

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

KLASA 24 (3)

IZDAN 1. JANUARA 1929.

PATENTNI SPIS BR. 5407.

Maschinenfabrik und Eisengiesseréi A. G. „Sopiana“, Pečuj, Ugarska.

Kotlovski roštilj-

Prijava od 13. novembra 1926.

Važi od 1. septembra 1927.

Pravo prvenstva od 14. novembra 1925. (Ugarska).

Pronalazak se odnosi na kotlovski roštilj, koji se upotrebljava za sagorevanje teško zapaljivog uglja i one vrste uglja, koja se kokuje, (slepljuje). Isti se sastoje po pronalasku iz izvesnog broja pravih ili slabo talasastih roštiljnih štapova iste širine ili se postepeno šire na gore (pojačavaju), koji s obe strane imaju duga poprečna rebra, pomerena jedna prema drugima, koja se pružaju do donje ivice roštiljnih štapova, i koja se takodje postepeno šire na gore. Ako se tako sagradjeni roštiljni štapovi spoje u kotlovski roštilj ulaze rebara jednog roštiljnog štapa u prostor izmedju svaka dva rebara obaju susednih štapova samo toliko, da izmedju svaka dva štapa odnosno rebara ostaje po jedan prostor za zagorevajući vazduh podjednako širok, koji u preseku vijuga, stanjujući se na gore. Opisanim izvođenjem roštiljnih štapova, odnosno vazdušnog procepa postignut je bolji pristup vazduha, koji se raspodeljuje dovoljno i ravnomerno po celoj dužini štapa, do goriva i time je omogućeno potpuno sagorevanje i lošijeg ili kovanog uglja, i delom je izbegnuto ispadanje nesagorelih ugljenih delova u prostor za pepeo i obrazovanje zgure. Osim toga se vazduh postepeno zagreva na štapovima i ovi se hlađe u obrnutom smislu, što takodje doprinosi podpunom zagorevanju uglja, odnosno produžava trajanje roštilja, dok punija rebara, koja se pružaju preko cele visine štapa, znatno povećavaju njegovu čvrstoću. Zgura se ne sme kao do sada speći na štalu, usled čega otpada često čišćenje istog.

Na priloženom nacrtu predstavljena su pri-

mera radi dva oblika izvonjenja pronalaska i to pokazuju:

Sl. 1, 2 i 3 prvo izvodjenje u bočnom izgledu odozgo, odnosno u poprečnom preseku, a

Sl. 4, 5 i 6 pokazuje iste izglede odnosno preseke drugog izvodjenja.

Kod izvodjenja po sl. 1—3 sam štap ima talasasti oblik. Pošto se prema svakom talasastom bregu b na jednoj strani štapa nalazi po jedna talasasta dolina c na drugoj strani i prema svakoj dolini c na ovoj strani nalazi breg b na drugoj, to su rebara e, koja izlaze iz talasistih bregova b, nameštena duž štapa naizmenično na obema stranama istih — jedno prema drugom razmaknute.

Da bi se osiguralo međusobno udaljavanje štapova odnosno širine vazdušnog procepa izmedju istih, grade se s jedne strane pojedina rebara (na pr. svako peto) u obliku jezička e_o, dakte duža od ostalih rebara e, koja dodiruju dolinu c susednog roštiljnog štapa, s druge strane grade se na oba kraja glave f, a na površinama, koje se dodiruju, nalezi g i žljebovi h. Klin g i žljeb h služe istovremeno za sprečavanje pomeranja štapa u uzdužnom pravcu.

Kao što se vidi, rebara e pojedinih štapova uleze u doline susednih štapova i tako postaje izmedju štapova vazdušan procep u obliku zmijaste linije, koji je prekinut samo dužim rebrima, e_o.

Štapovi, kao i rebara rastu u preseku odozdo na gore u širini (sl. 3), a širina procepa smanjuje se na gore.

