

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ŽAŠТИTU

KLASA 62 (4)



INDUSTRISKE SVOJINE

IZDAN 1. MAJA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5847.

G. Kromschöder, Aktiengesellschaft, Osnabrück, Nemačka:

Učvršćivanje membrane za suha gasna merila sa upresovanim tesnilom.

Prijava od 16. septembra 1927.

Važi od 1. aprila 1928.

Traženo pravo prvenstva od 12. Novembra 1926. (Nemačka).

Kod suhih gasnih merila pravi učvršćivanje membrane teškoće. Obično se upotrebljava lemovanje, koje ne samo da otešava izemnjivanje i komplikuje opravke, već je i usled toga nezgodno, što se koža membrane može vrlo lako poškoditi. Pri tome mora i gradja membranskog tanjira biti udešena za lemovanje. Iz tih razloga gledalo se, da se za bidje lemovanje i predlagalo se upresovano tesnjenje. Sto se je do sada u ovome smeru uradiло, pokazuje bitne nedostatke. Išlo se dvima različitim putevima. Kod jednoga je membranski tanjur našarafljen na nastavak voda, kod drugoga su tanjiri zavešeni ili nasedaju na tesnjenje. Zašarafljenje je samo onda moguće, ako je u membranskom ogledalu predviđen odgovarajući otvor, koji se mora iza zašarafljenja zalemovati ili na koji drugi način zatvoriti. Kod drugog načina nastaju jednostrana uštipljenja, koja s vremenom postaju netesna.

Prema pronalasku dejstvuju, kod učvršćivanja membrane za suha gasna merila sa upresovanim tesnjenjem na tanjur, koji nosi membranu, dva zavorna mesta, koja su smeštena sa obe strane između njih ležećeg spojnog kanala. Kao zavorna srestva služe prema pronalasku dva klini za umetanje, koji dejstvuju na rub membranskog tanjira a podupruti su o kutiju. Ovaj način pritiskivanja je statički jednostrano određen pošto obrtni momenti obili pritiskujućih srestava, dakle pritiskujućih klinova, dejstvuju u suprotnom smere-

ru, te jedan drugoga dakle, kod istog pritiska poništavaju. Time je zajamčeno jednakomerno pritezanje spojnih mesta, koja su prema pronalasku izvedena na obilje flanše.

Na nacrtu predviđen je jedan oblik izvodjenja. Sl. 1 je pogled sa strane na otvoreno gasno merilo, sl. 2 je vertikalni delimični presek. Sl. 3 i 4 pokazuju u povećanoj srazmeri pojedinosti. Sl. 5 je pogled sa strane na jedan deo iz sl. 3. Sl. 6 pokazuje doljni deo u poduznom prerezu. Sl. 7 u pogledu a sl. 8 u preseku. Sl. 9 predviđava isto u povećanoj srazmeri pogled sa strane na doljni deo membranskog uređenja. Konačno predviđava sl. 10 spoj membranskog tanjira na kanal.

Membranski tanjur (4) nosi, pomoću kože (44) ploče (42) i (45). Ovaj sa kožom zatvorenji deo je kako je poznato, radni deo i prema tome je u vezi sa uređenjem za brojanje. To je provedeno pomoću u sl. 1 crtkano označene klateće poluge (43), koja je učvršćena na šipki za obrtanje (8). Ova prolazi kroz međustenu (71) i tamo je spojena s tako zvanim prevodnim strojem, koji nije predviđen, radi jasnoće. Membranski tanjur (4) ima oko srednjeg otvora (41) udubljenje (40), prema kojem je u suprotnoj steni (51) pripadajućeg gasnog kanala (5) i to u jednom udubljenju (30), smeštena prstenasta tesneća ploča (3). Ova je spolja ograničena izbočinom (33).

