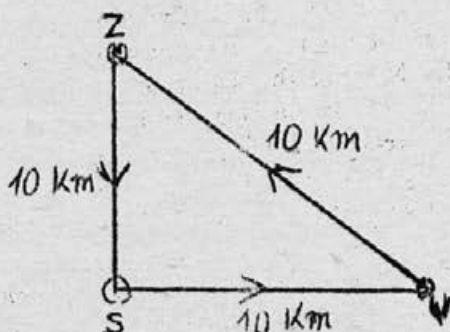
Imenovana vloga se je izročila šefu tehnične sektorja v proučitev.

ZA KRATEK ČAS

J.K.

1. Kakšne barve je medved?

Lovci so šli nad medveda. V nedeljo zjutraj so se zbrali na zbornem mestu. Iz izhodišča so se pomikali deset kilometrov proti jugu. Tu so naleteli na medvedovo sled, ki je šla natanko v smeri vzhod. Lovci so se preusmerili v to smer in so točno po prehojenih desetih kilometrih proti vzhodu medveda ustrelili.



Ker je bil medved težak, so se lovci zmenili, da ga bodo vlekli po najkrajši poti na zborno mesto, kot je razvidno iz skice so prišli natanko po prehojenih desetih kilometrih spet na zborna mesto. Ugotovite kakšne barve je bil medved.

2. Delitev dediščine

Oče je imel tri sinove. V oporoki je svoje imetje - 17 krav - razdelil med sinove takole: najstarejši sin dobi polovico krav, srednji tretjino od celote, najmlajši pa dve kravi. Pri tem pa je postavil pogoj, da se krave deli tako, da se jih ne razpolavlja. Torej deli se samo na cele krave. Kako so si sinovi razdelili krave med seboj?

L. K

- RESITEV !

1. Prelivanje:

Imeli ste naslednje posode:	3 litre	5 litrov	8 litrov
Na začetku imate v posodah	0	0	8 l vina
Prvič prelijete v 5 lit. posodo	0	5	3 l "
Drugič napolnite 3 lit. posodo	3	2	3 l "
Tretjič iz 3 lit. posode vlijete nazaj v 8 lit. posodo	0	2	6 l "
Četrtrič prelijete 2 litra v 3 litrsko posodo	2	0	6 l "
Petič spet napolnite 5 litr. posodo	2	5	1 l "
Šestič iz 5 litr. posode dopolnite 3 lit. posodo	3	4	1 l "

Nadaljnji postopek je pa s tem že določen!

2. Kroglice:

Zlata je tehtal takole: Na vsako stran tehtnice je dal po tri kroglice. Če je tehtnica ostala v nevtralni le-i, potem med tehtanimi kroglicami ni iskane kroglice. Torej je med preostalimi tremi kroglicami, ki jih še ni tehtal. Če bi pa tehtnica pokazala razliko v teži, potem je lažja kroglica na lažji strani. Po prvem tehtanju smo torej že izločili šest kroglic.

Pri drugem tehtanju damo od preostalih treh kroglic v vsako skledico po eno kroglico, eno pa obdržimo v roki. Imamo spet dva slučaja. V kolikor ostane tehtnica v nevtralni le-i, imamo iskano kroglico v roki. Če pa se tehtnica nagane, pa se že tudi pokaže, kje je lažja kroglica!



sajbic V SKANDINAVIJI

Iz dveh švedskih časopisov lahko posnamemo uspeh Sajbiceve turneje - propagiranje Elanovih smučí na Švedskem, Finskem in Vzhodni Nemčiji.

Uvodnik članka pravi: Jugoslovan g. Sajbic 49, doma iz zimskošportnega centra Kranjska gora v Sloveniji - 5 km od Italijanske in 7 km od Avstrijske meje - predstavnik smučí Elan - bo tudi vodja servisa švedskih reprezentantov na olimpiadi v Grenoblu

MARIJI V SLOVO

IN ZOPET JE ŽALOSTNO ZAPLAPOLALA PRED VHODOM TOVARNE ČRNA ZASTAVA. NAZNANILA NAM JE BRIDKO VEST, DA MARIJE, NAŠE DOBRE SODELAVKE KUCHARICE, NI VEČ MED NAMI.

