

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 46 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Novembra 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8424

**Birkigt Marc, inženjer, Bois-Colombes na Seini,
Francuska.**

Poboljšanja na klipnjačama mašina sa klipovima, osobito na klipnjačama eksplozijskih motora.

Prijava od 10. marta 1930

Važi od 1. februara 1931.

Traženo pravo prvenstva od 11. marta 1929. (Belgija).

Izum se odnosi na klipnjače, za mašine sa klipovima, a osobito za eksplozijske motore.

Izum ima poglavito za cilj da omogući da se pomenute klipnjače mogu proizvesti da budu lakše, a u isto vreme otpornije od onih, koje se sada upotrebljavaju.

Izum se sastoji u izradi glava klipnjača, naznačene vrste iz najmanje dva sastavna dela od kojih je jedan izcela sa telom klipnjače, a drugi sačinjavaju kapu, i u načinu međusobnog vezivanja ova dva dela pomoću klinaca, koji su silom zabiveni u njihova ležišta i na taj način realizuju potpuno spajanje delova, koji se imaju sastaviti.

Izum će se moći dobro razumeti iz opisa, koji sledi kao i iz nacrtu priloženih, koji su naravno dati poglavito kao primer.

Sl. 1. nacrtu pokazuje u izgledu sa delimičnim presekom glavu jedne obične klipnjače sa šupljim telom i primenom izvesnih uređaja izuma;

sl. 2. pokazuje istu glavu u izgledu sa strane, a

sl. 3. u izgledu odozgo.

Sl. 4, 5 i 6 pokazuju isto tako glavu jedne proste klipnjače sa šupljim telom, koja je sastavljena prema varijanti prijašnje.

Sl. 7 pokazuje u izgledu spreda, a

sl. 8 u izgledu sa strane glavu jedne

klipnače sa telom u obliku dvostrukog „T“, za motor u obliku „V“, sastavljenu prema izumu.

Sl. 9. pokazuje u izgledu spreda, a sl. 10 u izgledu sa strane, glavu jedne klipnjače sa telom u obliku dvostrukog „T“ za motor u obliku „V“, sastavljenu suglasno izumu.

Po izumu treba postupati kako sledi ili na slični način.

Noge i drške ili tela klipnjače izrađuju se na ma koji odgovarajući uobičajeni način na pr. na način da se dobije cevasta klipnjača ili preseka u obliku dvostrukog „T“.

Glava klipnjače izrađuje se kao što je uobičajeno iz najmanje dva polucilindrična dela od kojih je deo (a) iz cela sa telom klipnjače, a deo (b) sačinjava kapu, pri čemu je celishodno da se ovi delovi snabde krilcima za hlađenje.

Ova su dva dela tako načinjena, da kad se sastave tako da se njihove ivice postave jedna kraj druge, sačinjavaju ušicu, koja imade unutarnje glačanje, koje je podobno da primi polujastučad (c) koja neposredno opkoljuju krivaju.

Za međusobno spajanje gore spomenutih dvaju delova upotrebljavaju se preimućstveno klinci, čija je osovinu u bitnosti paralelna sa osovinom glave klipnjače. Ovi se klinci silom zabiju u svoja ležišta da bi se po-

stiglo potpuno spajanje delova, koji se imaju sastaviti.

Zato je korisno načiniti na svakom od delova (a) i (b) u blizini njihovih ivica, ušice (d).

Te ušice su tako napravljene, da kada spomenuti delovi (a) i (b) zauzimu jedan naspram drugoa položaje koje treba da imaju posle sastavljanja mogu nastupiti dva slučaja. Ili kako pokazuju sl. 1—3 i 7—10, najmanje jedna ušica dela (a) se nalazi uz najmanje jednu ušicu dela (b), tako da kroz njih može proći kroz odgovarajuće otvore, koji se u njima načine, klinac (e), koji je na pr. vrlo malo koničan.

Ili kao što predstavljaju sl. 4 do 6, najmanje jedna ušica dela (a) se nalazi uz jednu ušicu dela (b), i to u istoj okomitoj ravni, na osovinu glave klipnjače u kojoj se nalazi i ušica dela (b), tako da spomenuta na suprot ležeće ušice mogu biti sastavljene najmanje pomoću jednog članka (f), koji je na svoja oba kraja probušen i koji je spojen sa svakom od ušica (ili sa svakom grupom ušica) koji se imaju sastaviti pomoću klinaca (e'), koji prolaze kroz odgovarajuće otvore, koji su načinjeni u rečenim ušicama.

