

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 58 (2)

Izdan 1. Aprila 1929.



PATENTNI SPIS BR. 5732

Société du Film en Couleurs Keller Dorian, Pariz.

Sprava za izradu mehaničkih fiskova na svetlosno osjetljivom sloju.

Dopunski patent uz osnovni patent br. 4885.

Prijava od 24. oktobra 1927.

Važi od 1. marta 1928.

Traženo pravo prvenstva od 3. decembra 1926. (Francuska).

Najduže vreme trajanja do 31. marta 1942.

Predmet pronalaska je postupak za izradu graviranih cilindričnih površina, koje omogućavaju, da se na strani — suprotnoj od one na kojoj se nalazi sensibilni sloj — nosača sloja na pr. filma (kakav se upotrebljava za fotografiju u boji) nanesu mikroskopski, reformatorni elementi, koji leže kao crepovi na krovu i koji su potpuno besprekorni u optičkom pogledu, t. j. oni moraju u preseku na svojoj gornjoj strani imati stalnu krivu, pri čem pom. presek može biti kružan ili još bolje hiperboličan. Celokupna površina ovog elementa mora biti vrlo brižljivo polirana.

Kod postupka po glavnom patentu gravirani cilindri grade se presovanjem dobro spravljenih cilindarskih površina i naknadnim poliranjem do sjajnosti. Ovaj se rad izvodi alatom, koji je tako isto odlično poliran, tako da tisak zadržava polituru visokog sjaja.

Da bi se na cilindru dobili žljebovi ili oluci, koji imaju potpunu visoku sjajnu polituru, treba prvo da se oruđe mnogo tvrđe od maležijala cilindra, da se nebi u znatnoj meri oruđe abalo ili deformisalo. Oruđe može dakle biti od čvrstog čelika ili pak od kamena kao što je dijamant, safir ili tome slično.

U poslednjem slučaju glava oruđa može biti cilindrična, kao što je pokazano u sl. 1 i 2 i imati oluk, koji treba da se radi, a koji odgovara pravom poprečnom preseku ili pak imati hiperboličan oblik sa nekim podesnim poprečnim presekom, kao što je pokazano u sl. 3 i 4.

Pri upotrebi točkića kao što je u patentu navedeno kao primer izvođenja, ovaj se točkić mora okretati sa dovoljno velikim trenjem na svojoj osovinu ili se mora voditi sa određenom brzinom tako da se po cilindru ne samo kotrlja već i na istu pritisuje.

U svim slučajevima mora oruđe čvrsto ležati na obimu cilindra i ne sme isati slobodnu bočnu igru, kojom bi se izazvalo pomeranje vertikalno na kretanje cilindra. Za tu svrhu se može na pr. oruđe 1 (sl. 5 i 6) postaviti na držalje 2, koje se može okretati oko osovine 3. Oruđem na cilindarsku površinu vršeni pritisak može se onda po volji regulisati i obično se reguliše oprugom 4. U mnogim slučajevima biće dovoljna težina oruđa za dobijanje pritiska, zatim se moraju ležišni prsten oruđa 2 i ležišta površina osovine 3 jedan drugoj lačno podesiti, da bi se sprečilo svako skretanje.

Potpuno bezprekorna skretanja mogu se

osim tog dobili i rasporedom po sl. 7. Na oba kraja osovine drške 2 oruđa nahode se vrhovi 5, koji su tačno određeni. Ovi vrhovi (šiljci) idu po ležišnim šoljama 6 od tvrdog čelika ili rubina, safira ili sličnog kamena, koji su raspoređeni u dva nosača 7, čije se odslojanje u pravcu srelice može podešavati.

Sl. 8 pokazuje jedan drugi oblik izvode-nja ove sprave, koja omogućava, da se si-gurno spreči svaka igra i time više najma-nja bočna skretanja. Kruti krak 8 obrazuje nastavak nosača oruđa tako, da se sime-triske osovine ovog kraka i nosača pokla-paju. Krak 8 nosi na svom spoljnjem kraju šiljak 9, koji se za vreme graviranja cilin-dra kreće po jednom više ili manje dubo-kom žljebu pomoćnog cilindra 10 i biva vođen od istog žljeba.

U dolinama žljeba pokretani vrh 9 tim će bolje voditi vrh oruđa 1, u koliko je duži krak 8.

Čim se gore pomenuli nosač sloja utis-ne na tako spremljenu cilindričnu površinu, isti odmah prima utiske i visoko sjajnu po-lituru, koje je oruđe načinilo.

