

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRISKE SVOJINE

(S) KLASA 54 (2).

IZDAN 1 JANUARA 1936

PATENTNI SPIS BR. 11990

Pukli Viktor i Milisich Mate Josipov, Split, Jugoslavija.

Papirna vreća.

Prijava od 2 jula 1934.

Važi od 1 aprila 1935.

Predmet ovog pronalaska odnosi se na poboljšanja kod izvođenja ventilnih papirnih vreća koje se uglavnom koriste za držanje sitnozrnog ili u vidu praha materijala, kao na primer cementa, gipsa, kreča u prahu i tome slično.

Kao što je poznato, kod punjenja ovih vreća veliku ulogu igra ventil koji se obično predviđa na jednom kraju vreće i koji po izvršenom punjenju vreću treba da posluži kao zaptivač protiv ispadanja sadržanog materijala iz vreće. Za obrazovanje pomenutog ventila činjeni su do sada različiti predlozi, sa dosta dobrim rezultatima u pogledu sposobnosti zaptivanja kod pomenutih ventila. Ali su pomenuta izvođenja papirnih vreća sa poznatim ventilima ipak imala nezgodu da i suviše poskupljaju njihovo izvođenje.

Ovim se pronalaskom postiže veoma ekonomno i dobro izvođenje ventilnih vreća, čiji ventil i pored svoje jednostavnosti i bez ikakvih dodataka ima osobinu da potpuno sigurno održava zaptivenost u pogledu nepropuštanja materijala napolje, kao i ima dovoljnu elastičnost u odnosu na svoje širenje, tako, da se kod punjenja vreće ne mora imati bojazan da će se ventil pocepati pri navlačenju na cev za unošenje materijala u vreću.

Jedan oblik izvođenja vreće po ovom pronalasku pokazan je na priloženom načrtu. Sl. 1 pokazuje pravougaono otsečeni komad papirnog creva koje treba da posluži za obrazovanje vreće, i koje je snabdeveno prevojnim ivicama po ovom pronalasku. Sl. 2 pokazuje izgled gotovo izvedene papirne vreće. Sl. 3 pokazuje popreč-

ni presek creva za vreću iz slike 1. Sl. 4 pokazuje način savijanja kraja vreće na kojem treba da se izvede ventil za punjenje materijalom. Sl. 5 pokazuje širenje ventila pri navlačenju vreće na cev za punjenje. Sl. 6 pokazuje način obrazovanja ostalih čoškova vreće. Sl. 7 pokazuje delimičan poduzni presek kroz gotovo prošivenu vreću.

Kao što se jasno vidi iz sl. 1 i 3 papirno crevo 1 dobija po ovom pronalasku osim poznatih prevojnih ivica 2, koje postaju same sobom pri spljoštenosti vreće, još po jednu prevojnu ivicu 3 koje se nalaze simetrično izvedene sa jedne i druge strane ivice 2. Ovo obrazovanje prevojnih ivica 3 povlači sobom obrazovanje prevojnih ivica 4, pri čemu razdaljine između ivica 2 i 4 kao i ivica 3 i 4 mogu biti izvedene prema želji, t.j. prema tome kolika se želi da dobije mogućnost širenja kasnije obrazovanog ventila. Pošto se ima komad creva sa napred pomenutim prevojima pristupa se obrazovanju ventila i ostalih čoškova vreće. Obrazovanje ventila se izvodi na taj način, što se jedan čošak pravougaonog odsečenog creva presavija po liniji 5 i to tako da po izvršenom presavijanju ivica 2 sa svojim presavijenim delom 2' ne obrazuje prav već tup ugao, što se izvodi u cilju da se po izvršenom prošivanju vreće ivica 2' ventila dobije duža od neušivenog dela dvostrukе prevojne ivice 5 koja obrazuje otvor ventila. Po izvršenom previjanju čoška vrečinog creva po ivici 5, čošak se ponovo ispravlja i zatim se ivica 2' umešta između zidova 6, što na načrtu nije bliže pokazano pošto je lako razumlji-

