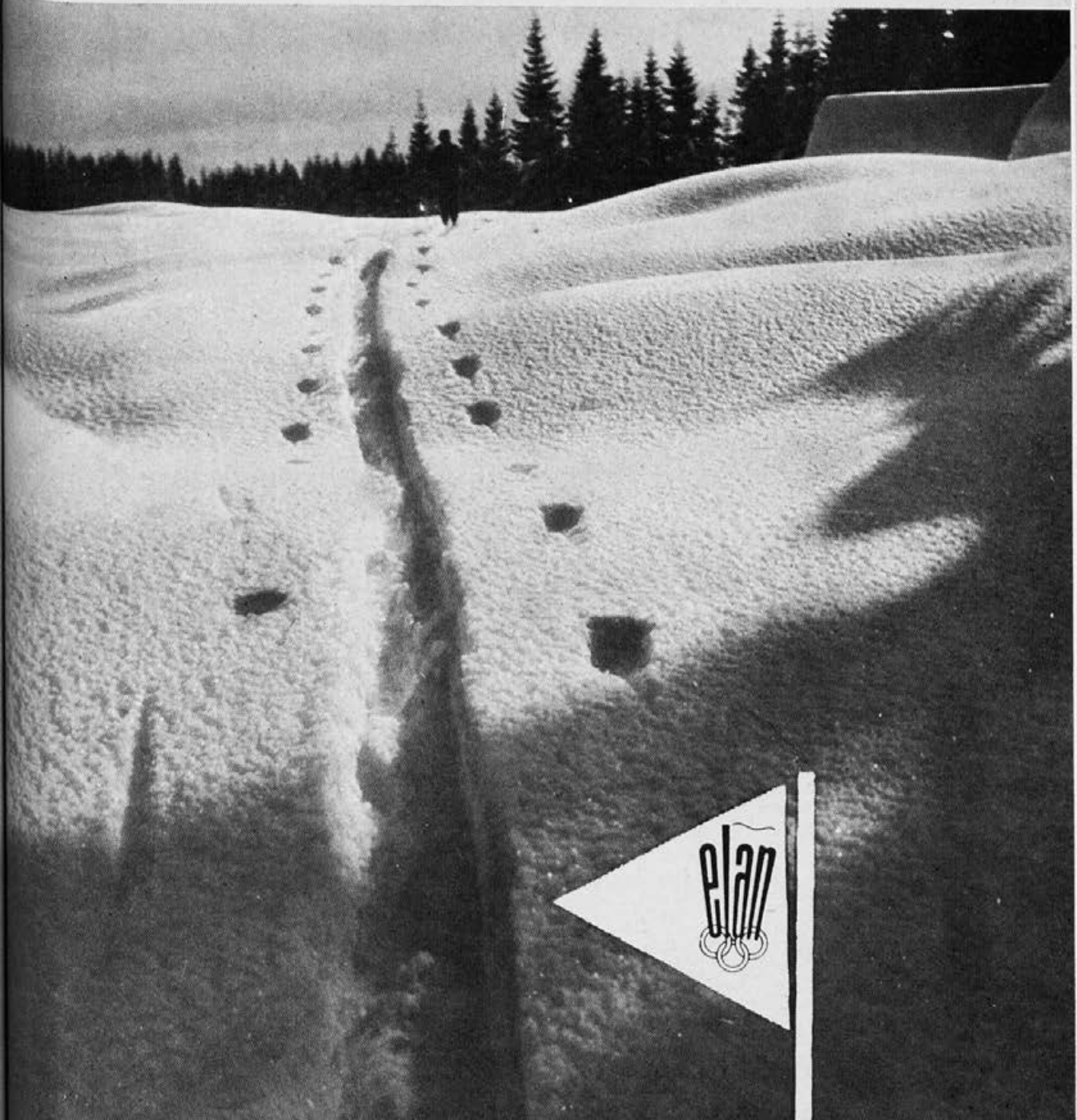




NAŠA SMUČINA

15. V. 1963

II-8

ODBOR
ODBOR
KNAFLJ
ODBOR
ČUFER
ODBOR

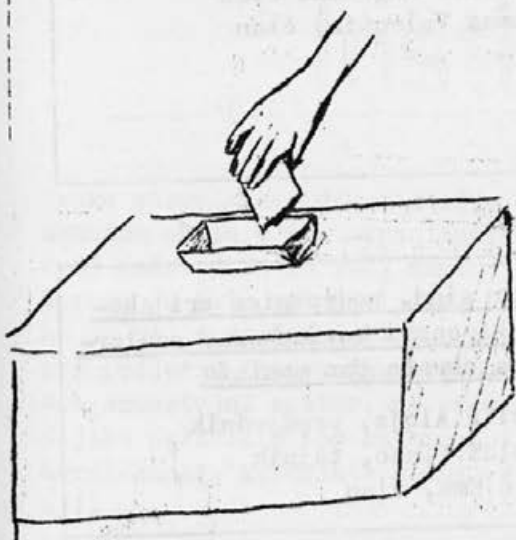
8-II

1981

IZBRALI SMO KANDIDATE

Dne 24. aprila 1963 smo v našem podjetju izvršili izbor kandidatov:

- a) za odbornike zbora delovnih skupnosti pri Občinskem ljudskem odboru Radovljica
- b) poslance republiške skupščine v gospodarski zbor in organizacijsko politični zbor
- c) za poslance zveze skupščine v gospodarski zbor in organizacijsko politični zbor.



Na podlagi odločbe ObLO Radovljica o določitvi območij zborov delovnih skupnosti za volitve odbornikov sta v skupini gospodarstva določeni za naše podjetje dve volilni enoti in sicer:

XIII. volilna enota - oddelek za izdelovanje smuči in

XIV. volilna enota - oddelek za izdelovanje telovadnega orodja, oddelek za žaganje lesa, kovinski obrat, sedlarski obrat za vzdrževanje, skladišče in uprava.

Na XIII. volilni enoti sta bila izbrana za kandidata za volitve odbornikov zbora delovnih skupnosti v Radovljici tov. Ribnikar Franc in tov. Biček Stanko na XIV. volilni enoti pa

tov. Hribar Francka

Nadalje so bili potrjeni na obeh, to je XIII in XIV volilni enoti za kandidate

a) v republiški gospodarski zbor

tov. Bric Milan

b) v republiško organizacijsko politični zbor tov. Hribar Francka

c) v zvezni gospodarski zbor

tov. Verbič Andrej in

d) v zvezni organizacijsko politični zbor

tov. Vilfan dr. Jože

Volitve v občinski zbor delovnih skupnosti se bodo vršile dne 24. maja 1963.

Volitve v republiške in zvezne zbore 16. junija 1963.

Vsi člani našega kolektiva pa bodo še volili na svojih terenih odbornike v občinsko skupščino občine Radovljica dne 26. maja 1963.

Doberlet Mitdrag

VSI

NA VOLIŠČE!

Odbori sindikata 1963

V dneh 16. 18. 19. in 29. marca 1963 so se vršile letne skupščine sindikalnih podružnic pri ekonomskih enotah in podjetju. Na teh letnih skupščinah so bili izvoljeni v posamezne odbore sindikalnih podružnic naslednji organi:

1. Nadzorni odbor sindikalne podružnice podjetja:

- Berce Jože, predsednik
- Dobravec Ciril, član
- Mencinger Zdenka, član

2. Izvršni odbor sindikalne podružnice podjetja:

- Sitar Rok, predsednik
- Posavc Vinko, član
- Zupan Anica, blagajnik
- Janša Stanislav, član
- Jerala Vinko, član

3. Odbor sindikalne podružnice pri ekonomski enoti lesnega obrata

- Rezar Jože, predsednik
- Mohorč Franc, tajnik
- Bulovec Marta, član
- Legat Janez, član
- Mohorč Janez, član
- Peternel Angelca, član
- Rozman Valentin, član

4. Odbor sind. podružnice pri ekonomski enoti kovinskega, sedlarskega obrata ter montaže

- Antolič Alojz, predsednik
- Triplat Vinko, tajnik
- Ozmec Ema, član

5. Odbor sindikalne podružnice pri ekonomski enoti uprave in vzdrževanja

- Kralj Ivan, predsednik
- Reichman Erika, tajnik
- Dežman Jože, član
- Resman Andrej, član
- Zupan Ivica, član

Na letni skupščini sindikalne podružnice podjetja so se sprejeli sklepi v zvezi s funkcionalnostjo posameznih organov kot sledi:

- Nadzorni odbor je nadzorni organ za vse sindikalne podružnice.
- Izvršni odbor sindikalne podružnice podjetja je izvršilni organ, ki rešuje tekoče zadeve.

- c) Za reševanje važnejših zadev, ki zadevajo vse sindikalne podružnice se sklicuje razširjena seja izvršnega odbora, kateri morajo prisostvovati poleg članov izvršnega odbora tudi predsedniki sindikalnih podružnic pri ekonomskih enotah.
 - d) Vsi člani odborov sindikalnih podružnic pri ekonomskih enotah, izvršni in nadzorni odbor sindikalne podružnice podjetja sestavljajo plenum.
 - e) Odbori sindikalnih podružnic pri ekonomskih enotah imajo pravico in dolžnost sklicevati seje, na katerih odločajo o stvareh, ki spadajo v delokrog ekonomske enote.
 - f) seje izvršnega odbora se vrše vsaj dvakrat mesečno, odnosno po potrebi.
 - g) seje razširjenega izvršnega odbora in seje sindikalnih podružnic pri ekonomskih enotah se vrše enkrat mesečno odnosno po potrebi.
 - h) plenum se sklicuje na tri mesece odnosno po potrebi.
- Vsem novoizvoljenim članom, sindikalnih podružnic naše čestitke k izvolitvi in obilo uspeha pri njihovem delu.
- Doberlet Miodrag

DELO

Instituta ELAN

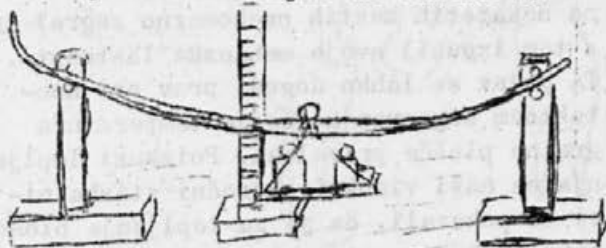
Vsaka gospodarska organizacija ali posamezna enota v teh organizacijah ima svoj načrt dela in svoj namen, za katerega je bila ustanovljena. Prav tako je bil tudi Inštitut šport. orodja pri podjetju Elan ustanovljen najpreje kot samostojni sektor, da prevzame študijsko delo in s tem razbremeni strokovni kader, ki dela v redni proizvodnji.

Dne 19.3.1963 je Svet za znanost IRS izdal odločbo o ustanovitvi Inštituta športnega orodja s statutom znanstvenega zavoda. Ko bo Svet kolektiva podjetja Elan sprejel, odnosno potrdil ustanovni akt o ustanovitvi Inštituta, bo le-ta vpisan v register znanstvenih zavodov.

