

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 20 (4)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Juna 1932.

PATENTNI SPIS BR. 8892

Julius Pintsch Aktiengesellschaft, Berlin, Nemačka.

Nagibni kolosek za prenošenje transportnog materijala odn. materijala za rad.

Prijava od 11 juna 1930.

Važi od 1 jula 1931.

Traženo pravo prvenstva od 13 juna 1929 (Nemačka).

Već je opisan transportni kolosek za li-vačka postrojenja, kod kojeg dva kolosekova kraka leže jedan iznad drugog. Pri tome se po gornjem koloseku kreću vagoneti sa kalupnim okvirima od mesta za punjenje do mesta za pražnjenje, a po donjem koloseku se prazni vagoneti vraćaju ka mestu za punjenje. Oba kolosekova kraka su pri tome u suprotnom pravcu nagnuta jedan prema drugom tako, da se vagoneti usled svoje težine kreću ka željenim mestima. Na krajnjim tačkama kolosekovih krakova predviđene su naprave za preključivanje.

Pronalazak se odnosi sada na naročito izvođenje ovih naprava za preključivanje, pri čemu se naročito pazilo na to, da se obrazuje naprava za blokiranje sledećih kola, koja bi se lako mogla postaviti i koja sigurno funkcioniše. Vagoneti moraju za vreme kretanja platforme biti sprečeni u daljem kotrljanju, i tada treba, kad je platforma dobila priključak na kolosekov krak, da blokiranje bude oslobođeno i da se vagonet nakotrlja na platformu. K tome dolazi i to, ka kod slabo nagnutih koloseka naročito prazni vagoneti sasvim sporo dospevaju do nailaženja na platformu. Da bi se izbeglo ovo sporo nailaženje i da bi se omogućio brži rad, onaj deo koloseka, po pronalasku, na kome se nalazi vagonet, koji treba da se izdigne odn. da se 'pusti', biva na jednoj strani izdignut u visinu tako, da pad ka platformi biva uvećan i nailaženje se izvršuje brže.

U priloženim nacrtima je pretstavljen je-

dan primer izvođenja koloseka na mestu za izdizanje i za spuštanje koloseka.

Na platformi *d* (sl. 1 i 2) nalazi se prazan vagonet *e*. On biva natovaren i tada se kotrlja na niže. Ovde nije potrebna naročita naprava, da bi se kotrljanje ubrzalo, pošto se ovo može lako izvesti rukom. Vagonet *f*, koji se nalazi na donjem koloseku, blokiran je pomoću naprave *c*.

Ovo blokiranje *c* može biti tačno tako izvedeno, kao blokiranje *b*, koje pretstavljeno u sl. 4 kao poluga na lakat, koja pomoću pritiska na niže jednog dodatka, biva istisnuta iz svog zaprečnog položaja i u ovaj položaj biva povraćena pomoću nenacrtane opruge.

Dok se u sl. 1 i 2 platforma *d* nalazi u svom najvišem položaju i kolosekov deo *a* se nalazi u svom običnom položaju, pokazuje sl. 3 platformu *d* u njenom najnižem položaju i kolosekov deo *a* je na jednoj strani malo izdignut, da bi se postiglo lakše nailaženje vagoneta. Spuštanje platforme *d* vrši se pomoću izdizanja okvira *h*, usled čega se skupi kolenasti zglobovi koji se sastoji iz poluga *h*₁ i *h*₂ i ploča *d* se spušta. Kao što se vidi iz sl. 3 okvir *h* naginje se na levu stranu, dok poluga *h*, nalaze na oslon nosača. Kao što se vidi iz sl. 2, poluge *h*₁, *h*₂ nalaze se u ispruženom položaju, da bi držale ploču *d* u njenom gornjem položaju, dok su u sl. 3 skupljene, usled čega ploča *d* dolazi u svoj najniži položaj.

U sl. 4 je bliže pretstavljen uređaj *b* odn. *c* za blokiranje. Podesna poluga *b* na la-

kat drži čvrsto vagonet. Čim se kolosekov deo a spusti na čep b_1 odn. c pritisne, zapreka biva uklonjena.

