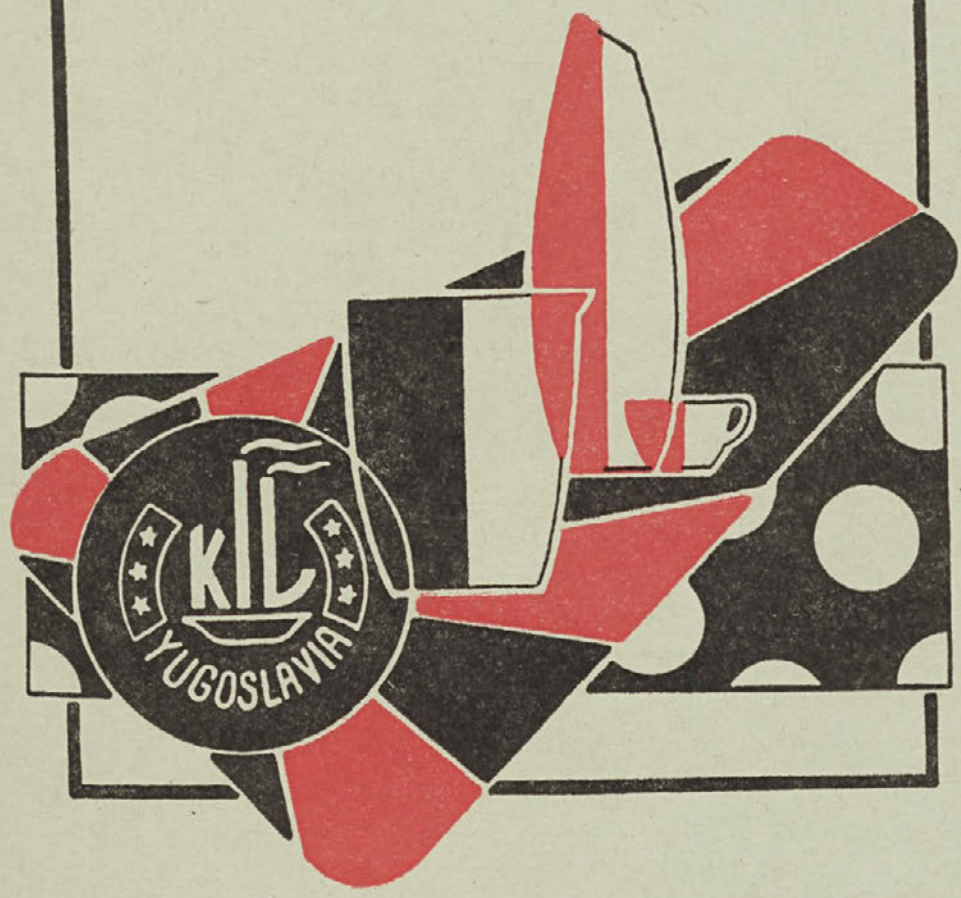


YUGOSLAVSKA
POŠTARNA
V CELJU

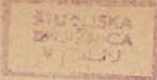
L. 5 št. 2



Libojski KERAMIK



Glasilo Keramične industrije Liboje-Celje



L. 5

LIBOJSKI KERAMIK

št. 2

DRUŽBENI PLAN V LETU 1961

Razne težave, katere so se pojavljale in se še pojavljajo pri pečeh zaradi poiskusnega obratovanja nove predorne peči, vnašajo precejšno negotovost v to, kakšen naj bo naš družbeni plan za letošnje leto. Lastne iskušnje in iskušnje iz drugih tovarn nas učijo, da je včasih lahko poiskusna doba obratovanja tako velike peči, kot je naša, dolgotrajna in da lahko traja nekaj mesecev. Razumljivo je, da je prav od tega, kako dolga bo ta poiskusna doba, odvisen fizični in vrednostni obseg naše proizvodnje v tem letu. Ker pa čas hiti, je bilo kljub tako negotovi osnovi, ki pač predstavlja bolj predvidevanje, kot pa odraz dejanskih tehničnih kapacitet tovarne, potrebno sestaviti plan.

Tako sestavljen plan je videti takole:

- gospodinjska keramika	1.850 ton ali 530,400.000.-din
- grafitni topilni lonci	30 " " 24,600.000.- "
Skupaj	1.880 ton ali 555,000.000.-din

Za dosego tako postavljenega plana bo potrebno izdelati:

raznih krožnikov	3,269.400
raznih skled	709.500
raznih vrčev	23.500
raznih ostalih gospodinjskih izdelkov	1,668.750
raznih izdelkov tehnične keramike	80.000
grafitnih loncev	960

Ta proizvodnja, ki je po fizičnem obsegu za 10.3% višja kot v lanskem letu, naj bi bila dosežena približno z istim številom zaposlenih, kot je to bilo v lanskem letu. Takšno predvidevanje sloni na rezultatih zadnjih let. Končni rezultati pa bodo verjetno še ugodnejši, saj bo iniciativa vsakega posameznega proizvajalca glede na uvedbo obračunov po ekonomskih enotah vedno večja.

