

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

KLASA 50 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. APRILA 1925.

PATENTNI SPIS BR. 2712.

Deutsche Babcock & Wilcox Dampfkessel-Werke, Aktiengesellschaft,
Oberhausen, Nemačka.

Mlin za mlatenje ugljena i sličnog.

Prijava od 30. jula 1923.

Važi od 1. marta 1924.

Pravo prvenstva od 14. avgusta 1922. (Nemačka).

Općenito se kod loženja s ugljenim prahom radi o izgaranju manje vrijednog materijala, kao ugljena u krupicama, sitnog ugljena, koji se na roštiljima u opće ne da izgoriti.

U ovom je ali materijalu već sazdržan visoki postotak gotovog praha, koji se dade upotrijebiti neposredno za loženje, nadalje visoki postotak već usitnjenoj materijala, tako da treba samo još malo mlatiti, da bude uporabiv za loženje s ugljenim prahom. Cijelj je pronalaska ta, da se i gotovi i skoro gotovi prah što brže gotovo ukloni iz mlatila i tim izbjegne suvišnom poslu. Iz toga se je razloga u smislu pronalazka uzeo predhodni mlatalni sistem u obliku mlina s klepcima ili batima, u kojem je između krakova klepacu pušten slobodni prostor, kroz koji može gotova prašina i dostačno usitnjeni materijal neposredno prolaziti, a da ga ne ponesu mlatila sa sobom. Ovaj predhodno dostačno usitnjeni materijal dolazi onda u mlinsko bacalo poznate izradbe, gdje se uslijed poznate izradbe pojedina mlatila dijelećih kolutova privadja naidjelatnjem dijelu mlinskog bacala, tako da se usitnjeni materijal pretvara u prašinu. Usljed ove osebujne izradbe mlina postizava se prednost značno manjeg potroška sile.

Na nacrtu prikazan je pronalazak u primjeru izvedbe i to prikazuje:

- sl. 1 okomiti prorez;
- sl. 2 drugi način izradbe;
- sl. 3 detalj u povećanom mjerilu.

U poklopcu 2 obočja 1 nalaze se otvori 3 za pridolazak dodatnog zraka i otvor 4, kroz koji se uvadja osovina 7 mlatilnog sistema.

U lijevoj prostranoj stijeni obočja nalazi se otvor 5, kroz koji dolazi pomoću naredjaja za upuštanje ugljen u mlatilo, dočim kroz otvor 6 vri osovina 7 mlatilnoga sistema van. U skućenom dijelu obočja smještena su četiri kutna prstena 8, između kojih se mogu kretati klepcu 9, koji su pomoću svornika 10 smješteni u glavincama 11 na osovinu 7. Klepcu 9 puštaju jedan između drugoga velikj prolez, tako da se dostačno ili skoro dostačno usitnjeni materijal pomoću otpremnog zraka izravno oprema dalje, a da ga se klepcu 9 i ne dotiču.

Uz desni uglati prsten priliježe se veći uglati prsten 14, sa otvorom 15 za izlazak ugljenog praha. Unutar po ovom uglatom prstenu načinjene kljetke pričvrscene su u dvostrukoj glavini 16, 16' dva koluta 17, 17'. Glavine usadjene su čvrsto u osovinu 7. Koluti 17, 17' imaju provrtine 18 (sl. 3) sa suprotnim udubinama 19. U ove se utaknu svornici 20, koji se prema tomu podržavaju čvrsto u svom položaju, kada se koluti spoje sa zavrtnjima 21. Ovi su svornici smješteni na kolutima u koncentričnim prstenima. Izmedju prstenova, koje tvore ovi koluti vire unutra svornici 22, koji su prilijevani uz prostranu prirubnicu kutnog prstana 14 i kolut 23, koji se prislanja uz otvorenu stranu kutnog prstena 14. Materijal, koji prolazi kroz otvor 15 kutnoga prstena 14 prisiljen je po kolutima 17, 17', da prostrujava između svornika 20, 22 tako, da je izložen udaranju klepacu, pa se pretvara u prah.

U otvor 24 razdjelne stijene 23 zahvaća sisni stubanj na osovinu 7 usadjenog ventila-