Patentni zahtevi:

1. Sprava za izradu mehaničkih tiskova na svelosno-osetljivom sloju po patentu broj 4885 naznačen lime, što je oruđe koje pravi tiskove na cilindričnoj površini, snab-deveno tvrdim vrhom, koji ima hiperboličan poprečni presek.

2. Sprava po zahtevu 1, naznačena lime, što je oruđe utvrđeno na nosaču, koji sa sigurnošću sprečava bočnu igru oruđa.

3. Sprava po zahtevu 2, naznačena lime, što držač oruđa leži u podešljivim ležišti-ma od tvrdog materijala.

4. Sprava po zahtevu 1-3, naznačena lime, što je držač oruđa snabdeven produ-žetkom, koji takođe ima vrh, koji se kreće po vodnom žljebu (na pr. pomoćnog ci-lindra).

5. Sprava po zahtevu 1-4, naznačena lime, što je oruđe načinjeno od točkića koji osiguran protiv bočne igre ide po svojoj osovinu.

6. Sprava po zahtevu 5, naznačen lime, što se točkić kreće sa brzinom koja je različita od brzine cilindra da bi se kretao sa trenjem po cilindru i povećavo visoko sjajnu polituru odn. istu održavo.

Fig. 1

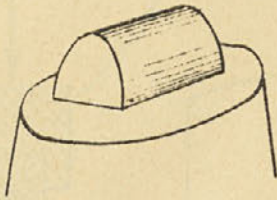


Fig. 2

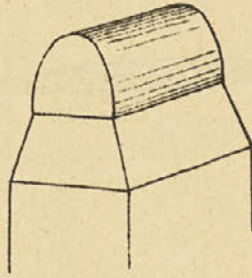


Fig. 3

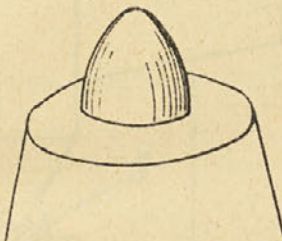


Fig. 4

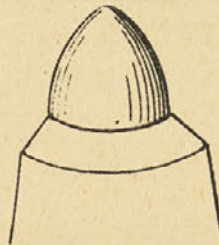


Fig. 5

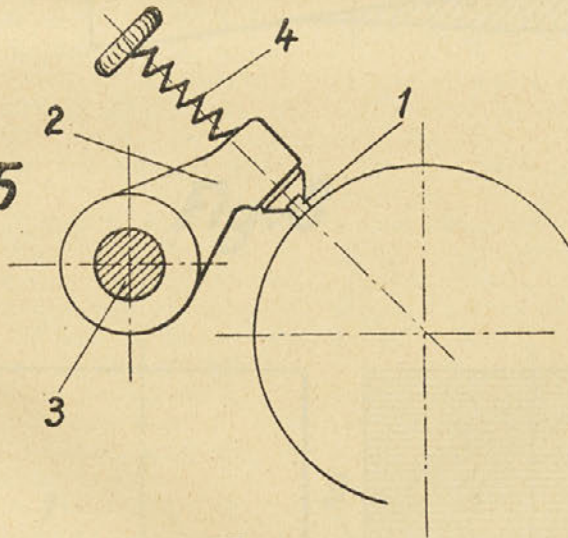


Fig. 6

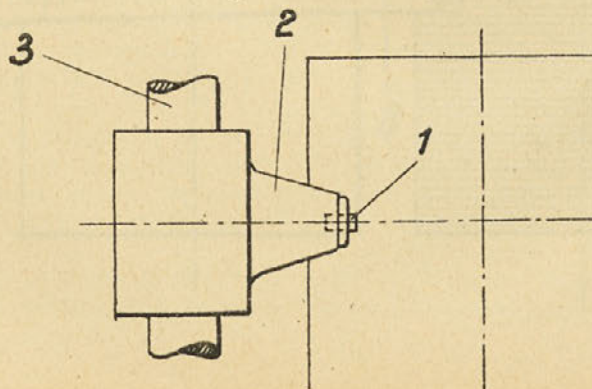


Fig. 1

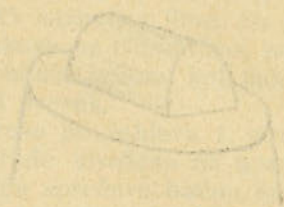


Fig. 2

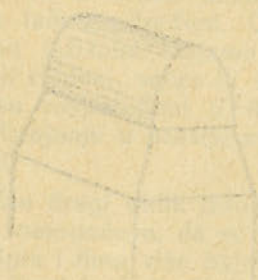


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

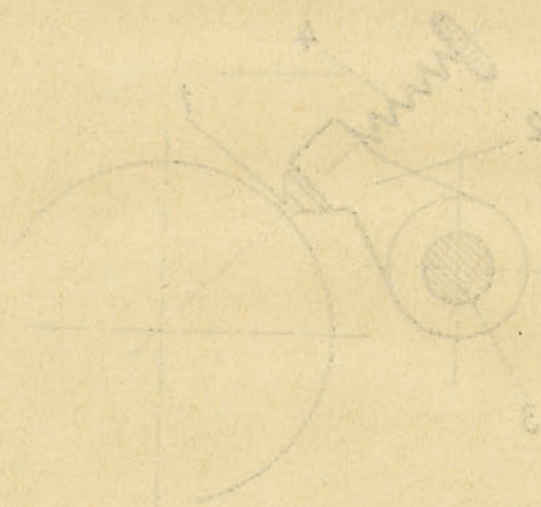


Fig. 6

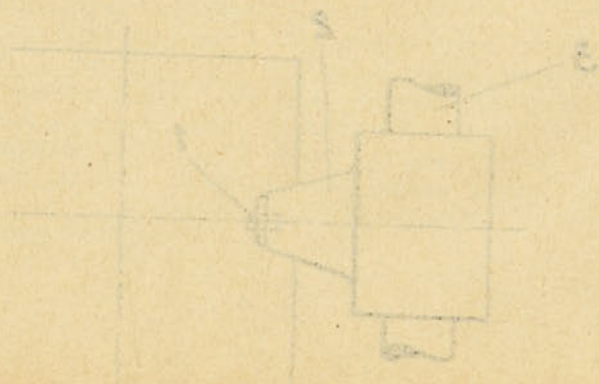


Fig. 7

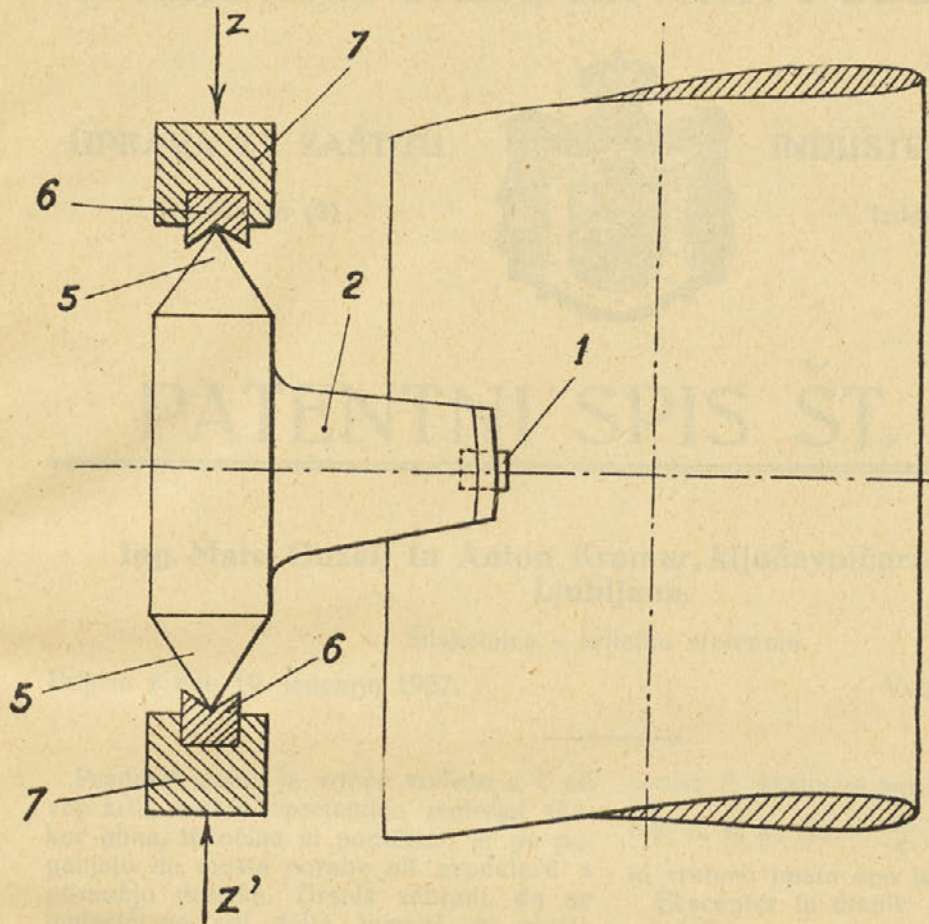


Fig. 8

