

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZASTITU

Klasa 54 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Oktobra 1930.

PATENTNI SPIS BR. 7372

René Jarrier, idustrijalac, Saint—Quentin, Francuska.

Džak sa zatvaranjem.

Prijava od 22. maja 1928.

Važi od 1. maja 1930.

Ovaj pronalazak tiče se džaka sa automatskim zatvaračem poznatog tipa pod imenom džak sa zatvaračem ili sa poklopcem, a to znači da ima otvor za punjenje načinjen između zida džaka i dela kojim je postavljen ovaj zid na ovom mestu, tako da predstavlja u nekoliko dve usne koje se mogu razmaći da bi se uvela u unutrašnjost džaka cev koja služi za njegovo punjenje. Ove dve usne se priljubljuju jedna uz drugu težinom materije koju džak sadrži, pošto se cev izvuče. Džakovi ovog tipa mogu biti pravljeni od hartije, tkanine i u opšte od svake materije poznate kao pogodne za izradu džakova.

Jedan predmet pronalaska je da načini takav džak da se može upotrebljavati cev, kojom se puni, i da ga potpuno nosi za vreme punjenja. Radi ovoga, a prema pronalasku džak ima najmanje dva poklopca ili zatvarača, koji se tako istavljaju da jednovremeno kroz njih prolazi cev za punjenje, tako da težina džaka može, na ovaj način, biti sva ponešena od ove cevi.

Drugi predmet pronalaska je da olakša što je više moguće pražnjenje vazduha koji je u džaku za vreme punjenja kao i pod dejstvom udara kojima može biti izložen džak kad se napuni. Spomenuto nameštenje dva suprotna zatvarača koji dopuštaju da se džak obesi o cev, već olakšava u mnogom ovo brzo pražnjenje vazduha usled toga što se usled zatezanja zidova pod teretom materije izručene u džak, gradi dosta veliki otvor, između donjeg dela ho-

rizontalne cevi koja nosi džak, i donje usne svakog zatvarača, kroz koji može slobodno izlaziti vazduh. S toga je moguće napuniti za nekoliko sekundi džak koji je u stanju da primi 50 kgr. cementa i to služeći se mašinom koja troši malo motorne snage, dok, je dosad bilo potrebno upotrebljavati mašine koje troše znatnu snagu, zalo što je vazduh nenalazeći dovoljan otvor da izađe napolje, bivao sabivan u unutrašnjosti džaka dolaskom materije i suprotstavljao se izlasku njenom iz cevi. S druge strane napunjen džak sadrži uvek izvesnu količinu vazduha koji je u stanju da izazove prskanje džaka, kad se ova količina vazduha naglo sabije, na primer pri udaru. Da bi se to izbeglo jezičak od talasaste hartije, ili sličan deo koji ima niz malih oluka (kanala) vezan je sa jednom usnom zatvarača tako da ovi mali oluci izlaze delom u unutrašnjost džaka a drugim delom među dve usne, koje kad se priljube jedna na drugu osiguravaju zatvaranje zatvarača. Tako da se džak obično nalazi dobro zatvoren, ali ako se vazduh koji je unutra zatvoren naglo sabije, on jurne u pomenute kanale i tangencionalno prodire između dve usne koje može lako razmaći i izaći slobodno napolje. Jedina posledica je toga da se malo izbaci materije napolje, ako je u sprašenom stanju (cement na primer), ali se tako otklanja prskanje džaka. Ovo sprečavanje prskanja je još bolje ako se načine slični dispozitivi na kraju džaka, suprotnom onom gde su poklopci i koji

budući gornji deo džaka naročito je izložen da bude izbušen vazduhom.

Druge osobine u koristi džaka načinjenog prema pronalasku vidiće se iz sledećeg opisa koji se poziva na priloženi crtež koji primera radi predstavlja izradu džaka od hartije prema pronalasku.

Na priloženom crtežu datom isključivo kao primer pronalaska;

Sl. 1 je perspektivni izgled džaka sa delimičnim izrezom da bi se pokazao zatvarač.

Sl. 2 je presek po osi 2—2 slike 3,

Sl. 3 je presek po osi 3—3 slike 2,

Sl. 4, 5, 6, 7, 8 i 9 predstavljaju džak u različitim stupnjevima izrade, truba od hartije razvijena je u ravni crteža;

Sl. 10, 11, 12, 13 i 14 pokazuju pod istim okolnostima izradu jedne varijante modela džaka.