PREZGODAJ JE TEŽKA USODA POSEGLA PO NJENEM ŽIVLJENJU, KI JE BILO ŠE V POLNEM ZAMAHU V SKRBI ZA DOM, ZA ŠTEFANA, KATERI JE NJENE POMOČI NAJBOLJ POTREBOVAL. SRCE SE NAM TRGA OB MISLI NA NJENO IZGUBO, OB MISLI NA TO, DA JE MORALO TO PRIZADETI PRAV NJIH, KO STA BILA TAKO NAVEZANA DRUG NA DRUGEGA, VZGLEDNA ZAKONCA IN VESTNA PRI DELU, PRI USTVARJANJU.

MARIJI ŽAL DRUGEGA NE MOREMO VEČ ZAŽELETI KOT ZADNJI - POČIVAJ V MIRU -

ŠTEFANU IN DOMAČIM PA ŠE ENKRAT ISKRENO SOŽALJE

KOLEKTIV

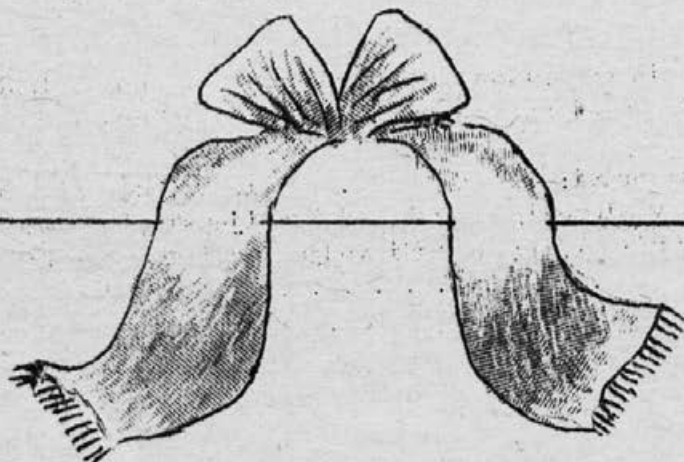
Z A H V A L A !

Ob nenadni boleči izgubi moje dobre žene

PEČEK MARIJE

se iskreno zahvaljujem sindikalni podružnici podjetja za venec in denarno pomoč, tov. Resmanu za tople poslovilne besede ob odprtem grobu ter ostalim čarovalcem vencev in cvetja ter vsem spremljevalcem v njen zadnji dom; ki so s svojim številom dokazali, da so jo imeli radi. Zato vsem in za vse še enkrat iskrena hvala.

Peček Štefan
in njegovi



SEJEM PLASTIKE 1967

ing. Peter Petriček

Brez dvoma je bil sejem "PLASTIKA 67" V Düsseldorfu največja manifestacija dosežkov na področju plastičnih mas. Ta sejem se prireja vsake štiri leta in je najpomembnejši na svetu. Poleg evropskih razstavljalcev se sejma udeležujejo tudi ameriški. Letos so prvič razstavljali tudi vzhodni Nemci v kolektivnem paviljonu, od naših pa tovarna MELAMIN Kočevje. V okviru sejma je bila velika razstava strojev za predelavo plastike. Sejem je obiskalo okoli 150.000 obiskovalcev, kar je za specializirani sejem v isoko število. Na sejmu je razstavljalo 782 firm na kompleksu 44.700 m².

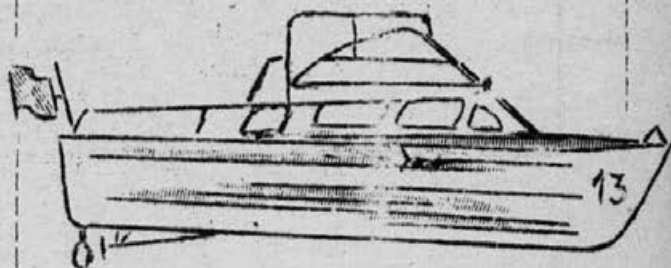
V kratkem opisu vtisov iz tega sejma bom skušal podati pregled najzanimivejših izdelkov, odnosno postopkov, gledano predvsem iz stališča uporabnosti za naš proizvodni program. Samih smuči, razen firme WESTAG-GETALIT in še ene firme, ki proizvaja polyes-tersko tkanino, katera se vlaga v lepilne fuge, ni razstavljala nihče drug. Firma WESTAG-GETALIT ponuja smučarski industriji izboljšano kvaliteto zgornje zaščitne ploskve za smuči (fenolna obloga), ter tudi bele stranske ploskve, katere so na žalost razvili šele laboratorijsko in so jo imeli samo na razstavi, za enkrat pa še ni dosegljiva.