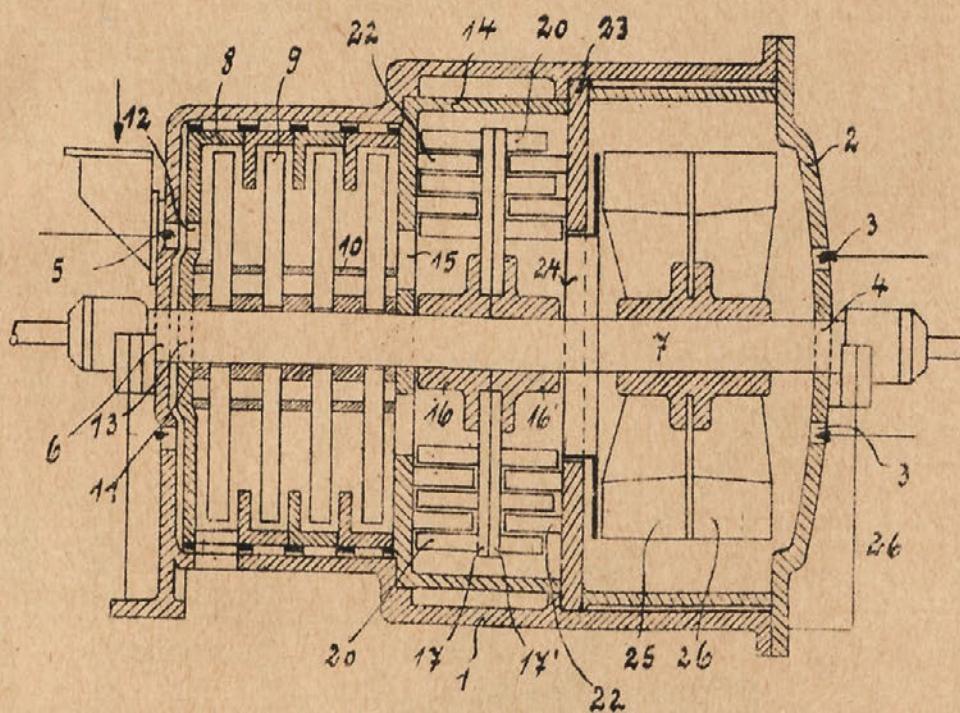
tora 25, dočim drugi, kraj ovoga postavljeni ventilator 26 kroz otvor 3 u poklopcu 2 prisavava pomoćnog zraka. Sprava za konačno uprašivanje, dade se izvesti i drugim načinom, kako pokazuje sl. 2.

Patentni zahtjev:

Mlin za mlatanje ugljena i sličnog sa spravom za predhodno usitnjenje i takovom za

uprašivanje naznačen time, što je sprava za predhodno usitnjenje izradjena tako, da se između ulaznih kotlova za dobro i mjesta za izlazak iz sprave za predhodno usitnjivanje nalazi slobodni prolazni prosjek, da se gotovi ili skoro gotovi prah ukloni pred utjecanjem sprave za predhodno usitnjenje i privadja neposredno spravi za uprašivanje.

Fig. 1.



