

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 54 (2)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Marta 1931.

PATENTNI SPIS BR. 7778

Carl Weissshuhn & Söhne, fabrika hartije, Opava, Č. S. R.

Vreća od hartije.

Prijava od 7. juna 1929.

Važi od 1. juna 1930.

Pronalazak se odnosi na vreću od hartije, koja je sastavljena iz više listova i služi za cement i slične materije u prahu, koje se u ove vreće unose pomoću cevi za punjenje. Ovakve vreće iz hartije izrađuju se kao do sada poznate otvorene vreće od hartije za teške materije iz pojedinih truba od hartije, koje se sastoje iz više zidova, ili prošivanjem jedno na drugo stavljenih krajeva od vreće obrazujući odgovarajući otvor za punjenje ili se pak obrazuje sa obe strane takozvano ukrasno dno. Pri tome se obrazovao završetak ostavljajući najmanje jedan slobodan otvor koji postaje sam od sebe usled previjanja, a pomoću slepljivanja jedno preko drugog stavljenih delova od dna i pomoću nalepljivanja tako zvanog danceta. Ove vrste vreća, kao i, u uvodu pomenute, šivene vreće sa otvorom za punjenje, pretpostavljene su kao poznate.

Ovaj pronalazak sastoji se u tome, da se obrazovanje ukrasnog dna radi pojačanja i radi zaptivenog zatvaranja ne izvodi kao do sada prošlim previjanjem oba dela od ukrasnog dna, nego se vrši na taj način, da deo, koji treba prvo da se previje, bude u oba ugla oštro previjen prema središnjoj liniji od dna, prema unutra i zatim, drugi deo da se previje preko prvog dela isto tako pod oštrim uglom prema pomenutoj središnjoj liniji, posle čega se završava zatvaranje lepljenjem ili spajalicama.

Predmet pronalaska pokazan je na nacrtu radi primera i šematički.

Sl. 1 predstavlja sploštenu trubu od vreće iz proizvoljnog broja listova, na kojoj su pomoću tankih linija predstavljene bore koje postaju pri obrazovanju ukrasnog dna.

Sl. 2 predstavlja obrazovanje po sebi poznatog ukrasnog dna i to je u gornjem delu predstavljeno ukrasno dno u razvijenom stanju sa jednostrano prvo previjenim delom ukrasnog dna, dalje u donjem delu slike je gotovo ukrasno dno sa nalepljenim dancetom. Čeliri strelice u donjem delu slike 2 pokazuju na unutrašnja prevojna mesta, na kojima kod napunjene vreće prema iskustvu lako nastupa ispadanje cementne prašine, pa ma kako da se brižljivo izvrši lepljenje.

U sl. 3 je predstavljena vreća prema pronalasku, pri čemu se u gornjem ukrasnom dnu, koje je samo u pola izvedeno, nalazi na levom kraju poznat normalno savijen ventilni otvor, a desni kraj je zatvoren prema postupku ovog pronalaska. Razlika u načinu previjanja ovog kraja prema uobičajenom dnu sastoji se samo u tome, što je desni deo prvo previjenog dela ukrasnog dna u roglju previjen ne kao u sl. 2 po liniji *a-b*, nego po liniji *c-d*, dakle pod oštrim uglom prema središnjoj liniji od ukrasnog dna i to ne u polje nego prema unutra, posle čega drugi deo poklopca ukrasnog dna biva previjen isto tako oštro prema pomenutoj središnjoj liniji i to u istom roglju ovog puta po liniji *c'-d'* inače pak biva previjen kao obično po liniji *a'-b'*. Dužina vertikalnog zatvarača obeležena je sa

L. Donje ukrsko dno na sl. 3 je, i to s obe strane na isti način izvedeno, kao levi deo gornjeg ukrasnog dna, samo spoljna traka (dance) iz hartije, koja još treba da se prilepi, nije predstavljena da bi se izbegle nejasnosti.

U sl. 4 je pokazana otvorena vrećin truba sa obeleženom dužinom L ventilnog zatvarača odnosno dužinom 1 koja se dobija usled primene kosog sečenja na suprotnom kraju pri čemu se postiže ušteda u hartiji $L-1=f$, koja iznosi približno 4—5%.

U sl. 5 je predstavljen gornji kraj vreće pri upotrebi vrećne trube sa kosim sečenjem pri čemu je radi prikazivanja previjen samo jedan deo ukrasnog dna koji se prvo previja prema unutra. I ovde je dužina ventilnog zatvarača obeležena levo sa L dok desni zatvoreni kraj ukrasnog dna ima svoju dužinu 1.