Zelo zanimivo je bilo satovje iz celuloznega acetata, katerega je razstavljala firma LONZA-WERKE. To satovje je bilo dosedaj iz papirja ali aluminija. S firmo smo v pogovoru o možnosti uporabe tega satovja kot polnila za smuči, eventuelno sredice za fiberglas smuči ali nekaj podobnega. Največji "spektakel" iz plastičnih mas

so napravili nemški koncerni, to so predvsem: Bayer, BASF, Hülls in firma Hoechts. Vrsta oblikovalcev in aranžerjev, kot tudi arhitektov, se je trudila, da je tem firmam naredila oblikovno in konstrukcijsko čim lepše in čim funkcionalnejše razstavne prostore iz plastike, katera je sestavni del njihovega proizvodnega programa. Bayer je imel na razstavi tudi dva športna avtomobila zgrajena praktično popolnoma iz plastičnih mas, z izjemo BMW-jevega vgrajenega motorja. Avtomobili so bili na razpolago obiskovalcem in so lahko praktično preizkusili njihovo sposobnost. Poleg avtomobilov je Bayer razstavil še veliko jahto, izdelano iz kombinacije pčgester in epoxy smole iz njihovega proizvodnega programa. Jahta je bila cel 7 m dolga in izredno luksuzno opremljena.

Zanimiv športni avto je razstavljala tudi firma METZLER, za katerega pa sem se nekoliko podrobneje zanimal in sem se seznanil tudi s konstruktorjem g. Königom, ki nam je celo ponudil licenco za eventuelno izdelavo takih športnih avtomobilov.

Firma METZLER je izredno močno zašla na področje polyestera z dodatkom steklenih tkanin in se ukvarja poleg izdelave čolnov v večjih serijah tudi z izdelavo in montažo plavalnih bazenov.



Na sejmu so razstavljali tudi izdelovalci strojev za sitotisk in pa tovarne, ki izdelujejo barve za sitotisk. Zanimal sem se za tiskanje na sploh in me je privleklo tudi zanimivo in ceneno tako imenovano "toplo utiskovanje". Na sejmu sem lahko ugotovil, da je to v precejšnji meri izpodrinilo sitotisk vsled tega, ker so problem automatizacije pri toplem vtiskovanju, že rešili. Tisk ima določene prednosti, ker je strukturen, bolj obstojen od sitotiska, ni potreben čas sušenja ter ni potrebna posebna obdelava površine, n.pr. polyetilena. O tem bom podrobneje pisal drugič.

Zelo zanimivo je bilo tudi sodobno embaliranje izdelkov v tako imenovane folije "ki se krčijo". To so posebne folije, v katere zavijemo določeni izdelek in ga pošljemo za nekaj sekund skozi kanal, v katerem je topel zrak (okoli 100 do 120°C). V tem kanalu se folije skrčijo tako, da se praktično popolnoma gladko prilepijo na površino izdelka, tako da na prvi pogled izdelek sploh ne izgleda, da bi bil zavit v folijo. Z izdelovalci teh folij bomo stopili v stik in bomo naredili nekaj poiskusov z embalaranjem smuči. Zelo zanimivo bi bilo embaliranje dražjih smuči na ta način. Kupec bi si skozi folijo lahko smučko povsem dobro ogledal, istočasno pa bi preprečili poškodbe laka pred uporabo in pa eventuelne rise, ki nastajajo na zgornji ploskvi pri brisanju prahu s smuči. Če pridemo pravočasno s tem na trg, bomo gotovo imeli povsem originalno pakiranje smuči, ki bodo istočasno tudi zaščitene pred rjo (robniki).

Zanimive so še naprave za proizvodnjo umetnega marmorja iz polyestra. Na prave stanejo okoli 40.000 DM. Cena

SITOTISK
SITOTISK
SITOTISK

tega marmorja naj bi bila 1/3 nižja kot je cena naravnega marmorja. Osebnostno sem prepričan, da kvaliteta tega marmorja še zdaleč ni enaka kvaliteti naravnega marmorja in da vsled tega tudi zanj ne bo tako zelo velik interes. Zelo zanimiva je bila tudi maketa stiskalnice za izdelavo čolnov v dolžini 5 m. Od firme, ki je rastavljal maketo, sem zahteval ponudbe, ravno tako sem isto ponudbo zahteval na osnovi teh podatkov od firme LITOSTROJ iz Ljubljane. V kolikor bi se eventuelno v perspektivnem razvoju odločili za stiskanje čolnov v stiskalnicah (pogoj zelo velike serije), potem bi lahko izbirali med obema ponudbama.