Prema pronašlasku držano je membransko uređenje u gasnom merilu tako, da na rub tanjira dejstvuje, prema natrag, pritisak. Iz toga razloga pritisne se izdubljenje (30) čvrsto na tesneći prsten (3), pri čemu je istovremeno udubljenje (40), u vezi s izbočenim rubom (54) kanalskog otvora (53), zajamčeno sigurno smeštanje kako u vertikali tako i u horizontali. Prilagodjavanje vrši se upotrebotom kutije gasnog merila kao potpore, kod predočenog oblika izvodjenja jedino pomoću dva klinova. Gornji klin (1) uguran je izmedju gornjeg ovičenja pokrova gasnog merila i ruba membranskog tanjira, a doljnji klin (2) izmedju dolnjeg ovičenja (70) i ruba membranskog tanjira. Ovaj rub membranskog tanjira snabdeven je tesnećim prstenskom (6), koji je u preseku U oblika, a koji ide okolo kutije i prekriva kožni spoj (44).

Klinovi leže, kod predočenog oblika izvodjenja gore i dole, ali mora biti isto tako predviđeni i na drugom mestu, a mogu se upotrebiti i druga pritiskujuća srestva na mesto klinova, primerice šarafi, koji prolaze kroz kutiju, koji dejstvuju svojim čelom ili proti rubu tanjira odnosno (6), ili nose ekscentrične ispadke, nosove ili slično, a koji se mogu iznapoljiti okretati. Ova srestva potrebaju, radi lakše posluge, prelaze prema napolje, što nije slučaj kod klinova predviđenih na nacrtu koji svoj oslonac imaju jedino u unutrašnjosti kutije gasnog merila. S ovim klinovima (1) i (2) ovako se postupa.

Membranski tanjur (4), sa kožom (44) i pločama (42) i (45) zgotove se izvan gasnog merila i namesti se ručno u pravi položaj. Ovaj se lako nadje kako se vidi iz sl. 10 usled udubljenja i tesnećeg uređenja. Sada se umetne gornji klin (1) pri čemu membranski tanjur dole malo ispadne. Onda se umetne doljni klin (2), pri čemu se donji deo membranskog tanjira gura rukom. Kod tačnog dimenzionisanja (1) i (2) odgovarajućeg oblika stvara se na raznim mestima pružno popuštajuće uređenje, koje usled toga pripušta znatne pritiske, tako da je zajamčeno potpuno tesnjenje. Doljni klin (2) dobio je kod predočenog oblika izvodjenja naročiti oblik, koji se vidi iz sl. 6, 7 i 8. Jedno na drugo strčeće uho (20) udara kod ugradjivanja o desni postrani zid (7) gasnog merila, i usled toga može se klin tačno i sigurno uložiti u gasno merilo. Gornji rub klinova je na dva mesta (kod 21 i 22) izdubljen, u koja izdubljenja dolaze zavijutci gornjega ovičenog ruba (70) gasnog merila, koji se obrazuju plohim klještima.

Ovim je položaj klinova (2) u gasnom merilu potpuno osiguran, i klin ne može da se ugne ni u stranu ni na gore.

Usled toga može se ovaj klin bez razmišljanja upotrebiti kao potpora za ostale gradjevine delove. On nosi vidi sl. 6 i 7, podnožni ležaj (23) šipke (8) i dva mala uha (24, 25), koja su ili zalemovana ili izvedena kao istisnuti jezičci. Ovi služe kao ležaj za poznatu vodeću žicu (72) savijenu u U obliku, membranskog ogledala (42).

Time se postiže, da se podnožni ležaj (23) i oba uha (24, 25) mogu zalemovati već pred uloženjem u gasno merilo, što olakšava posao. Osim toga to je važno i za kasnije opravke membrane gasnog merila. Dok su se do sada ova tri dela morala sa ponozja (73) gasnog merila odlemovati i tamo pri ponovnom sastavljanju opet zalemovati, otpada sada taj posao.

