

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 86 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Februara 1930.

PATENTNI SPIS BR. 6725

Thomas Winstanley, inženjer, Manchester i Albert Winstanley, arhitekt, St. Annes-on-the Sea, Engleska.

Naprava za kvašenje osnove kod razboja.

Prijava od 22. septembra 1928.

Važi od 1. juna 1929,

Traženo pravo prvenstva od 23. septembra 1927. (Engleska).

Za utvrđivanje potke u razbojima predlagano je, da se stari sistem vlaženja atmosfere lakačnica zameni koritom ispod svakog razboja, koje korito sadrži vodu, koja se rasprašuje na polku odozgo pomoću obrtne četke, čija se vlakna dodiruju sa utvrđenom četkom, šipkom ili tome slično. Ovaj način otklonio je nezgode „parenja“ i tome slično, ali utvrđeno je, da se kod nekretnih četke, koja radi sa obrtnom četkom, vlakna ove poslednje savijaju vlakna prve, tako da se ne stvara čist i ravan mlaz. Ako se upotrebe nekretnih šipke ili tome slično mesto utvrđene četke, onda je abanje vlakna obrtne četke vrlo brzo i mlaz je nepravilan.

Cilj je pronalaska da ukloni ove nezgode u aparatu pomenutog tipa. Po ovom pronalasku predviđa se kao i pre korito i obrtna četka, ali u mesto utvrđenog kooperišućeg dela, kreće se elastičan član po obrtnoj četki tako, da se on radialno i tangencijalno pomera prema četki usled pritiska vlakna pokretne četke.

Fina i ravna raspodela sredstva za učvršćivanje u fino razdeljenom obliku na taj način se postiže sa drugim preimućstvima u sravnjenju sa vlaženjem atmosfere tako da učvršćivanje nije vezano za vodu ili paru.

Kod širokih razboja korito i četka mogu ići kroz taj razboj, ali tu se predviđa i veći

broj elastičnih članova, koji se kreću po četkama, čime se dalje obezbeđuje raspodela sredstva za učvršćivanje sprečavanjem upredenja četke pri njenom obrtanju.

Može se svako sredstvo upotrebiti za pogon obrtne četke pri željenoj brzini, a jedan podesan metod biće opisan dole.

Sl. 1 je prekinuti vertikalni izgled, u povećanoj razmeri, aparata, koji ima deo pogonskog oruđa.

Sl. 2 je poprečni presek po liniji 2—2 iz sl. 1.

Sl. 3 i 4 su slični izgledi izgledima iz sl. 2, a pokazuju izmene oruđa za rasprašivanje.

Sl. 5 je opšti izgled aparata, koji pokazuje pogonska sredstva.

Sl. 6 zadnji vertikalni izgled za sl. 5.

Levo od sl. 1 pokazano je kretno sredstvo o kome će docnije biti više reči. Iznad razboja i preko potke na podesnom odstojanju iznad iste, postavljeno je cilindrično korito 7 sa zatvorenim krajevima i otvorom 8 na prednjem delu. Ovo korito pomoću konsola utvrđeno je na zgodnom delu razbojskog okvira. Ove konsole 9 i 10 mogu se podesiti tako, da se korito može okrenuti pod svakim željenim uglom, da bi se mlaz upravo kroz otvor 8. Za tu svrhu nosači 9 i 10 rascepljeni su, kao što je pokazano kod 11. Zavrtanj 12 pro-

veden je kroz rascepljene delove tako, da se ispupčenja 13 mogu otpustiti ili slegnuti.

U koritu 7 montirana je četka 14, koja je utvrđena za šipove 15 i 16, koji leže u ispupčenjima 13 korita. Četka 14 ima spiralni oblik i načinjena je spiralnim rasporedom vlakna između dve središnje žice. Ako se želi, ova se četka može izraditi na drugi način. U otvoru 8 korita, postavljena je ravna metalna traka 17, koja se sa svojom donjom ivicom dodiruje sa vlaknima četke 14. Ovu traku nose kraci 18, koji su obrtno postavljeni na šipovima 19, koji su uvrćeni ili na koji drugi način utvrđeni za spoljnu stranu korita 7. Zavrtnaj 20 ide kroz svaki krak 18 tako, da se metalna traka 17 može regulisati. Podešavanjem ovih zavrtnja 20 donja ivica trake može se uturali u vlakna četke 14 više ili manje, po želji.

