

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 28 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Augusta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8213

Albeko Kommanditgesellschaft für Artikel der Schuhindustrie,
Ahlborn & Co., Wien, Austria.

Stroj za pravljenje rubova kože, pomoću jednostranog sgrčenja ruba kože.

Prijava od 8. maja 1930.

Važi od 1. decembra 1930.

Dovršenje bridova komada kože pri izradnji cipela, rukavica i kožnale robe svake vrste izvede se bilo obrezanjem bridova i prilepljenjem previjenog počaćanog kraja, bilo sgrčenjem ruba na jednoj strani n. pr. pomoću učinka topline, uslijed čega dobije rub također uredan izgled. Strojevi kojima se postigne sgrčenje komplikovanog su sastava i skupi.

Svrha pronalaska je, da se izvede sgrčeњe ruba kože pomoću uvodno napomenutih jednostavnih strojeva, koji su se do sada upotrebljavali samo za mehaničko previjanje ruba kože te se sastoji bitnost pronalaska u tome, da se providi neki takav stroj, umjesto dijelova, koji vrše neposredno previjanje, jednom elektrodom. Ta elektroda može se smjesiti okretljivo na jednoj osovini, koja stoji približno vertikalno napram ravnini stola. Pokretni ležaj elektrode može se sastojati iz jednog doboša, providjenog unutrašnjim šaraftnim narezima, u kojem se može prestatljati jedna šuplja preslica, kroz koju je vođena pokretna osovina pričvršćene elektrode. Pronalazak proteže se nadalje na sredstva za pouzdano pričvršćenje elektrode u radnom položaju i na sredstva za fino postavljanje iste.

U nacrtu prikazan je izvedbeni primjer predmeta pronalaska. Fig. 1 prikazuje dio stroja, koji dolazi u obzir sa strane. Fig. 2 pogled odozgora. Fig. 3 prikazuje neku pojedinost u presjeku po crti III—III fig. 2.

Pošto je sastav stroja sveopće poznat, dovoljno je, da se sumarno nabroje glavni dijelovi. 1 je stošira, 2 je krak za smještenje običajnih pogonskih osovina, 3, 4, koje saopštaju zahvalu 5 gibanje, koje je potrebno za napred pomicanje komada kože i 6 je poluga za prekidno pretiskanje komada kože.

Na kraku 2 pričvršćen je pomoću ploče 7 jedan ležajni doboš 8, koji je providjen na donjem kraju unutrašnjosti narezima (fig. 3). U te nerezne zahvaćaju spoljašnji narezi jedne šuplje preslice 9, kroz koju prolazi klin 10 provirujući iz nje te je prisrafljen svojim donjim krajem na nosiocu 11, na kojem polonjem je pričvršćena jedna elektroda 12. Pričvršćenje je izvedeno pomoću svornih šarafa 13, koji počivaju u izolatornim dobošima, smještenim u nosiocu. Isto tako predviđena je jedna izolatorska ploča 14 među nosiocem i elektrodom. Na elektrodi 12 pričvršćena je izolovana na sličan način druga elektroda 15. Obe elektrode providene su priključcima 16 za kopčanje te su spojene na njihovim prednjim krajevima pomoću žarne žice 17, koja je pričvršćena svornim šarafima 18.

Šuplja preslica 9 ima na gornjem kraju ručni kolut 19, a klin 10 ruču 20. Doboš 8 prorezan je na gornjem kraju (prorez 21 u fig. 2) te nosi na listovima 22 svorni šaraf 23 u svrhu pričvršćenja šuplje preslice 9 u željenom položaju elektroda. Kako se vidi, mogu se elektrode prekla-

pati oko napram ravnini stola vertikalno postavljene osovine doboša 8. Radni položaj elektroda 12 ustavljen je pomoću nekog otpora. U tu svrhu pričvršćen je na kraku 2 ležaj 24 za postavni šaraf 25, koji nosi na kraju čep 26 od izolatornog materijala, koji čep dolazi u dodir sa elektrodom 12. Postavni šaraf 25 ustavljen je pomoću matice 27.

Na ploči sfola 1 nalazi se nasuprot poluge 6 jedan oko kline 28 okretljivi mali kolut 29, koji sačinjava gibljivo uporno ležište za zahvat 5 i polugu 6. U prorezu 30 ploče stola nalazi se, kako je običajno, neki naslon 31 za brid kože (t. zv. plog), koji naslon se može premicati i pričvrstiti pomoću svornih šarafa 32. Iznad uređaja za dogotovljenje rubova kože nalazi se jedno sisno zvono 33, koje je priključeno na sisni vod 34.

Primjereno debljini komada kože postave se elektrode po visini tako, da se zakrene šuplja preslica 9 pomoću ručnog koluta 19 u narezima doboša 8 a zatim pričvrsti pomoću svornih šarafa 33. Prema obliku upotrebljene elektrode i postavljenju naslona zabrida kože, prestavi se otpor 26 u svrhu, da bi se dovela žarna žica 17 u pravi položaj.

Osobita prednost stroja leži u tome, da se može naslon za brid i njegova okolica prestatvijenjem elektroda brzo sasmati otkriti i uslijed toga jednako kao i elektrode lako očistiti od otaloženih produkata pogljenja.

Stroj prema ovom pronalasku nadome-

šće, premda je vrlo jednostavnog građevnog sastava, počelkom napomenute komplikovane strojeve.

Patentni zahtevi:

1. Stroj za previjanje rubova kamada kože pomoću jednostranog sgrčenja ruba kože, naznačen time, što je proviđen jedan običan, za mehaničko previjanje ruba kože služeći stroj, umjesto dijelova, kojima se vrši neposredno previjanje, jednom elektrodom.

2. Stroj po zahtjevu 1, naznačen time, što se elektroda može premicati oko jedne napram ploštine stola približno vertikalno postavljene osovine.

3. Stroj po zahtjevu 1, naznačen time, što se može elektroda prestatvijati u vertikalnom pravcu.

4. Stroj po zahtjevima 1 i 2, naznačen time, da se sastoji pokretni ležaj elektrode iz jednog doboša, proviđenog unutrašnjim šarafnim narezima, u kojem se može prestatvijati jedna šuplja preslica, kroz koju je vođena pokretna osovina pričvršćene elektrode.

5. Stroj po zahtjevu 4, naznačen time, da je doboš prerezan u gornjem dijelu i proviđen jednim svornim šarafom za učvršćenje šuplje preslice, u svrhu učvršćenja elektrode u radnom položaju.

6. Stroj po zahtjevima 4 i 5, naznačen jednim postrano prestatvivim otporom za fino postavljanje elektrode.