Naravno da se po izumu broj ušica koje se nalaze na delovima (a) i (b) može umnogostručiti korisno u koliko se sudi za shodno tako, da se umnogostruči na sastavljajućim klincima broj odseka, i da se prema tome poveća otpornost sastava. Tako su na glavama klipnjača predstavljenih sa nacrtima, predviđene na izvesnim delovima do devet paralelnih ušica.

Korisno se spomenute ušice naprave na način, da se tačno uglave i ne klate, ili da se spajaju (sl. 1—3 i 7—10) jedne s drugim kao šarke jednog šarnira, ili (sl. 4 do 6) sa spojnim člancima (f).

Ušice se predviđaju ili istoga broja ili različitoga na delovima, koji se imaju sastavljati. Tako ako se ušice treba da uglave jedne u druge (sl. 1—3 i 7—10) korisno je predvideti na jednom delu jedne ušice više nego na drugom, međutim kad se ušice sastavljaju pomoću članaka, korisno se predviđaju ušice istoga broja na oba dela.

Kad se prema pronalasku spoje na prikladan način pomoću spojnih klinaca de-

lovi (a) i (b), i kad se ovi preimućstveni pričvrste na njihovom meslu pomoću učvršćivanja, zakivanja, zavrtnja, uvijanja ili drugim načinom dobija se klipnjača čija glava ima veliku lakoću, istodobno i veliku otpornost i čiji je sastav osiguran na pouzdan i na nepokvarljiv način.

Osim gornjih primera izvođenja može se pronalazak primeniti i na sledeći način.

Na slučaj mnogostrukog zaklipnjenja koje se sastoji iz jedne glavne klipnjače sa sporednim klipnjačama, koje su uzgobljene, daje se (kao što je uostalom uobičajeno kod klipnjača sastavljenih pomoću čepova) luku kruga, kojim se onaj deo glave klipnjače, koji je izcela sa telom klipnjače oslanja na krivaju, takav obujam i takav položaj, da se motorski naponi prenose na klipnjaču isključivo preko gore spomenutog dela izcela sa telom klipnjače, usled čega klinci nisu podvrgnuti uticajima eksplozija.

Kako je samc od sebe razumljivo, i što u ostalom proizlazi iz napred rečenog, izum se ne ograničava nipošto samo na način primene i izvođenja koji su bili u tačine opisani; — izum obuhvata naprotiv sve variante. —

Patentni zahtevi:

1. Klipnjača za mašine sa klipovima, osobito za eksplozijske motore, čiji su delovi, koji sačinjavaju glavu, sastavljeni spojnimi delovima, naznačena time, što se kao spojni delovi upotrebljavaju klinci (e) zabiveni silom u njihova ležišta da bi se postiglo potpuno spajanje delova, koji se imaju sastaviti.

2. Klipnjača prema zahtevu 1. naznačena time, što su klinci (e) malo konični tako, da se osigura lako sastavljanje i potpuno savršeno centriranje delova, koji se imaju sastaviti.

3. Klipnjača prema zahtevu 1. naznačena time, što su ušice dva suprotna dela (a i b) koje treba sastaviti, postavljene jedna uz drugu i što kroz njih prolaze isti spojni delovi.

4. Klipnjača prema zahtevu 1. naznačena time, što su ušice dva suprotna dela (a i b) koje treba sastaviti, spojeni pomoću članova (f) ili tome slično.

Fig. 1.

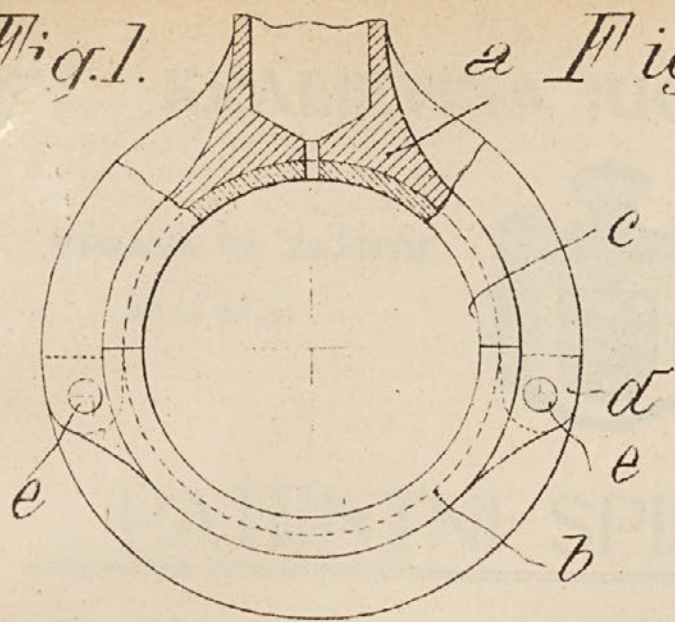


Fig. 2.

