

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 48 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Januara 1926.

PATENTNI SPIS BR. 3387

„METALIZATOR“ D. D., ZAGREB.

Naprava za izvođenje metalizacije.

Prijava od 5. septembra 1922.

Važi od 1. juna 1923.

Predmet ovog patenta je jedna naprava, s kojom se izvodi način metalizacije u smislu patenta broj 379 za pravljenje prevlake od kvarca, emajla i sl. taljivih tvari, koja naprava dopušta taljenje samo najnužnijeg dela materije za prevlaku s pomoću koncentrovanog plamena naperenog na dotični materijal u obliku štapa, koji se zatim rastaljen rasprši i nabaci na podlogu. Osobitost naprave sastoji se u tem, da se poput štapa formirani materijal n. pr. žica od metala na taj način samostalno napred pruža, da je nadolazak zavisan od taljenja utrošenog materijala, te je tako nužno zavisan od naprskane prevlake. Na taj se način moraju upotrebiti ista srestva za donos materijala, koja služe i za taljenje istog, te njegovo naprskavanje, a to su ili gorući gas ili komprimirani gasovi. Tako se može primerice za pogon upotrebljeni komprimirani vazduh upotrebiti i za rasprašenje metala, dok za pogon valja istu struju vazduha provesti kroz malu turbinu, koji prenosi svoje pokrete pomoću jednoga vijka na kolutasti transporter.

Na priloženom je crtežu prikazan takav aparat, t. j. presek. Žica za taljenje **a** nalazi se između koluta za transportovanje **b** i **c**, te dolazi zatim u cjevčicu **d**, gde se nalazi koncentrično smešten dovod gasova. Sami se gasovi provode kroz cijevi **e** i tako dolaze u **d**. Najposle dovodi se i komprimirani vazduh na cev kod **t**. Pipac **g** služi za jednovremeno otvaranje i zatvaranje dolaska gasova i komprimovanog vazduha, u koju se svrhn može pipac provideti i snabdeti i s jednim kanalom, koji dopušta i kod zatvorenog pipca prelaz maloj količini gorivih gasova,

tako da imamo na kraju cevčice uvek mali zapaljeni plamen. Na taj se način može naprava uvek jednostavnim otvaranjem, odnosno zatvaranjem pipca **g** staviti u pogon ili delovanje prekinuti. Kad komprimirani vazduh pređe kroz taj pipac, dolazi jedan deo vazduha u turbinu **h**—**i**. Ali glavna količina prolazi kroz kanal **k** u krajnji deo cevčice kod **d**. **l** i **m** predstavljaju dva koluta na vijak, koji prenose veliki broj okretaja turbine srazmerno reducirani na prenosni kolut kod **b**. **s** je zavrtanj, kojim se reguliše sama teža kod **c**. Omjer između gorivih gasova i kiseonika može biti povoljan a zavisi od materijala, koji želimo rasprašiti i nabacati, kao i od načina gradnje same cevčice kod **d**. Najposle može biti raspored i takav, da cela količina komprimiranog vazduha najprije pređe kroz turbinu, a tek onda dolazi do ranije spomenute cevčice. U ostalom se kod ovoga načina metalizacije mogu primeniti sva iskustva stečena kod autogenog varenja, kao što je na primer zahtev, da brzina pritanja gorive smeše gasova mora biti veća od one, kojom gasovi teže, da se val zapaljenja produži do samih rezervoara, tako, da se ne desi, da plamen udari u nazad.

Sam materijal, koji se upotrebljava za rasprašenje može biti u ma kojoj povoljnoj formi, a nije propisan oblik samo kao žica, te se može umetnuti u napravu za rasprašenje na primer u obliku kabla, kratkih držaka, cevi, lima, u obliku vrpce i t. d. Ako se na primer upotrebi oblik cevi, može ova biti ispunjena u svom srcu i s drugim kakvim materijalom, koji će da deluje kod taljenja i zatim kod naprskavanja u specifičnom na-

činu, kao što bi na primer cev metala napunjena sa selenijom prouzrokovala razvijanje redukcijskih gasova.

Najposle nije neophodno nužno, da je naprava za transportovanje usko i čvrsto vezana sa cevčicom, gde se obavlja taljenje i samo rasprskavanje rastaljenog materijala, kao što to može biti potrebno u slučaju taljenja debelih žica ili pak da moramo upotrebiti veće količine materijala za rasprašenje. Budući da je u takvim slučajevima potrebno, da se naprava za transportovanje gradi mnogo čvršće, te time postaje i nezgodnija za prenašanje i rukovanje, naročito zbog povećane svoje težine, bit će dakle i njihovo lučenje svrsishodnije. Na taj se način mora na primer, žica ili metalna cev preturati pomoću naprave za transportovanje kroz jedan pruživi kanal od gume ili nalik materijala, te tako dolazi do same cevčice, gde se istom rastali. U slučaju, da imamo prevaliti veće distance puta, gde proturavanje kroz zasebni kanal nije više praktično, mogu se cevčica i naprava za transportovanje doduše spojiti, ali se mora zasebno nastaviti motor za pokre-

tanje spomenute naprave, te njegovo delovanje preneti pomoću pružive jedne osi, te da se može transportni kolut pokrenuti.