Struktura družbenega bruto proizvoda bo objavljena v naslednji številki, ker še niso znani družbeni instrumenti, kateri bodo regulirali odnos med podjetjem in družbo.

Franjo Tilinger

KAJ BO PRINESLA REFORMA ZUNANJETRGOVINSKEGA SISTEMA

Danes je že znano, da v letu 1961 prične nova etapa našega burnega gospodarskega razvoja. Z razliko od ostalih etap naše kratke, pa vendar zelo pestre izgradnje socialističnih družbenih odnosov ter socialistične ekonomike, ta etapa ne bo dala posebnega obeležja v naslednjih letih in se ne bo menjala že utrjena smer razvoja. Tudi najavljene spremembe nekaterih inštrumentov ekonomske politike, kot razdelitev dohodka, kreditni sistem in zunanjetrgovinski režim ne bodo dale obeležje novi etapi. Vse, kar se bo spreminjalo v tem smislu, se kaže kot posledica izredno hitrega razvoja družbenih in materialnih proizvodjalnih sil. Hiter družbeni razvoj dopolnjuje že postavljene temelje in neprestano išče večjo prostost in širšo rast. Ta izredna dinamika razvoja, ki izvira iz družbenih odnosov in ki oblikuje družbeno ekonomski sistem, se javlja kot glavno obeležje etape, ki pričinja z novim letom. Zajela bo vsa področja našega gospodarstva.

V družbenem planu za leto 1961 so nakazane velike spremembe zunanjetrgovinskega in deviznega režima. Te spremembe bodo močno vplivale na naše gospodarstvo in se zajedle v nekatere interese.

Osnovni cilj spremembe deviznega in zunanjetrgovinskega sistema je vsekakor vsklajevanje metod razdelitve deviznih sredstev s sistemom gospodarstva, da bi se delitev teh sredstev delila po ekonomskih principih. Od smotrnejšega korištenja in razpolaganja z deviznimi sredstvi je odvisno, kako bo naše gospodarstvo gospodarilo, kot to zahteva naš gospodarski sistem. Jasno pa je, da ne moremo takoj preiti na popolno prostost razpolaganja z deviznimi sredstvi, ker je pač to povezano s stanjem naše plačilne bilance. Sprva bo sistem liberaliziral velik del uvoza materialov za reprodukcijo, približno 1/4 našega celokupnega uvoza. Gospodarske organizacije bodo na ta način lahko v vsakem času dobile devizna sredstva, ako bodo razpolagale z dinarskimi sredstvi.

Druga velika skupina materialov za reprodukcijo pa bo kontingentirana. To iz razloga, da se gospodarskim organizacijam zajamči obstanek in pa stabilnost v poslovanju, kar seveda zahteva določeno prostost v razpolaganju deviznih sredstev. V ta namen naj bi gospodarske organizacije iskoristile za nemoteno korištenje sredstev 80% od lanskoletnih izkoriščenih sredstev. Poleg tega pa bodo lahko koristile devizna sredstva tudi s posebnimi sporazumi z banko, ki bo razpolagala z deviznimi sredstvi in jih prodajala tisti gospodarski organizaciji, ki bo ponudila boljše pogoje. Pri teh prodajah bo imela na vsak način prednost industrija oziroma gospodarska organizacija, katere proizvodnja je v glavnem namenjena izvozu. Ta podjetja bodo imela prednost pri nakupu deviznih sredstev v določenem procentu od svojega ustvarjenega izvoza. Z novim sistemom bomo dosegli, da gospodarstvo ne bo več odvisno od administrativnih odločb.

Popolnoma razumljivo pa je, da bo prehod na novi zunanjetrgovinski in devizni režim pokazal določene probleme. Treba je pričakovati korekture predvsem v pogledu izvoza, ki je bil stimuliran z visokimi koeficienti. Uvozni instrumenti, posebno tisti, ki se nanašajo na uvoz reprodukcijskega materiala, v glavnem bazirajo na odnosih cen, carinah in ostalih instrumentih. Vsi so usmerjeni na tiste spremembe, katerih li-

nija je politika eliminiranja disproporcov v cenah.