U sl. 6 pokazano je potpuno zatvoreno gornje ukrsko dno sa upotrebom kosog krojenja, pri čemu se ventilni otvor nalazi kod V , a odgovarajuća dužina ventilnog zatvarača jeste L ; osim toga pokazano dance ukopčano je sa nekoliko spajalica h kroz sve listove. Oba zatvarača (krila) od ukrasnog dna slepljena su međusobno u šrafama obeleženom delu tako, da je uspešno sprečen izlazak cementne prašine duž unutrašnjih prevoja pri punjenju kao i kod napunjene vreće. Po obrazovanju desnog zatvorenog roglja ukrasnog dna u sl. 6 može se još videti, da je na ovom mestu teže moguće kidanje ukrasnog dna, i pri jačim naprezanjima, usled svojstvenog preklapanja delova jedno u drugo i slepljivanja, no što je to moguće kod običnog ukrasnog dna. Isto važi naravno, kao što su praktični opiti pokazali, i za obrazovanje

rogljeva kod donjeg ukrasnog dna pokazanog u sl. 3.

Još bi trebalo pomenuti, da naime kod papirnih vreća sa ventilom, iz tri i više listova, oba ukrasna dna mogu biti izvedena prema sl. 6, tako, da se na taj način dobija vreća sa dva otvora za punjenje, koji se po volji mogu upotrebiti za punjenje.

Patentni zahtevi:

1. Vreća iz hartije sa ventilom, koja se sastoji iz jednog ili više listova, naznačena time, što se obrazovanje ukrasnog dna na vreći, radi pojačanja i radi zaptivenog zatvaranja, vrši na taj način, što se deo ukrasnog dna, koji se prvo previja, na oba roglja previja prema unutra pod ostrim uglom prema pomenutoj središnjoj liniji, posle čega se vrši zatvaranje na poznat način pomoću lepljenja ili spajanja spajalicama.

2. Vreća od hartije po zahtevu 1 naznačena time, što se i kod gornjeg ukrasnog dna od ventilne vreće u kome se nalazi otvor za punjenje, preduzima isti način previjanja na zatvorenom kraju koji leži prema otvoru za punjenje.

3. Vreća od hartije po zahtevu 1—2 naznačena time, što gornje ukrsko dno, koje sadrži ventil za punjenje osim slepljivanja delova od ukrasnog dna i upotrebe dance, biva još pojačano pomoću spajalica h iz žice, pomoću kojih se međusobno vežu svi slojevi hartije 4.

4. Vreća od hartije po zahtevu 1—3 naznačena time, što radi postizanja dovoljno dugačkog i usled toga zaptivajućeg ventilnog krila i radi postizanja uštede u hartiji, truba iz hartije biva skrojena koso po paralelnim linijama.

fig. 1.

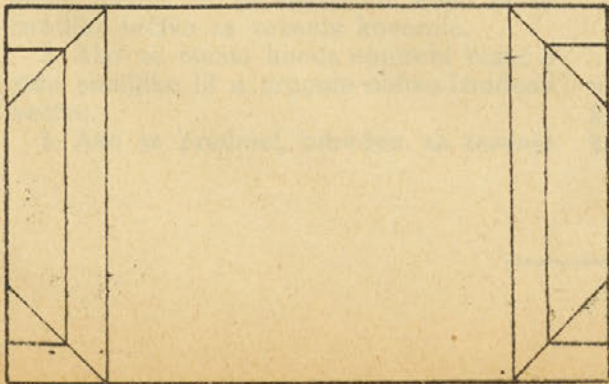


fig. 2.

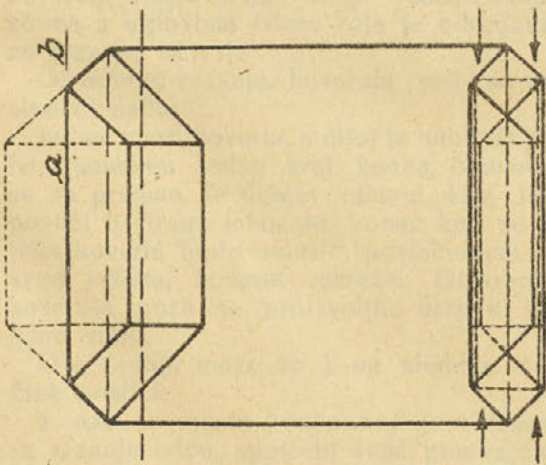


fig. 3.

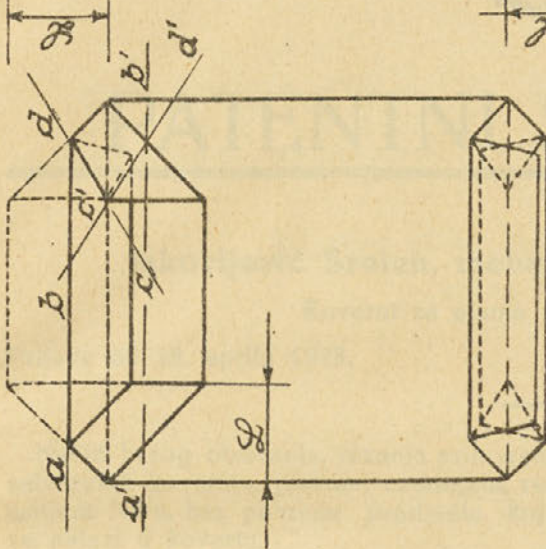


fig. 4.