Dosedanje delo je bilo usmerjeno več ali manj na reševanju tekočih problemov in manj v študijska raziskovanja. To je tudi razumljivo, če imamo v vidu nujnost problema. Ne smemo pa to delo posplošiti in Inštitut obremenjevati z deli, ki bi ovirali redno delo za kar

je bil ustanovljen. Naj navedem par nalog, ki jih je Inštitut ob priliki ustanovitve predvidel v svojem načrtu dela.

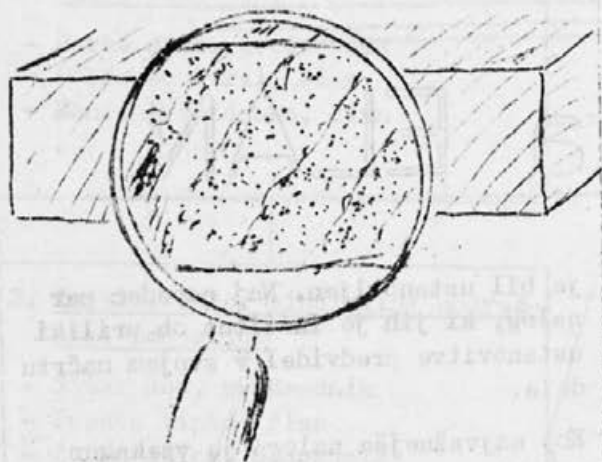
Kot najvažnejša naloga je vsekakor vzdolžno spajanje lesa. Ta problem pri nas ni nov. Pojavlja se pri mnogih podjetjih lesne industrije, kjer se zahteva visokokvalitetni les večjih dolžin. Nekatera podjetja so temu posvetila veliko pozornosti in nabavila drage stroje za rogličenje. Da bi se izognili večjim investicijam smo iskali re-



šitev v cenejših strojnih napravah domače proizvodnje. Sedanje postrojenje se sestoji le iz reskalnega stroja.

Ni pa še urejeno stiskanje in čeljenje frezov. Pri tem moram omeniti tudi pohvale vredno prizadevanje delavcev iz proizvodnje, ki so s svojimi idejami sodelovali v reševanju tega problema. Na osnovi večjega števila rešitev je na temelju pravil racionalnosti bilo odločeno, da se frezi rogličijo.

Vzporedno z vzdolžnim spajanjem je nastalo vprašanje lepljenja blokov. Dosedanji način lepljenja je zastarel. Lepljenje je bilo potrebno mehanizirati. Spričo velikih debelin blokov in ker les slabo prevaja toploto, stiskalnice s kontaktnim segrevanjem niso primerne za tako lepljenje. Zaradi tega je Inštitut s svojimi zunanjimi sodelavci prevzel nalogo, da reši lepljenje blokov z visoko-



ko-frekvenco, kjer se lepi les tudi večjih debelin, a da je pri tem čas stiskanja kratek. Namreč bistvo visokofrekvenčnega lepljenja je v tem, da se toplota ustvarja prvo v lepilnem sloju (fugi) šele nato v lesni masi. Les se enakomerno segreje in zato ni bojazni, da bi se na nekaterih mestih prekomerno segrel in s tem izgubil svoje mehanske lastnosti. Ta pojav se lahko dogodi prav pri kontaktnem segrevanju, če je temperatura grelnih plosčev prevelika. Poizkusi lepljenja na naši visokofrekvenčni stiskalnici so pokazali, da je za lepljenje blokov normalnih dimenzij naš generator preslab. Lepljenje generatorjevi moči primernih blokov pa je dalo prav dobre rezultate. Potrebno bo nabaviti samo sorazmerno povečanju dimenzij blokov močnejši generator. Stiskalnico pa preurediti za konti-

nuirano pomikanje blokov skozi visokofrekvenčno polje. Vprašali se boste; zakaj smo pa potem opustili visokofrekvenčno lepljenje smuči? Zgoraj sem omenil, da se toplota ustvarja v lepilnih slojih in šele potem prodira v lesno maso. Da. Toda, ker so bile elektrode v tem primeru mnogo višje kot debelina smučke, so le te grele tudi model, seveda pod manj ugodnimi pogoji, ker je bil to smrekov masivni les. Model se je zaradi tega prekomerno deformiral in ga je bilo treba večkrat nadomeščati z novim. To in še manjša kapaciteta je bil glavni vzrok, da se je to lepljenje opustilo. Vse kaj drugega je pri lepljenju blokov, kjer koristno grejemo celo debelino lesa, ki jo stiskamo.

Naslednja naloga, ki je prav tako pomembna je nov način lepljenja metalnih smuči. Namreč dosedanji način izdelave teh smuči se ni spremenil od vsega začetka proizvodnje. Potrebno je misliti na skrajšanje delovnega postopka, ali uvažanje novitet kot so metalni vložki v konici in peti. V ta namen delamo poizkuse lepljenja z lepilom Araldit. To lepilo delno že uporabljamo za lepljenje zgornje metalne lamele. Cilj naše naloge je lepiti celo smučko s tem lepilom. Pred osvojitvijo novega načina lepljenja pa je potrebno določiti optimalne pogoje delovnega postopka. To lepilo je zelo zahtevno. Aluminij mora biti namreč absolutno čist - razmeščen in najedkan. Zaradi tega smo preizkušali različne razmeščevalne kemikalije in njihov vpliv na trdnost lepljenih spojev. Tako razmeščen aluminij bodisi lepljen z lesom ali aluminijem, daje odlično spojeno konstrukcijo smuči. Pri tem pa je važno, da to lepilo zahteva stiskalnice, kjer je možno doseči temperature do 120°C , a da so te tudi hlajene. V slučaju, da osvojimo ta način lepljenja, bomo morali pri nabavi novih stiskalnic ta moment upoštevati. V novi postopek smo vključili tudi spremenjeno konstrukcijo sredice. Vse to v znatni meri poceni proizvodnjo metalnih smuči, a da se kvaliteta smuči ne izpremeni. Nasprotno, v estetskem pogledu je postala vrednejša.

Od tekmovalnih smuči se zahtevajo specifične lastnosti. Vsa prizadevanja tudi zunanjih sodelavcev računsko dimenzionirati lesene smuči (debeline) so pokazala, da tu ni rešitve. Pač pa je tu edini izhod v tem, da statistično eksperimentalno ugotovimo vse lastnosti smuči in na njih ponovno vplivamo eksperimentalno.

Pri lesenih smučeh smo poizkusili določiti debeline na ta način, da smo izdelali smuči različnih debelin. Te smuči smo obremenjevali s konstantno silo, ter točno izmerili upogibne linije. Namen teh poizkusov je bil ugotoviti kako vpliva debelina na trdoto smuči. Pokazalo pa se je, da debelina ni edini faktor, ki spreminja trdoto smuči. Različna struktura lesa - vpliv debeline toliko oslabi, da je bilo po tej metodi dimenzionirati smuči nemogoče. Drugače je to pri metalnih smučeh, kjer les predstavlja le polnilo med aluminijastimi lamelami. V tem slučaju je veza odnosno odvisna od debeline in trdote smuči zelo močna. Seveda tu veliko vlogo igra vrsta robnikov, kar pa bo pri tej metodi možno upoštevati. Ves ta študij je seveda še v razvojni fazi in na proizvodnjo za enkrat sistematično še ne moremo vplivati. Zato se bodo smuči zaenkrat izdelovale še kot dosedaj. Izdelali smo le diagram po katerem bomo lahko za teže vsakega smučarja določili pravilno trdoto smuči.

Pripomniti moram še to, da smo za vsa ta merjenja in preizkušanja izdelali posebne naprave lastne konstrukcije, brez katerih bi bilo nemogoče vsako raziskovalno delo.

Inštitut je bil tudi zadolžen, da reši rezanje celuloidnih zgornjih robnikov. Naloga je izvršena, stroj skonstruiran. Na enostaven način je bil princip rezanja preizkušen. Na žalost ležijo načrti še v predalih. Ali je izdelava stroja ekonomsko upravičena ali ne, bo pokazala primerjalna analiza cen uvoženih in domačih robnikov.

Dalekoročna naloga Inštituta je tudi

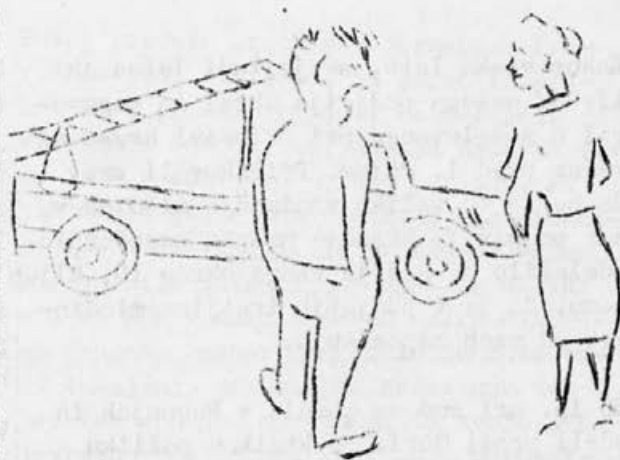
kontrolirati kvaliteto dobavljenega jesena. Na ta način bomo prišli z lastnimi podatki do jasne slike; katera področja so za nas tehnično najinteresnejša.

Veliko je še problemov, s katerimi se



in bi se morali spoprijeti. Zavedati pa se moramo, da so vsi ti problemi za nas kot za marsikaterega od nas novost. Naše delo ni v prepisovanju in registriranju števil, to je delo iskanja možnosti in rešitev, katere niso nikjer zapisane. Če pa so, jih ti ljudje skrbno čuvajo za sebe. Delo Inštituta temelji izključno na eksperimentih. Eksperiment da lahko negativen rezultat, toda zato ne izgubljati volje, kajti v raziskovalnem delu je tudi negativen rezultat pozitiven.

Robič ing. Andrej



MICA: Koliko pa stane taka avtolestev?

PEPE: 300.000.- dinarjev.

MICA: Koliko pa potem raztegnjena?

Nov upravni odbor

Na osnovi zakona o podaljšanju mandata delavskih svetov gospodarskih podjetij /Uradni list FLRJ št. 13/63/ z dne

3. aprila 1963/, ki pravi, da se delavskim svetom gospodarskih podjetij, ki so bili izvoljeni v letu 1962 podaljšuje mandat do rednih volitev delavskih svetov v letu 1964 in pa, da se morajo izvršiti volitve v upravni odbor podjetja najkasneje do 30. aprila 1963 je svet kolektiva podjetja dne 16. aprila 1963 na svojem zasedanju izvolil naslednje člane in namestnike v novi upravni odbor podjetja:

ČLANI

Glasov

1. Peterman Franc	14
2. Posavec Vinko	14
3. Hribar Francka	14
4. Mohorč Franc	12
5. Janša Stanislav	11
6. Bulovec Franc	11

NAMESTNIKI

Glasov

1. Legat Janez	15
2. Potočnik Vinko	15
3. Mrak Janko	14
4. Peternel Angela	14
5. Škofic Janez	14
6. Čemažar Marija	12

Na prvi seji novoizvoljenega upravnega odbora podjetja dne 29. aprila 1963 je bil izvoljen za predsednika tov. Janša Stanislav, za njegovega namestnika pa tov. Hribar Francka.