Na oba membranska ogledala i na delovima, koji su s njim u vezi nije potreban nikakav lemujući rad, koji bi mogao poškoditi kožu (44). Kod poznatih membrane gasnih merila sličnog načina gradnje, bilo je nužno, da se spoj koji se sada pri ugradjivanju dobija pritiskom, provede lemovanjem. U tom cilju dobila su membranska ogledala dovoljno veliki srednji otvor, koji se je kasnije morao lemovanjem sa dosta velikim limenim poklopcom zatvoriti. Ovaj otvor sa nalemovanim limenim poklopcom može sada izostati, pošto iza membrane nema ništa za lemovanje. S time je vezano dalje preim秉tvo, da koža membrane bez ikakvih išečaka može da leži izmedju membranskih ogledala (42) i (45). Kod starog izvodjenja sa velikim otvorom u sredini kože, bili su potrebni za dobro tesnjenje mnogo brojni zakivci. Ovi zakivci mogu sada izostati i možemo se kako je to na predočenom primeru oblika izvodjenja pokazano na to ograničiti da se membranska ogledala (42) i (45) sa membranskom kožom izradjuje samo sa dva šarafa (46, 47) ili zakivka.

Za daljnje upropošćavanje kod ugradjivanja i rastavljanja upotrebljavaju se ova dva šarafa zato, da se na membransko ogledalo (42) prišarafi komad lima (48), koji nosi gornje vodeće tačke (59) za vodeću žicu (72) oblika U i na sredini membranskog ogledala nalazeći se šarnirsku izbočinu (10). U ovu zahvata poluga (43), koja je u sl. 1 crticama označena i koja vodi do šipke (8). Prije sastavka membrane zalemaju se šarafi (46) i (47) na zadnje limeno ogledalo (45). Pošto se iza toga navukla koža (44), uštipe se pred-

nje membransko ogledalo (42) pomoću srednje matice (12). Na to se položi lim (48), u kojem je za svaku učvršćujuću maticu (12) utisnuto udubljenje (11) i učvrsti se pomoću druge matice (13).

Patentni zahtevi.

1. Učvršćivanje membrane za suha gasna merila sa upresovanim tesnjenjem, naznačeno time, da na tanjur, koji nosi membranu dejstvuju dva zavorna mesta, koja su smeštena s obiju strana između njih ležećeg kanalskog spoja.
 2. Učvršćivanje membrane prema zahtevu 1 naznačeno time, da kao uredjenje za presovanje služe dva kлина za umetanje (1, 2) koji dejstvuju na rub membranskog tanjira oprti o suprotnu kutiju.
 3. Učvršćivanje membrane prema zahtevu 2 naznačeno time, da je od obih umetajućih klinova onaj doljnji (2) paralelno pomerljivo oblikovan sa rubom membranskog tanjira u unutrašnjosti kutije gasnog merila i ima radi zahvatanja za rub tanjira i podupiranje na kutiju dva paralelna ruba, a za ograničenje položaja

dva uha (20), koja udaraju o postranu stenu (7) naprotiv kutije.

4. Učvršćivanje membrane prema zahtevu (3) naznačeno time, da gornji rub klinja (2), koji se opire o rub kutije ima više udubljenja (21, 22) u koje zahvata rub dna (73) dna gasnog merila.

5. Učvršćivanje membrane prema zahitevu 4, naznačeno time, da je klin (2) snabdeven podnožnim ležajem (23) za šipku (8) prevodnog stroja i ušima (24, 25) za držanje poznate membranske žice (72) oblika U.

6. Učvršćivanje membrane prema zahtevu 1 naznačeno time, da je tesneći prsten (3) namešten oko ulaznog otvora za gas, na koji se naslanja pri pritiskivanju prstenasto udubljenje (40), u kojem je probušen membranski tanjir (4).

7. Učvršćenje membrane prema zahtevu 6 naznačeno time, da tesneća ploča (3) leži u posudi, koja je prema unutra ograničena rubom kanala, a prema napolje udubljenjem (33), a čije unutrašnje ograničenje sa udubljenjem (40) naleže na membranski tanjir (4), koja naleže u visinskim i postranim smerovima na gasno merilo.

Fig. 2.

Fig. 1.

