

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 54 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 septembra 1932.

PATENTNI SPIS BR. 9111

Hrvatska industrija katrana dioničarsko društvo,
Zagreb, Jugoslavija.

Postupak pri izradi dvostruko impregnirane katranske krovne ljepenke.

Prijava od 28 februara 1931.

Važi od 1 oktobra 1931.

Do sada poznata jednostruko impregnirana katranska krovna ljepenka izrađuje se na taj način, da se sirova, iz cunja sastavljena ljepenka impregnira sa smjesom, dobivenom destilacijom čistog kameno-ugljenog katrana. To se impregniranje vrši kod 80—100°C. Omjer po težini sirove ljepenke spram smjese jednak je 1:2,2. Tako impregnirana ljepenka zatim se rukom ili automatski posipava sa sitnim pijeskom i slaže se na hrpe u svrhu, da se time pijesak potpuno priljepi. Nakon izvjesnog vremena krovna se ljepenka namata u rolje i embalira. To je bila do sada običajna izrada katranske krovne ljepenke.

Ta do sada poznata jednostruko impregnirana katranska krovna ljepenka vrlo je teška i za to se s njome teško manipulira, ona je neelastična, te kod niže temperature rado puca, a osim toga pod utjecajem atmosferilija ishlapi jedan dio impregnacije smjese, uslijed čega je sirova ljepenka kao bitni sastavni dio izvrgnuta brzom propadanju.

Navedeni nedostaci potpuno se uklanjaju novim postupkom, koji je predmet predležene patentne prijave, a tim se postupkom dobiva katranska krovna ljepenka visoke kvalitete na slijedeći način.

U specijalnoj aparaturi sirova se ljepenka prvi puta impregnira sa rijetkim kameno-ugljenim katranom i to samim ili uz pridodatak raznih bitumena i tomu sličnih supstancija kod povišene temperature u omjeru 1:0.7—1,8. Zatim se ovako impregnirana ljepenka prolaženjem kroz valjke hladi te se ponovo impregnira (oblaže) sa

novom naslagom. Ta se naslaga sastoji iz smola kameno ugljenog katrana (sa kapljistem kod 30—70°C po Kraemer-Sarnowu) sa ili bez pridodatka od 1—50% mineralnog brašna (mljevena kreda, škrljevac, silikati itd.) te raznih bitumena i vegetabilnih supstancija.

Ova se druga impregnacija vrši kod viših temperatura. Omjer te druge impregnacije je 1:0.8—2. Na taj način dvostruko impregnirana krovna ljepenka posipava se zatim rukom ili automatski sa talkumom ili sličnim materijalom te se ponovno hladi i smjesla namata u rolje i embalira.

Ovako dvostruko impregnirana katranska krovna ljepenka ima slijedeće prednosti i odlike: ona je mnogo elastičnija i po prilici za dvije petine lakša od obične jednostruko impregnirane katranske krovne ljepenke, a osim toga druga impregnacija homogeno je prekrila sirovu ljepenu, koja uslijed toga ne strada pod utjecajem atmosferilija.

Patentni zahtevi:

1. Postupak pri izradi dvostruko impregnirane katranske krovne ljepenke, naznačen time, što se sirova ljepenka u specijalnoj aparaturi prvi puta impregnira sa rijetkim kameno-ugljenim katranom kod povišene temperature u omjeru 1:0.7—1,8, a zatim se ovako impregnirana ljepenka prolaženjem kroz valjke hladi te se ponovo impregnira (oblaže) sa novom naslagom, koja se sastoji iz smola kameno-ugljenog katrana (sa kapljistem kod 30—70°C po Kraemer-Sarnowu), i to kod viših tempera-

tura, pri čemu je omjer te druge impregnacije 1:8—2, a zatim se na taj način dvostruko impregnirana krovna ljepenka posipava sa talkumom ili sličnim materijalom te se ponovno hladi i smjesta namala u rolje i embalira.

2. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, što se druga impregnacija ljepenke vrši sa smjesom smola kameno-ugljenog katrana (sa kapljastom kod 30—70°C po Kraemer-Sarnowu) i 1—50% mineralnog brašna (mljevena kreda, škrljjevac, silikati i t. d.).

3. Postupak po zahtjevu 1 i 2, naznačen time, što se druga impregnacija ljepenke vrši sa smjesom smola kameno-ugljenog katrana (sa kapljistom kod 30—70°C po Kraemer-Sarnowu) i 1—50% mineralnog brašna (mljevena kreda, škrljjevac, silikati itd.) uz pridodatak raznih bitumena i vegetabilnih supstancija.

4. Postupak po zahtjevima 1—3, naznačen time, što se prva impregnacija sirove ljepenke vrši sa smjesom rijetkog kameno-ugljenog katrana i raznih bitumena i tomu sličnih supstancija.

Novom nastojanju da se nastave radovi iz ovog područja, posebno u vezi s impregnacijom katrova, treba biti posvećeno posebna pozornost. U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova.

Ovo se može postići na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova. U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova.

U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova. U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova.

Patentni zahtjevi:

1. Postupak po zahtjevu 1, naznačen time, što se druga impregnacija ljepenke vrši sa smjesom smola kameno-ugljenog katrana (sa kapljastom kod 30—70°C po Kraemer-Sarnowu) i 1—50% mineralnog brašna (mljevena kreda, škrljjevac, silikati i t. d.).

Do sada poznata tehnika impregniranja katrova, posebno u vezi s impregnacijom katrova, treba biti posvećeno posebna pozornost. U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova.

U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova. U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova.

U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova. U ovom slučaju treba uzeti u obzir i činjenicu da se impregnacija katrova može vršiti na različite načine, a to će biti od velike važnosti za određivanje kvaliteta i trajnosti impregniranog katrova.