Kod izvodjenja po sl. 4-6 načinjen je štap

i prav, a rebra u koja strće s obe strane, ograničena su pravim linijama. Ovo izvodjenje odstupa od prvog samo u toliko, što vazdušni procep između šlapova ima oblik meandera ograničen pravim linijama.

Glave f roštajnih šlapova načinjene su isto kao kod prvog izvodjenja. Da bi se obezbedilo odstojanje između roštajnih šlapova odn. širina procepa, grade se opet pojedina rebra (na pr. svako peto) kao jezičci v. (sl. 5 levo), ili se mogu prema pojedinim rebrima načiniti odgovarajuća kraća rebra v. (sl. 5 desno), koja dodiruju rebra u susednog roštajnog štapa.

Kod ovog izvodjenja imaju kako roštajni štap, tako i rebra, preseke koji rastu na više a procepi se sužavaju na gore (sl. 6)

Roštaj po pronalasku omogućava opisanim izvodjenjem roštajnog štapa, odnosno vazdušnog procepa, kao što je već pomenuto na početku, potpuno sagorevanje i najgore vrste uglja. Rebra koja duboko ulaze u široke vazdušne procepe sporevaju propadanje nesagorelih ugljenih delića, kao i slepljivanje zgure, usled čega je suvišno često čišćenje roštaja.

Patentni zahtevi:

1. Kotlovske roštaj naročito za sagorevanje teško zapaljivog i slepljivog uglja, naznačen time, što ima prave ili slabo talasaste roštajne

šlapove sa istom širinom ili se postepeno sužavaju na gore, koji na obema stranama imaju jedan prema drugom razmaknuti rebera koja idu do donje ivice roštajnih šlapova i čija se širina sužava na gore, i mogu se staviti u roštaj tako, da rebera jednog roštajnog štapa ulaze u medjuprostor između svaka dva rebra susednih šlapova, tako da se između dva štapa obrazuje vazdušni procep.

2. Kotlovske roštaj po zahtevu 1, naznačen time, što su roštajni šlapovi i njihova rebra ograničeni pravim linijama gledajući odozgo, tako da između svaka dva roštajna štapa postaje zmijast vazdušni procep.

3. Kotlovske roštaj po zahtevu 1, naznačen time, što su roštajni šlapovi i njihova rebra ograničeni kružnim lukovima gledajući odozgo, tako da između svaka dva roštajna štapa postaje vazdušan procep u obliku meandera.

4. Kotlovske roštaj po zahtevu 1-3, naznačen time, što ima sredstvo za obezbeđenje ravnomernog odstojanja, dakle jednakе širine vazdušnog procepa između svaka dva roštajna štapa, koje se sastoji u izradi pojedinih rebara sa odgovarajuće dugim dimenzijama ili u izradi naročitih odgovarajuće kraćih podpornih rebara između pojedinih susednih parova rebara.

1. Kotlovske roštaj naročito za sagorevanje teško zapaljivog i slepljivog uglja, naznačen time, što ima prave ili slabo talasaste roštajne
šlapove sa istom širinom ili se postepeno sužavaju na gore, koji na obema stranama imaju jedan prema drugom razmaknuti rebera koja idu do donje ivice roštajnih šlapova i čija se širina sužava na gore, i mogu se staviti u roštaj tako, da rebera jednog roštajnog štapa ulaze u medjuprostor između svaka dva rebra susednih šlapova, tako da se između dva štapa obrazuje vazdušni procep.

2. Kotlovske roštaj po zahtevu 1, naznačen time, što su roštajni šlapovi i njihova rebra ograničeni pravim linijama gledajući odozgo, tako da između svaka dva roštajna štapa postaje zmijast vazdušni procep.

3. Kotlovske roštaj po zahtevu 1, naznačen time, što su roštajni šlapovi i njihova rebra ograničeni kružnim lukovima gledajući odozgo, tako da između svaka dva roštajna štapa postaje vazdušan procep u obliku meandera.