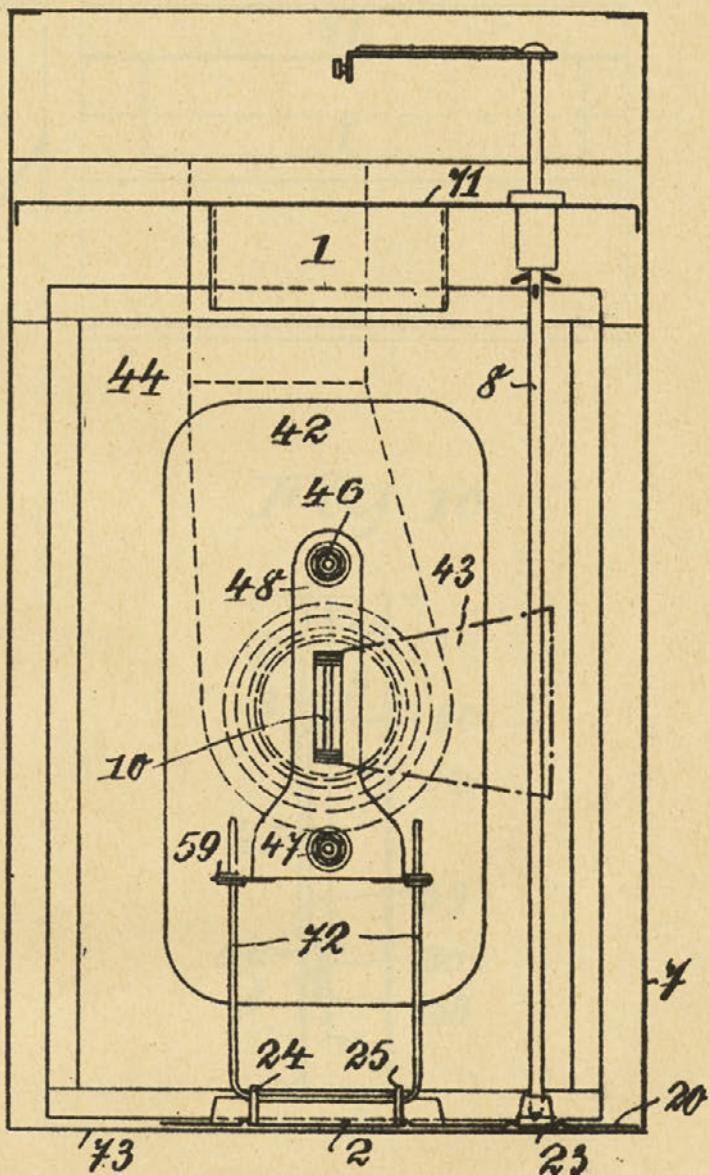
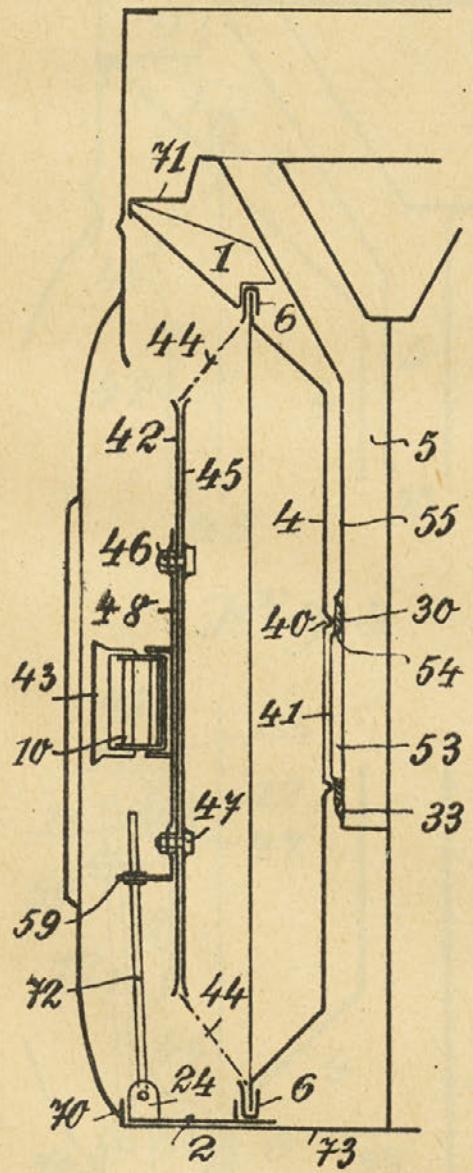


Fig. 3.

