



PATENTNI SPIS BR. 4631.

**Lieutenant-commander Charles Denniston Burney, M. P., C. M. G. R. N.,
predstavnik Vickers House Broadway, Westminster, London.**

Poboljšanja koja se odnose na izradu gradjevina ili konstruktivnih elemenata i materijala.
Prijava od 5. jula 1925. Važi od 1. maja 1926.

Traženo pravo prvenstva od 12. jula 1924. (Engleska).

Ovaj pronalazak odnosi se na izradu gradjevina ili konstruktivnih elemenata i materijala i to za konstrukciju kuća za stanove ili tome slično.

S namerom da se umanju iznos koštanja brzog rada uloženog oko podizanja gradjevina i stanova, bilo je predloženo da se upotrebe opeke ili građevni blokovi velikih dimenzija utvrdjenih tipova; ideja je bila u tome da se sa istim iznosom koštanja rada može u istom vremenu položiti sličan broj blokova velikih dimenzija. Ovom predlogu se može primeniti da ako se do sad utvrdjene dimenzije opeka ili građevinskih blokova povećaju, biće vrlo nezgodno i teško manipulirati sa njima i u koliko su teži i veći potrebuju duže vreme za nameštanje u svoj određeni položaj te će prema tome biti postignuta reznatna ušteda u radu.

Prema ovom pronalasku izrađuje se jedna opeka, građevni blok ili deo zida velikih dimenzija t. j. kalupovan ili presovan od jedne kompozicije materijala koji je lakši od cementa, glina ili veštački aglomerat koji je sastavljen i od vlaknastog materijala kao što su drvene strugotine koje se podvrgavaju procesu impregnisanja i kombinovanje sa cementom ili tome slično. Metalna pojačanja prvenstveno obrazovana tankim pantljikama ili rasturenim metalnim komadima mogu se dodati kompoziciji da povećaju jačinu pomenutog produkta. Pripravljena opeka građevnih blokova ili čitavih zidova od kompozicije koja je lakša od cementa ili aglomerata,

isti pri relativno velikim dimenzijama, recimo 0.915 m^2 površine, dopuštaju lako manipulisanje. Dalje u cilju da im se umanju težina ovi blokovi mogu još biti i šuplji; prema tome pri površini zida od 0.915 m^2 težina se svodi približno na 90 kg. Gore pomenuta metalna pojačanja, ako se upotrebe, mogu biti sastavljena od teških pantljika od nezardjalog materijala t. z. nezardjalog čelika Duralumina (jedan zaštićen žig) aluminijuma, cinka, bakra i t. d.

Kompozicija od koje se pravi željeni materijal može biti sastavljena od drvenih strugotina, treseta, izdrobljena drveta, drvene šrži i tome slično a koje se moraju impregnirati ili tretirati sa supstancom koja je u stanju da ispuni pore materijala, stvarajući jedan mineralni talog ili kakav mineralni trajašan i izdržljiv sastav ili jedinjenje. Ovo je jedna podesna metoda za pripremanje izdržljivosti ovog vlaknastog materijala da bi se postigao sastav kao i sa cementom ili aglomeratom.

Jedna druga metoda sastoji se u tome što se impregniše vlaknasti materijal sa jednim vrlo bazičnim rastvorom kakve metalne soli, prvenstveno gvozdene soli, kao što je na pr. ferro-hlorid ili gvoždja perhlorid jer se po dovodjenju u vezu impregnisanog materijala sa cementom stvara jedan čvrst sastav koji proizilazi iz alkalične prirode samog cementa ili aglomerata. Ovaj talog zatvara sve pore drveta i vezuje istovremeno strugotine ili tome slično sa cementom ili aglomeratom.

Ako je potrebno, metalna so se može tretirati dodatkom koje alkalije ili alkalične zemlje, količina koja će se upotrebiti treba da je jedan mali višak dovoljan samo da izazove stalno taloženje. Bazični materijal koga bi trebalo dodati na pr. neka alkalijska ili alkalična zemlja može se također, ako je potrebno, uneti u cement ili aglomerat u cilju da se pomogne ili ubrza reakcija između metalne soli i cementa odnosno aglomerata.

U cilju da se umanjuje tendencija uvećanja zapremine koja proizilazi upijanjem vlage, vlaknasti materijal, pre nego se dovede do mešanja sa cementom, aglomeratom ili tome slično, treba da se podvrgne predhodnom tretiranju u kome slučaju vlaknasti materijal može da se meša sa cementom sa ili bez upotrebe procesa za mineralizovanje i očvršćavanje.

