

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 2 (4)

IZDAN 15. NOVEMBRA 1923.

PATENTNI SPIS BR. 1486.

Gebr. Bühler, Uzwil, Švajcarcka.

Preša za proizvodjanje testenina i sličnog.

Prijava od 13. septembra 1921.

Važi od 1. marta 1923.

Pravo prvenstva od 14. oktobra 1920. (Švajcarska).

Predležeći izum se odnosi na pešću za proizvodjanje testenina islično, u kojoj se materijal, što se nalazi u prostoru za prešanje te se ima obrazovati, kundakom za prešanje postavljajući pod pritisak te preša kroz otvore za oblikovanje.

Dok je u dosada običajnim prešama upotrebljiva ploština usta, koja sadržavaju otvore za oblikovanje, manja ili najviše izradjena jednako velika kao što čelna ploština prešnog kundaka, je kod preše prema predležećem izumu upotrebljiva ploština usta veća od čelne ploštine prešnog kundaka u svrhu, da se dobije velik broj otvora za oblikovanje za izlaz tjestenina. Već su postale poznate preše, kod kojih je prostor pritiska prema ustima proširen, ali ovo proširenje služi samo tome, da se mogu otvoriti za oblikovanje u svrhu povoljnog oduzimanja tjestenina jedan do drugoga smjestiti u velikoj udaljenosti. Upotrebljiva ploština usta u tome nije veća od čelnog prosjeka kundaka. Osim toga se ticaju poznate naprave pužnih a ne kundastih preša.

U nacrtu je prikazan primjer izvedenja u uzdužnom prosjeku, i to je:

1. kundak za prešanje, koji se može pognuti na u ostalom poznati način, što nije prikazano.

2. prostor za prešanje, a

3. usta, koja sadržavaju otvore za oblikovanje 4.

Prostor za prešanje, kojega prosjek u predjelu kundakovog puta odgovara prosjeku kundaka za prešanje, odozdo kod 5 proširen

onako, da je upotrebljiva ploština usta veća od čelne ploštine kundaka 1. Pod „upotrebljivom ploštinom“ usta se u tome razumijeva ona ploština, koja nije pokrivena položnim ploštinama te se ne može upotrebiti na smještenje otvora za oblikovanje.

Predloženi način gradnje temelji na novom saznanju, da je u tjestu, što se nalazi pod pritiskom, razdioba pritiska na sve strane jednaka te da se tjesto kreće po sličnim zakonima, kao što vrijede za tečnosti. Dobiva se dakle na svim tačkama ploštine usta jednake brzine izlaza te je brzina izlaza ista, kao što bi bila kod usta, čija bi upotrebljiva ploština bila jednaka ili manja od kundaka, a da ne bi trebalo višeg pritiska. Brzina kretanja kundaka 1 određena je primjerno izlazni brzini tjestenine, tjestenine i kundak istisne toliko materijala, koliko može običnom brzinom izlaziti kroz otvore za oblikovanje 4. Budući da prema novom načinu gradnje obični pritisak umetnutog tjesta može biti predan na razmjerno malom prosjeku, postizava nova preša isti uspjeh, kao dosada obične naprave, sa znatno manjim kundakom za prešanje 1 ili jednakim kundakom se postizava bitno veći uspjeh, a prema tome znatan obitni napredak.

Prostor za prešanje 2 se može po volji i inače obrazovati te proširenje 5 prema utima 3 po volji izvesti na drug način. Paziti valja samo na to, da se između kundaka 1 ustiju 3 ne nalazi ni koje otegnuća, koje bi bilo uže od svake prolaznih prosjeka otvora

za odlikovanje 4, jer bi inače na takovom gušćem mjestu proticalo manje materijala, nego bi us'a 3 mogla pustiti prolaziti.

Preša po predložčenom izumu nije sposobna samo za tjestenine, nego i za svu robu, koja pritiskom postaje tekućom

PATENTNI ZAHTEVI:

1. Preša sa kundakom na pritisak za proizvodjanje tjestenina i slično, naznačena time,

da je upotrebljiva ploština ustiju, sadržavajuća otvore za oblikovanje, veća od čelne ploštine kundaka za prešanje, u svrhu, da se može smjestiti velik broj otvora za oblikovanje tjestenina.

2. Preša po patentnom zahtjevu 1, naznačena time, da se cilindarski prostor preše na tlačnoj strani kundaka proširi konično prema većim ustima.