Za delo v našem skladišču sem videl univerzalni pečat, za katerega se daje matrice tiskati na navadnem pisalnem stroju. Te matrice vzdržijo tudi 1.000 odtisov, sam pečat je poceni, stane cca 40 DM, ena matrica pa okoli 3 Pfennigov. Mislim, da bi na ta način precej pospešili in izboljšali označevanje pri odpremi naših proizvodov.

Prvič sem praktično videl sanitarije izdelane iz umetne mase, s steklenimi vlakni, katere lahko skoraj povsem enakovredno konkurirajo izdelkom iz



Pripomniti moram, da je ravno plavalni bazen od firme METZLER vzbujal največjo pozornost na tem sejmu, saj je za nemške razmere izredno poceni. Ko sem ceno plavalnega bazena preračunal, sem ugotovil, da 1 m² stane približno 30.000 Sdin. Cena 1 m² naših izdelkov (čolni) je vsaj štirikrat nižja.

Jasno pa je, da Jugoslavija za enkrat še ni potencialno tržišče za plavalne bazene in je vsled tega izdelava teh manj zanimiva za nas. Najbolj karakterističen proizvod iz poliestra s steklenimi tkaninami so bile cisterne za tekočine: vino, mleko in podobno. Zaradi močne korozije kovinskih cistern, bo v Nemčiji izšel zakon, ki bo zelo ugoden za proizvajalce cistern iz plastičnih mas in bo praktično povsem zavrnil proizvodnji kovinskih cistern gorilno olje.

Firma GEVETEX od katere nabavljamo stekleni mat za izdelavo naših čolnov je analizirala potrebe tržišča za naslednjih pet let in je naredila prve korake za uporabo steklenih vlaken pri izdelavi novih proizvodov. Tako so ugotovili, da bo v bodoče promet - transport razsutega blaga v glavnem potekal v velikih, kadem podobnih

posodah, tako imenovanih "containerjih", ki se bodo nalagali in se z železnico ali avtomobili peljali na ladje, se z žerjavi prestavili na ladje in z ladij transportirali zopet do končnega uporabnika ali obratno.

Ta sistem uporabe "containerjev" bo približno enak, kot uporaba palet na železnici. Izdelavo teh "containerjev" iz fiberglasa so že začele nekatere ameriške firme. Zaenkrat se v Evropi s tem še nihče ne ukvarja, čeprav iz dneva v dan narašča "containerski" transport s kovinskimi "containerji". Firma GEVETEX ravno tako predvideva, da bo oca 17.000 večjih ribiških ladij dolžine od 24 do 30 m potrebnih v naslednjih 10. letih, da bi zadostila naraščajočo potrebo po prehrani ljudstva z ribami. Za te ribiške ladje bi bil polyester ojačan s stekleno tkanino odličen gradbeni material. Konstruktor športnega avtomobila od firme METZLER g. König je tudi delavec firme GEVETEX in je tam izdelal univerzalni gradbeni element - sendvič plošče (to je plošča, ki je sestavljena iz penastega jedra - iz trde gume, zgoraj in spodaj pa ima določeno število plasti poliestra s stekleno tkanino). Taki elementi so izredno uporabni za različne konstrukcije podzemskih zaklonišč, v katerih naj bi služili kot izgubljen opaz. Primerni so tudi za plavalne bazene, zasilne vojaške barake, skladišča municije in podobno.

Z izdelovalci grelnih agregatov, kateri bi eventualno prišli v poštev za ogrevanje naših stiskalnic, sem tudi navezal stike. Ti agregati so sicer specialni za ogrevanje strojev, za izdelavo predmetov iz plastičnih mas, toda verjetno bi se dali aplicirati tudi pri nas, saj baje firma REGLOPLAST iz Švice že dobavlja nekaj agregatov nekaterim švicarskim smučarskim tovarnam.

keramike. Znano je, da je od vseh plastičnih mas acryl (ne naš ABS), masa z največjo obstojnostjo na razenje in z izredno visokim sijajem. Ta plošča se vakumsko formira in služi namesto gel-coata ter se na njo potem nanesejo polyester smola in steklena vlakna. Taki izdelki imajo izreden sijaj in so odporni, se ne mažejo ter lahko povsem nadomestijo keramične izdelke. Največji proizvajalci teh acrylnih folij so: I.C.I. iz Anglije ter DEGUSA in DINAMIT iz Nemčije.

