

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 28 (1)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1 Avgusta 1925

PATENTNI SPIS BR. 2984

ANDREAS SOOS, FABRIKANT, BUDIMPEŠTA.

Mašina sa motornim pogonom za skidanje mesnatog dela, valjanje i struganje čurčijskih koža.

Prijava od 11. oktobra 1923.

Važi od 1. juna 1924.

Predmet je pronašlaska da se dosadanji ručni rad zameni sa jednom povoljnijom i potpunijom mašinom, koja zamenjuje u svakom pogledu mehanički rad, koja podjednako sprovodi preradivanje čurčijskih koža, kao i skidanje mesa, valjanje i struganje, menjanjem jednoga noža, koji se sam može menjati.

Pri preradivanju koža, naročito većih koža radnik može raditi sprovodenja samoga posla upotrebiti samo desnu ruku, jer leva ruka služi za držanje kože. Prema tome, kod mašina prema pronašlasku, može radnik, koji zauzima zgodan položaj, iskoristiti obe slobodne ruke za to, da se proizvoljnim kretanjem ruke može i najmanji deo kože staviti ispod mašine i potpuno preraditi.

Dobit kod mašine prema pronašlasku ne sastoji se samo u potpunijem preradivanju kože već i u tome, da se kvantitativan rezultat ručnog rada umnožava, kao i da se, pošto mašina daje fizičku snagu preradivanju može navići svaka učenica posle kraćeg vežbanja i lako sprovesti.

Bitnost pronašlaska sastoji se od podloge načinjene od štavljenje kože, lanenog suknja ili drugog materijala, koji se savija, od podloge raspoređene u uzdužnom isečku kosog stola za rad i zategnute na oba kraja da se može pomeriti, koja je ispod cilindra za rad snabdevena kožnom površinom, koja se menjai i koja se može izdignuti zajedno sa kožom, koja leži na istoj. Noževi kotura, koji se obrću i koji su postavljeni više kože utvrđeni su u radijalnim usecima sa umetcima, koji se na zglobo pokreću oko čepa i zavr-

tnjima, pri čemu je površina noža, kao i površina umetaka, koji naležu na isti izdubljeni, da bi se zatvoreni noževi mogli pomeriti.

Predmet pronašlaska predstavljen je na priloženom načrtu primera radi u jednom obliku izvođenja i to je:

Fig. 1 obični izgled mašine,

Fig. 2 bočni izgled u većoj razmeri radnog kotura, koji služi za skidanje mesa, valjanje i struganje i.

Fig. 3 izgled ozgo izvadenog noža jednog umetka, koji se nalazi pored istog.

Kod mašine prema pronašlasku počiva na nogarima jedan sto (2) snabdeven dodatkom (1), koji sa horizontalnom ravniom zaklapa oštar ugao. Više ovoga stola naleže osovina (4), koja počiva na stubovima nogara stola i koja je obuhvaćena zaštitnom cevi (3).

Na osovinu (4) uglavljen je više stola (2) radni kotor (5). Na ovome stolu predviđeni su više radijalnih useka (6), koji služe za primanje izžlebljenog noža (7), koji se menjai i užlebljenog umetka (9), koji naleže na istome i koji se na zglob pokreće oko čepa (8). Više umetka nalaze se polukružna izdubljenja (10), u kojima zauzimaju mesto zavrtaji (11), koji služe za udešavanje umetka i noža i koji se mogu udesiti pomoću ključa (fig. 1).

Ispod kotura za rad (5) raspoređen je na ploči stola (2) jedan uzdužni isečak, koji odgovara širini stola i u svome jedna podloga, koja se može izdići, načinjena od štavljenje kože, lanene materije ili drugog savitljivog materijala i snabdevena jednim kožnim de-

lom, koji se menja. Kožni deo, koji se menja, ove podloge leži neposredno iza kotura za rad.

Osovina (4), koja nosi radni kotur, okopljena je desno i levo od kotura do ležišta jednom zaštitnom cevi (3), koja je po dužini prorezana i pomoću uzengija (13) utvrđena za nosač. Kraj zaštitne cevi (13) snabdeven je sa naglavcima (15), koji ulaze u izvijena udubljenja (14) radnog kotura, u tom cilju da se nebi niti na osovini, niti ispod zaštitne cevi, mogao slagati šljam.

Mašina ovako radi:

Na osovini (4) odn. na istoj uglavljeni radni kotur (5) stavlja se u hod pomoću motorne snage i za tim ranije omešana sirova koža (15) stavlja se preko nastavka stola (1) na podlogu (12) stola (2). Zatim se podloga izdiže, tako da se koža za preradivanje pritiskuje na oštri nož radnog kotura i nož udaljuje meso sa površine kože. Koža oslobođena mesnatih delova sada se apretira, suši i zatim vlaži. Zatim se zamjenjuju oštiri noževi (7) radnog kotura sa tupim noževima i to tako, da se pri postavljanju ovih noževa rebro, koje izlazi iz umetka (9) umeće u proizvoljan žljeb, koji se nalazi između rebara i noža. Posle toga se koža pomoću valjanja vodi ispod tupih noževa radnog kotura. Zatim se koža na vazduhu ili veštački suši i ponovo stavlja ispod radnog kotura sa oštrim noževima, koji čisto stružu kožu.

Noževi radnog kotura, koji se obrću izvode dakle jedno za drugim tri rada i to:

1. Sa najpre potopljene i oprane kože potpuno se skida meso.

2. Apretirana, sušena i zatim ovlažena koža proizvoljno se valja i najzad

3. Ova koža struže se po sušenju.

Nastavak (1) stola (2) ima takođe više struki zadatak. 1. Polaganje i postavljanje ispod mašine kože za preradivanje, 2. Služi za podupiranje gornjeg dela radnika i omogućava, da radnik može zauzeti položaj mirovanja, 3. Nastavak spričava svaku nesreću, jer radnik ne može uvek sa ispruženom mišicom dostići obrtnе delove mašine.