U sl. 5—7 pretstavljen je mehanizam, koji stavlja vagonet sa gornjeg na donji kolosek. Ako se platforma i nalazi u svom najvišem položaju (sl. 5), to ona pomoću poluge k , koja je na njoj pritrvrđena, potiskuje zapreku l i vagonet može nesmetano da se nakotrlja na platformu.

Uređaj za blokiranje pokazan je u sl. 5 u izgledu spreda, a u sl. 6 u izgledu odozgo. Poluga l je obrtno smeštena u l_1 . Ona je u sl. 7 ucrtana u svom zaprečnom položaju i u njemu biva održavana pomoću opruge, koja nije ucrtana ili pak pomoću odgovarajući postavljenog tega. Dospeli li platforma i u svoj najviši položaj, to ona pomoću poluge k , koja je pritrvrđena na i istiskuje iz zaprečnog položaja napravu 1 na način, koji je pretstavljen u sl. 5 i 6. Pri tome nije potrebna naročita naprava za nailaženje vagoneta e na platformu, jer vagoneti, pošto su natovareni delovima, imaju tako veliku težinu, da se njihovo

nakotrljavanje izvodi samo od sebe bez ikakvih teškoća.

Patentni zahtevi:

1. Nagibni kolosek za prenošenje transportnog materijala odn. materijala za rad u livničkim postrojenjima, koji se sastoji iz dva koloseka, koja su postavljena jedan iznad drugog, po kojima kalupni ramovi bivaju odvođeni sa mesta za punjenje ka mestu za pražnjenje i po pražnjenju bivaju natrag vraćeni ka mestu za punjenje, naznačen time, što je platforma (d) zglobno vezana sa kolosekovim delom (a), koji nosi vagonet koji treba da se izdiže, i čiji slobodni kraj pri prevođenju vagoneta na platformu (d) biva izdignut iznad donjeg koloseka i pri tome uključuje napravu (b), koja blokira sledeći vagonet.

2. Nagibni kolosek po zahtevu 1 naznačen time, što platforma (i), koja vagonete prebacuje sa gornjeg koloseka na donji, ima polugu (k), koja pri spuštanju vagoneta uključuje napravu (1), koja blokira sledeći vagonet.