Sl. 15 je perspektivni izgled jednog aparata koji olakšava izradu džaka.

Prema načinu izvođenja, koji je prikazan, džak se sastoji iz jedne pregrade od hartije, čije dno obrazuje otvor RSTU na čijim se uzanim stranama pričvršćuje pomoću ma kakvog sredstva dva izbrazdana jezička JKLM, koji prelaze, svaki, od prilike za dva santimetra preko otvora RSTU. Zid džaka savijen po linijama RS i TU povrnut je i slepljen za jezičak FHPV, a ovaj takođe je posuvraćen po liniji EG i zalepljen za naborc prethodno povrnut.

Vidljivo je, da se, privršenju pritiska, u središtu delova HFY i GEX jezičak FHPV dovoljno odmiče od jezička JKLM, da bi se mogla uvući cev za punjenje. Kada je džak napunjen i cev izvučena, unesena materija priljubljuje jezičke JKLM na dno FHPV osiguravajući zatvaranje džaka. Brazde jezičaka i suviše su male da bi se materija mogla iz džaka prosipati, ali ipak dozvoljavaju izlazak vazduha, naročito u slučaju potresa.

Izrada džake izvodi se na primer, na sledeći način polazeći od trube od hartije, koja je na krajevima otvorena.

Prva operacija — sl. 4 — džak je otvoren po liniji XY (sl. 4 i 5) delovi AXC i BYD posuvraćeni su.

Druga operacija — sl. 5 — deo ECDF previjen je na XYEF, nabor se obrazuje po liniji EF deo AGHB previjen je na XYGH, nabor se obrazuje po liniji GH. Otvor RSTU ostaje na taj način za punjenje džaka.

Treća operacija — sl. 6 — pošto su načinjeni nabori EF i GH uvlači se jezičak od čvrste hartije premazan lepkom nad RGET, ovaj jezičak prolazi liniju RT za od prilike dva santimetra preko otvora R

STU, deo koji prelazi JKNL izbrazdan je. Ove su brazde iste kao i brazde nabranog kartona koji se obično upotrebljava. Isti takav jezičak, nalepljen je na isti način iznad SHUF.

Četvrta operacija — sl. 7 — Između linija EF i GH postavlja se traka od hartije OPQV čija širina mora biti za dva santimetra manja od razdaljina linija EF i GH. Ilica OQ stavljen je nad HF. Ova papirna traka premazana lepkom na gornjoj strani prekriva jezičke JKLM.

Peta operacija — sl. 8 — Deo ABGH previjen je u GHAB, papirnu traku namazanu lepkom OQPV, previjanje je izvršeno po GH, deo CDEF previja se u ECDF.

Šesta operacija — sl. 9 — Deo trake OPQY koji je van linije EG (sl. 8) previja se i lepi na previjulke EFCD i GHAB previjanje je izvršeno po liniji EG a kraj PV završava se na OQ.

Tako se dobija džak kakav je gore opisan.

Aparat predstavljen sl. 15. olakšava izradu džaka, sastoji se iz jedne drvene daske i na koju je učvršćena pločica 2 koja obrazuje pregradu, iz ravnog lenjira 3 pokretnog oko osovine 4 ulvrđene na 1 i koji se podvlači pod kuku 5. Lenjir 3 i pločica 2 su paralelni i njihova razdaljina WZ jednaka je razdaljini od AB do XY (sl. 4). Ravna i nešto tanja ploča 6, čija je širina jednaka razmaku linija RT i SU (sl. 5) pokreće se oko šarke 7 a nosi kuku 8 koja se može učvrstiti na 1 i 9.

Upotreba ovog aparata je sledeća:

Truba od papira meće se na dasku 1 stavljaajući poravnate krajeve ABCD (sl. 4) duž pločice 2, spušta se lenjir 3 i utvrdi kukom 5. Tada je lako previti džak po liniji XY (sl. 4) i otvoriti ga prema sl. 5. Zatim se obara ploča 6 i utvrdi se kukom 8 što dozvoljava da se načine previjuci XCDY i XABY (sl. 6) duž ivica pomenule ploče, i obrazuju novi previjulci RS i TU. Ostatak izrade izvodi se rukom kao što je prethodno opisano.