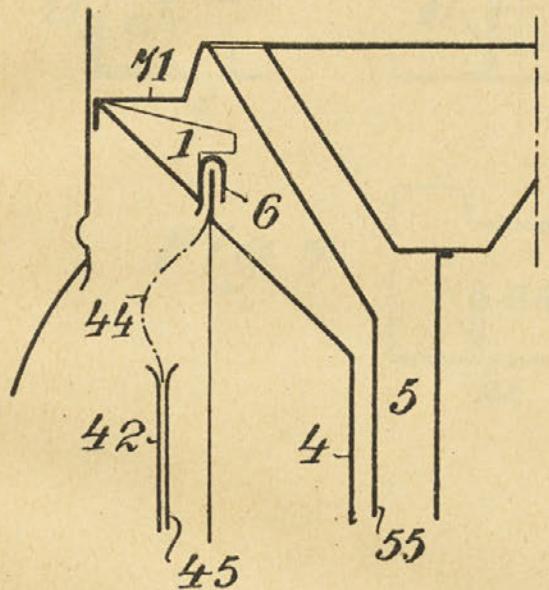


Fig. 5.

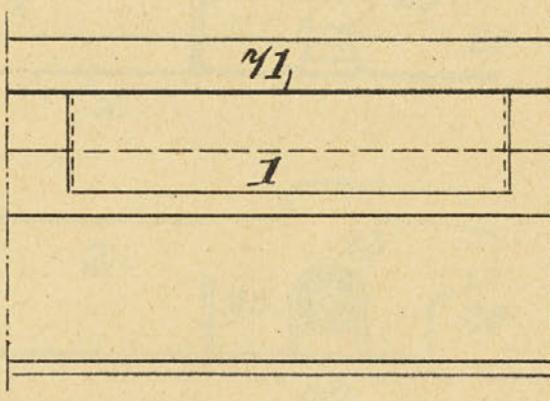


Fig. 4.

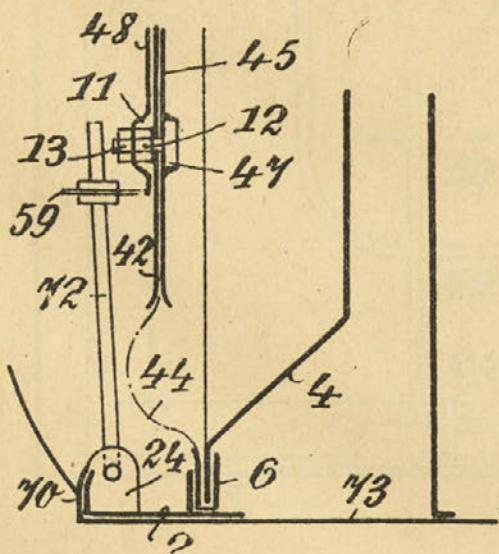


Fig. 8.

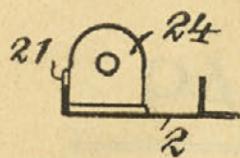


Fig. 6.

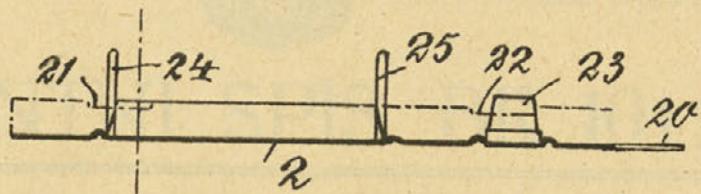


Fig. 7.

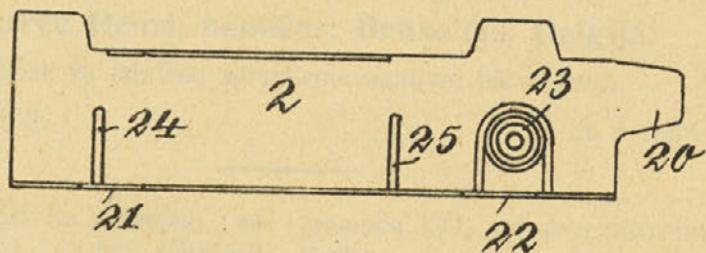


Fig. 9.