Napred pomenute metode proizvodnje mineralizovanog drveta i prema tome sa cementom ili aglomeratom čiji jedan sastav za sebe čini deo ovog pronalaska, koji se sastoji samo u upotrebi istih za proizvodnju lakih i jakih opeka, građevnih blokova i celih zidova.

Da bi se što bolje i jasnije razumeo pronalazak i mogao ostvariti, isti će se opisati podrobnije uz pripomoć priloženih slika koje pokazuju primera radi razne oblike građevnih blokova velikih dimenzija ili celih zidova koji su dobiveni presovanjem ili livenjem od pomenutog materijala; a isto tako pokazaće se i načini upotrebe istih pri konstrukciji građevina i stanova.

Sl. 1. je presek jednog utvrđenog šupljeg tipa građevnog bloka ili zidnog dela. Ovaj građevni blok ima 0.915 m^3 površine a ima iznutra u polje isturena rebra na koja se nadovezuju unutrašnji zidovi građevine odnosno stana.

Sl. 2. pokazuje tipičan raspored pomenutih normaliziranih blokova u vezi sa blokovima manjeg tipa i različitog oblika. Ovi manji blokovi su sličnog sastava kao i oni koji su pokazani u sl. 1. samo sa izostavljenim srednjim rebrom.

Sl. 3. je tip vertikalnog preseka jednog zida kuće za stanovanje koja je zidava od građevnih blokova dobivenih prema ovom izumu.

Sl. 4. je presek vrata kuće za stanovanje pri kome se vidi deo frontalnog i deo bočnog zida.

Sl. 5. je vertikalni presek koji jasnije pokazuje način vezivanja predgrađnog i spoljašnjeg zida.

Sl. 6. je izgled u planu jednog pregrađnog zida između dva spoljašnja kao i način vezivanja istih jedno za drugo.

Sl. 7. je detalj koji pokazuje način na

koji se grede podpatosnice oslanjaju na rebra odn. flanše građevnih blokova.

Sl. 8. pokazuje plan ugla obrazovanog od dva granična zida kao i jedan od načina koji se mogu upotrebiti za vezivanje pregrađnog zida sa spoljašnjim zidovima.

Sl. 9. je perspektivni izgled na kome se jasnije vidi ugao obrazovan od dva spoljašnja zida kao i način uzajamnog vezivanja blokova na ovom mestu.

Sl. 10. je izgled zadnje strane jednog ugao- onog bloka i koji pokazuje nešto uvećanu debljinu materijala da bi se mogla uglaviti gvozdена šipka ili tome slično.

Sl. 11. je izgled rasporeda blokova oko jednog dvokrilnog prozora sa dva ključna bloka iznad istog.

Sl. 12. je izgled rasporeda blokova tako namešten da je ostavljena šupljina za jedan običan prozor.

U sl. 1. je tip normaliziranog građevnog bloka ili zidnog elementa; A je spoljašnja strana zida a a' a' su rebra na koja se nadovezuje unutrašnji zid ili prevlaka B. Pomenuti blokovi mogu se radi sigurnosti snabdeti šipovima koji se provlače kroz flanše dvaju susednih blokova a mogu se osigurati i cementovanjem ili kakvim drugim načinom. C' C' su kanali a c ležište za malter, cement ili sličan materijal koji se meće između susednih blokova da bi se načinio nepropustljiv spoj. Kao što je pokazano na sl. 9. malo pojačanje debljine materijala ostavlja se na mestu —e— a također se rezerviše i jedan otvor u koji može da udje poluga —d'—; ova poluga ima proizvoljnu dužinu i dodaje se zato da se povežu ugao- oni blokovi koji dolaze jedan iznad drugog. Podpatosnice M kao što se jasno vidi iz sl. 3., 4. i 7. postavljaju se tako da leže na rebrima —a'— blokova a vezuju se za iste pomoću šipova ili kakvim drugim pogodnim načinom.

Pregradni elemenat F pokazan na sl. 8. podešen je tako da se može utvrditi pomoću šipova za dva sučeljavajuća bloka. Izvesni završni blokovi F u zidu pokazanom na sl. 6. uklješteni su između delova spoljašnjeg zida A,A tako da se ovi delovi oslanjaju na njih zbog prekinute direktne veze, isti se utvrđuju istovremeno pomoću poluge F' (sl. 6).