Moguće je izvesti oba kraja džaka na opisani način: može se, ako se želi, samo jedan načiniti ovako i drugi kraj trube zatvoriti tako, da se načini drška radi zgodnog prenašanja punog džaka, ostavljajući pri svem tom otvor za ispušt vazduha.

Truba od hartije od koje će se načiniti džak previja se kao i ranije po liniji X'Y' (sl. 10) zatim se otvara lako da linije A'B' C' D' obrazuju pravougaonik (sl. 11). Na proizvoljan način učvrste se na trouglastim delovima X' A' C' i Y' D' B' dva jezička L' na primer od vitkog kartona ili druge podesne materije jezički odgovara-

juće prelaze linije A' C' i B' D' za podesnu veličinu, od prilike dva santimetra, zatim se delovi X' A' B' Y' i X' C' D' Y' jedan uz drugi preklope (sl. 12) postavlja se papirna traka dovoljno čvrsta i namazana lepkom R' J' W' Z' iznad dela X' C' B' Y'. Da bi se dobila jača sigurnost i pojačalo lepljenje, može se načiniti horizontalan šav na mašini po liniji K K' (sl. 14) ili namestiti podesne kopče po istoj ovoj liniji.

Jezičci L' L' čine oduške i dozvoljavaju vazduhu da izlazi iz uglova, dok se džak može lepo držati po ojačanom delu C' D' J' R'.

Ako se želi hermetično zatvaranje dovoljno je primeriti samo jedan jezičak i načiniti ga od čvrste, vrlo elastične hartije, umesto naborane. U ovom slučaju (sl. 7 i 8) deo O Q trake OPQV tačno prekrije deo SHUF, drugi kraj trake OPQV savršujući se u vidu trougla priljubljuje se uz deo HFY za koji se zalepi zatvarajući potpuno džak s te strane. Ostaje samo jedan otvor UGE koji dopušta uvlačenje cevi za punjenje. Prevrtanje punog džaka unutarnji jezičak priljubljuje se uz dno načinjeno trakom OPQV i hermetički zatvara otvor.

Naravno pronalazak nije ograničen na primere izvođenja i izradu na koji su prikazani i opisani i koji su izabrani samo kao primer. Tako džak može imati bočnih nabora i tada treba unutarnji deo previti ka spoljašnosti, kada se džak olvara po liniji XY (sl. 5) a da se po tom ne izađe iz okvira ovog pronalaska.

Patentni zahtevi:

1. Džak sa poklopcem i zatvaranjem u kome je poklopac ili otvor za punjenje načinjen između zida džaka i dela kojim je ovaj zid postavljen na ovom mestu i koji se može puniti pomoću cevi koje ulaze u džak kroz ovaj poklopac, naznačen time, što ima najmanje dva poklopca ili zatvarača, koji se tako istavljaju, da kroz njih

jednovremeno prolazi cev za punjenje a svu težinu džaka na ovaj način nosi cev.

2. Džak sa poklopcem kao pod 1, u kome je zatvarač ili oluk (kanal) za punjenje načinjen savijajući unutra dva ugla spljoštene trube tako da se načine dva trougla, zatim povijajući ka unutrašnjosti pod uglom od 90° gornje poprečne ivice trube i učvršćujući ih jednu za drugu, naznačen time, što povijene ivice trube koje grade dno, nisu učvršćene ni za koji od trouglova tako, da čine dva otvora koji stoje jedan prema drugom, a jedna traka radi ojačanja učvršćuje se na dno.

3. Džak prema patentnom zahtevu 2, naznačen time, što je traka za ojačanje duga najmanje dvaput kao širina džaka i što je uvedena ispod poprečnih ivica povijenih i učvršćenih jedna za drugu, zatim povrnuti pošto prođe kroz oba zatvarača i uz to još učvršćena za strane povijenih ivica.

4. Džak prema zahtevu 1, kod koga je jedan jezičak vezan sa otvorom za punjenje da bi ga u unutrašnjost džaka produžio, naznačen time, što je ovaj jezičak sagrađen od nabrane hartije ili kartona ili nečeg sličnog i ima oluke (kanale) koji su tako namešteni, da izlaze s jedne strane u u unutrašnjost džaka a sa druge između obe usne zatvarača.

