

# KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 20 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1925

## PATENTNI SPIS BR. 2833

**FRIDRIH ŠAFER. GENERALNI DIREKTOR, BUDIMPEŠTA.**

Postupak za pravljenje i utvrđivanje željezničkih bandaža od austentičnog mangan čelika.

Prijava od 3 avgusta 1922.

Važi od 1 aprila 1924.

Pravo prvenstva od 22 aprila 1920 (Ugarska).

Kod željezničkih točkova sa bandažama koji se skidaju iziskuje svuda rasprostrti način učvršćivanja istih sa prstenom za pojačavanje, na pr. Borkov prsten struganje žljeba koji služi za prijem prstena za pojačavanje i pod kosim uglom struganje 4. od pozadi unutarnje strane spoljne odbojne flanše bandaža 2. koji treba navući na telo točka 1.

Austentisani mangan čelik ne može se pak praktično obradivati sa alatima koji obrazuju špan (iverje), naročito sa obrtnim razbojima jer je žilavost ove vrste čelika tako velika da se oštice čak i najboljih čelika za alate u najkraćem vremenu istupe.

Prema ovome pronalasku valja se bandaž, u cilju izbegavanja naknadnog struganja sa profilom odbojne flanše, koja leži na strani prema oplatni oboruču i žljebom koji služi za prijem prstena za pojačavanje, a u svojoj projekciji na površinu omotača oboruča ne pokazuje nikakve delove koji se prekrivaju pa se posle glaćanja cilindričnog dela unutarne površine omotača oboruča ovaj vruć navlači na telo točka, posle čega se odbojna flanša koja leži na spoljnoj točka savija na obimnu flanšu tela točka a i flanša koja ograničava žljeb prstena za pojačavanje na prsten za pojačavanje koji je uvučen u ovaj žljeb.

Fig. 2, pokazuje primer profila bandaža posle gotovog valjanja. Naročita izrada unutarnje omotačeve površine oboruča obeležava se time što ni žljeb koji služi za prijem prstena za pojačavanje, niti pokazuje odbojna flanša 5, koja leži na spoljnoj strani (strana suprotna) oplatnom vencu 7. oboruča delova,

koji prekrivali. Cilindrični deo a—b, c—d na ovaj način izvaljanog profila glaća se pomoću jednog, isprekidanim linijama naznačenog kotura za glaćanje 9. našta se oboruč u vrućem staju navlači na telo točka 1. (fig. 3). Sad se umeće prsten za pojačavanje 3. koji i na svojoj unutarnjoj i na svojoj spoljnoj površini pokazuje kupaste površine, koje vrhove —x— odnosno —x<sub>1</sub>— okreću telu točka, i zatim se i odbojna flanša 5 na obimnu flanšu 11. koja žljeb 6 ograničava povija na prsten za pojačavanje 3 (fig. 4) što se može u hladnom stanju izvršiti, jer ovo vrlo dobro daje veliku žilavost bogatog austentičnog mangan čelika.

Ako se treba oboruč izmeniti, onda se od običnog, koji se dobro struže, gvožđa izrađeni prsten za pojačavanje 3. sastruže do tačkaste linije 12. našta se oboruč 2. može skiniti sa tela točka.

### Patentni zahtevi:

1. Postupak za izradu i učvršćivanje željezničkih bandaža austentičnog manganovog čelika naznačen time, što se bandaž valja sa profilom odbojne flanše koja leži na stani oboruča suprotnoj vencu i sa žljebom koji služi za prijem prstena za pojačavanje, a u svojoj projekciji na površinu bandažnog omotača ne pokazuje njihove delove koji se preklapaju i to se posle glaćanja cilindričnog dela unutarnje površine bandaža ovaj povlači u vrućem stanju na telo točka, našta se odbojna flanša na obimnu flanšu tela točka a i flanša koja ograničava žljeb prstena za

pojačavanje povija na prsten uturen u ovom žljebu,

2. Učvršćenje po zahtevu 1, naznačena time, što je deo prstena spušten u žlab ban-

daž i na unutrašnjoj i na spojnoj strani ograničen kupastim omotnim površinama sa vrhovima okrenutim ka okviru točka.

