



PATENTNI SPIS BR. 1234.

Samuel Meisel, fabrikant, Beč.

Postupak i postroj za sušanje koverata za pisma sa oknom.

Prijava od 30. marta 1921.

Važi od 1. januara 1923.

Pravo prvenstva od 28. jula 1914. (Austrija).

Pri izradi koverata sa oknom od velike je važnosti, kako je poznato, sušenje koverata snabdevenih oknom, koji izlaze iz mašine gotovi ili još neprevijeni u listovima, jer isto sušenje zahteva najmanje 24 časa vremena i za svaku mašinu 5 radnih snaga, od kojih su 3 potrebne za stavljanje koverata ili neprevijenih listova na okvire za sušenje i deponiranje istih u okvire za sušenje, 1 za skupljanje osušenih koverata ili neprevijenih listova i 1 za uklanjanje okvira za sušenje tako, da je potrebno srazmerno mnogo vremena i mnogo radne snage.

Ovim se pronalaskom postiže, da se sušenje znatno skрати i da je jeftinije, a ovaj se cilj postiže time, što se za sušenje upotrebljava hemijsko sredstvo za sušenje, (sikativ u obliku gasa ili higroskopsko telo), koje dejstvuje direktno na površinu, impregnisanu sa lakom za okna za koverte koja obrazuje okno gotove ili neprevijene koverte.

Hemijsko sredstvo za sušenje može biti pogodno proizvoljne vrste. Kao sikativ može se na pr. upotrebiti u terpentinskom zejtinu rastvoren smolasto kiseli mangan ili tečni sikativ poznat pod imenom terebin, oleotin, oleobentin, cementin, kserotin, vernizin, rapotin i ambrosiin. Kao higroskopsko telo mogu se upotrebiti hlor kalcijum, žaren bakra sulfat ili hlor cink.

Srestva za sušenje mogu biti postavljena na šoljama u jednom ili više zagrejanih aparata za sušenje, koje prolaze impregnirane gotove koverte ili neprevijeni listovi koverata, koji izlaze iz mašine za koverte

sa oknom. Ako se sredstvo za sušenje može da pretvori u gas u jednom aparatu za isparivanje, u koji se takodje postavi na šoljama i sprovodi se u jedan ili više aparata za sušenje. Pokazalo je se, da se na ovaj način sušenje može izvršiti za ciglo 15-25 minuti mesto za 24 časa, kako je do sada bivalo, naročito, ako su aparati za sušenje stojeći poredjani tako, da transportni lanci, koji nose koverte sa oknom ili neprevijene listove idu vertikalno, usled čega materijal za sušenje dospeva u sve toplije slojeve vazduha. Okviri za sušenje nisu potrebni, a ušteda u radnoj snazi je za polovinu tako, da dobit od navedenoga znatno nadmaša izdatke za potrebna sredstva za grejanje i sušenje.

Crtež predstavlja šematički pogodan postroj za izvodjenje i postupak. Isti pokazuje jedan aparat za isparavanje *a* (pretvaranje u gas) proizvoljne vrste, u kome je sredstvo za sušenje smešteno na šolje *b* gde isparava. Srestvo za sušenje preobraćeno u gas struji kroz jedan ili više voda *c* u jedan ili više aparata za sušenje *d*, u kojima se takodje može postaviti sredstvo za sušenje na šolje *b* i koji se ma na koji pogodan način može zagrevati na pr. pomoću zmijastih grejnih cevi *e*.

Impregnirane koverte sa oknom ili neprevijeni listovi koverata sprovode se direktno iz mašine koverata sa oknom pomoću jedne transportne pantlijeke automatski u najbliži aparat za sušenje *d* na jedan beskrajni transportni lanac, koji je u njemu i dospevaju odatle u drugi ili treći aparat

za sušenje *d* ako su ovi u opšte potrebni, koje ona na isti način na transportnim lancima prolaze, posle čega se potpuno suva otpremaju na jednu transportnu pantljiku *h* odakle se automatski skidaju.