U ostalom se može smještaj pojedinih delova cele ove naprave prema posebnim prilikama naročito udesiti.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za izvođenje metalizacije za pravljenje samostalnih objekata i prevlaka od stakla, kvarca, metala i sličnih taljivih tvari, naznačena time, da se jedna naprava za donos taljivog materijala u obliku štapa stavlja u kretanje pomoću gasova, koji struje u pravcu mesta potrošnje.

2. Naprava u smislu 1-og zahteva, naznačena time, da se uklopi jedna turbina, čiji se pokreti prenose na kolute za transportovanje materijala u obliku štapa.

3. Naprava u smislu 1-og zahteva, naznačena time da je mesto taljenja i rasprašivanja s odnosnim napravama prostorno u razmaku smešteno od naprave za pogon iste.

sov, tako da imamo na kraju cevčice ne-
man zapaljeni plamen. Na taj se način može
naprava uvek jednostavnim otvaranjem, od-
nosno zatvaranjem pipca g staviti u pokon
ili delovanje. Kad komprimovani
vazduh pređe kroz taj pipac, dolazi jedan
deo vazduha u turbinu B—i. Ali glavna ko-
ličina prolazi kroz kanal k u krajnji deo cev-
čice kod d. I i m predstavljaju dva koluta na
vijak, koji prenose veliki broj okretaja tur-
bine stvarno reducirani na prenosni kolut
kod b. s je zavrtani, kojim se reguliša sama
teža kod c. Ovim izmehom gorivih gasova i
kiseonika može biti povoljan u zavis od na-
terijala, koji želimo rasprašiti i nabacati, kao
i od načina gradnje same cevčice kod d.
Najposle može biti raspojed i lakav, da cela
količina komprimovanog vazduha najprije pre-
đe kroz turbinu, a tek onda dolazi do talje-
ne spomenute cevčice. U ostalom se kod ovoga
načina metalizacije mogu primeniti sva isku-
stva stečena kod autogenog varjenja, kao što
je na primer zahtev, da brzina prilivanja go-
rive smese gasova mora biti veća od one,
kojom gasovi teku, da se val zapaljenja pro-
duži do samih rezervoara, tako, da se ne
desi, da plamen udari u nazad.

Sam materijal, koji se upotrebljava za ras-
prašenje može biti u ma kojoj povoljnoj for-
mi, a nije propisan oblik samo kao žica, te
se može umetnuti u naprave za rasprašenje
na primer u obliku kugla, kratkih dršaka,
cevi, lima, u obliku vrpce i t. d. Ako se na
primer upotrebi oblik cevi, može ova biti is-
punjena u svom srecu i s drugim kakvim ma-
terijalom, koji će da deluje kod taljenja i
zatim kod naprskavanja u specifičnom na-

Predmet ovog patenta je jedna naprava, s
kojom se izvodi način metalizacije u smislu
patenta broj 379 za pravljenje prevlaka od
stakla, emalja i sličnih taljivih tvari, koja napra-
va dopušta taljenje samo najmanjeg dela
materije za prevlaku s pomoću koncentrova-
nog plamena napravnog na doleći materijal
u obliku štapa, koji se zatim rastaljen ras-
praši i nabaci na podlogu. Osnovnost naprave
stoji se u tem, da se poput štapa formi-
rani materijal u pr žica od metala na taj
način samostalno napred pruža, da je nado-
stav zavis od taljenja utrošenog materij-
ala, te je tako nužno zavis od naprskane
prevlake. Na taj se način moraju upotrebiti
ista sredstva za donos materijala, koja služe i
za taljenje istog, te njegovo naprskavanje,
to su li gorivi gas ili komprimovani gasovi.
Tako se može primeniti za pogon upotre-
ljeni komprimovani vazduh upotrebiti i za
rasprašenje metala, dok za pogon valja istu
struju vazduha provesti kroz malu turbinu,
koju prenosi svoje pokrete pomoću jednog
vijka na kolutasti transporter.

Na priloženom je crtežu prikazan lakav a-
patent, i j. presek. Žica za taljenje a nalazi
se između koluta za transportovanje b i c
te dolazi zatim u cevčicu d, gde se nalazi
koncentrično smješten dovod gasova. Sami
gasovi provode kroz cijevi e i tako do-
laze u d. Najposle dovodi se i komprimovani
vazduh na cev kod f. Pipac g služi za je-
dnovremeno otvaranje i zatvaranje dolaska
gasova i komprimovanog vazduha, u koju
se svaka može pipac provesti i snabdeti i s
jednim kanalom, koji dopušta i kod zatvo-
renog pipca prelati maloj količini gorivih ga-