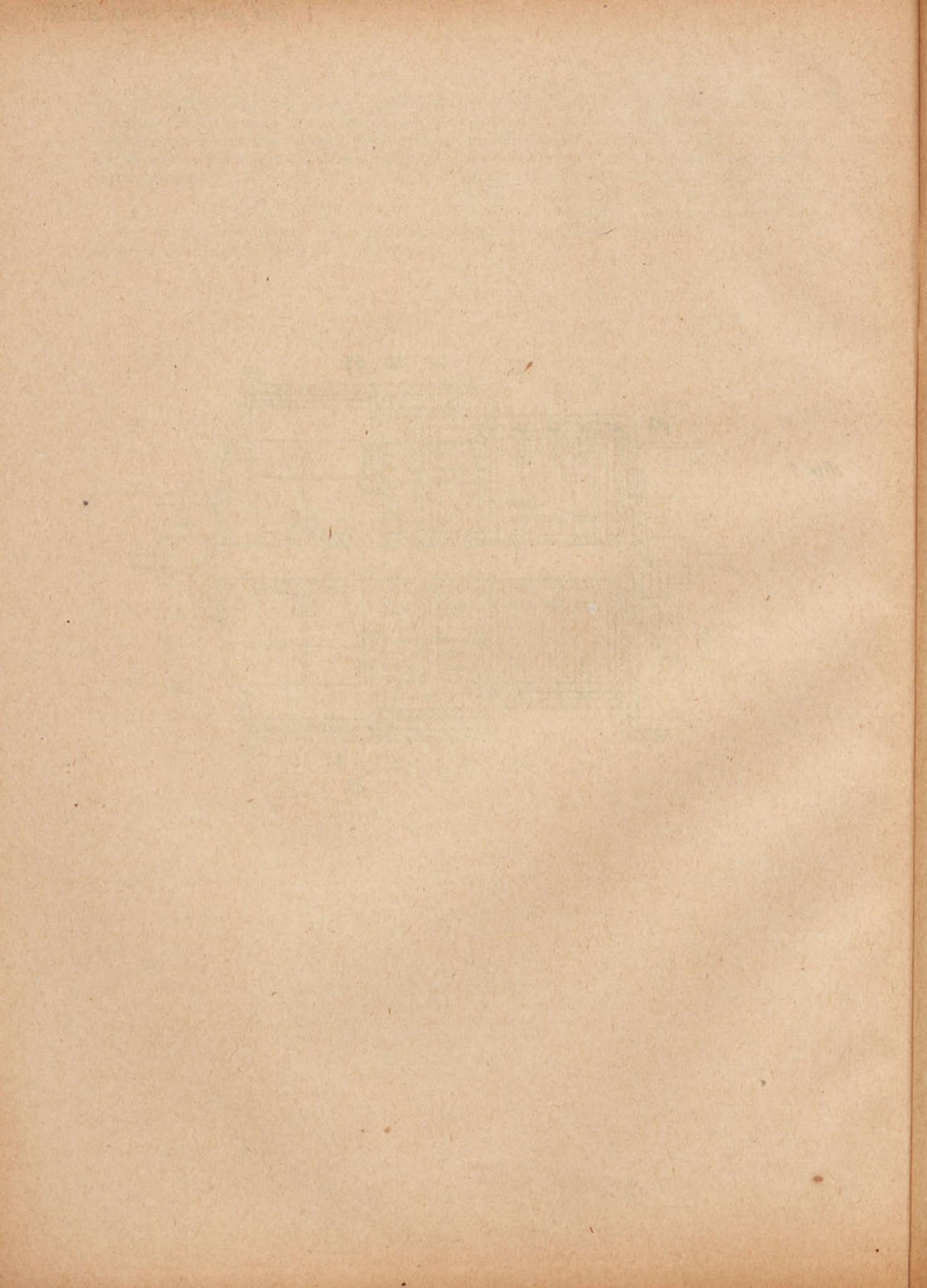


Fig. 2.

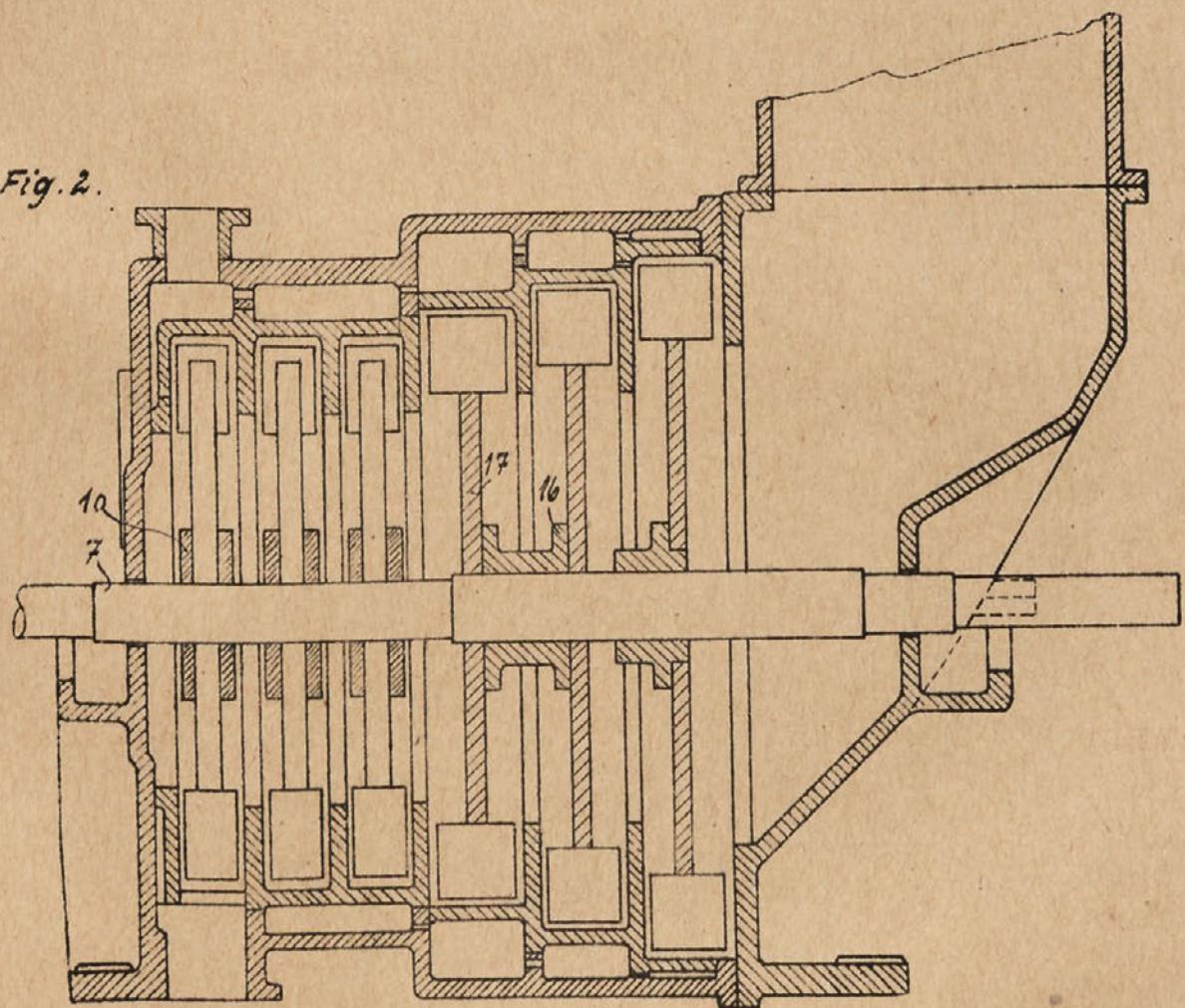


Fig. 3