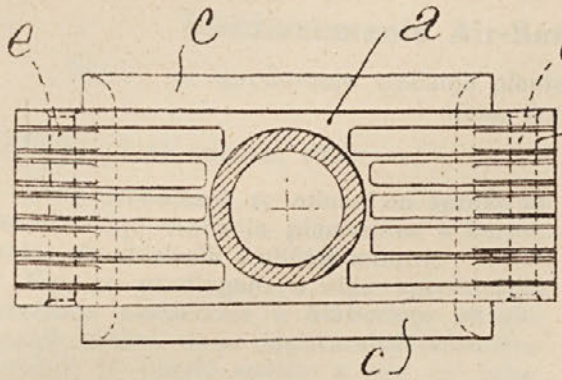
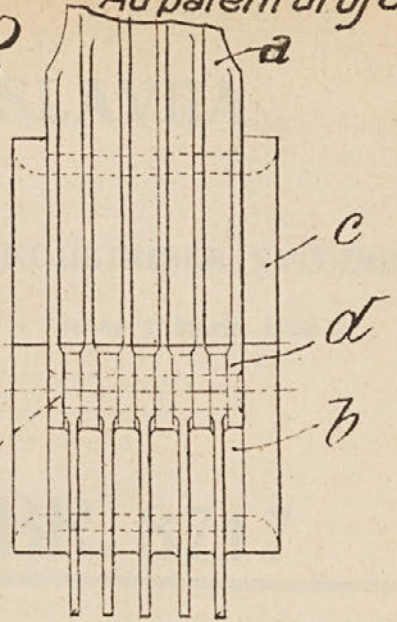


Fig. 3.

Fig. 4.

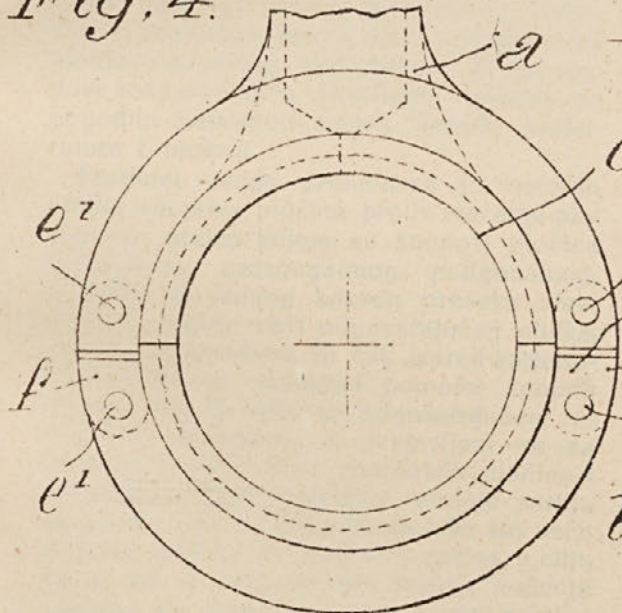


Fig. 5.

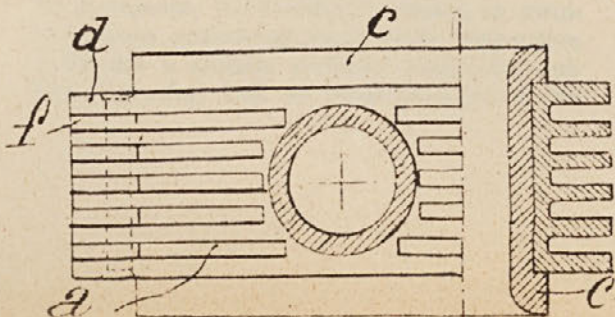
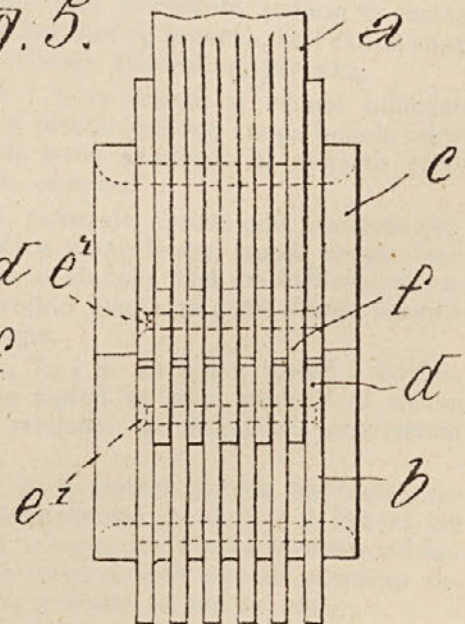


Fig. 6.