4. Kotlovske roštaj po zahtevu 1-3, naznačen time, što ima sredstvo za obezbeđenje ravnomernog odstojanja, dakle jednakе širine vazdušnog procepa između svaka dva roštajna štapa, koje se sastoji u izradi pojedinih rebara sa odgovarajuće dugim dimenzijama ili u izradi naročitih odgovarajuće kraćih podpornih rebara između pojedinih susednih parova rebara.

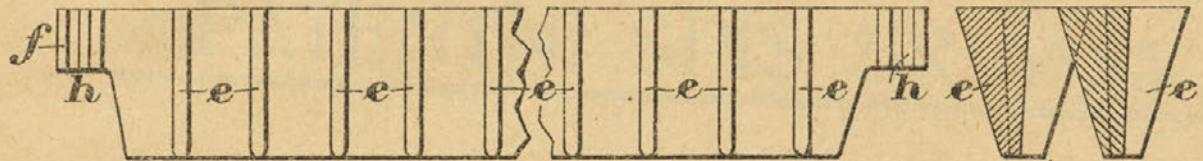


Fig. 1.

Fig. 3.

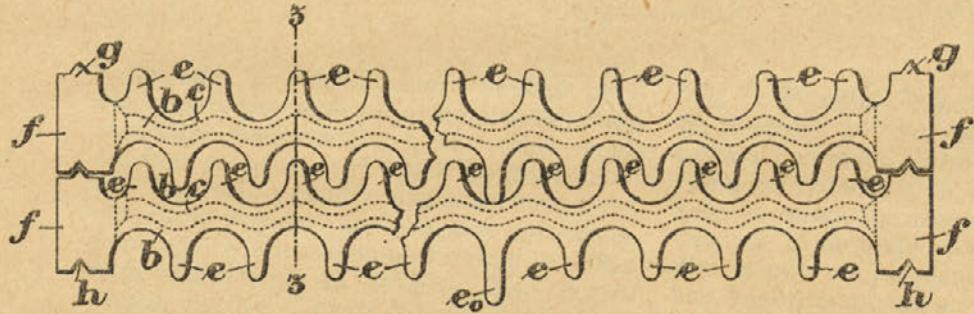


Fig. 2.

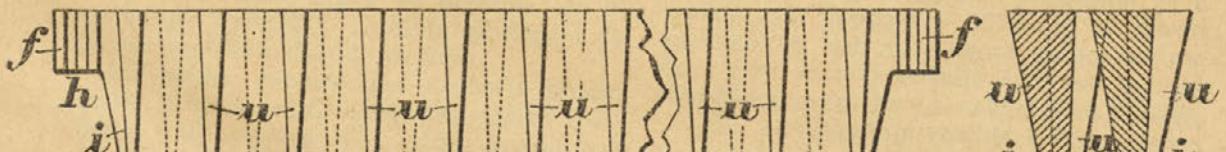


Fig. 4.

Fig. 6.

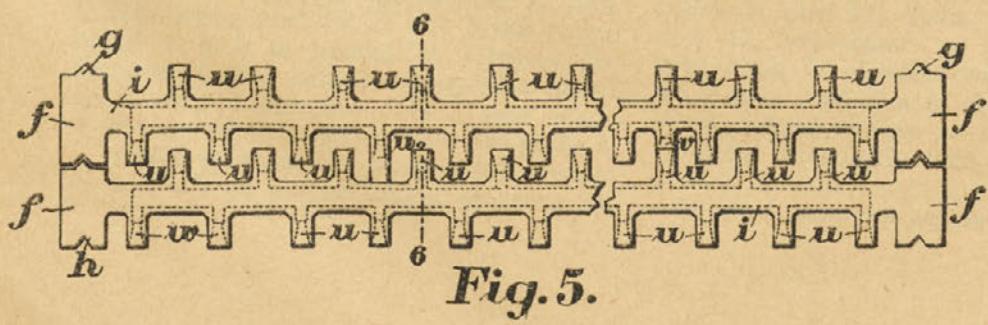


Fig. 5.