Jedan kraj podloge (12) može zgodno biti obešen o jednu kukicu (16) postavljenu na kraj stola, drugi kraj iste o kukicu (17) utvrđen napred za nogare i koja se može udesiti pomoću zavrtnja, pri čemu udešavanjem zavrtnja podloga se zateže i može se podići pomoću letve za izdizanje (18).

Patentni zahtevi:

1. Mašina sa motornim pogonom za skidanje mesnatih delova, valjanje i struganje čurčijskih koža, naznačena jednom podlogom raspoređenom u uzdužnom isečku kosog radnog stola, koji ima nastavak, izrađen od stavljenе kože, lanene materije ili drugog savitljivog materijala, podloga, koja se može udesiti, zategnuti i izdizati i koja ima ispod radnog kotura jedan kožni deo.

2. Oblik izvođenja mašine prema zahtevu 1, naznačen time, što su za utvrđivanje noževa raspoređeni u radijalnim usecima radnog kotura postavljenog više stola za rad, zglob oko čepa, predviđeni umetci, koji se pokreću na zglobu oko čepa i koji se udešavaju pomoću zavrtnjeva, pri čemu gornja površina noža kao i površina umetaka, koji naležu na isti, imaju rebra, koja se poklapaju jedna sa drugim.

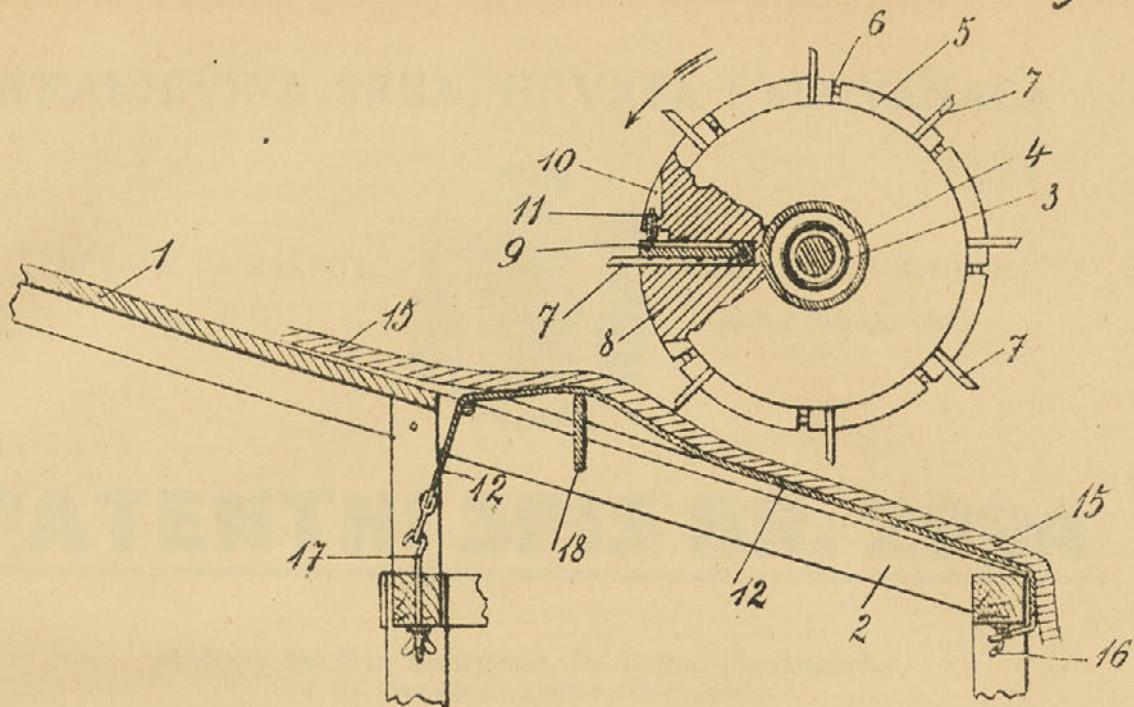


Fig. 1.

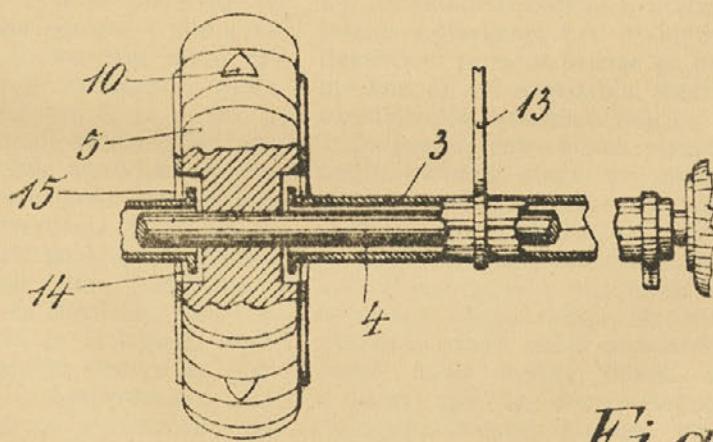


Fig. 2.

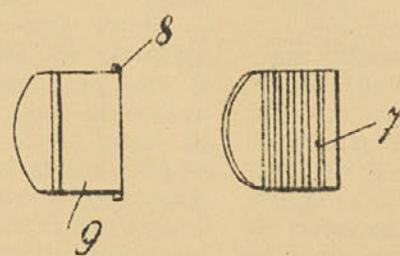


Fig. 3.