Vsem novoizvoljenim članom in namestnikom upravnega odbora k izvolitvi čestitamo z željo, da bodo zadane naloge uspešno opravili.

Doberlet Miodrag

MLADINA ELANA za 1.maj

Kakor vsako leto, se je tudi letos aktiv ZM našega podjetja zbral in pogovoril o sodelovanju pri pripravi kresa na večer pred 1. majem. Pričakovali smo, da bo za to veliko zanimanje mladincev, kar pa nas je kasneje krepko razočaralo. Udeležilo se nas je vsega okrog 10, kljub temu, da je v podjetju tretjino mladincev od vseh zaposlenih.

Ob 16. uri smo se zbrali v Begunjah in odšli proti Gori. Po kratkem počitku smo se odpravili na delo in kmalu smo imeli dovolj suhljadi in vej za kres. Ko se je zmrčilo in je bil že mrak, je med ostalimi kresovi okrog, zagorel tudi naš. Bili smo ponosni in ob zvokih harmonike smo opazovali kako se nam je

kres vedno bolj in bolj sesedal in končno je ostalo pred nami le še kup žerjavice. Tudi ostali kresovi so že ugašali. Ozrli smo se v dolino, na Begunje z okolico, ki so se kopale v tisočih lučkah. Že od daleč je žarela tudi zvezda našega podjetja in parole, s katerimi smo se mi mladinci in ostali člani podjetja, oddolžili temu velikemu prazniku.

Vračali smo se ponosni v dolino, saj smo kljub tako slabi udeležbi s tem skromnim kresom počastili naš največji praznik, 1. MAJ.

Marija K.

PRAVICE in UGODNOSTI ZA BORCE NOV

Glede na to, da je tudi v našem podjetju nekaj borcev in aktivistov iz NOV, smo se odločili, da jim pojasnimo njihove pravice in ugodnosti. Snov bomo črpali iz priročnika in jo v nadaljevanjih v kratkih obrisih obdelali.

UVOD

Potreba po poljudni priročni zbirki in razlagi predpisov, ki urejajo vprašanja borcev in vojnih invalidov iz dobe NOB, je že dolgo časa pereča. Aktualna je postala zlasti v zadnjih letih, ko so stopali najrazličnejši problemi borcev (bolezen, izčrpanost itd.) vedno v ospredje in ker so se v zvezi s tem regulirala vedno večja in širša zadevna področja s pravnimi predpisi ter drugimi akti pristojnih organov. Razen tega je zanje zadevnih predpisov zelo otežkočeno, ker niso osredotočeni na enem mestu (nimamo posebnega zakona o borcih NOV), temveč so vnešeni v številne posebne zakone in druge splošne predpise (kakor npr. ZPZ, ZVVI, ZZdZ; ZIZ itd.), pa še ti predpisi se stalno spreminjajo in dopolnjujejo. Če še dodamo, da je vsako izmed teh področij tudi samo zase zelo zapleteno, potem so razumljive velike težave pri praktičnem reševanju teh problemov. Stanja ni bistveno olajšalo niti vse prizadevanje organizacij ZZB oz. organov, ki rešujejo ta vprašanja, niti številne razlage, nasveti in druga zadevna pomoč, niti ni mogla teh zadev zadovoljiti - vsaj ne vseh potreb prakse v naši republiki - poljudna publikacija v srbohrvaškem jeziku "Prava učesnika narodnooslobodilačkega rata", Informator, Zagreb.

Zato je nastala zamisel o posebnem slovenskem priročniku, ki bi bil prilagojen razmeram v naši republiki in ki bi ustrezal njenim potrebam. V ta namen se je pri Glavnem odboru ZB, sedaj predsedstvu ZZB Slovenije, formirala posebna strokovna komisija, ki je izdelala pričujoči "Priročnik" kot poskus realizacije omenjene zamisli.

Priročnik je predvsem sistematično urejena zbirka vseh posebnih predpisov, ki se kakorkoli nanašajo na borce NOV in vojaške voj. invalide ter njihove družine. Važnejši predpisi - predvsem tisti, ki se izrecno tičejo borcev - so citirali dobesedno, glede ostalih pa podaja Priročnik samo bistveno vsebino oz. vsaj precizno navaja, kje je zadevni pravni vir. S tem daje vsekakor popoln pregled celokupne materije, ki zadeva borce, ter pove, kako se lahko zanesljivo pride do nje.

Poleg pravnih predpisov obravnava Priročnik tudi stališča, ki so se izoblikovala v praksi organov, ki rešujejo vprašanja borcev, ter navaja zadevne vi-re in - razumljivo - tudi poglede, ki jih imajo glede teh vprašanj organizacije ZZB v Sloveniji. To je zlasti važno, ker je bila situacija v naši republiki v dobi NOB v marsikaterem oziru bistveno drugačna kakor drugod in je zato tudi tukajšnja praksa pri reševanju teh problemov nujno morala najti svojo svojevrstno pot (n.pr. vprašanje nevojaških udeležencev NOV).

Priročnik si prizadeva, da bi vsa ta vprašanja čimbolj poljudno in čimbolj nazorno obrazložil. Zato se ne omejuje (se nadaljuje na str.9)

PROBLEMATIKA MANIPULACIJE IN SKLADIŠČENJA LESA

Filip Čufer

U V O D

Tov. Pirkmaier Andrej je v eni prejšnjih številk "Naše smučine" pod istim naslovom označil problem okoli vskladiščenja in manipulacije z lesom. Zato sem sklenil, da natančneje obdelam ta problem.

V proizvodnji smuči in ostalih lesenih športnih potrebščin je les še vedno najvažnejša surovina in zavzema tudi največ tovarniškega prostora. Skladiščenje lesa v sedanji obliki ne zmaguje več zadanih nalog in je nujno, da se nekoliko poglobimo v probleme vskladiščenja lesa. V glavnem nas čakajo na skladišču lesa naslednje naloge:

- namensko razdeliti površino skladišča lesa.
- urediti delovni postopek za deske in frize
- zaščititi les pred vremenskimi vplivi
- v zvezi z delovnim postopkom urediti mehanizacijo.

Celoten delokrog skladišča lesa poteka od dovoza desk na skladišče lesa pa do prodaje frizov obratom. Vmes nastopata dve pomembni operaciji t.j. razrez lesa in umetno sušenje lesa. Ločimo skladišče desk, razrez lesa, skladišče frizov (oziroma lope za naravno sušenje frizov), sušilnico in temperirnico. Zaradi lažjega poslovanja predlagam, da vse te enote spadajo pod skladišče lesa.

Toliko o sami razdelitvi.

SKLADIŠČE DESK - Manipulacija z lesom do razreza

Po samem tehnološkem postopku ločimo manipulacijo z lesom pred razrezom in po njem, ker se z ozirom na obliko in dimenzije lesa, ta bistveno razlikuje.

1. RAZKLADANJE KAMIONOV. Deske dovažajo kamioni na skladišče lesa. Razkladalni prostor je predviden v SZ delu skladišča t.j. ob cesti Lesce-Begunje. Na tem mestu se predvideva razkladalno rampo. Tovornjak, ki bo vozil les, bo opremljen z valjčnimi legami. Prav tako bodo valjčne lege oz. kotalni tiri nameščeni na razkladalni rampi. S tem je omogočeno enostavno raztovarjanje lesa, tako, da se ga samo potisne s kamiona na rampo. Ob razkladalni rampi je cesta sposobna za srečevanje kamionov in eventuelno raztovarjanje z viličarjem. Cesto zak-



ljučuje obračalni prostor.

2. SORTIRANJE DESK. Glavni namen te operacije je ta, da se deske zložijo v zložaje in letvičijo. Ta operacija se mora izvršiti čimprej in tekoče, da se izprazni prostor za nove pošiljke lesa. Delovno mesto je odprta lopa s tlorisom cca 48 x 12 m. Na južni strani je razkladalna rampa, na severni pa je sortirni prostor. V sredini lope so prečno na dolžino nameščeni kotalni tiri z naklonom cca 2 %. Ti omogočajo, da deske lažje spravimo od rampe na sortirno stran lope. Na ta način bo razkladalna stran vedno prosta. V podaljšku lope je prostor za montažne strehe, lege in letvice, ki

naj se vedno po razstavitvi zložaja vrnejo v ta prostor. Lopa stoji na robu terase, tako, da je izkoriščen prostor nad nasipom, hkrati pa dobimo tudi potrebno višinsko razliko za razkladalno rampo.

Kriterij sortiranja narekuje potrebna obratov. Obvezno je treba ločiti deske po debelinah 25, 32, 38, 50 mm, itd., po dolžinah pa manjši od 2 m in večji od 2 m, (po potrebi pa tudi bolj natančno) ter seveda po drevesnih vrstah. Sortirane deske se zlagajo v zložaje 100 cm široke, cca 120 cm visoke in dolge po dolžini desk. Zložaji morajo biti letvičeni z letvicami debeline cca 1/3 debeline desk v zložaju. Letvice morajo biti iz zdravega lesa in zložene

točno druga nad drugo, sicer povzročajo krivljenje desk med sušenjem in točno nad legami, na katere je postavljen zložaj. Dimenzije letvic so 40-50 x 1000 mm, dimenzije leg pa so 50 x 50 x 1000 mm. Ako dovoljuje dolžina desk oz. zložaja, se mora razmak letvic v zložaju ujemati z razmakom leg na podstavkih, seveda s tistim razmakom, ki omogoča prehod viličarja. Za krajše deske pa naj bo razmak enoten, pogojen z dolžino desk, vendar čim daljši. Predlagam enoten razmak 120 cm. (se nadaljuje)

(nadaljevanje UVOD - NOV) s strani 7

na enostaven prikaz posebnih pravic in ugodnosti borcev, temveč obrazlaga pri vsakem vprašanju najprej splošne pojme in splošna določila zadevnega področja ter šele nato izjemne določbe za borce, ki prihajajo šele na ta način jasno do izraza. Zaradi lažjega razumevanja je razlaga opremljena še s praktičnimi primeri, tabelami, pripombami itd.

Vprašanja, ki so aktualnejša, oz., ki se večkrat pojavljajo (n.pr. pokojninske in invalidske zadeve), obravnava Priročnik podrobneje, medtem ko nekatera redka ali prav izjemna vprašanja samo omenja. Pač pa obravnava popolneje tudi nekatera področja, ki se ne tičejo samo borcev, ki jih pa štejem vendar za posebno pomembna predvsem za borce, kakor n.pr. razne oblike šolanja, poklicno in strokovno usposabljanje, rehabilitacija, prekvalifikacija itd. Razlog je v tem, ker naj ne bo Priročnik samo vsestranski informator o pravicah in ugodnostih, temveč zlasti tudi pomočnik in svetovalec. Prepričuje naj naše borce, da ni v njihovem interesu, če se osredotočijo le na iskanje ugodnosti za vsako ceno, temveč naj jim pomaga, da - poleg pripadajočih jim pravic - najdejo najprimer-

nejši način, da se čimbolj usposobijo in kvalificirajo za nadaljnje aktivno delo. To je tudi interes vse naše družbe, v kateri so borci še vedno najpomembnejša subjektivna sila.