5. Džak prema zahtevu 1, naznačen time, što su zidovi džaka na kraju suprotnom gde su zatvarači međusobno zalepljeni na izvesnoj visini, tako da obrazuju ivicu koja može da bude ojačana jednom umetnutom trakom između oba zida.

6. Džak kao pod 5, naznačen time, što su uglovi džaka na kraju suprotnom onom gde su zatvarači povijeni unutra i veza suprotnih zidova izvršena na visini manjoj od rastojanja između dna nabora načinjenim povijanjem i kraja džaka, tako da se na dnu ovih nabora obrazuje mali prolaz koji dopušta vazduhu da izlazi, uz to i jedan jezičak može biti vezan sa svakim od ovih prolaza, tako da ih produžava ka unutrašnjosti.

Fig. 4

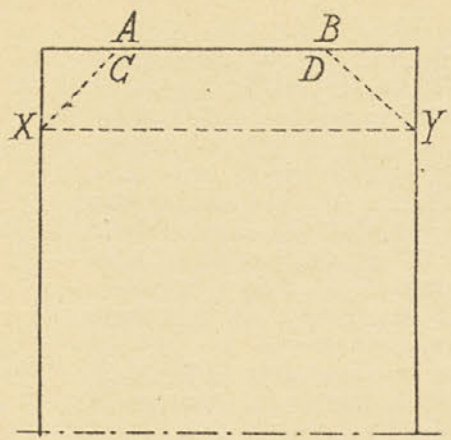


Fig. 5

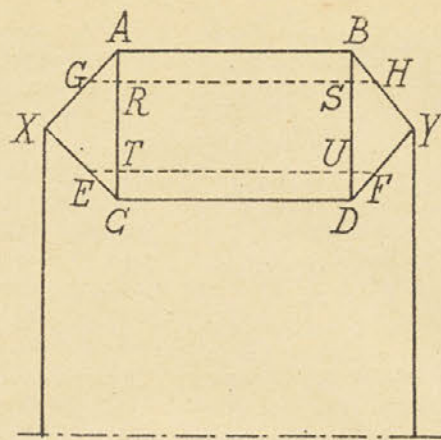


Fig. 6

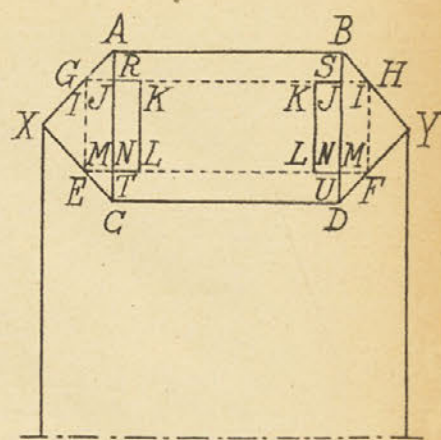


Fig. 10

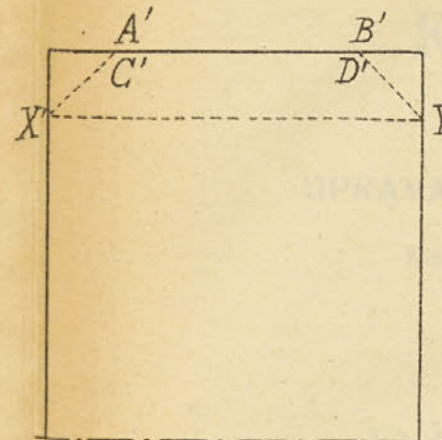


Fig. 11

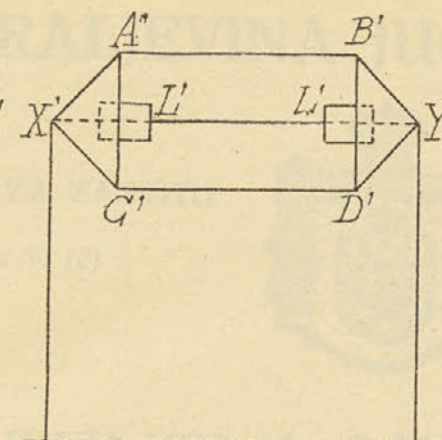


Fig. 12