vo, tako, da se sad dobija dvostruka ivica 5, pri čemu se sad ivice 3' nalaze naspramno jedna prema drugoj, dok su ranije bile rastavljene ivicom 2, a ivice 4' se sada nalaze rastavljene ivicom 2'. Sa ovim je završena priprema za obrazovanje ventila i posle ovoga se preko ivica 7 navlači traka 9, čiji poprečni presek ima oblik slova M i prošiva se po liniji 10. Da bi srednji prevojni deo 11 trake 9 mogao dovoljno ući u svoje ležište na susednom čošku to se prevojna ivica 2" raseca do potrebine dubine. Za zatvaranje donjeg dela 8 vreće predviđene su uže trake 12 koje imaju isti oblik kao i trake 9, pri čemu se ivice 2" ne rasecaju, pošto srednji delovi 11 ove trake dopiru samo do čoška 13.

Širenje ventila je jasno iz sl. 5. Veličina širenja ventila jednak je dvogubou razdaljini između prevojnih ivica 3 i 4.

Patentni zahtevi:

1) Papirna vreća, naznačena time, što

su radi obrazovanja ventila koji se može širiti pri navlačenju na cev za punjenje pored poznate prevojne ivice (2), koja postaje sama sobom pri spljoštenosti vreće, predviđene još dve prevojne ivice (3) koje se nalaze simetrično izvedene sa jedne i druge strane poznate prevojne ivice (2), pri čemu se razmak između unutrašnjih prevojnih ivica (4), koje pri tome neminovno postaju, i ivica (3) bira odgovarajući željenom širenju kasnije obrazovanog ventila.

2) Papirna vreća po zahtevu 1, naznačena time, što je previjanje čoška vreće radi obrazovanja ventila za punjenje izvedeno tako, da previjena ivica (2') sa svojim odgovarajućim nepresavijenim delom ivice (2) obrazuje tup ugao.

3) Papirna vreća po zahtevu 1 i 2, kod koje su krajevi vreće prošiveni zajedno sa papirnom trakom (9), naznačena time, što poprečni presek trake (9) ima oblik slova M, čiji se srednji deo (11) uvlači između zidova (6) vreće.

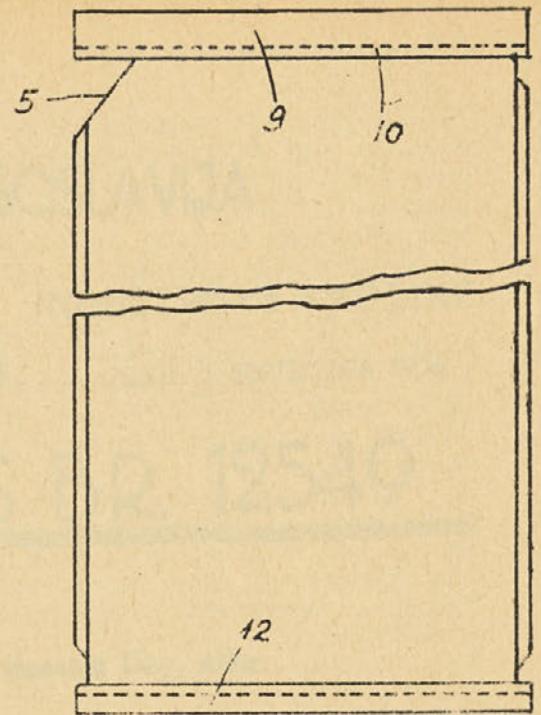
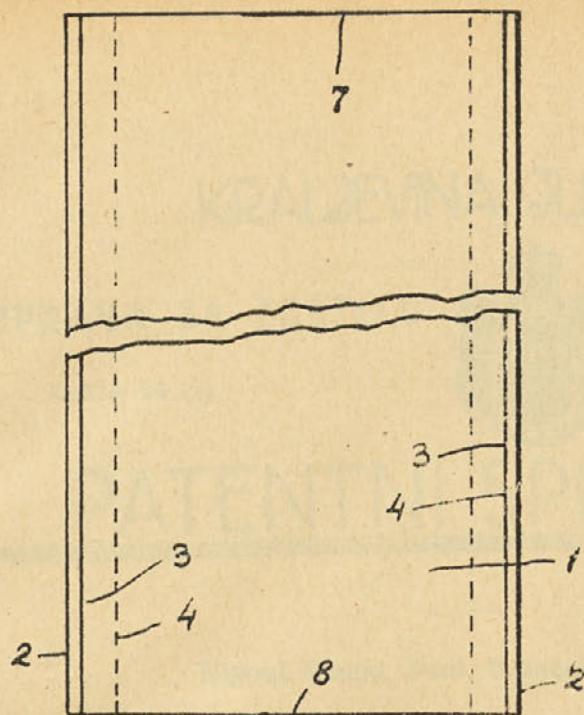