U konstrukciji spoljašnjih zidova upotrebljeni su raznoliki tipovi blokova A¹ A¹ i A² tako kao što se vidi u sl. 2., da se omogućiti svaka visina ili tip zida koji treba da se izradi i da se ostave potrebni otvori u njemu. Pri gradjenju spoljašnjih zidova polažu se najpre u zemlju temeljni delovi G, G, pa se onda odozgo slažu delovi H koji izoluju vlagu a odozgo se redjaju normalizirani blokovi A, A¹, A² i t. d. tako da se za njih

vežu podpatosnice M, M pomoću rebara građevnih blokova. Tavanjače se vezuju pomoću klinova K¹ za najviše blokove A, A. U slučaju da je zid snabdeven duplim prozorom kao što pokazuje sl. 11., zaključni blok N u obliku slova L može se postaviti između građevnih blokova A, A. Ako su pak manji blokovi A¹ i A² oni imaju središnja rebra —a—a. Za kalupovanje građevnih blokova ili zidnih delova postoji već pogodna presa.

Patentni zahtevi:

1. Način konstrukcije građevina, stanova i tome slično pri kome se upotrebljavaju opeke, građevni blokovi ili zidni delovi, naznačena time što su isti kalupovani ili presovani od jedne kompozicije vlaknastog materijala kao što su drvene strugotine koje su podvrgnute operaciji očvršćavanja i mineralizovanja i koji dopušta kombinaciju sa cementom, aglomeratom ili tome slično.

2. Opeke, građevni blokovi ili zidni delovi naznačeni time što su snabdeveni od

drvenih strugotina koje se najpre tretiraju a potom podvrgavaju procesu očvršćavanja i mineralizovanja.

3. Opeke, građevinski blokovi ili zidni delovi sastavljeni od vlaknastog materijala kao što su drvene strugotine naznačen time što se strugotine najpre postupaju a potom pomešane s cementom bez ikakvog daljeg tretiranja za očvršćavanje i mineralizovanje.

4. Opeke, građevni blokovi i zidni delovi po zahtevima 2., 3. i 4., naznačeni time što su metalna pojačanja sastavljena od tankih traka rasturenih komada metala dodata u cilju pojačanja izdržljivosti produkta.

5. Građevni blokovi ili zidni delovi naznačeni time što imaju svoja ivična i središnja rebra između kojih se nalaze šupljine koje služe za vezivanje blokova međusobom ili sa pregradnim zidovima i za postavljanje unutrašnje oplata zida.

6. Građevina, kuća za stanovanje ili slično, naznačena time što su joj zidovi konstruisani od građevnih blokova ili zidnih delova sastavljenih od smeše mineralizovane vlakaste materije i cementa.

Fig. 1.

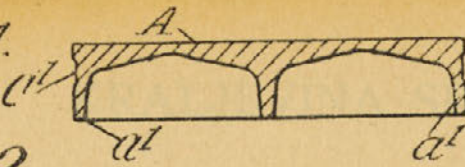


Fig. 2.

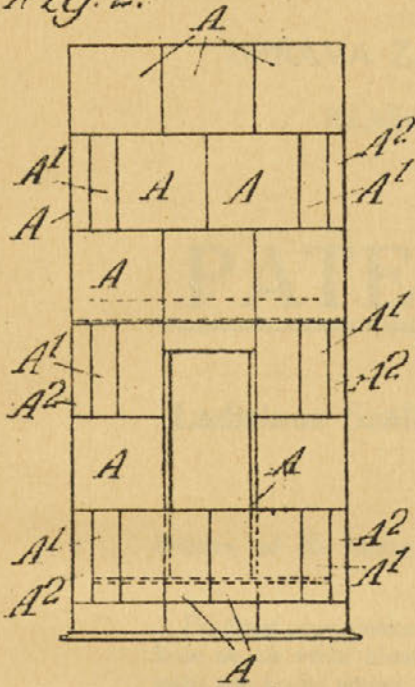


Fig. 5.

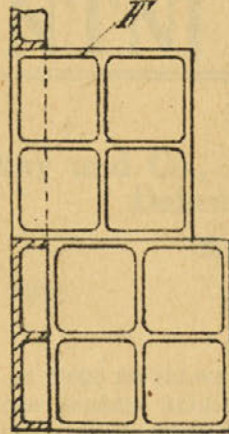


Fig. 4.