Ulaz u aparate za sušenje, kao i oni sami i njihovi transportni lanci isto tako izlaz i pokretni mehanizmi, koji daju transportnim mehanizmima pokrete koraka, mogu biti proizvoljne i pogodne konstrukcije; samo treba istaći, da je korisno predvideti u gornjem delu aparata za sušenje jednu napravu, koja će koverte ili neprevijene listove pri promeni pravca kretanja okrenuti tako, da impregnirana strana ili strana, na kojoj je lak bude gore okrenuta, da se ne bi otrla. Sva naprava može biti takodje proizvoljne pogodne konstrukcije i kod opisanog oblika izvodjenja ovo se okretanje postiže jednom polugom *l*, koja se kreće naviše i naniže. Ova poluga obuhvata svaki koverat ili neprevijeni list na spoljnu donju ivicu i gurne je ka spoljašnjosti i to pre silaženja još pri kretanju naviše tako, da koverat ili neprevijeni list ostaje u istom položaju kao i pri penjanju.

Patentni zahtevi:

1. Postupak za sušenje koverata sa oknom za pisma naznačen time, da na impregniranu površinu (okno) utiče jedno hemijsko sredstvo za sušenje.

2. Postupak po zahtevu 1 naznačen time, da uticaj sredstva za sušenje na impregniranu površinu biva pri prolazu koverata ili neprevijenih listova kroz jedan ili više aparata za sušenje.

3. Postupak po zahtevu 2 naznačen time, što koverte ili neprevijeni listovi pri prolazu kroz aparat za sušenje nailaze na sve vrelije slojeve vazduha.

4. Postupak po zahtevu 2 i 3 naznačen time, što koverte, koje nose transportni beskrajni lanci pri prolazu kroz aparate za sušenje, a u njihovom gornjem delu pre svog silaženja tako okrenu, da njihova impregnirana strana ili strana, na kojoj je lak bude gore okrenuta.

5. Naprava ili izvodjenje postupka po zahtevu 4 naznačena time, što se u aparatu za sušenje nalazi naviše i naniže pokretna poluga, koja svaku kovertu pre silaženja pri kretanju naviše gurne ka spoljašnjosti poduhvativši njenu spoljnu donju ivicu tako, da koverat ili neprevijeni list ostaje u istom položaju kao i pri penjanju.

6. Postroj za izvodjenje postupka po zahtevu 2—5 naznačen aparatom za pretvaranje u gas, koji izaziva pretvaranje sredstva za sušenje u gasovito stanje, a iz koga se sredstvo za sušenje pretvoreno u gas sprovodi u jedan ili više aparata za sušenje, koje prolaze impregnirane koverte ili neprevijeni listovi, koji dolaze iz mašine.

Čest presavljivač hemijskih pogoda po stroju za izvodjenje i postupak isti pokazuje jedan aparat za isparavanje *a* (prevaranje u gas) proizvoljne vrste, u kome je sredstvo za sušenje smešteno na šolje *b* koje isparava. Sredstvo za sušenje preopredeno u gas struji kroz jedan ili više voda *c* u jedan ili više aparata za sušenje *d*, u kojima se takodje može postaviti sredstvo za sušenje na šolje *e* i koji se na koji pogodan način može zagrevati na pr. pomoću zmijsastih grejnih cevi *e*.

Impregnirane koverte sa oknom ili neprevijeni listovi koverata sprovode se direktno iz mašine koverata sa oknom po jednoj transportnoj pantljiki automatski u najbliži aparat za sušenje *d* na jedan beskrajni transportni lanac, koji je u njemu i doprevaju odmah u drugi ili treći aparat

za sušenje tako, da je potrebno sredstvo mnogo vremena i mnogo radne snage.

Ovim se postizanjem postiže da se sušenje znatno skrali i da je jeftinije, a ovaj se cilj postiže time, što se za sušenje upotrebljava hemijsko sredstvo za sušenje (gasi) u obliku gasa ili infuzijskog (tekućeg) koje deluje direktno na površinu impregniranu sa lakom za koverte koja obara okno koverte ili neprevijene koverte.

Hemjsko sredstvo za sušenje može biti pogodno proizvoljne vrste. Kao alkalni može se na pr. upotrebiti u tečnom stanju različit rastvor smolasto kiseli mangan ili tečni silikat poznat pod imenom terbilin. U tečni silikat poznat pod imenom terbilin, oksidni oleobencin, cementin, kserolin ver. nizin, rapatin i ambrosin. Kao hidro-skopsko telo mogu se upotrebiti hlor kalijum, razni bakvi sulfat ili hlor cink.

Sredstva za sušenje mogu biti postavljena na šoljama u jednom ili više zagreivanih aparata za sušenje koje prolaze impregnirane koverte ili neprevijeni listovi koverata, koji izlaze iz mašine za koverte