Po zamisli avtorjev naj bi služil Priročnik vsem bivšim brcem ne glede na kategorijo, njihovim družinskih članom, vojaškim vojnim invalidom, družinam padlih borcev, organom oblasti, ustanovam, organizacijam in posameznikom, ki imajo posredno ali neposredno opraviti s temi vprašanji. Zlasti naj bi prišel prav organizacijam Zveze združenj borcev, službam pravne pomoči, zavodom za socialno zavarovanje, invalidskim ustanovam itd.

Ali bo priročnik lahko zadostil tej lepi zamisli, bo pokazala šele njegova uporaba v praksi. Nedvomno ima številne pomanjkljivosti, ki se bodo šele sčasoma pokazale. Šele sčasoma se bo tudi pokazalo, ali je smotrno - glede na vložen trud in velike stroške - da izide tako podrobno izdelan in obsežen pr pomoček, ko se stalno spreminjajo in dopolnjujejo predpisi (v precejšnji meri tudi praksa), za najširši krog uporabnikov.

(se nadaljuje)

ODMEV

IZ WIESBADENA

Od 31. marca do 2. aprila je proizvodnja zimsko-športnih artiklov v svetovnem merilu ponovno pokazala svoje tehnične dosežke in novosti za sezono 1963/64, na 23. mednarodnem sejmu športnih artiklov v Wiesbadenu.

Sejemski prostori tamkajšnjega razstavišča so bili tokrat prenatrpani. Prodani so bili celo kletni prostori, garderobe in hodniki. Lahko rečem, da je sejmišče postalo premajhno. Ponudba športnih artiklov bliskovito narašča, kar pa vpliva na zaostritev konkurence. Približno 30 razstavljalcev iz: Avstrije, Švice, zap. Nemčije, Italije, Francije, Skandinavije, vzhodne Nemčije, Poljske in drugod je razstavljalo samo smuči. Našo državo pa je zastopalo edino naše podjetje.

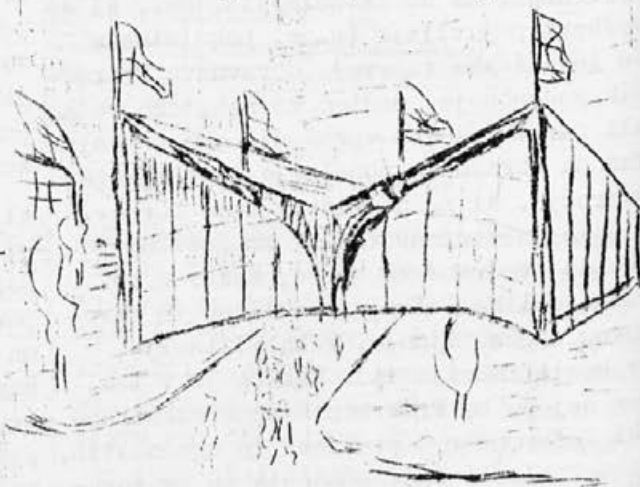
Konkurenčno vodstvo v smučeh so ponovno prevzeli Avstrijci:

- Kästle z dvobarvno zgornjo ploskvijo metalnih smuči,
- Kneissl s plastičnimi smučmi in
- Fischer s svojo fantastično konstrukcijo metalnih smuči.

Žal pa moram pripomniti, da se naše podjetje, ki je po proizvodnem obsegu med največjimi, kvaliteto ni uvrstilo v ta razred, pač pa smo z razstavljenimi vzorci dosegli komaj splošno povprečje. To seveda ne daje najboljšega vtisa našim kupcem, kakor tudi ostalim obiskovalcem sejma, kajti večina od teh nas že pozna in od nas tudi nekaj pričakuje. Velik del kupcev se po ogledu paviljonov Kästle, Kneissl in drugih prav gotovo vpraša: "Kaj pa ima Elan novega" in tako morda v prevelikem pričakovanju doživi razočaranje. Ravno v tem pa je naša šibka točka. Premalo zasledujemo razvoj in dosežke naše konkurence v

svetu. Včasih celo izgleda, da v nečem prednjačimo, toda kmalu ugotovimo, da nas je razvoj ponovno prehitel. Imam občutek, da se premalo pojavljamo v mednarodni konkurenci, da je ne poznamo dovolj. Morda smo preskopi v pošiljanju raznih naših strokovnjakov na razne specializirane sejme in na večja mednarodna tekmovanja. Odrejena skupina strokovnih delavcev bi morala neprestano delati samo na razvoju in študiju novih oblik, modelov, barv, in podobno, ter nenehno zasledovati tehnične dosežke inozemskih konkurentov, kajti le tako nam bo uspelo obdržati se v brezobzirni konkurenčni borbi na svetovnem trgu.

Naša kolekcija smuči, ki smo jo razsta-



vljali v Wiesbadenu je imela sledeče pomanjkljivosti:

1. Izdelavi vzorcev je bilo posvečeno premalo pozornosti. Velja pravilo, da vzorci prodajajo, ker le ti dajejo kupcu prvi vtis o proizvajalcu in so ogledalo podjetja.

2. Oblike smuči ne ustrezajo današnjim zahtevam. Smuči so po izgledu preokorne. Debelina krivin znatno presega ustaljene norme.

3. Smučem manjka eleganciji. Stari ščitniki za peto na metalnih smučeh, površna montaža ščitnikov za konico pri lesenih smučeh, nepreizni spoji celuloidnih zgornjih robnikov, valovita površina celuloidnih robnikov in podobno.

4. Manjka nam preciznosti: pravilna montaža jeklenih robnikov preko roba smuči, glavice vijakov na jeklenih robnikih ne sedajo lepo v svoja ležišča in so popiljene, Polyethylen obloga stoji iznad jeklenih robnikov.

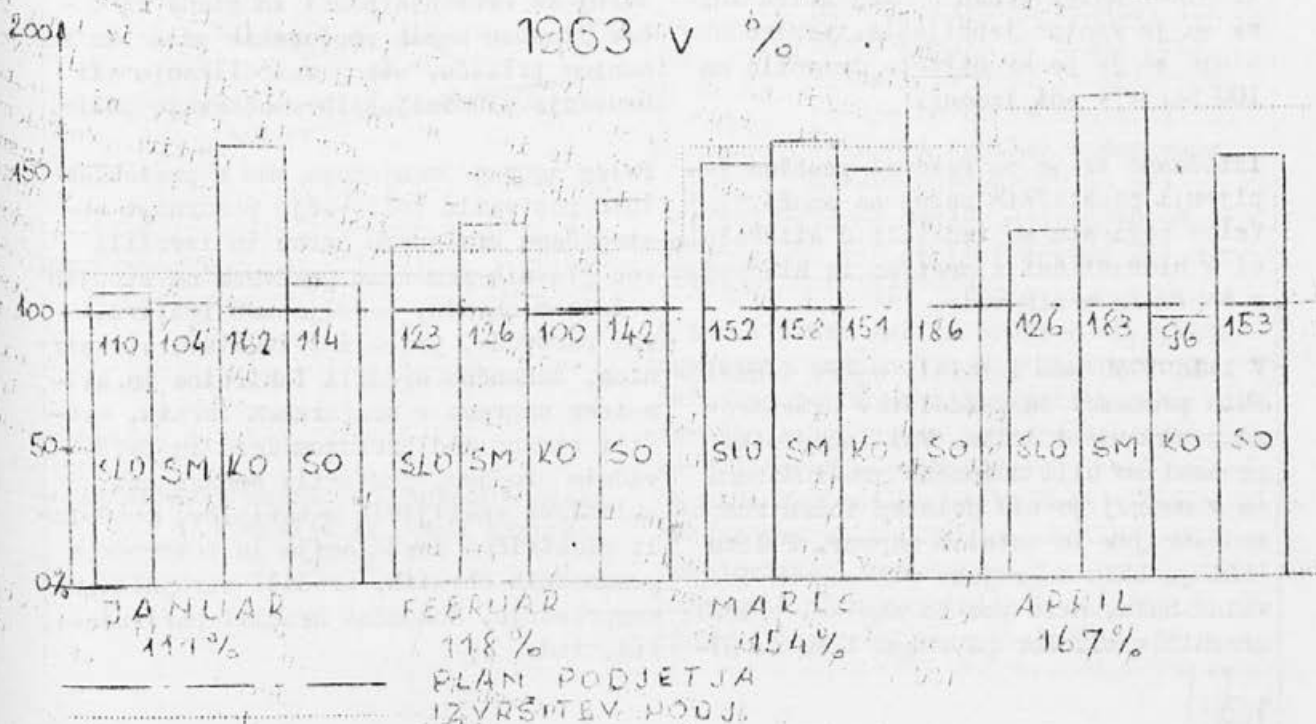
Našel sem nekaj pomanjkljivosti, na katere so nas ves čas trajanja sejma opozarjali naši kupci in jih moramo v čim krajšem času odpraviti. Ob taki kolekciji vzorcev je zelo težko prodajati, kajti kupci želijo zvedeti vse vzroke, ki nam ne dovoljujejo odprave teh napak in je včasih zelo težko najti ustrezen odgovor. Še težje pa je kupcu priznati,

da je temu vzrok le površnost. Podobne nevednosti se nam pojavljajo že dalj časa in je skrajno nerodno iz leta v leto zagotavljati kupcem, da so to le malenkosti, ki se dajo hitro odpraviti.

Ta članek sem posvetil le smučem, čeprav smo na tem sejmu razstavljali tudi druge artikule, za katere smo slišali tudi pohvale. Smuči predstavljajo naš glavni izvozni artikel in je konkurenca v tovrstnih izdelkih tudi najhujša. Torej ni vseeno kaj razstavljamo in kaj nudimo na sejmi našim sedanjim in bodočim kupcem. V prihodnosti bo potrebno spredaj opisanim nalogam posvetiti mnogo več pozornosti in podvzemati hitrejša ter efikasnija koraka v razvoju smuči. Vse to pa ne leži samo na nekaterih, pač pa lahko računamo na uspeh edino le s sodelovanjem celotnega kolektiva, ter si zagotovimo na ta način tudi v bodoče uspešen plasman smuči na svetovnem tržišču.

Bogataj Vinko

DOSEGANJE PLANA PROIZVODNJE 1963 v %



REKONSTRUKCIJA

strojnega parka

IZ POSLOVNEGA POROČILA 1962

Glede na plan povečanja proizvodnje napram letu 1961, se je že v začetku leta pristopilo k študiju ozkih grl v proizvodnji. Predvsem se je to ugotovilo v smučarskem obratu in sicer na polizdelku smuči. Vsled tega se je v letu 1962 naštudiral nov postopek lepljenja smuči. Stari način ni absolutno več odgovarjal namenu zaradi primitivnega načina lepljenja na eni strani, po drugi strani pa na majhne kapacitete in dvomljivo kvaliteto. Za lepljenje smuči se je naštudirala nova hidravlična - dvoetažna stiskalnica z upornim gretjem do 80 °C, kar se je pa tekom parih mesecev proizvodnje pokazalo, da je prenizko, vsled česar smo s sodelovanjem "Elektrosignala" iz Ljubljane ponovno preštudirali stiskalnico in ji dali možnost temperature do 130 °C. Kvaliteta izdelkov zalepljenih na tej stiskalnici se je znatno izboljšala. Vsporedno z njo se je pa kvantiteta dvignila na 100 parov v eni izmeni.

