

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 48(1)

IZDAN 1. AVGUSTA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1070.

Dr. ing. Max Schlötter, hemičar, Berlin

Postupak za proizvodjenje elektrolitičkih kalajnih i olovnih taloga, koji se čvrsto prilepe.

Prijava od 11. marta 1921.

Važi od 1. oktobra 1922.

Pravo prvenstva od 16. februara 1917. (Nemačka.)

Elektrolitično zalivanje predmeta sa kalajem ili olovom kojegod načina, poznato je. Dalje je poznato, da se može kako u kiselom tako isto i u alkalnom rastvoru kalajisati i zaliti olovom.

Kiseli elektroliti imaju uopšte to preimущество, da u većoj meri iskoriste struju, nego alkalni, ali oni imaju veliku pogrešku, da je jačina primanja, u njima proizvedenih elektrolitičkih taloga, na osnovi metal vrlo mala. Radi toga ne može se nijedno mehaničko obradjivanje izvesti n. pr.: porubiti, žlebiti, saviti, prerezati, a da se ne ošteti. Ta okolnost spomenula se je i predje (Schlötter, Chemiker Zeitung 1914, S. 299).

Protivno tome je jačina primanja olovnih ili kalajnih taloga na metal iz alkalnog rastvora tako velika, da se na taj način zaliveni predmeti mogu i dalje obradjivati.

Elektrolitični talozi iz alkalnih rastvora imaju pak ove nedostatke:

1.) Elektrohemiski ekvivalent kalaja i olova je polovina iz kiselih rastvora izlučenog metala, o kome je govor.

2.) Samo iskorišćavanje u alkalnom rastvoru većinom ne iznosi više nego 50% teorijske količine.

3.) Upotrebljena gustina struje je manja spram one u kiselim rastvorima.

4.) Alkalna kupatila naginju sundjerastom gradjenju.

Pri proizvodjenju u velikom, nije potrebno da se sa ekonomskog gledišta uzme u obzir alkalno izlučivanje kalaja i olova.

Pronašlo se, da se debeli i ipak koji se čvrsto prilepe kalajni i olovni talozi, na ekonomsko probitačan način mogu proizvesti, ako se predmeti, koji se kalajem ili olovom moraju zaliti, pokriju najpre u alkalnom kalajnom ili olovnom kupatilu a zatim se pravo kalajisanje ili zalivanje olovom, obavlja u kiselom kupatilu. Oba taloga srastu čvrsto jedan s drugim.

Pri tome se može i na taj način postupati, da se predmeti, koji se imaju zaliti olovom, najpre alkalno kalajišu a zatim se jako zaliju olovom.

PATENTNI ZAHTEV:

Postupak za proizvodjenje kalajnih i olovnih taloga, koji se čvrsto prilepe, nasnačen time, što se predmeti, koji se imaju zaliti olovom ili kalajisati, najpre kalajišu ili zaliju olovom u alkalnom kupatilu, a zatim sleduje u kiselom kupatilu pravo kalajisanje ili zalivanje olovom.