Zelo zanimivo je bilo tudi metaliziranje po postopku brizganja metalnih par. Ta metoda pride v poštev za dekorativne namene pri imitaciji srebra in zlata na različnih izdelkih iz plastičnih mas.

Strešne kritine iz plastične mase, ojačane s steklenimi vlakni, sem že videl v razpisu 7 m. Te so predvsem namenjene za pokrivanje manjših plavalnih bazenov ali toplih gred. Povsem nova pa je strešna kritina iz polivinila, ojačanega z jekleno mrežo. Ravno tako so novost povsem plastična okna, ki pa so zaenkrat še vedno dražja od klasičnih in pa strešne odtočne cevi. Za športna igrišča, predvsem atletske steze, je firma BASF izdelala posebna tla, ki se polagajo in so v kombinaciji iz penastega polystirola in posebne mase s pomočjo katere lahko reguliramo zahteve določenega igrišča. Zelo zanimive so steklenice za pivo iz polivinila, katere so namenjene samo za enkratno polnjenje. Da bi steklenice bile čim lažje - cenejše, so morali narediti povsem tanko. Da bi pa te stene vseeno vzdržale pritisk polnjenja, so te steklenice narejene v obliki dveh polkrogov. Zelo zanimiva je še uporaba trde polyeuretanske pene v izdelavi

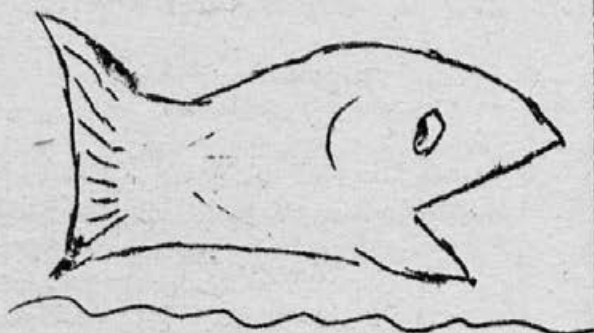
ogrodja za pohištvo, predvsem za zelo lahke fotelje, ki se potem samo še tapcirajo.

Zelo zanimiva je nova plastična masa, kombinacija tekstila in plastične mase, tako imenovana VISTRAM, ki je produkt na bazi polyuretana, neke vrste umetnega usnja. To je eden od redkih sintetičnih produktov, kateri ima izredno dobre lastnosti. Ne propušča vode, toda propušča vodno paro in zrak. Zaradi tega so vsi konfekcijski izdelki iz njega zelo izskani, kar se ugodno nosijo in lahko vzdržujejo.

Zanimiv je tudi eksponat iz ABS-a, 3 m dolg čoln, ki je bil izdelan po metodi globokega vakumskega vlečenja. Izdelovalci so mnenja, da bodo tako majhni čolni iz ABS-a v sendvič konstrukciji, s kombinacijo polyuretanske pene ali polystirola, izpodrinili povsem krajše čolne iz polyestra, ojačane s steklenimi tkaninami.

Zanimiva je tudi uporaba ABS-a v sendvič konstrukciji za izgradnjo karoserij pri avtomobilih tipa COMBY. Nasploh je opaziti, da ima ABS v sendvič konstrukciji s penastimi materiali še veliko bodočnost.

Težko bi bilo še podrobneje opisati izredno zanimiv sejem plastike v Düsseldorfu in napredek, ki je dosežen na teh področjih.



IZPITI

ZA VODSTVENI KADER V PODJETJU

IZ VARSTVA PRI DELU

Bojan
Zajo



Na podlagi predpisov Republiškega zakona o varstvu pri delu, ki med drugim v svojem 3. členu določa, da morajo osebe, ki samostojno opravljajo, vodijo ali nadzirajo delo v podjetju, imeti ustrezno znanje iz varstva pri delu, je bilo sporazumno z Delavsko univerzo v Ljubljani izvršeno šolanje vsega vodstvenega kadra v podjetju.