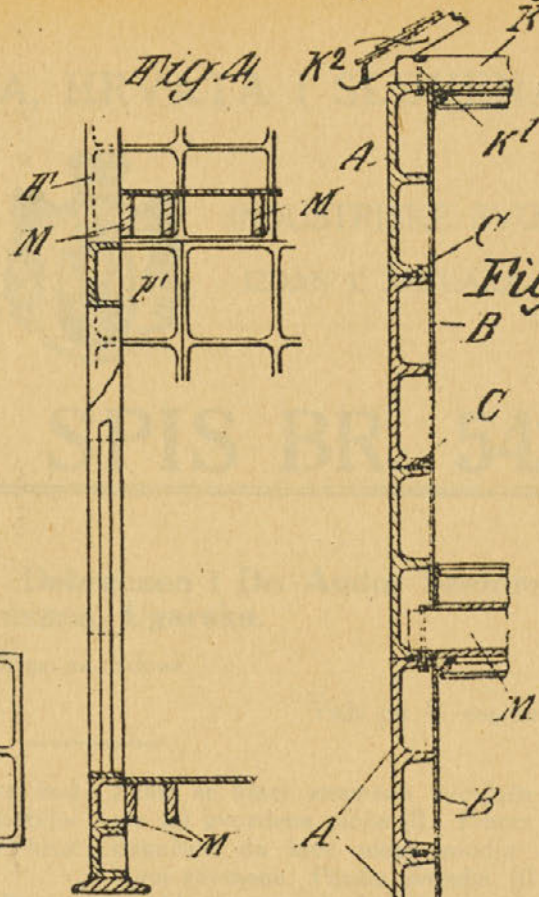


Fig. 3.

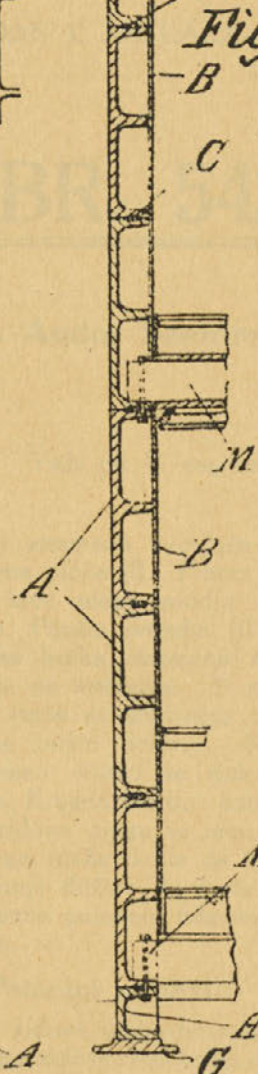


Fig. 7.

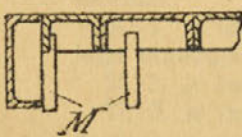


Fig. 6.

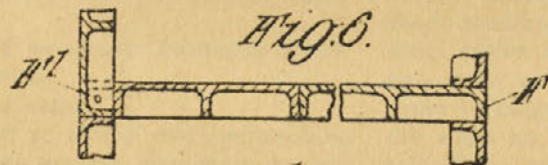


Fig. 8.

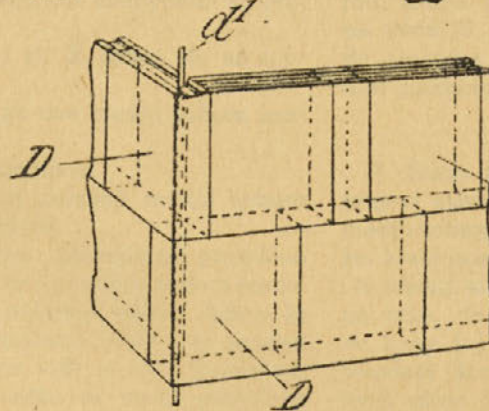
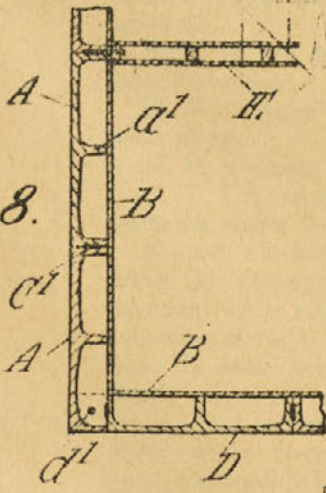


Fig. 9.

Fig. 10.

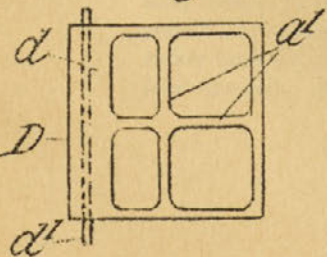


Fig. 11.

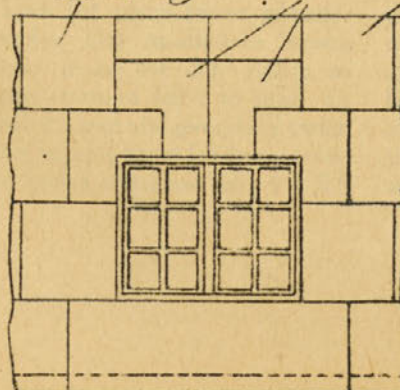


Fig. 12.