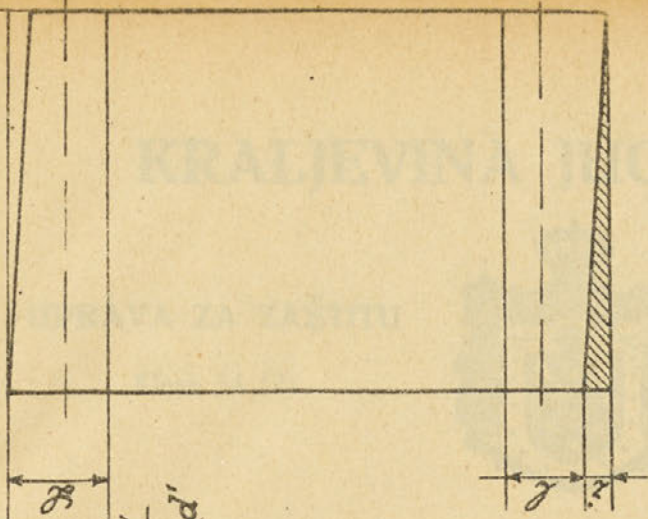


fig. 5.

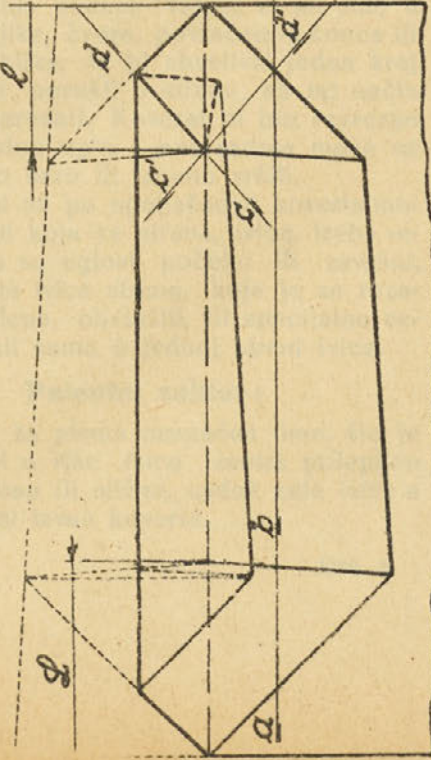
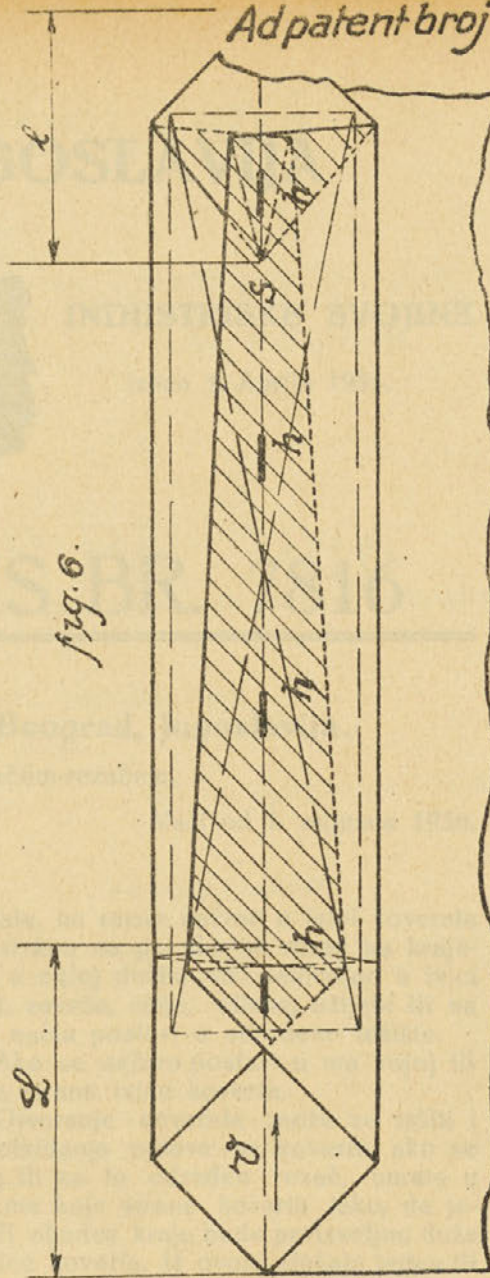


fig. 6.



Ad patent broj 7778.