Ob pričetku šolanja je bilo vpisano 39 kandidatov, kateri so imeli 6 predavanj iz varstva pri delu, ki so zajemala sledeča področja:

1. Pomen varnosti v podjetju
2. Zakonodaja iz varstva pri delu
3. Izobraževanje na delovnem mestu
4. Zdravstveno varstvo
5. Osnove tehničnega varstva
6. Ekonomski pomen varstva v podjetju

Iz vsakega obdelanega poglavja so morali kandidati izdelati pismeno na-

logo, ob zaključku predavanj pa so izdelali "Zaključno seminarsko nalogo". V tej zaključni nalogi so kandidati v treh pršanjih obdelali tehnično varstvo pri delu na svojem delovnem področju ter predlagali, kako naj se izboljša varstvo ter pogoji dela na svojih delovnih področjih.

Zaključni izpiti so bili 27. 12. 1967 v podjetju, katere je vodil prof. Aleš. Od 39 prijavljenih kandidatov je vse seminarske naloge ter zaključno seminarsko nalogo izdelalo 34 kandidatov, kar je bil tudi pogoj za polaganje zaključnega izpita.

10 članov kolektiva, ki delajo na odgovornih vodstvenih mestih v proizvodnji, zaradi objektivnih vzrokov seminarja ni delalo in bodo izpite polagali v tem letu.

Zaključni izpit je položilo 33 kandidatov, razen enega, ki je bil zadržan.

Izpitov iz upravičenih vzrokov nista delala VE električarja tov. Mrak Jan-ko in Cerar Anton, ki sta komisiji predložila ustrezno potrdilo iz znanja varstva pri delu na elektroenergetskih napravah ter iz neobjektivnih razlogov tov. Koselj Anton in Pohar Alojz. V kolikor omenjena kandidata v roku treh mesecev ne položita tega izpita, po obstoječih predpisih ne bosta mogla ostati na svojem delovnem mestu.

Večina kandidatov, ki so polagali iz-

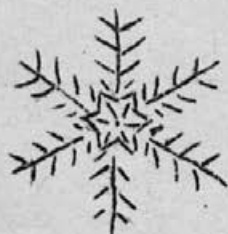
pite, so že v izdelanih nalogah in pri samem ustnem zagovoru pokazali vso odgovornost do naloge, ki jo mora jo v bodoče izvajati iz tvarine varstva pri delu ter solidno znanje, saj je bila povprečna ocena na izpitih 4,3.

Trinajst kandidatov je ipite položilo z odličnim uspehom, medtem ko so kandidati: tov. Pintar Alojz, Jerala Vinko, Berce Jože, Janc Janez, Golčman Anton, Renko Branko, Resman Andrej, že v 6 seminarških nalogah in v izdelani zaključni seminarški nalogi pokazali tak nivo znanja, da jim ni bil potreben ustmeni zagovor naloge.

Kandidati, oz. podjetje bo od šole do bilo ustrezna spričevala za opravljenе izpite. Smatramo, da ne gre toliko za spričevala, kot za to, da je naš vodstveni kader pridobil ustrezno znanje iz področja varstva pri delu in da bo s tem varstvo pri delu postalo še bolj integralni del proizvodnje. Znanje, ki so ga pridobili kandidati iz področja skrbi za človeka na delovnem mestu, naj bo tudi garancija, da se bodo v bodoče člani našega kolektiva vračali iz dela zdravi in nepoškodovani še v večjem številu.

○
VOŠČILO!

Vsem sodelavcem v Elanu, posebno pa sodelavcem v obratu "Remont", želi vse najboljše in mnogo delovnih uspehov v letu 1968



Vojnik
MIHALJČIĆ Milan
V.F. 4795/32
Beograd

DEDEK MRAZ POROČA

Vlasta Vidic

Tudi za letošnje leto so bila iz sklada skupne porabe izločena sredstva za obdaritev otrok v obliki Novoletne jelke:

Sredstev v ta namen, oz. za darila je bilo porabljenih cca 12.000 Ndin (točni stroški še niso znani, ker ni faktur od dobaviteljev).

Otrok je bilo obdarjenih 490, tako, da je vrednost darila predstavljala 25 Ndin.