Donja ivica trake 17 ravna je (sl. 1 leva strana i sl. 2 u preseku), ali ta ivica može biti talasasta (sl. 1 desno). Kraci 18 slobodno su pokretani na svojim osloncima 21a i kad se korito 7 napuni sredstvom za učvršćivanje do potrebne visine (da bi se vlakna četke potopila) onda neprekidno obrtanje četke dovodi vlakna prema donjoj ivici trake 17, koja savija ta vlakna unazad i baca tečnost napred kroz otvor 8 u vidu finog mlaza. U isto vreme pritisak vlakna prema ivici trake 17 čini da se ista diže ili povija tangencijalno prema samoj četki, pri čem se mlaz na taj način reguliše i izbegava neravno dejstvo utvrđene trake.

U sl. 3 prikazana je primena šipke u mesto trake 17 iz gornjih slika. Kod ove konstrukcije šipka 21 kružnog preseka utvrđena je za krajeve kraka 18, koji su obrtno postavljeni na organima 19, koji su utvrđeni na koritu 7. Organi 19 su izbušeni kod 22 za uturanje zavrtnja 20, koji ulaze u krake 18, a kojima je cilj, da regulišu hvatanje šipke 22 sa vlaknima četke.

Sl. 4 po želji može se upotrebiti ravna četka 23 u mesto trake 17 ili šipke 21 iz gornjih slika. U ovom slučaju vlakna četke 14 dodiruju se sa vlaknima četke 23. Defekt izazvan usled pritiska vlakna ravne četke uklanja se, jer se četka 23 podiže usled kombinovane sile vlakna četke 14 na vlakna četke 23. Brzina od oko 10 obrta u minuti vrlo je povoljna kod običnog razboja sa običnim brojem udara na minutu. Četka 14 dobija pogon za obrtanje od oruđa pokazanih u slikama 1, 5 i 6.

Na šipu 15 montirana je zapinjača 24, koja služi kao direktni pogon za četku 14. Na vratilu 25 razboja 26 montirano je nepravilno telo 27 pomoću navrtke 28. Na tom nepravilnom telu leži poluga 29, čiji

je jedan kraj utvrđen za vratilo 30, koje leži u ležištima 31, predviđenim na okviru razboja. Unutarnji kraj vratila 30 ima utvrđenu polugu 32, prerezanu kao kod 33 za prijem zavrtnja 34, na kome je postavljena šapa 35, koja se hvata sa zupcima zapinjače 24. Prerez 33 i navrtka 36 služe za podešavanje šape 35 tako, da ona prelazi preko jednog ili više zubaca zapinjače, te se na taj način reguliše obrtanje zapinjače 24 i četke 14 pri svakom podizanju poluge 29, koje nastaje pri dodiru iste sa nepravilnim telom 27.

Povremeno obrtanje četke 14 vrlo je korisno pošto se na taj način mogu potke prskati pri njihovom kretanju za vreme rada razboja.

U gornjem opisu traka 17 ili šipka 21 ili ravna četka 23 ide duž korita 7 i kreće se po četki 14. Da bi se sprečilo uvijanje četke kod širokih razboja po pronalasku takve trake, šipke ili četke mogu biti načinjeni iz većeg broja sekcija dužinom korita, pri čem se svaka sekcija odvojeno montira u zglobovima tako, da se sa tim zglobovima obrazuju odvojene elastične jedinice, koje se kreću po četki 14.

Za punjenje korita i dobijanje mlaza upotrebljava se voda, koja je dovoljna za obične pamučne potke. Jasno je, da se, ne menjajući korito, može upotrebiti i kakav drugi materijal, na pr. kakav hemijski rastvor.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za kvašenje potke naznačena time, što se sastoji iz otvorenog korita, obrtne četke montirane u koritu, iz pokretnog člana, koji se pomera po obrtnoj četki radialno ili tangencijalno prema istoj odn. prema dejstvu vlakana četke, kad se ova okreće.

2. Naprava po zahtevu 1 naznačena time, što se pokretni član sastoji iz metalne trake pokretno utvrđene na koritu, pri čem se ivica te trake dodiruje sa vlaknima četke.

3. Naprava po zahtevu 1 naznačena time, što se pokretni član sastoji iz šipke pokretno utvrđene na koritu, pri čem se šipka normalno hvata sa vlaknima četke.

4. Naprava po zahtevu 1 naznačena time, što se pokretni član sastoji iz ravne četke, čija se vlakna hvataju sa vlaknima obrtne četke.

5. Naprava po zahtevu 1—4 naznačena time, što su predviđeni zavrtnji za regulisanje veličine hvatanja pokretnog člana sa vlaknima četke i to kad se pokretni član kreće preko vlakana.

6. Naprava po zahtevu 1 naznačena time,

što je za pogon obrtne četke predviđena zapinjača, šapa, koja se hvata sa zapinjačom, a koja je utvrđena na vratilu, jedna poluga i jedno obrtno nepravilno telo, sa kojim se pomenuta poluga dodiruje u cilju obrtanja vratila šape.



