

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

KLASA 21 (9)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

IZDAN 1. APRILA 1925.

PATENTNI SPIS BR. 2689.

Jugoslavenski Kremenezky zavodi za žarulje i električnu d. d. Zagreb.

Električni nažigač.

Prijava od 15. septembra 1923.

Važi od 1. februara 1924.

Na polju proizvodnje električnih nažigača dolazili su do danas u promet razni takvi nažigači, no ni u jednom slučaju nisu ovi postigli onu željenu svrhu i one prednosti, koje pruža predmet pretstojećeg pronalaska.

Sastav dosadanih nažigača postajao je u tome, da su ovi bili konstruirani na načinu grejanja raznih otpora sačinjenih iz nikelinske žice, platine i t. d., koji su se otpori usled kontakta sa strujom sukcesivno tako usijali, da se na istima mogla zapaliti cigareta ili lunta, koja procedura je većinom dosta dugo trajala.

Postojećim izumom postignuta je ta prednost, da se usled kontakta metalnog drška sa ugljenim polovima momentalno proizvede plamen, koji u metalnom dršku nalazeći se benzinom napojeni stijen zapali i pruža malu goruću baklju, kojom se prema potrebi može zapaljavati.

U nacrtu izražen je primer izvedbe po prirodnoj veličini i to slika prva pokazuje električni nažigač u prerezu, gledajući sa pročelja, sa svim unutrašnjim delovima. Slika druga isto samo pogledom sa strane. Slika treća pokazuje temeljni stalak gledajući odozgor. Slika četvrta gornji deo oklopa gledajući odozgor. I konačno slika peta gornji vanjski deo nažigača sa drškom kod upotrebe.

Na temeljnom stalku 1 od tvrde izolirajuće smese položen je otpor od tuhe 2, koji obložen sa izolacijom od ruskog stakla 3 i izolacijom od asbesta 4, preko toga nataknut je izdubljeni nastavak stalka iz drva 5, te je pričvršćen sa vijcima za drvo 27,

koji leže u izdubinama 26. Kroz rupu 30 provučena je izolirana bakrena žica 0.5 m^2 7a, te prolazi sa strane pokraj otpora 2 i ulazi kroz uvodnicu 33. Ova žica 7a pričvršćena je sa vijkom 8a, kroz uvodnicu 33 ulazi druga izolirana bakrena žica 0.5 m^2 i ide do kontaktnog vijka 6, koji istu pritvrđuje i ulazi kroz 1 do otpora iz tuhe 2, te tako stavlja kontakt za dolaz struje u otpor 2. Struja izlazi iz otpora 2 kroz kontaktni vijak 8, koji prolazi kroz drvo 5. Od 8 i 8a polazi gubivi kabeli izolirani sa staklenim djerdanima 9 i 9a, ti su kabli pritvrđeni sa mjedanim vijcima koji prolaze kroz most iz tvrde gume 10 u mjedene stezaljke 11. Između stezaljka 11 nalazi se izolacija od ruskog stakla 15. U mjedene stezaljke 11 umetnu se ugljene šipke sa stijenom 12 i 12a, te se pričvrste sa vijkom 32. Ugljene šipke 12 i 12a prolaze kroz 12b na oklopu 25 i kroz izolirajuću pločicu od asbesta 13. Krajevi ugljena 12 i 12a strše 6mm. nad pločicom 13, pločica 13 pričvršćena je na oklop od lima 25 sa dva vijka 14.

Pomoću glavatog vijka 16, koji prolazi kroz 16a i svojim narezom kroz most od tvrde gume 10 bazira pomično na donjem zašiljenom kraju u mjedenom ležištu 17, koje ležište sa vijcima 31 na drvenom stalku 5 pritvrđeno. Pomoću okretanja glave 16 na lijevo ili desno, diže ili spušta se mostić 10 sa ugljenim šipkama 12 i 12a te služi za regulaciju spomenutih šipka 10 nakon istrošenja gornjih deleva istih.

Držak 18 načinjen iz kosti ili koje druge slične smese, u isti ušarafljen je mjedeni

čep 19, na taj mjedeni čep 19 našaraljena je mjedena cijev 20, koja je na donjem delu koso odrezana. U cevi 20 umetnut je stijen od pamuka 21 tako, da o-krajci pamuka proizvireju iz koso odrezane cevi 20. Tako sastavljeni držak umetne se kroz otvor 19a u reservoir za benzin 22, koji je načinjen iz lima. U reservoiru pripajana je limena vodeća cev 23, izmedju cevi 23 u šupljini reservoira 22 utisnuti je pamuk 24, koji upija benzin.

Kada se žica 7 i 7a priključi na jaku struju, to isla polazi jednim polom direktno u ugljenu šipku 12a, dočim drugi pol prolazi kroz otvor od tuhe 2 u drugu šipku 12, zatim se izvadi držak 18 iz reservoira 22 te se isri prisloni krajnim delom 20 na oba pola ugljena 12 i 12a, kako to slika 5. pokazuje i u tom momentu nastaje spoj obig ugljenih polova 12 i 12a, koji proizvodi plamen i zapali pamuk 21. Tako zapaljeni držak podigne se od ugljenih šipka 12 i 12a i sada gori držak kao baklja, te se sa istim može po želji napaljivati.