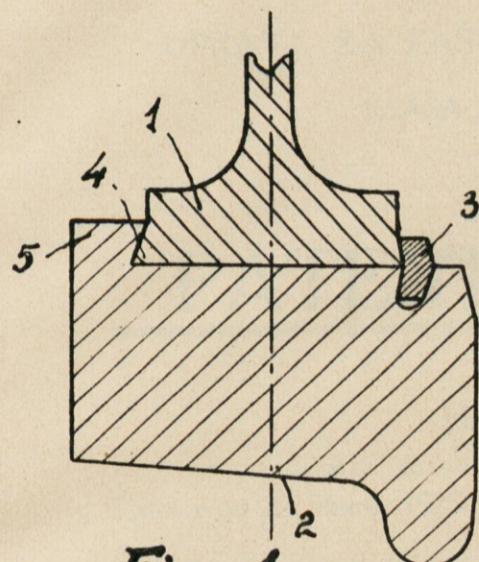


Fig. 1.

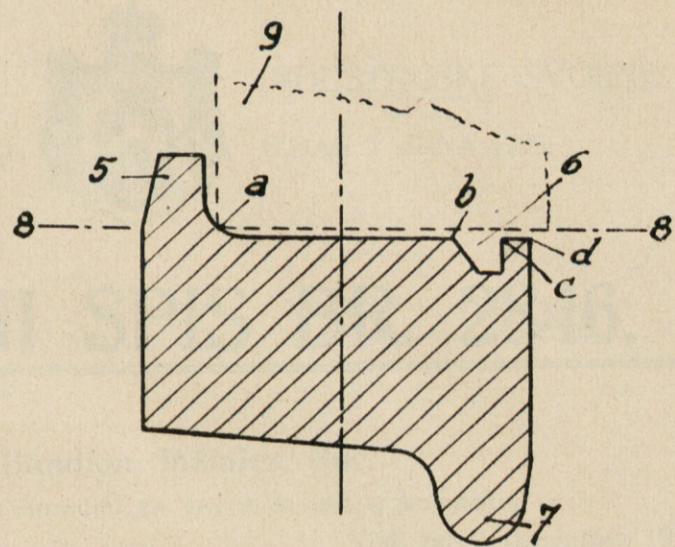


Fig. 2.

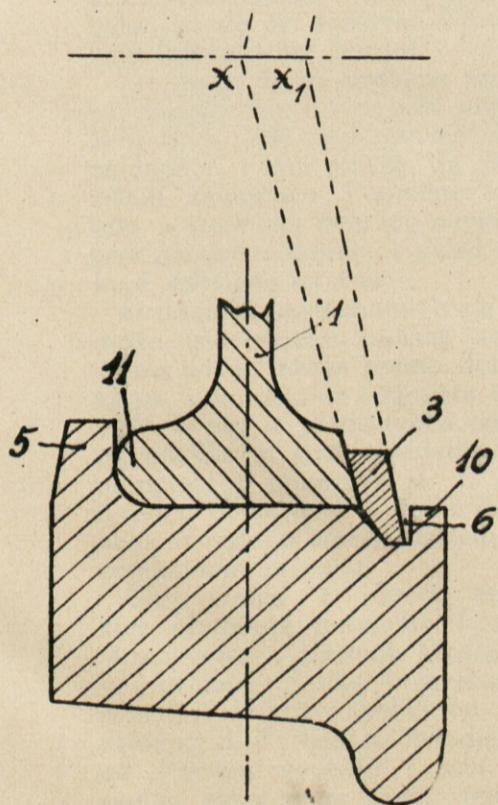


Fig. 3.

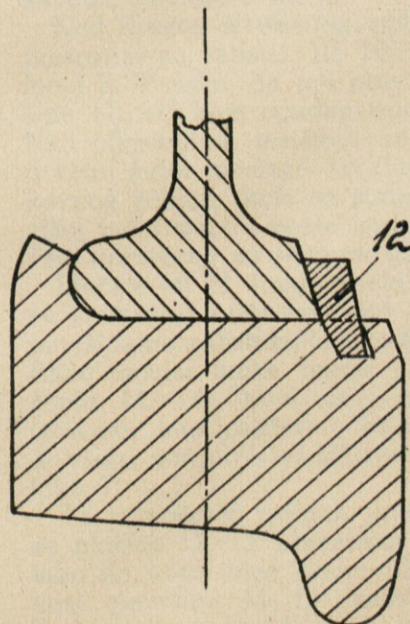


Fig. 4.