Poleg slaščic in pomaranč, so bila darila različna in sicer za predšolske otroke: fantke in punčke lego sestavljanke "Mladi mojster". Šolski otroci: dekleta so bile obdarjene z damskimi etuiji in torbicami, fantje pa so dobili risbank pribor.

giblji del OD

IZPLAČANO MESECA DECEMBRA 1967

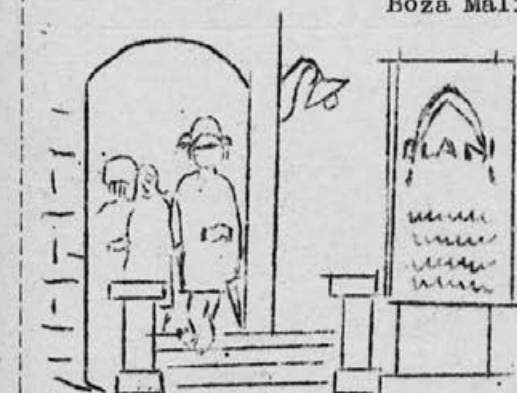
SMUČARIJA	125	%
SLO - TELOVADNO ORODJE	130	%
KOVINSKI OBRAT	119	%
SEDLARSKI OBRAT	134	%
SKUPNO PODJ-ETJE	122	%
SKUPNO LESNI OBRAT	125	%

Predšolskih otrok je 277, od tega fantov 131, deklic 146.

Šolskih otrok je 213, od tega fantov 105, deklet 108.

KADRI DECEMBRA

Boža Mali



STANJE DELOVNE SILE

V podjetju, vključno z obratom družbe ne prehrane je zaposlenih 609 delavcev, od tega:

332 moških

277 žensk

V inštitutu pa je zaposlenih 18 delavcev, od tega:

15 moških

3 ženske

GIBANJE DELOVNE SILE

V mesecu decembru se je ha novo zaposlil:

ERŽEN Alojz, strugar v montažnem oddelku telovadnic.

V mesecu decembru pa so odšli iz podjetja:

HABJAN Jože, delavec v skladišču gotovih izdelkov

PISEK Marija, delavka v skladišču gotovih izdelkov

STERLE Marija, delavka v skladišču gotovih izdelkov

SKOPEC Darinka, delavka v smučarskem obratu

FINŽGAR Meta, delavka v smučarskem obratu

Vsem je prenehalo delovno razmerje po pogodbi, sklenjeni za določen čas do 31. 12. 1967.

ŠVAB Franc, mizar VK in

RESMAN Oto, kolar KV, oba zaposlena v smučarskem obratu pa sta bila premeščena na delovno mesto inštruktorja v inštitut.

ROJSTVA!

Rodila se je:

GAŠPERIN Mariji - deklica

ZAHVALA!

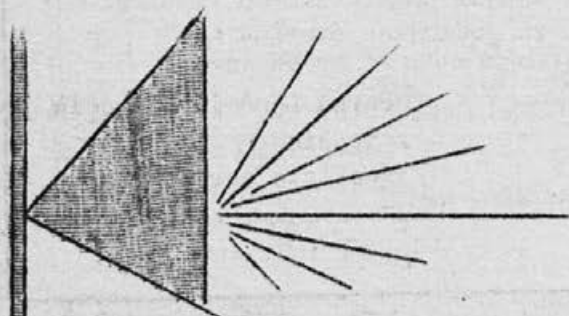
Ob težki izgubi drage mame

NUSDORFER FRANČIŠKE

se iskreno zahvaljujem za izrečena sožalja in spremstvo na njeni zadnji poti. Posebno pa se zahvaljujem sodelavcem in sindikatu za podarjeno cvetje.

Hčerka Ljudmila Jagodić
z družino
in ostalo sorodstvo

KINO RADOVLJICA



TARZAN IN NJEGOVA ŽENA - ameriški
film - (kinoteka 1946)