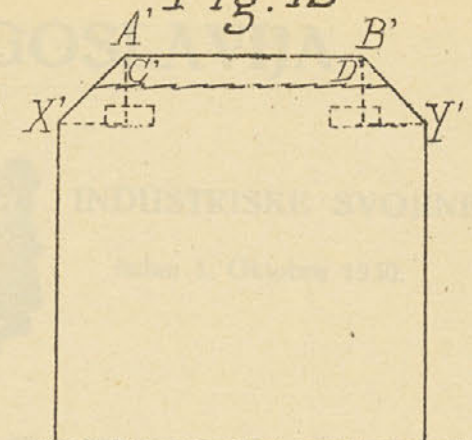


Fig. 7

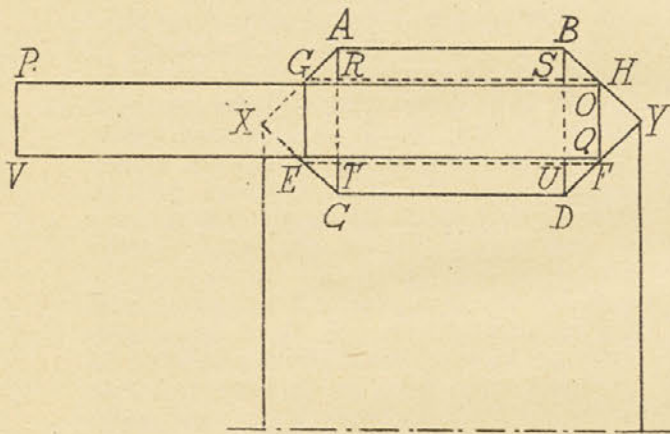


Fig. 8

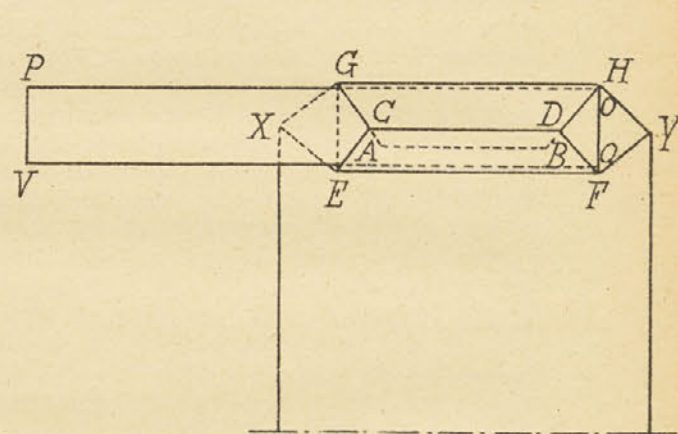


Fig. 13

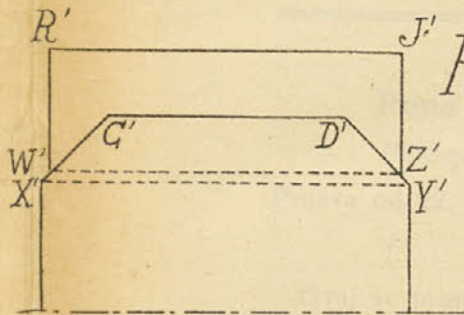


Fig. 14

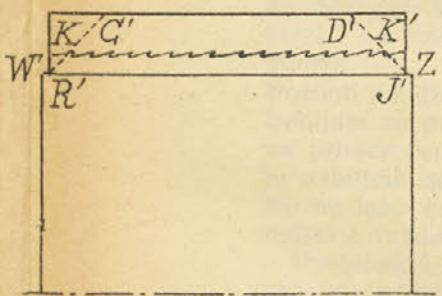


Fig. 1

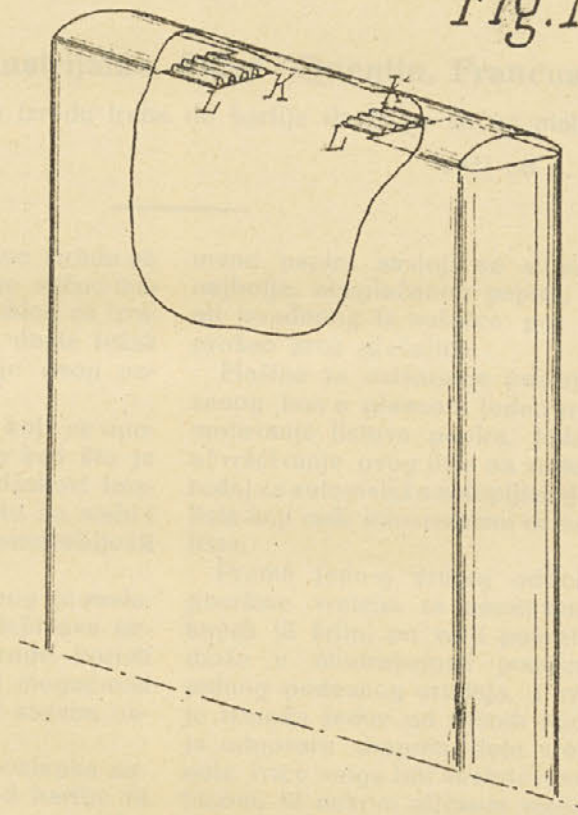


Fig. 9

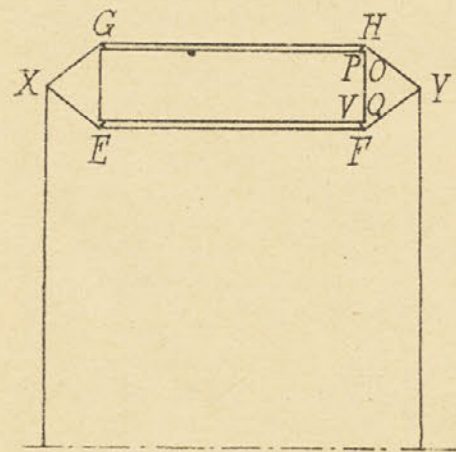


Fig. 15

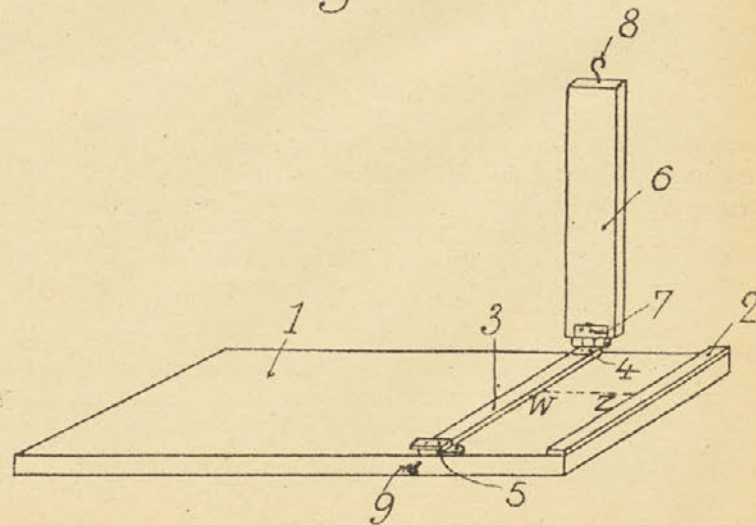


Fig. 2

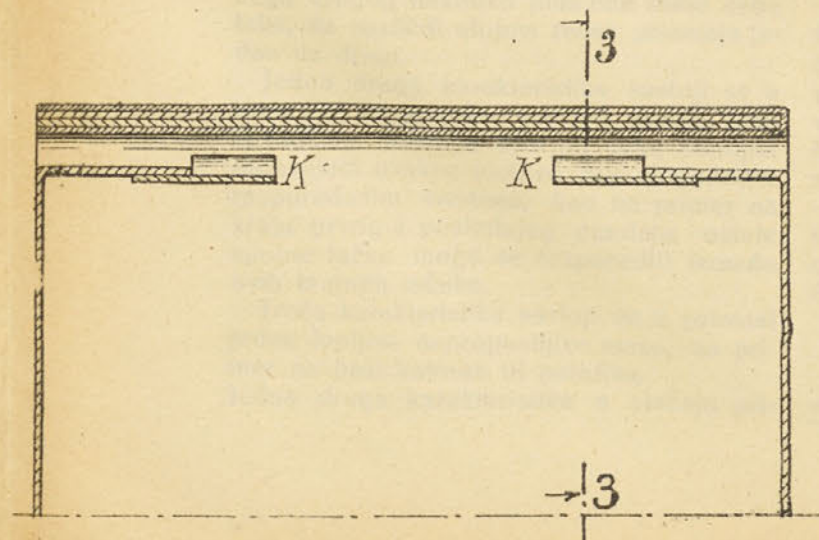


Fig. 3