Za letošnje leto se predvideva povečanje deficita plačilne bilance. To je razumljivo, če pomislimo, da je naše gospodarstvo trpelo pomanjkanje po reprodukcijskih materialih ter da je oskrba bila nedovoljna. Razvoj naše industrije kaže na to, da mora preskrba z materiali za reprodukcijo biti boljša in zahteva povečanje uvoza, kar se bo izrazilo v deficitu plačilne bilance. Po drugi strani pa smo do sedaj bili primorani stimulirati izvoz nekaterih izdelkov, čeprav je bilo jasno, da pretirana stimulacija ne vodi k produktivnosti dela in ne teži, da bi se zmanjšali stroški proizvodnje. Ker smo dobili v preteklem mesecu dodatna devizna sredstva od drugih držav v vrednosti ca. 150 milijonov dolarjev, ni potrebno, da se poslužujemo takšnih metod. S tem je jasno, da bo izvoz padel tam, kjer so podjetja uživala visoko stimulacijo, na drugi strani pa bi to bil razlog za predvideno povečanje plačilne bilance.

Z liberalizacijo uvoza sredstev za reprodukcijo bo možno vlagati več v modernizacijo in racionalizacijo procesa proizvodnje. Celotno gospodarstvo pa bo dobilo pogoje za hitrejši dvig produktivnosti, kar bo dalo dvig izvoza in zmanjšanje uvoza tistih izdelkov, ki se proizvajajo doma.

Z novim zunanjetrgovinskim in deviznim režimom bo prišlo tudi do sprememb v kreditnem sistemu in v organizaciji bank. Te spremembe bodo dovedle do decentralizacije kreditnih funkcij v bankah in v upravljanju komun, kar bodo gospodarske organizacije neodvisne od bank. Gospodarske organizacije bodo razpolagale z večjimi sredstvi, ki jih bodo lahko uporabljale za financiranje svojega podjetja. Po drugi strani pa bo ta kreditna politika stabilizirala odnose v gospodarstvu.

V letu 1961 predvideva družbeni plan povečanje proizvodnje blaga za široko potrošnjo za 15%. Ravno tako pa je predviden večji uvoz teh izdelkov, kar pomeni, da se bo na našem tržišču pojavilo znatno več blaga kot v preteklih letih. Novi zunanjetrgovinski sistem bo deloval na ta način, da se bo dvignila proizvodnja tistih izdelkov, ki jih zahteva naše tržišče. Predvideva se, da bo naše tržišče mnogo bolj založeno in oskrbovano z raznovrstnim blagom. Nov sistem pa bo dovedel tudi do tega, da bo prišlo nujno do zmanjševanja cen nekaterih izdelkom široke proizvodnje (n.pr. tekstilnemu blagu).

Naš uvoz se mora v tem letu nanašati na proizvode, pri katerih so proizvodni stroški nižji ali pa na nivoju svetovnih stroškov proizvodnje. Proizvode, katere smo do sedaj izvažali, imajo še nadalje perspektivo, da ostanejo na seznamu izvoza, vendar pa nismo konkurenčni zaradi višjih stroškov proizvodnje. To se odraža v tehnologiji naše industrije. V tem smislu pa se vlagajo vsi napor, da dosežemo čimprej v petletnem planu 1960 - 1965 avtomatizacijo in modernizacijo industrije. S pospešenim tempom avtomatizacije in modernizacije industrije bomo zboljšali položaj v mednarodni delitvi dela. Novi zunanjetrgovinski in devizni sistem nam daje pogoje, da realiziramo postavljen program našega gospodarskega napredka.

GIBANJE PROIZVODNJE NEKOVIN

(januar - oktober 1960)

V prvih devetih mesecih preteklega leta so industrije in rudniki nekovin povečali proizvodnjo v primerjavi z istim obdobjem leta 1959 za 15.3% ali za 5.3% več, kot je bilo to predvideno z zveznim družbenim planom.

Po posameznih republikah je bila videti proizvodnja nekovin izražena v indeksih takole:

	<u>1.10.1960</u>
	1.10.1959
FLRJ	115.3
Srbija	110.6
Hrvatska	112.9
Slovenija	113.8
Bosna in Hercegovina	115.8
Makedonija	151.7
Črna gora	201.7

V keramičnih izdelkih pa se je proizvodnja odvijala takole:

Vrsta izdelkov	1959	1960	Indeks
	1.10.	1.10.	1960 1959
Gospod. keramika	4.589	5.139	112
Gredbene keramika	8.244	12.134	147.2
Sanitarna keramika	1.703	2.242	131.7
Elektro porcelan	3.879	5.058	130.4
Ker. kanaliz. cevi	11.367	10.760	94.7

Ker nas zanimajo podatki o gibanju proizvodnje gospodinjske keramike, bomo te podatke navedli še po posameznih proizvajalcih.