Istočasno se je pa reševal problem lepljenja plastičnih oblog na smuči. Vsled tega sta se izdelali 2 stiskalnici - hidravlični z gretjem in hlajenjem s toplo in mrzlo vodo.

V letu 1960 smo izdelali načrt tehnoloških procesov in razdelitev prostorov za posamezne oddelke. Vsi tehnološki procesi so bili natančno preštudirani in v naprej je bil določen točen razpored strojev in ostalih naprav. V letu 1961 je bila dograjena glavno obdelovalna hala, nato smo to zamisel pričeli uresničevati. Ker pa v tem letu še ni-

smo imeli na razpolago vseh strojev in naprav katere je zahteval tehnološki proces, smo z razvrstitvijo ostali malo v zaostanku, katera pa je danes že v zadnji fazi. Manjka nam le še stiskalnica za lepljenje blokov, katera je tudi vzrok, da tehnološki proces izdelave smuči v vezi s stroji in prostorom ni realiziran po načrtu iz leta 1960. Z dokončno ureditvijo spredaj navedenega, se bodo stroški proizvodnje znatno znižali, kar nam pa garantira predvsem na tujem tržišču še naprej dober plasman naših izdelkov. Seveda imamo v naši proizvodnji smuči še vedno nekaj strojev, ki sicer momentalno krijejo potrebe proizvodnje, vendar je v bodoče misliti na nabavo novih in to predvsem "Wigo" polavtomatski dvostranski kopirni rezkalni stroj, stroj za brušenje smuči in glede na dober plasman naših smučarskih palic na zunanem tržišču, stroj za poliranje ali brušenje aluminijastih smučarskih palic.

Poleg zgoraj omenjenega smo v preteklem letu posvetili tudi večjo pozornost obstoječemu strojnemu parku in izvršili več glavnih remontov predvsem na strojih v lesnem obratu, nadalje smo izolirali vse parovode, pričeli z izdelavo eloksirnice, dokončno uredili lakirnice in klimatske naprave v smučarskem obratu, uredili streho med prerezo lesa in telovadnim orodjem, postavili bunker oz. skladišče vnetljivih materialov, predelali električne instalacije in tokovode v posameznih obratih, uredili strojnico za kompresorje, dokončno uredili parilnico, itd. itd.

ELAN V TOKIU ?

EVROPSKI ŠAMPIONAT V BEOGRADU NA "ELANOVEM" ORODJU

K. S.

Že v prejšnjih številkah "Naše smučine" smo pisali o novem telovadnem orodju, ki ga pripravlja "Elan" pod vodstvom arh. Andreja Čuferja. Dokončno je padla odločitev o tem, da bodo najboljši telovadci Evrope telovadili v Beogradu na teh napravah. "Elan" je obiskala posebna strokovna komisija:

1. Gospod Arthur Gander - podpredsednik in sekretar mednarodne organizacije



MIRO CERAR na telovadnem konju

za orodno telovadbo (FIG)

2. tovariša Gregorka in Jurman - člana komisije za pokal Evrope.

In ugotovitve? Najbolje bo, da vam citiramo odstavek pisma g. Ganderja, ki pravi med drugim:

"CESTITATI MORAMO VODSTVU TOVARNE 'ELAN' KOT TUDI OMENJENIMA PRIJATELJEMA TELOVADBE (ANDREJU ČUFERJU IN BRANKU MEVLJU op. ured.) ZA REALIZACIJO TELOVADNEGA ORODJA ZARADI IZBOLJŠAV V TELOVADNEM

SVETU, KI JIH PREDLAGAM V SVOJEM POROČILU. TO BO DELALO ČAST JUGOSLOVANSKI TELOVADBI, KI JE ZNANA PO CELEM SVETU."

Zano je, da je mednarodna organizacija za orodno telovadbo pred kratkim izdala posebne predpise ki določajo, kakšno mora biti orodje, na katerem se odbijajo mednarodne tekme.

Doslej so le Nemci, Rusi in Čehi izdelovali nekaj podobnega. Organizatorji šampionata so se znašli pred problemom nabave takšnega orodja. Teh skrb pa jih je rešil prav "Elan". Še več. To telovadno orodje ne bo le noviteta na evropski reprizi v Beogradu. Uvedba novega orodja pri

splošni uporabi naših telovadnih organizacij, bo res pravi prepoved pri gojitvi orodne telovadbe.

S tem v zvezi smo že brali v "Športnih novostih" pod naslovom - ELAN V TOKIU - da se je japonski olimpijski komite za izvedbo olimpijskih iger, že interesiral za "Elanove" naprave. Postoji verjetnost, da bodo Japonci naročili novo telovadno orodje pri nas. O tem mogoče vedo kaj več tovariši iz vodstva. Za vsak njihov prispevek, kot dopolnilo k današnjemu članku, jim bomo prav hvaležni.

100 let

TELESNO VZGOJNEGA DELA
NA
SLOVENSKEM

Letos mineva 100 let, odkar smo tudi Slovenci uvideli pomembnost telesne vzgoje za posameznika in za ves narod in sledili latinskemu reku "Mens sana in corpore sano - zdrav duh v zdravem telesu."

V obdobju racionalnega preporoda slov. naroda, t.j. v začetku druge polovice preteklega stoletja, so tudi na slovenskem napredne struje začutile potrebo po ustanovitvi telesno vzgojne organizacije.

V tem obdobju je avstrijska buržuazija uvidela pomen športnih organizacij za raznarodovanje. Pričeli so z ustanavljanjem nemških športnih organizacij, ki so imele namen raznarodovanja in utrjevanja nemštva. Kot protiutež ustanovljenim nemškim organizacijam so naši rodoljubi po vzoru sličnih čeških šport. organizacij, pričeli z organiziranjem enakih tudi pri nas. Tako so dne 27. julija 1862 izdali poziv za ustanovitev telovadnega društva v Ljubljani. Poziv Ljubljančanom se je tedaj glasil sledeče: "Vsakemu bo še znano, kako koristna je telovadba ali gimnastika, kako se s telovadbo krepča telo in duša. Koristno bi bilo tedaj, da bi se gimnastika tudi v Ljubljani bolj udomačila in, da bi se napravilo gimnastično ali telovadno društvo. Kdor bi hotel pristopiti takemu društvu, naj naznani to s svojim podpisom. Vse drugo se bo bolj natanko določilo, ko bo dosti podpisnikov." Poziv Ljubljančanom ni ostal zaman. V burnem razdobju avstrijske politične reakcije, ostrega absolutizma in policijske samovolje se je rodilo naše prvo društvo. Tako so ljubljanski rodoljubi, kljub oviram in težavam, naslednje leto t.j. 1. oktobra 1863 ustanovili prvo telovadno društvo z imenom "Južni Sokol". Južni se je imenoval vsled

tega, ker je bil ustanovljen po vzoru češkega "Sokola", vendar pri južnih Slovanih t.j. pri Slovencih.

Prvi nastop novo ustanovljenega društva je bil 14. okt. 1864, nastopalo pa je 84 telovadcev. Od tedaj naprej je društvo redno nastopalo doma in na mednarodnih tekmovanjih. V prvih letih je društvo nekoliko zaostajalo, pozneje pa je postalo po kvaliteti enakovredno najboljšim v Evropi. V obdobju sto let je vzgojilo rodove telovadcev in rodoljubov, med njimi celo več evropskih in svetovnih prvakov.

Partizan "Narodni dom" v Ljubljani, ki je naslednik prvega slovenskega telovadnega društva, je ostal zvest stvari ljudske telesne vzgoje: potrebno je delati predvsem zato, da se narod ohrani, da se krepi in, da vedno znova kar najbolj pospešuje zmožnost za delo.

V počastitev 100 letnice ustanovitve prvega telovadnega društva, je dne 16. 3. 1963 Partizan "Narodni dom" na Gospodarskem razstavišču, organiziral telovadno slavlje. Po slavnostni otvoritvi je bilo na sporedu 19 telovadnih točk. Nastopili so telovadci različnih starosti in kvalitet, od najmlajših do najstarejših. Posebno pozornost so vzbudili vrhunski orodni telovadci iz vse Slovenije z Mirom Cerarjem na čelu. Prikazan je bil tudi stoletni razvoj prostih vaj od l. 1864, ko so bile pri nas prvič izvajane, do danes. Svečanosti je prisostvoval tudi starosta slov. telovadcev dr. Viktor Murnik, ki je bil preko pol stoletja duhovni voditelj in ima za razvoj društva izredne zasluge. Od vodstva društva in od občinstva je prejel za svoje zasluge in visok starostni jubilej (78 let) lepo priznanje in čestitke.

(Nadalj. 100 let)

Delo in uspeh najstarejšega telesno vzgojnega društva daleč presegajo meje njegovega občinskega območja. Ka-

ko velik vpliv je imelo društvo v slovenskem in jugoslovanskem merilu na telesnovzgojnem področju, o tem bo pisala zgodovina.

Mulej Stanko

OSNOVNI POGOJI

ZA ORGANIZACIJE IN

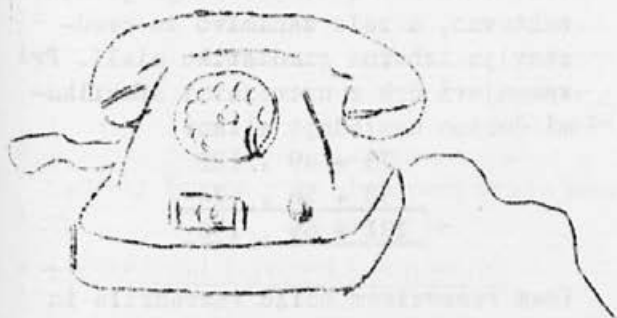
FUNKCIONIRANJE

INFORMATIVNE SLUŽBE

1. program informativne službe in razvijanja sistema informiranja na osnovi temeljite analize obveščenosti kolektiva o dogajanju v kolektivu in izven njega
2. sklep centralnih organov upravljanja o ustanovitvi informativne službe in potrditev celotnega plana, ki naj vključuje predvidene kadre, potrebna osnovna sredstva in finančni plan za določeno obdobje razvijanja informativne službe
3. s statutom delovne organizacije razčistiti področje dela informativne službe in politike informiranja z vidikov družbeno - ekonomskega položaja organizacije ter z vidikov dolžnosti in pravic delavcev, ki izvirajo iz delovnega razmerja.