Fig.1

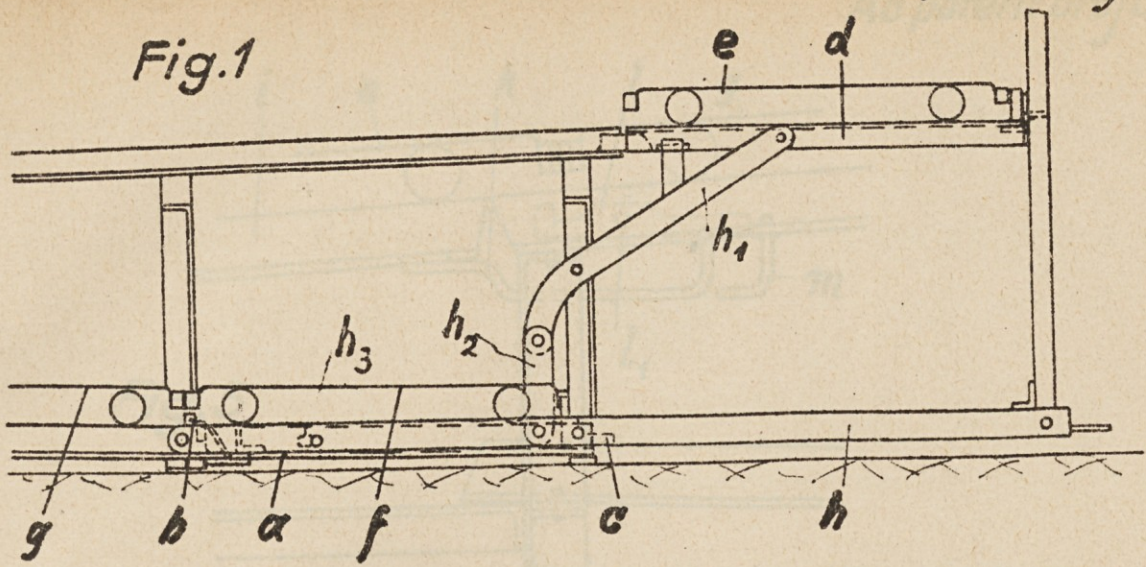


Fig.2

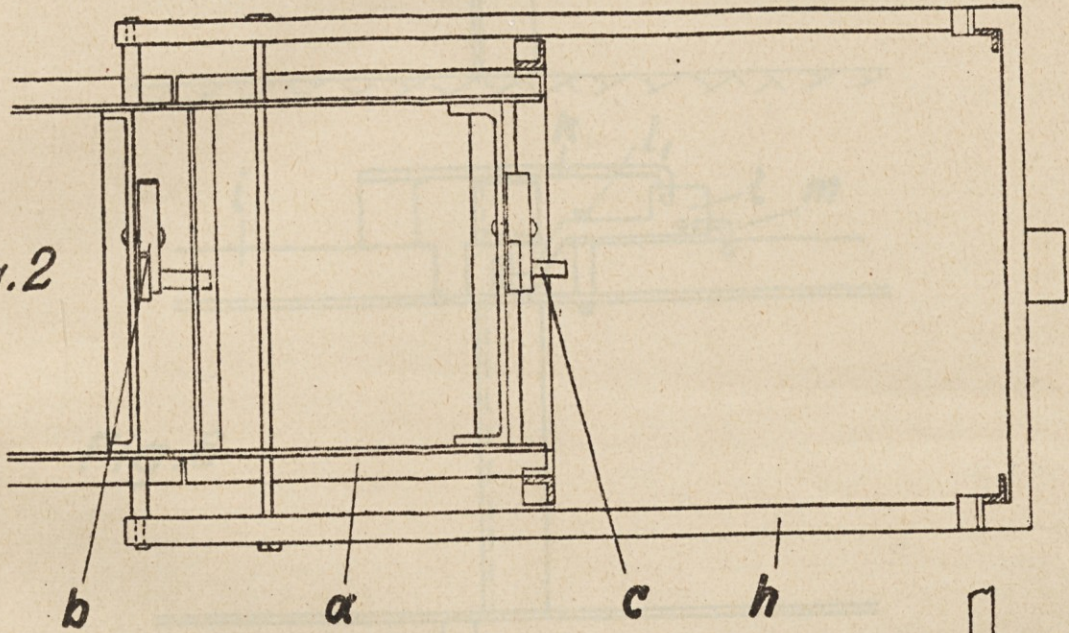


Fig.3

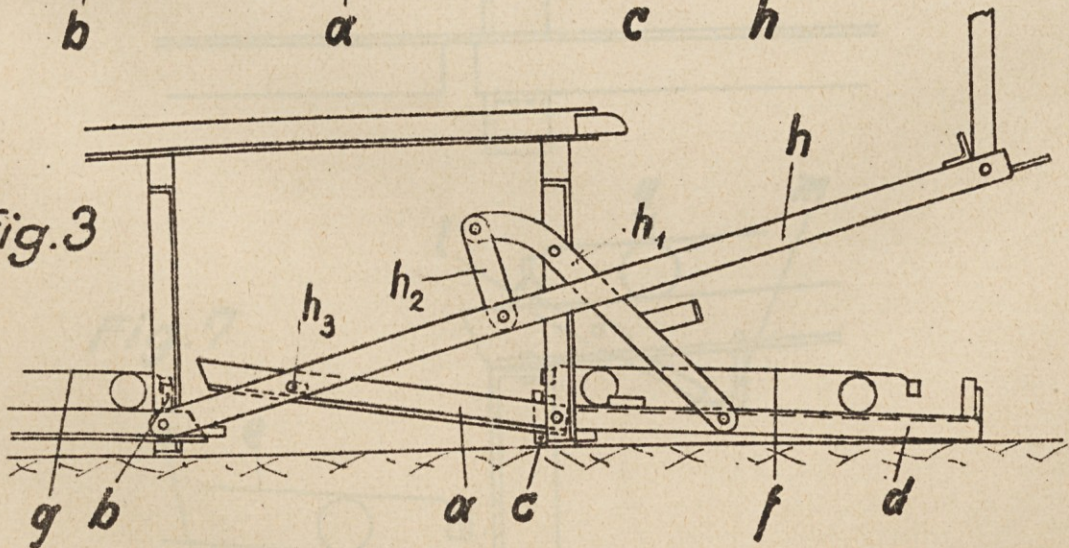


Fig.4