"B. Kidrič"	2.121	2.327	110.0
"Jugokeramika", Zaporešič	1.011	1.184	117.0
Keramična ind. Liboje	1.338	1.378	103.0
"Keramika", Zaječar	119	231	194.0

Analiza teh podatkov nam dokazuje, da proizvodnja keramike na splošno nekaj zaostaja za proizvodnjo ostalih nekovin. Druga ugotovitev je, da bo povprečna proizvodnja keramike na prebivalca v letu 1960 znašala okrog 0.34 kg in da se bo povprečna potrošnja na prebivalca dvignila na cca 0.40 kg. Razlika med domačo proizvodnjo in potrošnjo se krije z uvozom.

Kako bo rešeno sušenje v strugarni

Že dalj časa je inelo podjetje namen izdelati nove ogrejevalne naprave v strugarni, kar bi nedvomno mnogo do- prineslo k dvigu proizvodnje v tem oddelku. Vendar kljub več- kratnemu razpravljanju ni moglo tega do predkratkega izvesti zaradi tehničnih in finančnih težav. Z dograditvijo madžarske peči pa je bilo glavno rešeno, t. j., inano na razpolago do- volj toplega zraka, ki bo oddajal prepotrebne kalorije in od- vzel nezadržano vlago v oddelku strugarne. Ta zrak pa je sedaj seveda potrebno primerno speljati v oddelk, skratka potrebno je izdelati in montirati tlačno in sesalno omrežje z regulacijo. Za vse to so že izdelani načrti, po katerih se izdeluje omenjena naprava.

Sušilna naprava bo delovala na sledeči način:

Ogrejevalni zrak, ki ga bodo dobili od predorne pe- či, bo zbran v posebno zbirno cev, od koder bo potoval v po- sebno mešalno komoro. Mešalna komora ima v prvem prekatu dve žaluzije, kateri sta avtomatsko regulirani s termostatom. Ena žaluzija bo služila za reguliranje omenjenega toplega zraka, druga pa za dovod svežega zraka. V primeru, da bo temperatu- ra v strugarni narastla preko določene, se bo žaluzija zaprla in bo odvišni topel zrak odhajal skozi posebno pretlačno ža- luzijo v prostor oddelka predorne peči.

Drugi prekat mešalne komore služi podobno za doda- janje povratnega vlažilnega zraka v prvi prekat, odnosno - v kolikor bo že dovolj nasičeno z vlago - na prosto.

Vlago v sušilnici bo registriral humidostat, kateri tudi regulira žaluzije v drugem prekatu. Na prvi prekat je vezan tlačni ventilator, kateri odsesava zrak skozi prekat mešalne komore in ga potiska v cevne sisteme na katerih so nameščeni onemostati, ki zrak razpršijo od zgoraj navzdol na police, kjer so zloženi surovi izdelki. Zrak nato struji sko- zi police, kjer odvzame vlago omenjenim izdelkom in nato se spušča proti tlu. Pod police je vgrajen zasilni sesalni sis- ten, skozi katerega sesa vlažni zrak ventilator in ga po- tisne, če vsebuje dovolj vlage, v atmosfero, v nasprotnem primeru pa v prvi prekat mešalne komore.

S tem sem na kratko opisal delovanje tiste naprave, za katero si vsi želimo, posebno strugarji, da bi čimprej de- lovala.

Zato naj še navedem to, kar bo vse najbolj zanimalo, t. j. da bo ta naprava delno stavljenja v pogon 15. februarja, v celoti pa 30. marca.

Mirko Mežnar

Potek žganja v naši nadloščilni peči

V drugi polovici meseca oktobra lanskega leta smo poskušali, da bi nadloščilna peč dala vsaj nekoliko boljše izdelke kot doslej. Čeprav je peč zelo stara in kot takšna že izrabljena, nerentabilna in neekonomična v primerjavi z novini tipi takšnih peči, mislim, da bi lahko bilo žganje v tej peči kvalitetnejše, če bi jo bolj ekonomično izkoriščali in če bi z njo ravnali z večjo pozornostjo. Z boljšim, koristnejšim nalaganjem robe bo peč bolj izkoriščena. Delo z večjo zavestjo se bo odražalo v kakovostno boljših izdelkih. To pa lahko dosežemo le načrtno, da že danes veno vsaj za jutri, če ne za dalj časa, kaj in kako bomo nalagali v peč.