PROGRAM INFORMATIVNE SLUŽBE

Govorimo o krožnem procesu informacije, mislimo na dogajanje, ki se navezuje na izvor informacije, na



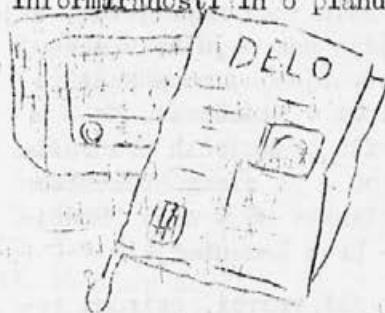
njeno zajemanje, oblikovanje ter prirejanje

z VIDIKA DOPOLNJEVANJA, na emisijo, na zasledovanje njenih učinkov in na dokumentiranje.

MESTO IN VLOGA INFORMIRANJA V STATUTU

DELOVNE ORGANIZACIJE

Le-ta mora na vsak način razčistiti naslednje vprašanje, ko govori o dolžnostih in pravicah članov kolektiva glede informiranosti in o planu informativne



dejavnosti z vidikov družbeno - ekonomskega položaja organizacije:

1. Kaj je informacija in zakaj je potrebna?
2. Kdo je dolžan informirati in kako?
3. Kakšne oblike in kakšna sredstva obveščanja se uporablja?
4. Kakšna je organizacija, informativne službe, kako funkcionira, kakšne so njene naloge in kakšne so pravice ter dolžnosti tistih, ki so zadolženi z delom v informativni službi?
5. Kako se financira informativna služba?

Poleg glavnih določil, ki naj jih zajame statut, pa je treba izdelati tudi poslovnik informativne službe. V njem naj bodo zajeti vsi odnosi med službo in posameznimi enotami ter organi upravljanja in političnimi organizacijami v delovni organizaciji.

MG



Je že tako, da ljudje kaj radi praznujejo, ali proslavljajo obletnice in to najrazličnejše, pričenši z rojstvom pa tja do smrti. Pri eni zadostuje, če se povoda za obletnico bežno spomnimo, druga zahteva že temeljito razmišljanje, mimo nekaterih ne moremo brez bučnih proslav. Imamo obletnice, ki nam ustvarjajo veselje, druge zadovoljstvo, tretje žalost, pa skrb, jezo, zavist itd, vse pa so nam več ali manj potrebne, pogosto celo zaželjene, včasih tudi neprijetne, kajti predstavljajo nam mejnike v našem življenju, ustvarjanju, mnogokrat pa so lahko kašipot v bodočnost. No - k bogatemu številu obstoječih pridružimo danes še eno - in sicer obletnico objavljanja člankov MG v naši "Smučini". Prosim - brez komentarja!

Dragi bralci, ali bravci, oziroma reševalci, odnosno reševalci - pozabavajte se s sledečimi problemi:

- 1) Iz 12 vžigalic napravite lik, ki tvori šest enakih trikotnikov! S tem, da premaknemo le tri vžigalice dobimo lik šestih enakih četverkotnikov - Poizkusi!
- 2) Ena šestina določenega števila je za toliko večja kakor 3, kot je ena dvanajstina istega števila manjša od 3, katero število je to?
- 3) Matej, Andrej in Tadej igrajo karte. Da bi bila igra bolj napeta se domenijo, da po vsaki partiji dotič-

nemu, ki igro dobi, oba soigralca, v enakih delih plačata znesek v višini denarja, kolikor ga dobitnik tedaj ima. Prvo partijo dobi Matej, drugo Andrej in tretjo Tadej. Tedaj se Tadej



spomni, da ima še nujen popravek v tovarni in prenehajo igrati. Začuden ugotovijo, da imajo vsi trije enako denarja in sicer vsak po 640.- din. Kakšen znesek je imel vsak od njih, ko so pričeli igro?

Rešitve nalog iz prejšnje številke:

1. Pri pravilni razmestitvi danih pet števil izgleda račun takole:
 $5 \times 12 = 60$
2. Da dobimo v obeh delih kvadrata enako vsoto ga moramo s premico razdeliti tako, kot nam kaže skica ob naslovu.
3. Verjetno, da je ta naloga večini reševalcev delala precej preglavic, kajti samo s poskušanjem jo je zelo težko rešiti. Treba je najprej s premislekom ugotoviti značilnosti računa in potem s kombinacijo in poskušanjem nadaljevati reševanje n.pr. Prvi seštevek dane naloge sestoji iz dveh dvoštevilčnih števil in ima za rezultat tromestno številko, torej je E lahko edino enojka. Enico imamo v nalogi $5 \times$. Vidimo, da mora biti B plus H enajst in, da je B tudi v rezultatu E B E itd. Reševanje je sicer zahtevno, a zelo zanimivo in predstavlja izborna gimnastiko misli. Pri zamenjavi črk z ustreznimi številkami dobimo naslednjo sliko:

$$\begin{array}{r} 73 + 49 = 122 \\ 58 + 16 = 74 \\ \hline 131 + 65 = 196 \end{array}$$

Vsem reševalcem obilo razvedrila in lep pozdrav!

R - r

P O P R A V E K

pri staležu bolnikov 30.IV.1963

- | | | |
|---------------------|----|------------|
| 4. Dvoržak Stanko | od | 6.7.1962 |
| 5. Dudić Milena | " | 14.12.1962 |
| 6. Finžgar Anica | " | 13.10.1961 |
| 12. Poklukar Janez | " | 1.9.1962 |
| 15. Šoštarič Jožica | " | 11.6.1962 |

Kadrovska služba

STANJE DELOVNE SILE V ZAČETKU MESECA APRILA

V rednem delovnem razmerju:

moških: 252

žensk: 227

skupaj: 479

V začasnem delovnem razmerju:

moških: 2

žensk: 2

skupaj: 4

Vajenci: 4 moški

STANJE DELOVNE SILE NA KONCU MESECA APRILA

V rednem delovnem razmerju:

moških: 254

žensk: 229

skupaj: 483

V začasnem delovnem razmerju:

moških: 2

žensk: 2

skupaj: 4

Vajenci: 4 moški

V APRILU SO SPREJETI SLEDEČI DELAVCI:

Lotrič Lucija - na delovnem mestu materialnega knjigovodje

Murnik Jože - na delovnem mestu sušilničarja

Avsenik Jaka - na delovnem mestu žaganja na krožni žagi

Vudrag Mladen - na delovnem mestu mizar. ročna dela

Vovk Milena - na delovnem mestu mizar. ročna dela

Jurgele Ivanka - na delovnem mestu manipulantska dela

Benedičič Jože - na delovnem mestu mizar. ročna dela

Plemelj Verena - na delovnem mestu montažna dela

V APRILU SO ZAPUSTILI PODJETJE:

Polajnar Jožica - po sporazumu, zaradi

preselitve v drug kraj

Smodiš Mirko - po poskusnem roku

Lebeljak Francka - po sporazumu, zaradi družinskih razmer

Bizjak Ciril - pred potekom odpovednega roka na njegovo lastno željo zaradi zaposlitve v drugem podjetju.

RODILI SO SE:

Čufer Andreju - deček

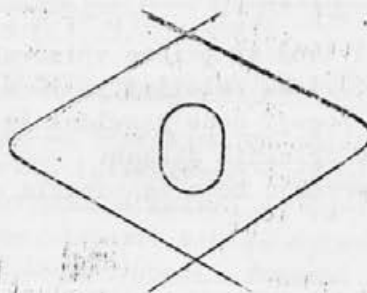
Gurevnik Miri - deklica

Č E S T I T A M O !

Statež bolnikov

DNE 30.4.1963 SO BOLOVALI:

1. Andrejka Francka	Od 6.11.1961 dalje
2. Cigan Vera	" 7. 1.1963 "
3. Čeferin Marija	" 26. 3.1963 "
4. Dvaršak Stanko	" 6. 7.1963 "
5. Dudič Milena	" 14.12.1963 "
6. Finžgar Anica	" 13.10.1963 "
7. Jagodić Ljudmila	" 15. 4.1963 "
8. Justin Ciril	" 19. 3.1963 "
9. Kralj Nevenka	" 26. 4.1963 "
10. Legat Janez	" 1. 1.1963 "
11. Mešnjarc Marija	" 11. 3.1963 "
12. Poklukar Janez	" 1. 9.1963 "
13. Plevnik Ljuba	" 27. 4.1963 - 30. 4.1963
14. Reichmann Erika	" 22. 4.1963 "
15. Šoštaric Jožica	" 11. 6.1963 "
16. Štular Jurij	" 22. 4.1963 "
17. Uršič Zdravko	" 27. 4.1961 "
18. Zor Janez st.	" 8. 4.1963 "



POLDRUG MILIJON za športne objekte.

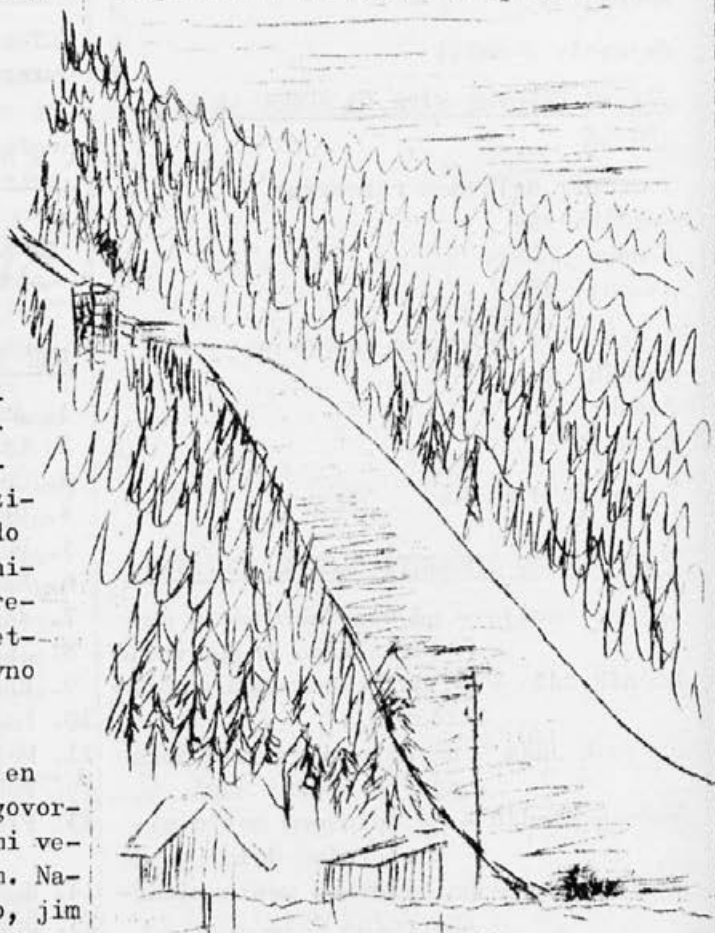
BEGUNJCANI BODO ZGRADILI 60-METERSKO SKAKALNICO

Še ves pod vtisom zimskih prireditev, kot je bil nočni slalom, nočne skakalne tekme in ostalih, sem se zadnjič z optimizmom udeležil občnega zbora ZVD "Partizan" v Begunjah.

Prav tako kot oni, sem se tudi sam ves zadovoljen poslovil od njih, trdno prepričan, da se bomo še srečali in še kaj napisali o tem kako so uspeli.