Fig. 1

Fig. 2

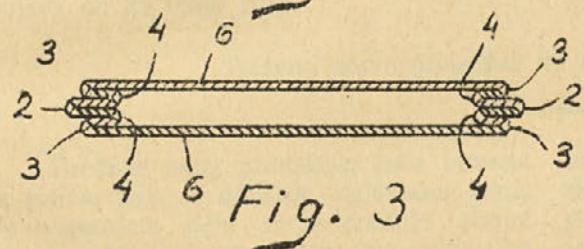


Fig. 3

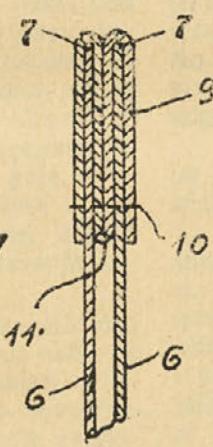


Fig. 7

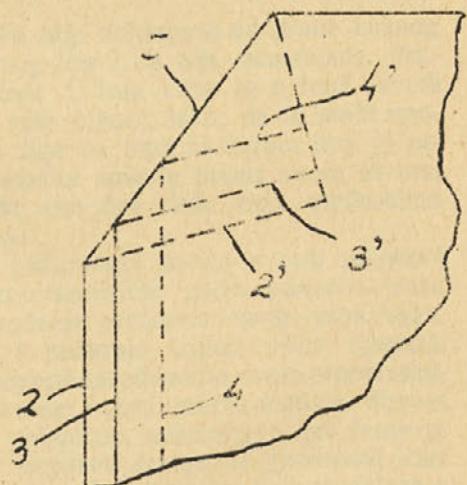


Fig. 4

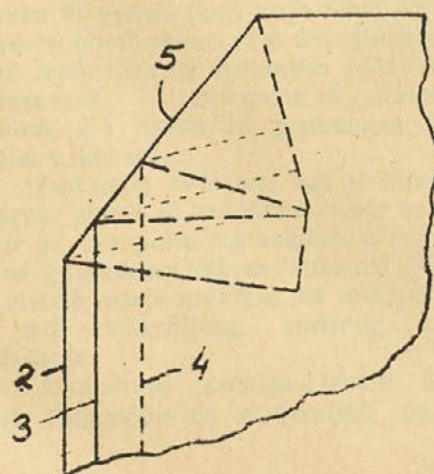


Fig. 5

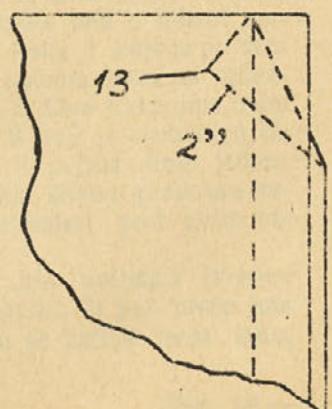


Fig. 6

