

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

KLASA 48 (2)

IZDAN 1 OKTOBRA 1938.

PATENTNI SPIS BR. 14279

Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft, Wien, Austrija.

Žica za zavarivanje pomoću električnog luka.

Prijava od 31 jula 1937.

Važi od 1 marta 1938.

Naznačeno pravo prvenstva od 1 avgusta 1936 (Austrija).

Za zavarivanje konstrukcija od velike vrednosti, naročito ako postoje dinamička naprezanja, potrebna je žica za zavarivanje, koja pored velike čvrstoće i tegljivosti, treba da proizvede trajnu čvrstoću u zavarenom predmetu. Ove se prednosti mogu postići uopšte dobrim elektrodama sa prevlakom, ali je primena omotavanja vezana sa raznim nezgodama. Ove se žice mogu smotati teško zavarivati uspravno i naglavce, kod šavova žljeba daju često puta podzareze, koji oslabe osnovnu materiju i smanjuju trajnu čvrstoću. Žice sa prevlakom prouzrokuju dalje okluziju šljake, što je naročito nezgodno kod zavarivanja u više slojeva.

Za zavarivanje čelika velike vrednosti mogu se upotrebiti sa dobrim rezultatom i gole legirane žice. Tako se na pr. izradene žice za zavarivanje legirane sa titanom, koje daju šavove sa zadovoljavajućom čvrstoćom. Ali ovakve se žice ne mogu zavarivati u golom stanju uspravno i naglavce, a isto tako nešto je naročito štetno — na negativnom polu i naizmjeničnoj struji. Ako se pak radi sa prevučenom žicom nastaju napred pomenute nezgode.

Da bi se ova naročito podesna legura mogla upotrebiti u opšte za visoko vrednosna zavarivanja, tj. za zavarivanja uspravno i naglavce, a isto tako i na negativnom polu kao i sa naizmjeničnom strujom, upotrebljava se shodno pronalasku po sebi poznato jezgro od alkalija, zemno-alkalija, metalnih oksida ili metala, koji omogućuju zavarivanje u svakom položaju. Time je dakle bitno proširena upotre-

ba jedne legure za žice za zavarivanje od znatne vrednosti, koja se dosada mogla samo ograničeno upotrebljavati.

Ali upotreba po sebi poznatog jezgra ima i za leguru značajnu prednost. Za zavarivanje u golom stanju potrebno je držati titan u relativno uskim granicama, jer sa porastom sadržine legure rastu sasvim znatno i teškoće zavarivanja. Upotrebom jezgra omogućeno je znatno proširenje na više granica legiranja, a time i znatno poboljšanje dobrote šava. Količina titana može se držati u razmerama od 0.1—2.5%.

Tako se može na pr. sa žicom za zavarivanja koja je legirana sa oko 0.6% titana postići čvrstoća od 55 kg/mm². Jedan sa ovakvom žicom načinjen uzdužno zavareni tupi šav, ispitan na pulsatoru, daje pri broju treptaja od 10⁶ u neobrađenom stanju trajnu čvrstoću (prvobitnu čvrstoću) od $u=18$ kg/mm². Istom žicom izvedene poprečne probe daju pri broju treptaja od 10⁶ u neobrađenom stanju trajnu čvrstoću od $u=14$ kg/mm², a u obrađenom stanju $u=17$ kg/mm².

Poznato je snabdevanje žice za zavarivanje jezgrom od metalnog kalcijuma i istovremeno legiranje elektrode pored ostalog titanom i manganom ili samo titanom. Ali pri ovom se nije došlo do saznanja, da je izvesna određena sadržina titana u vezi sa jezgrom od alkalija, zemno-alkalija, metalnih oksida ili metala od naročite koristi i da pruža mogućnost za postizanje osobito dobrih šavova.

Patentni zahtev:

1. Žica za zavarivanje pomoću elek-

tričnog luka, naznačena time, što je legirana sa 0.1—2.5% titana i istovremeno snabdevena jezgrom.

INDUSTRIJSKE SVOJINE

UPRAVA ZA ZAŠTITU

IZDAN 1 OKTOBRA 1938.

KLASA 48 (2)

PATENTNI SPIS BR. 14279

Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft, Wien, Austrija.

Žica za zavarivanje pomoću električnog luka.

Važi od 1. maja 1938.

Prijava od 31. jula 1937.

Namerno pravo prijava od 1. avgusta 1936 (Austrija).

Na jednu leguru za žice za zavarivanje od zlatne vrhovnosti, koja se dobada mešanjem organske i neorganske materije.

Ali upotreba po sebi poznatoj leguri i za leguru zlatne vrhovnosti, za zavarivanje u vakuum stani je poznata. U ovom slučaju je poznato da se legura zlatne vrhovnosti, koja se dobada mešanjem organske i neorganske materije, može koristiti za zavarivanje u vakuum stani. Tako se može naći u literaturi da se zavarivanje žice za zavarivanje od 0.1—2.5% titana i istovremeno snabdevena jezgrom, može koristiti za zavarivanje u vakuum stani.

Tako se može naći u literaturi da se zavarivanje žice za zavarivanje od 0.1—2.5% titana i istovremeno snabdevena jezgrom, može koristiti za zavarivanje u vakuum stani. Tako se može naći u literaturi da se zavarivanje žice za zavarivanje od 0.1—2.5% titana i istovremeno snabdevena jezgrom, može koristiti za zavarivanje u vakuum stani.

Poznat je snabdevanje žice za zavarivanje legurom od metala kalijuma i litijuma. Poznato je snabdevanje žice za zavarivanje legurom od metala kalijuma i litijuma. Poznato je snabdevanje žice za zavarivanje legurom od metala kalijuma i litijuma.

Za zavarivanje konstantne od volikosti, naročito ako postoje dinamične napetosti, potrebna je žica za zavarivanje koja poseduje veliku čvrstoću i elastičnost, jer je poznato da se zavarivanje u vakuum stani može koristiti za zavarivanje u vakuum stani. Tako se može naći u literaturi da se zavarivanje žice za zavarivanje od 0.1—2.5% titana i istovremeno snabdevena jezgrom, može koristiti za zavarivanje u vakuum stani.

Za zavarivanje žice za zavarivanje od volikosti, naročito ako postoje dinamične napetosti, potrebna je žica za zavarivanje koja poseduje veliku čvrstoću i elastičnost, jer je poznato da se zavarivanje u vakuum stani može koristiti za zavarivanje u vakuum stani.

Na se može naći u literaturi da se zavarivanje žice za zavarivanje od 0.1—2.5% titana i istovremeno snabdevena jezgrom, može koristiti za zavarivanje u vakuum stani.