Ni me razočaral. Že sama udeležba nad 80 članov, mladincev in pionirjev, mi je dala slutiti, da bo šlo tu zares. Cvenkelj Franc, Mulej Tine, Mencinger Oto, Pristavec Alojz in drugi v odboru bodo trdno jamstvo za uspeh. Čisto resno so predvideli vse možnosti in sestavili širok perspektivni program. Hočejo, da postanejo Begunje pomemben športni center Gorenjske in da postanejo tekmovanja, ki so jih začeli v pretekli zimi, tradicionalna. Že letos se bodo lotili gradnje 60-meterske skakalnice, več 20-meterskih skakalnic, ureditve proge za spust in slalom, letnega igrišča in drugih. Perspektivno pa še žičnico na Goro.

Te sklepe niso sprejeli kar tja v en dan, temveč z vso resnostjo in odgovornostjo. Zmenili so se, da bodo sami veliko sodelovali z udarniškim delom. Nabiralna akcija, ki jo organizirajo, jim bo prav gotovo navrgla dodatna sredstva.



Camping 1963

Dne 15.5.1963 se prične vpisovanje za camping Selca. Položiti je 10 % kavcijo. Vsi pogoji bodo razvidni iz razpisov po oglasnih deskah.

Cene letovanja bodo za odrasle din 700.-

na dan, za otroke (do 10 let) din 350.- na dan.

Podjetje bo prispevalo kot običajno denarno nadomestilo za koriščenje letnega oddiha. Ostalo beri na oglasnih deskah.

Sindikat

ŠPORT

Mencinger Oto

ORODNA TELOVADBA

Na mednarodnem turnirju v orodni telovadbi, ki je bil v Varšavi je zmagal Japonec Micukuri, ki je zbral 57.35 točke, drugo mesto je zasedel naš Miro Cerar 57 točk, tretji pa je bil Poljak Rokosa. Nastopili so tekmovalci iz desetih držav.

NOGOMET

Nogometna reprezentanca Braziliije, katera gostuje po Evropi ne dosega posebnih uspehov, katere bi kot svetovni prvak morala. Igrali so že s Francijo in zmagali z 3:2, z Nemčijo 2:1. Izgubili pa so z Belgijo 1:5 in Portugalsko 0:1.

VESLAŠKA REGATA NA BLEDU

Letos je bila na Bledu že IV. prvomajska regata, ki je zadnje leta postala prva preizkušnja naših veslačev v novi sezoni. Nastopilo je rekordno število veslačev 136 v 46 posadkah. Najuspešnejši so bili veslači Mladosti. Presemetil pa nas je osmerek iz Bleda za katerega lahko rečemo, da je najboljši v državi. Kljub kratkemu treningu saj je bilo jezero p. krito še pred kratkim z ledeno skorjo jim je uspelo preprečljivo zmagati. Ostali rezultati: Četverec 1, Mladost, Trojka 1. Crv. Zvezda, Skiff 1. Lazar (Trešnjevka) Osmerec 1. Bled itd.

POHOD OB ŽICI OKUPIRANE LJUBLJANE

Za letošnji "Pohod ob žici okupirane Ljubljane" se je doslej že prijavilo 628 ekip. Brez dvoma bo to najbolj množična manifestacija atletov.



PRVO KOLO EVROPSKE CONE DAVISOVEGA POKALA

Kot je bilo pričakovati se je jugoslovanska teniška reprezentanca brez večjega napora uvrstila v naslednje kolo, saj je premagala reprezentanco Maroka s 5:0.



KROS "PRAVDE" V MOSKVI

Na mednarodnem krosu "Pravde" je na 8.000 metrov zmagal svetovni rekorder Bolotnikov (SZ) pred Zimnijem (Poljska) in Ivanovom (SZ). V tej hudi konkurenci je nastopilo okrog 100 atletov. Naš tekmovalec Franc Červan osvojil 18. mesto, kar je zelo lep uspeh za mladega tekmovalca.

VELESALOM NA OKREŠLJU

Veleslalom na Okrešlju Nad Logarsko dolino je tudi letos ob mednarodni udeležbi in številnih domačih smučarjev iz vseh krajev Slovenije dobro uspel. Nad 90 tekmovalcev je kljub dežju in gosti megli pokazalo vso lepoto alpskega smučanja. Naš državni prvak Peter Lakota je je na kratki progi klonil vsega 3 desetinke sekunde pred Avstrijscem Schaflingerjem. Rezultati: 1. Schaflinger (A), 2. Lakota (J), 3. Špor (J).

ŠAH SVETOVNO ŠAHOVSKO PRVENSTVO

Izenačenje in Petrosjanova odložitev, ponovni prehod izzivalca v vodstvo, še en Botvnikov remi z belimi in šampion si spet vzame "dopust" tak je opis šestega tedna velikega dvoboja. Ponovni uspeh Petrosjana in en remi da končni rezultat 8.5 proti 7.5 za Petrosjana.

KINO RADOMLJICA

Ameriški barvni CS film "DOM NA GRICU"

Zaradi izredne dolžine filma so cene vstopnicam zvišane.

15/5-63 sreda	- ob 20. uri
17/5-63 petek	- ob 20. uri
18/5-63 sobota	- ob 17,30 uri
19/5-63 nedelja	- ob 15,30 in 20. uri

Angleški film - drama "V SOBOTO ZVEČER , NEDELJO ZJUTRAJ"

16/5-63 četrtek	- ob 20. uri
18/5-63 sobota	- ob 20. uri
19/5-63 nedelja	- ob 18. uri

Italijanski film "BILA JE NOČ V RIMU"

21/5-63 torek	- ob 20. uri
22/5-63 sreda	- ob 18. in 20. uri

Ameriški kriminalni film "KRVNIK IZ NEVAADA"

23/5-63 četrtek	- ob 20. uri
25/5-63 sobota	- ob 18. uri
26/5-63 nedelja	- ob 16. in 20. uri

Zapadno-nemški zabavno-glasbeni film "PARADA ŠLAGERJEV"

24/5-63 petek	- ob 20. uri
25/5-63 sobota	- ob 20. uri
26/5-63 nedelja	- ob 16. uri

Sovjetski film "ALJOŠA"

26/5-63 nedelja	- ob 10. uri dopoldne matineeja
-----------------	---------------------------------

Francosko - italijanski film CS "LOLA"

28/5-63 torek	- ob 20. uri
29/5-63 sreda	- ob 18. in 20. uri

Francoski film - komedija "Zaupnik teh žensk" v glavni vlogi: Fernandel

30/5-63 četrtek	- ob 20. uri
1/6-63 sobota	- ob 20. uri
2/6-63 nedelja	- ob 18. uri

Ameriški vestern film "ŠERIFOV SIN"

31/6-63 petek	- ob 20. uri
1/6-63 sobota	- ob 18. uri
2/6-63 nedelja	- ob 18. in 20. uri

Italijanski zgodovinski barvni film CS "HERKULES IN LIDIJSKA KRALJICA"

2/6-63 nedelja

- ob 10. uri dopoldne za mladino
matineja

Francoski film "ARHIMED KLOŠAR"

4/6-63 torek

- ob 20. uri

5/6-63 sredo

- ob 18. in 20. uri

Ameriški barvni film "ZAKONSKI VRTILJAK"

6/6-63 četrtek

- ob 20. uri

8/6-63 sobota

- ob 20. uri

9/6-63 nedelja

- ob 16. in 20. uri

Sovjetski film "PETER IN KATARINA"

7/6-63 petek

- ob 20. uri

9/6-63 nedelja

- ob 18. uri

Sovjetski barvni film "V NEKEM KRALJESTVU"

9/6-63 nedelja

- ob 10. uri dopoldne matineja

Švedski film "ŽENE ČAKAJO"

11/6-63 torek

- ob 20. uri

12/6-63 sredo

- ob 18. in 20. uri

Francoski-španski color film - glasbeni "K JAMAJKI"

13/6-63 četrtek

- ob 20. uri

15/6-63 sobota

- ob 18. uri

16/6-63 nedelja

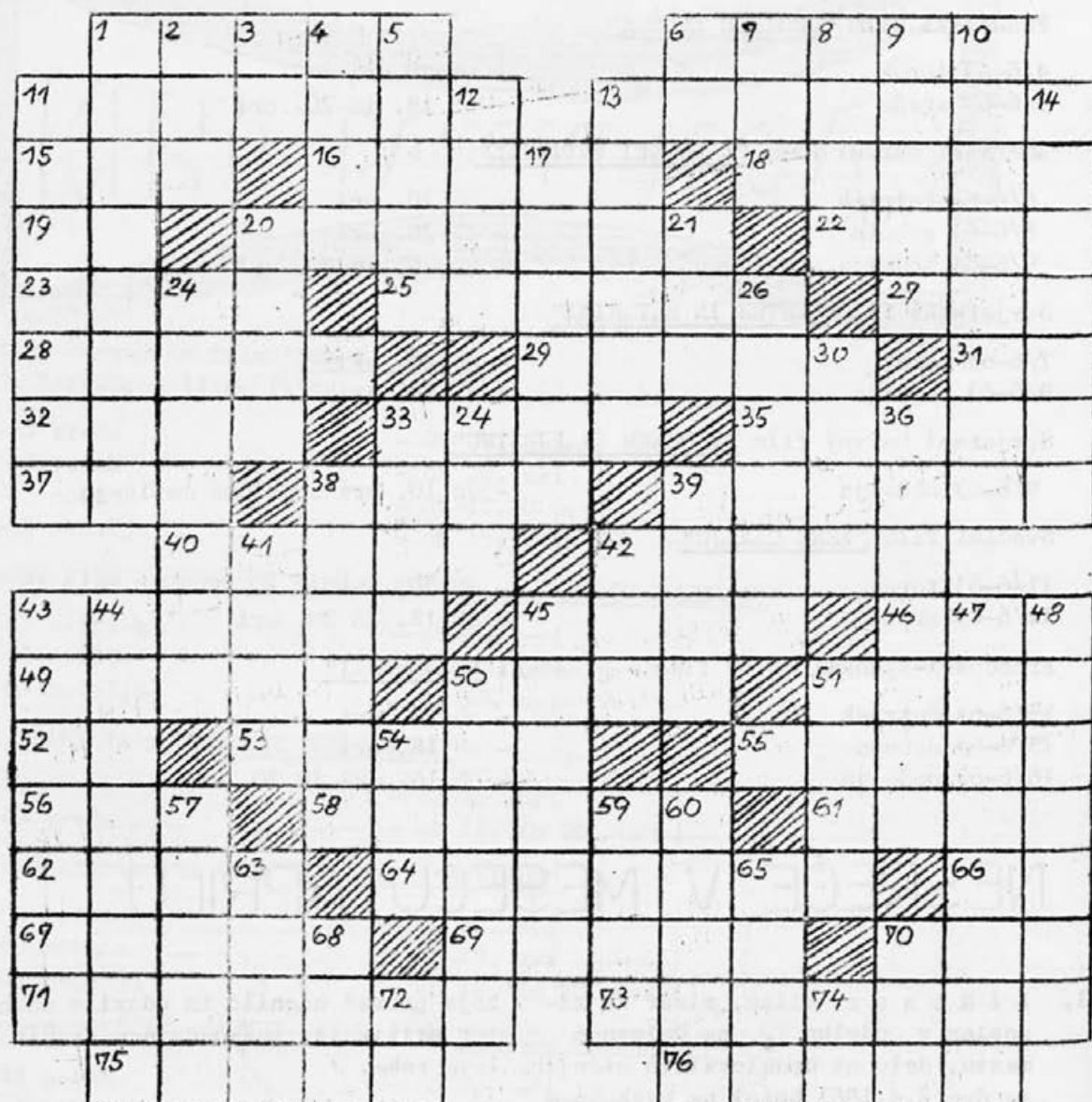
- ob 16. uri in 20. uri

NESREČE V MESECU APRILU

1. **L i k o z a r** Milan, mizar KV zaposlen v oddelku T0, na delovnem mestu, delo na obdelovalnih strojih, je dne 2.4.1963 hotel na rezkalnem stroju ugotoviti točno višino rezalnih nožev. Pri tem mu je komad lesa vrglo nazaj in je prišel s kalcem desne roke v rezilo stroja.
boja preveč nagnilo in udarilo nazaj ter pritislilo poškodovancu sredinec leve roke.
Vzrok: Premajhna pazljivost pri delu. Izgubljeni 3 delovni dnevi.
2. **P i š k u r** Silvester, ključavničar KV, zaposlen na delovnem mestu kurjenja parnega kotla, je dne 25. 4.1963 pomagal pri razkladanju za-
boja v kotlovnici. Pri tem delu se je kovinsko stojalo zaradi teže za-
Vzrok: nevaren način dela pri posamezniku. Izgubljenih 10 dni.