Patentni zahtevi:

1. Električni nažigač naznačen time, da je otpor 2 konstruiran iz tuhe, koji je utvrđen u temeljnom stalku 1, isti reducira jakost struje za konstantnu napetost stezaljke ma kako bila velika potreba jakosti sekundarne struje u vanjskom okruhu.
2. Električni nažigač po zahtevu 1. naznačen time, da je otpor 2 izolovan sa ruskim staklom 3 i asbestom 4 tako, da mon-

tiran u stalak 5 kod razvijanja Joulove toplote ne može da štetno deluje na drvo stalka 5 u kojem je ugrađen.

3. Elekirični nažigač po zahtevu 2. naznačen time, da struja ulazi u otpor 2 putem kontaktnoga vijka 6, a izlazi na drugom kraju otpora 2 u kontaktni vijak 8 koji je utvrđen u drvenom stalku 5.

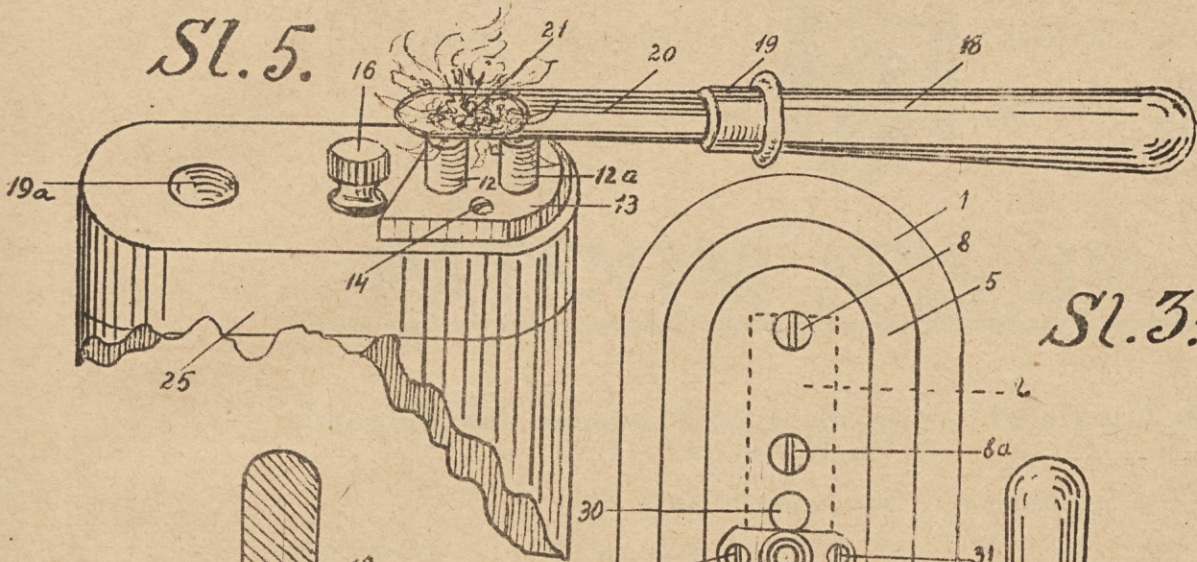
4. Električni nažigač po zahtevu 3. naznačen time, da su sa kontaktnim vijcima 8 i 8a spojeni gibivi kabeli 0.5m^2 9 i 9a, koji ulaze kroz most iz tvrde gume 10 putem dvaju vijaka u stezaljke 11 i 11a i da se u te stezaljke učvrste sa vijkom 31 ugljeni polovi 12 i 12a, koji izlaze izolirani sa asbestnom pločicom 13 kroz 12b,

5. Električni nažigač po zahtevu 4. naznačen time, da su stezaljke 11 i 11a montirane na pomičnom mostu iz tvrde gume 10, koji se pomoću okretanja glavatog vijka 16 diže i spušta prema potrebi za upotrebu.

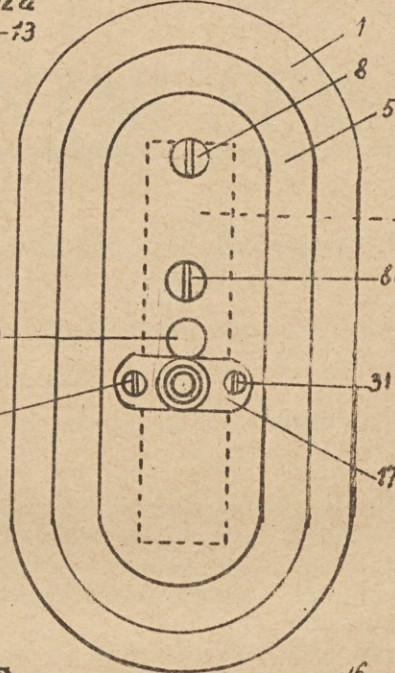
6. Električni nažigač po zahtevu 5. naznačen time, da vijak sa glavom 16 bazira u ležištu 17, koje je pritvrđeno na stalak 5 sa vijcima 31 i u kojem je utaknut sa otočenom osovinom na donjem kraju vijka sa glavom 16.

7. Električni nažigač naznačen time, da prisloni držak 18 sa dijelom 20 na oba vrška ugljenih polova 12 i 12a iste spaja i u tom momentu proizvede struja plamen, koji zahvata stijen 21 i pretvara držak 18 u goruću baklju.

Sl. 5.



Sl. 3.



Sl. 1.

Sl. 2.

Sl. 4.

