

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 49 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 Avgusta 1925

PATENTNI SPIS BR. 3034

Felten & Guilleaume, Carlswerk, Aktiengesellschaft, Köln — Muhlheim,
Nemačka.

Postupak za izradu magnetskih jezgri.

Prijava od 28 januara 1924.

Važi od 1 juna 1924.

Pravo prvenstva od 5 jula 1923. (Nemačka).

Poznato je, da se jezgre Pupinovih svitaka izrađuju od sitno raskomadano željeza, koje se visokim stiskajućim tlakom skupa stisne u čvrstu masu, nakon što su željezni djelići bili ponajprije opkoljeni sa plaštevima od drugog metala, u svrhu, da se izolacioni materijal napravi djelatnim, (D. R. P. 364451 od Bell Telephone Manufacturing Co). Jednaka svrha može se postići također bez takovih metalinih plašteva, ako se željezo još sitnije raskomada. Dva, već svojim načinom postajanja mnogo finiji željezni prahovi su u trgovini poznati gvožđe redukovano vodonikom i čisto pulverisana gvoždena strugotina.

Na jezgra stavlja se tražnja, da one nakon stanovitog, pogonskim razmjerama datog, magnetizovanja jednakom strujom pokazuje samo neznatnu promjenu permeabilite i time sopstvene induktivite svitaka gvožđe redukovano vodonikom često ne ispuni zadnji uslov. Na jezgrama, napravljenim iz njega — nakon propisanog magnetizovanja jednakom strujom — doduše se ponajprije ne opaža nikakova nedopustiva velika promjena vrednosti sopstvene induktivite; u slijedećem

vremenu ona se ali podiže dalje preko dozvoljenog iznosa bez vanjskog utjecanja. Prema utvrđenju pronalaznika imaju ali od čisto pulverisane gvoždene strugotine napravljene jezgre svojstvo, da se kod njih nakon magnetizovanja jednakom strujom doduše također mijenja sopstvena induktivita u malim granicama, da ali ove promjene — u suprotnosti napram hidrogenovom željezu — nakon izvjesnog vremena, skoro potpuno opet nestanu.

U smislu izuma se stoga u svrhu uklanjanja nedopuštenim promjenama vrednosti permeabilite i sopstvene indukcije izrađuju svitkove jezgre od čisto pulverisane strugotine.

Patentni zahtijev :

Postupak za izradu magnetskih jezgra od sitno pulverizovanog željeza, naznačen time, da se kao stiskani materijal upotrebi gvoždena strugotina čisto pulverisan gvoždena strugotina u svrhu postignuća osobito visoke magnetske stabilite.