PAZI NA PRSTE
DOKLER JIH IMAS

NAGRADNA KRTIŽANKA



VODORAVNO:

1. začetek tekmovanja, 6. del stavbe, krilo, 11. največje mesto na svetu, 13. ponazoritev s črto, naris, 15. letovišče pri Opatiji, 16. vrsta, 18. del ženske obleke, 19. znamka niških radioaparatorov, 20. zdravilo v tabletih, 22. zavetišče, zatočišče, 23. novica, 25. okrasni kip krilatih dečkov, 27. najvišje igralne karte, 28. športnik, 29.

beli šport, 31. osebni zaimek, 32. poduk, uk, 33. ime ameriškega filmskega igralca Ladda, 35. kradljivec, tat, 37. skrajšano ameriško moško ime, 38. pravec, linija, 39. ameriška filmska igralka (dorothy), 40. del vijaka, 42. moško ime, 43. jezero v Makedoniji na meji z Grčijo, 45. lunina faza, 46. trčenje, karambol, 49. sredozemska rastlina, stilizirana na glavah korintskih stebrov,

50. očiščen in obeljen bombaž, ki ga uporabljajo v zdravilstvu, 51. znan pariški modni kreator, 52. enaka soglasnika, 53. obvezni del kake slovesnosti, 55. bolniška hrana, 56. tibetanska tovarna žival, 58. rimska boginja jutranje zarje, 61. rečna riba, 62. drag kamen različnih barv, 64. rimska boginja znanosti in umetnosti, 66. začetnici primka in imena našega največjega pisatelja, 67. smrdokavra, 69. levi pritok Elbe, 70. japonski drobiž, 71. drag kamen vijoličaste barve, 73. učna ura ali snov, 75. reka v Armeniji, pritok Kaspijskega morja, 76. srbska mesna jed.

NAVPIČNO:

1. tajnik, 2. kratica velike ameriške letalske družbe, 3. naša in tuja črka, 4. ameriški polarni raziskovalec, po katerem se imenuje tudi morje okoli Južnega tečaja, 5. velika skupina živali, 6. osebni zaimek, 7. nevarna bolezen, 8. veliko mesto v Indiji, pri katerem stoji sloviti mavzolej Tadž Mahal, 9. kritično stanje, odločilni trenutek, 10. vražno sredstvo, kateremu se pripisuje bajna moč, 11. popolen dušni mir, 12. ljubljanski nogometni klub, 13. mesto in pristanišče v Mandžuriji, 14. sloviti francoski pisec komedij, 17. prisklednik, koritar, 20. ljubkovalno

REŠITEV KRIŽANKE IZ ŠT. 7

1. nimrod, 6. oholi, 10. ahat, 11. rebus, 13. bar, 14. zagon, 15. sd, 16. on, 17. zakol, 18. ste, 19. demon, 20. kork, 21. solen, 22. lapis, 23. falot, 24. potep, 25. okat, 26. kopač, 27. p, 28. ser, 29. kolar, 30. ol, 31. fe, 32. velur, 33. usa, 34. Nepal, 35. hren, 36. trema, 37. eskimi.

1. nagrada: Kolman Tatjana 600.- din
2. nagrada: Repe Minka 300.- din

ime za očeta, 21. reka v Angliji, 24. sum, 26. glavno mesto balkanske države, 30. star novec, 33. najvišje egipčansko božanstvo, 34. romunska denarna enota, 36. ameriški filmski igralec črne polti, 38. poročna gostija, 39. sladki izcedek nekaterih dreves, 41. reka, ki teče skozi Firence, 42. del teniške igre, 43. daljina, 44. zvezna ameriška država z glavnim mestom Oklahoma City, 45. slika Marije, 47. vrtenje, kroženje, 48. kraj v Hrvaškem Zagorju, kjer so našli ostanke praljudi, 50. pripadnik smeri, da se naj umetnost kolikor mogoče približa realnosti, 51. lepota, krasota, 54. možna alkoholna pijača, 57. skupina ljudi, izučena za neko delo, 59. madridsko nogometno moštvo, 60. mesto v južni Franciji, 63. sorodnica, 65. kožica, ki pokriva oko, 68. domača plemenska žival, 70. prizorišče zadnjih olimpijskih iger, 72. začetnici ljubljanskega dramskega igralca, 74. kemični znak za krom.

Z A S L E H

MOŽJE PA TAKI

TINE: Janez, povej mi, kako se imaš zdaj po dveh mesecih zakona?
JANEZ: Slabo. Vseh nas je že deset.
TINE: Kako to sej si šele....
JANEZ: Žena je ena, jaz sem pa nula.

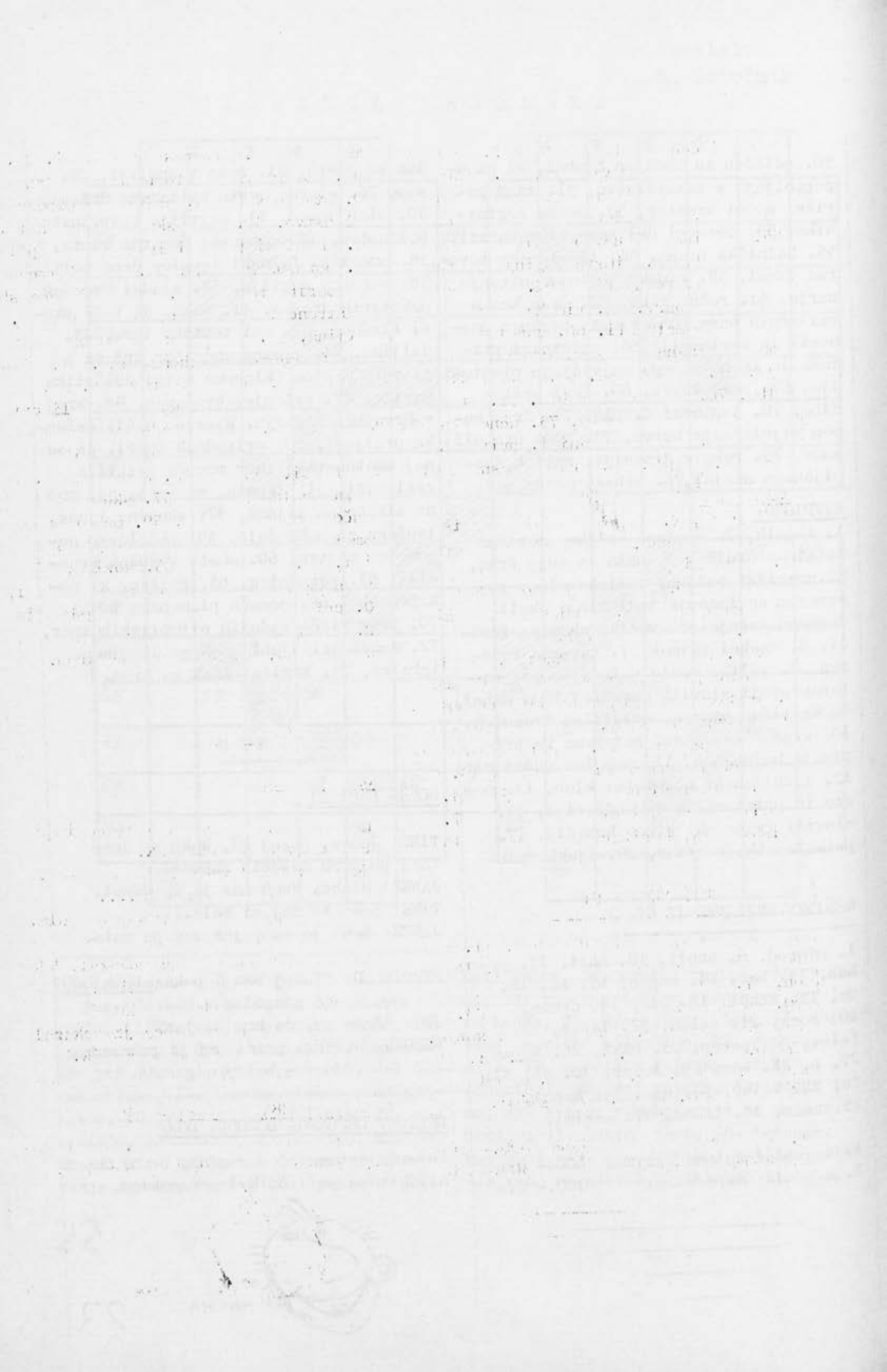
FERDINAND: "Tako j sem ji pokazal, kdo je gospodar v hiši!"
JUR: "Kako pa, da bom še jaz?"
FERDINAND: "Pri priči sej ji pokazal nov - bel predpasnik."

DELITEV OSEBNEGA DOHODKA DOMA

Koverta ostane meni, denar ženi, otroku pa sindikalna znamkica.



HA - HA



Ne brusi pri nezaščitenih brusilnih strojih!

Tudi najmanjša okvara na stroju lahko povzroči obratno nezgodo!

Spolzka tla in nered povzročita nevarne padce!

Ali si se prepričal, če so pogonska zobata kolesa dovolj zavarovana!

Krožna žaga brez cepilnega klina je za posluževavce nevarna!

V lakirnici je zrak nasičen s topili, zato je nevarnost požara velika!

Javi takoj elektro-oddelku vsako najmanjšo poškodbo na napeljavi, varovavkah, stikalih itd.

Roka je nenadomestljiva - zavarujmo jo pri delu!

Pri vsaki najmanjši nezgodi poišči prvo pomoč - odprta rana je nevarna!

Prehodi morajo biti vedno prosti!