17. 1. 1968 ob 18 in 20 uri

RIFIFI V PANAMI - francosko-nemški
pustolovski CS film

18. 1. 1968 ob 20 uri

20. 1. 1968 ob 18 uri

21. 1. 1968 ob 16 in 20 uri

NABOJ V SRCU - francoski barvni CS
film

19. 1. 1968 ob 20 uri

20. 1. 1968 ob 20 uri

21. 1. 1968 ob 18 uri

LJUBEZEN IN FEREDŽA - sovjetski barv-
ni kriminalni film

23. 1. 1968 ob 20 uri

DAMA NA KOLESIH - češki barvni zabavni
CS film

24. 1. 1968 ob 20 uri

POD ZELENIM ZASTAVAM - italjanski pu-
stolovski barvni CS film

25. 1. 1968 ob 20 uri

27. 1. 1968 ob 18 uri

28. 1. 1968 ob 16 in 20 uri

HOTEL "RAJ" - ameriški barvni zabavni
CS film

26. 1. 1968 ob 20 uri

27. 1. 1968 ob 20 uri

28. 1. 1968 ob 18 uri

ZAKON POD POGOJEM - francoski film

30. 1. 1968 ob 20 uri

31. 1. 1968 ob 18 uri

LIGEJIN GROB - angleški barvni CS
film

31. 1. 1968 ob 20 uri

2. 2. 1968 ob 18 uri

4. 2. 1968 ob 16 in 20 uri

DRUGA RESNICA - francoski kriminalni
barvni CS film

1. 2. 1968 ob 20 uri

2. 2. 1968 ob 20 uri

4. 2. 1968 ob 18 uri

SVET BREZ SONCA - francoski barvni
film

3. 2. 1968 ob 20 uri

4. 2. 1968 ob 14 uri

V PRAVEM ČASU - angleški zabavni film

3. 2. 1968 ob 18 uri

KRADLJIVEC AVTOMOBILOV - sovjetski k
kriminalni film

6. 2. 1968 ob 20 uri

FANTOMASEVA VRNITEV - francoski barv-
ni pustolovski CS film

7. 2. 1968 ob 20 uri

11. 2. 1968 ob 16 in 20 uri

ZAVEZ ANIH OČI - ameriški kriminalni
barvni CS film

8. 2. 1968 ob 20 uri

10. 2. 1968 ob 18 uri

11. 2. 1968 ob 18 uri

SINOVI TARAS BULBE - francosko-itali-
janski zgodovinski barvni
CS film

9. 2. 1968 ob 20 uri

10. 2. 1968 ob 20 uri

11. 2. 1968 ob 14 uri

SEN - jugoslovanski film

13. 2. 1968 ob 18 uri

NAGRADNA KRIŽANKA

Janez
Legat

1	2	3	4	5	6	7		8	9	10	11	12
13								14				
15						16	17		18			
19					20				21			
22				23				24				
25			26				27				28	29
		30				31				32		
33	34				35				36			
37					38			39				
40				41		42	43					
44						45						

VODORAVNO: 1. nauk o meri v pesništvu, 8. pripadnik organizacije podobne tabornikom, 13. predmet za olupšanje, 14. nagib, razlog, 15. zdravica (prepečeneo), 16. okrajšava za idem (lat.), 18. poškodba, 19. nekdanji vladajoče pleme s staro kulturo v Južni ameriki, 20. Stvarnik sveta - Egipčanski, 21. znana pariška modna hiša, 22. geometrijski pojem, 23. francoski fizik, izumitelj termometra (skale), 25. kem. znak za americij, 26. mesto pod Turško goro, 27. veletok v južni Rusiji, 28. kem. znak za barij, 30. Eskulapova hči (grška mitologija), 32. češko gospod, 33. razvaline gradu v bližini Splita, 35. sukanec, 36. izguba teže, 37. večanje, 38. kazalni zaimek, 39. naslovni junak Levstikove povesti, 40. začetek tekme, 42. znameniti skladatelj valčkov, 44. puščavska reka v srednji Aziji, 45. koncertna skladba.

NAVPIČNO: 1. poljedelno orodje, 2. vodja preskrbovalne enote v podjetju,

3. krilo poslopja, 4. rod, pleme, 5. otok v severnem jadransku, 6. vodja velikega plesnega orkestra berlinskega radia, 7. japonsko пристanišče na otoku Honšu, 8. avtomobilska oznaka Sremske Mitrovice, 9. pokrajina na Hrvaškem, znana po hudih bojih in hrebrih borbah, 10. najsvetlejša zvezda v ozvezdju orla, 11. alkoholna pijača, 12. snov, 17. francoski realistični pisatelj Alphonse (Tartarin iz Tarasovna), 20. pretirano natančen človek, pikolovec, 23. japonski drobič, 24. noju podobna ptica z Nove Zelandije (izumrla), 26. lani umrli indijski premier, 28. navlaka, 29. oglas, 30. nekdanji sodnijski poklic, 31. prodajalna časopisov, 32. pleme, ki je prvotno naseljevalo otoke v Oceaniji, 33. podelitev imena, 34. ozka in dolga deska, 36. matematični znak, 39. gora nad Soško dolino, kjer so med prvo svetovno vojno bili hudi boji, 41. okrajšava za "tega meseca", 43. kazalni zaimek

