

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 73

IZDAN 1 DECEMBRA 1936.

PATENTNI SPIS BR. 12645

Novosadska fabrika kabela D. D., Novi Sad, Jugoslavija.

Naprava za davanje oblika za mašine za upredanje žičanih užadi.

Prijava od 8 oktobra 1935.

Važi od 1 aprila 1936.

Traženo pravo prvenstva od 8 oktobra 1934 (Nemačka).

Kod naprava za davanje oblika, koje su do sada uobičajene kod mašina za upredanje žičanih užadi, radi savijanja žica ili traka kod kojih se žice ili trake savijaju preko tri pomoću valjaka, čepova, ispada ili t. sl. izvedena stalna mesta, a prema stepenu željenog savijanja se srednji elemenat za savijanje (valjak) pomera, mora ovo pomeranje da se za svaku žicu (odnosno traku) preduzima zasebno, tako, da je dakle na primer, kad je u pitanju davanje oblika za šest žica ili traka pomoću šest napravi, potrebno jedno za drugim šest pomeranja.

Pomoću naprave po ovom pronalasku, koja je predstavljena na priloženom nacrtu, moguće je da se jednim jednim podešavanjem srednjeg elementa za savijanje jedne grupe za savijanje jednovremeno na isti način promeni i položaj prednjih elemenata svih drugih grupa za savijanje. U tom cilju su kod ove naprave, kod koje na primer kao elementi za savijanje služe valjci, zavrtnjske navrtke zavrtnjeva za podešavanje srednjih valjaka za savijanje izvedene kao zupčanci, koji zahvataju u jedan zajednički zupčani venac.

Nacrt pokazuje (delimično u preseku, delimično u izgledu) izvođenje po ovom pronalasku i to sl. 1 pokazuje izgled sa strane, a sl. 2 pokazuje izgled spreda.

Sa a, b, c su označena tri elementa

za savijanje (valjci) koji pripadaju svakoj žici ili svakoj traci i od kojih su spoljni a i c svagda postavljeni nepomerljivo, a srednji b su postavljeni pomerljivo. Zavrtnjski čepovi d, koji su izvedeni kao držači valjaka, svojim slobodnim krajevima su provučeni kroz rupe zida, pojačanog na ovim mestima, kutijinog prstena e koji okružuje sve grupe za savijanje, i u ovima su vođeni. Ovaj se prsten naslanja na dve bočne ploče f i g koje služe za utvrđivanje naprave (na mašini za upredanje užadi).

Za pomeranje ovih čepova služe na njima našrafljene svojim srednjim delom kao zupčanci izvedene zavrtnjske navrtke h koje se svojim dole odgovarajući izvedenim delovima naslanjaju na kutijin prsten e i držane su i vođene pomoću ploča i za držanje. U zupce navrtki h izvedene kao zupčanih zahvata zupčani venac k, koji je postavljen obrtno oko prstena e i bočno je držan pomoću ploče f. Ovaj zupčani venac prenosi obratanje svakog zupčanika (odnosno zavrtnjske navrtke) h na ostale.

Dok se dakle kod ranijih rasporeda za savijanje svaki srednji valjak dovodio u ispravan položaj pojedinačno za sebe, odgovarajući željenom savijanju na primer jedne žice, (što je veoma zametno i oduzima mnogo vremena) kod upravo opisanog izvođenja se jednovremeno pode-

šavanjem jednog jedinog valjka pomoću jedne od zavrtnajskih navrtki **h**, dakle jednim rukovanjem, prinudno ravnomerno podešavaju i svi ostali valjci za savijanje, odgovarajući svagda potrebnom položaju. Upotreba ovih zatvorenih naprava, koje su u odnosu prema ranijim samo malo skuplje, ima tu korist, da je tačno i jedinstveno podešavanje, koje je, kao što je poznato, u prvom redu odlučujuće za ravnomernost i dobrotu užadi bez napona, veoma uprošćeno i više ne zavisi isključivo od pouzdanosti radnika, koji ovim rukuje. Za ovaj pronalazak nije uslov da se zajedničko podešavanje izvodi pomoću jedne od zavrtnajskih navrtki **h**, već se obrtanje svih zavrtnajskih navrtki **h** može izvoditi i neposredno pogonom zupčanog venca **k** ili posredno pomoću kakvog drugog venca **k** koji pokreće zupčani venac.

Naprava se može korisno upotrebiti za sve ciljeve, kod kojih je u pitanju to, da se izvede ravnomerno jednovremeno uobličavanje većeg broja žica, traka ili užadi u oblik šupljih zavrtnajskih zavojača, ili pak savijanje ili talasanje.

Patentni zahtevi:

1) Naprava za jednovremeno savija-

nje više žica ili traka, koja se sastoji iz grupa za savijanje koje odgovaraju broju žica, sa nepomičnim i pomerljivim elementima za savijanje (za provođenje sve po jedne žice ili trake), naznačene time, što su u cilju postizanja ravnomerne i jednovremene veličine savijanja sredstva za podešavanje pomerljivih elemenata za savijanje izvedena podjednako i međusobno su vezana pomoću kakvog organa koji kretanje jednoga prenosi na druge.

2) Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što se sastoji iz nepomerljivih valjaka (a, c) i pomerljivih valjaka (b) koji su postavljeni u viljuškama zavrtnajskih čepova (d), dalje iz jednog kutijinog prstena (e) koji obuhvata sve valjke, sa rupama u, na ovim mestima pojačanom zidu za provođenje i vodenje čepova, zatim iz na ove čepove spolja našrafljenih i kao zupčanik izvedenih zavrtnajskih navrtki (h) koje spolja naležu na kutijin prsten (e) i koje su pomoću ploče (i) postavljene obrtno, i u čije (navrtnine) zupce zahvata svima zajednički zupčani venac (k) koji okružuje kutijin prsten (e), koji je na ovome obrtno postavljen, i koji je držan pločom (f) koja služi za utvrđivanje celokupne naprave.

Fig. 1

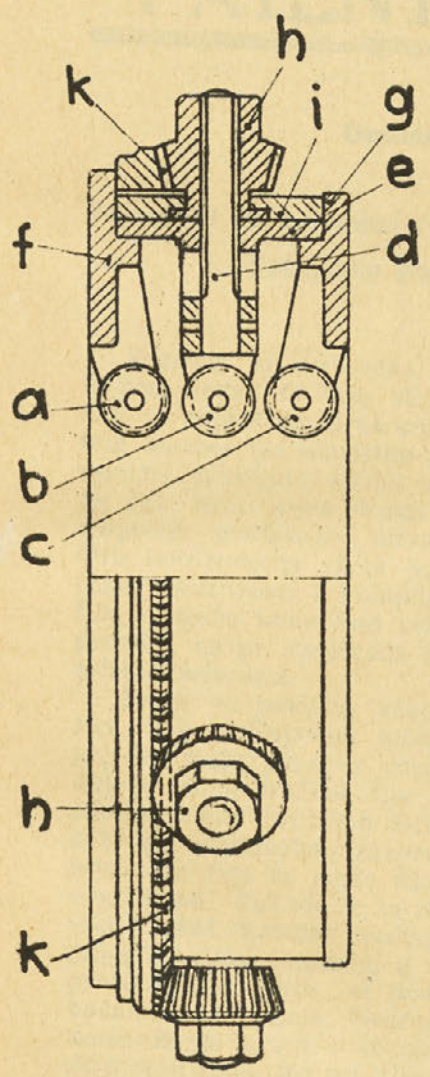


Fig. 2