Iz priloženega grafičnega prikaza št. 1, kjer je prikazano kakšno je žganje v peči sedaj, dobimo več zaključkov. Poglobiti se moramo v grafični prikaz sedanjega poteka žganja v tej peči. Iz njega lahko vidimo, kateri izdelki in kakšen asortiment nam da najboljše, kakor tudi najslabšo možnost za izkoriščanje peči.

Preden bi pojasnil grafični prikaz, moramo spoznati osnovne elemente, na podlagi katerih smo prišli do zaključkov, kakor tudi elemente, ki nam določajo dobre in slabe strani v ekonomičnem izkoriščanju sedanje dekorne peči.

Znano je namreč, da izdelke nalagamo v šanotne košare, v katerih se dekorirani izdelki žgejo. Če je zaradi višine izdelkov potrebno, uporabljamo tudi šanotne plošče, da lahko naložimo več vrst, t. j. da lahko kombiniramo višje in nižje izdelke. Ravno v šanotnih ploščah je osnova za ekonomično izkoriščanje dekorne peči, kakor tudi kakovost dekoriranih izdelkov. Če pogledamo težo posameznih košar in posameznih šanotnih plošč, lahko zaključimo, da teža košare, kakor tudi šanotne plošče, ni vedno enaka.

Poglejmo številke!

Najtežja košara tehta 26.8 kg. Razlika v teži nad košarano najlažja košara tehta 26.20 kg je 0.6 kg ali 2.3%

Najtežja plošča je težka 6.80 kg. Razlika v teži je 1.20 kg ali 21.5%
Najlažja plošča je težka 5.60 kg

V grafičnem prikazu je seveda upoštevana srednja vrednost, in sicer za košaro 26.6 kg in za ploščo 6.06 kg.

Zgeraj navedene teže šanotnega materiala sem navedel zaradi boljšega razumevanja pri čitanju priloženih grafičnih prikazov št. 1 in št. 2.

Pojasnilo za grafični prikaz št. 1.

Na tem prikazu imamo predstavljeno količino izdelkov in šanotnih priponočkov, v kg za posamezno košaro. (Takšen potek je bil dejansko med 19. in 24. oktobrom 1960). Spodnji stolpi predstavljajo količino izdelkov v kg s številko košare. Spodnja vodoravna prekinjena črta predstavlja povpreček za robo v kg. Zgornja lomljena črta predstavlja dejansko porabljeno količino šanota za spodnjo količino robe. Zgornja vodoravna pretrgana črta predstavlja povpreček uporabljenega šanota v kg. Odnos med šanotom in robo je v razmerju 5 : 1 v korist šanota, t. j. 5 kg šanota za 1 kg izdelkov. Če pogledamo posamezne košare in primerjamo količino izdelkov s količino šanota, lahko zaključimo, da so posamezni primeri zelo ugodni

in nesprotno zelo neugodni. Predvsem so zelo ugodni tisti primeri, kjer je količina robe nad povprečkom in količina šanota pod povprečkom (košare št. 44, 45, 47, 52, 54, 1, 19, 20, 21, 22). Zelo neugodno napolnjene košare so: št. 63, 64, 65, 2, 4, 23 in 27.

Če pogledamo še grafični prikaz št. 2, kjer so prikazane potrebne Kcal/kg za 750°C, lahko zaključimo, da imamo ravno tako zlomljeno črto za robo, kakor tudi za šanotne pripončke in da je črta enako zlomljena kot na grafičnem prikazu št. 1.

Podrobnejše pojasnilo za prikaz št. 2 in pojasnilo, kako naj bi polnili košare pa v naslednji številki.

VeKo

Glej grafični prikaz na strani 31 in 32!

Varčujmo s pomožnim materialom!

Že prvi, za marsikaterega še dokaj nejasni razgovori o ekonomskih enotah, so dali razmišljati, kako individualno oceniti delavca v sklopu ekonomske enote.

Do sedaj je veljal v glavnem samo en kriterij za merilo vloženega truda: to je odstotek doseganja proizvodne naloge. Za nov način nagrajevanja bo seveda ta kriterij preširok pojem in bo potrebno poedinca ocenjevati po rentabilnosti in produktivnosti. Konkretno: rentabilen za strugarstvo bo tisti delavec, ki bo presegel količinsko normo z minimalnimi stroški na osnovnem in pomožnem materialu. Da ne bi šla ekonomska enota strugarne nepripravljena v novi obračun, bi rad dobronamerno prikazal odstopanja glede koriščenja pomožnega materiala v letu 1960 za zadnje tromesečje.

Primer:

Poraba polirne pločevine /uvozna pločevina/ v skupini krožniki rebrasti globoki številka 5:

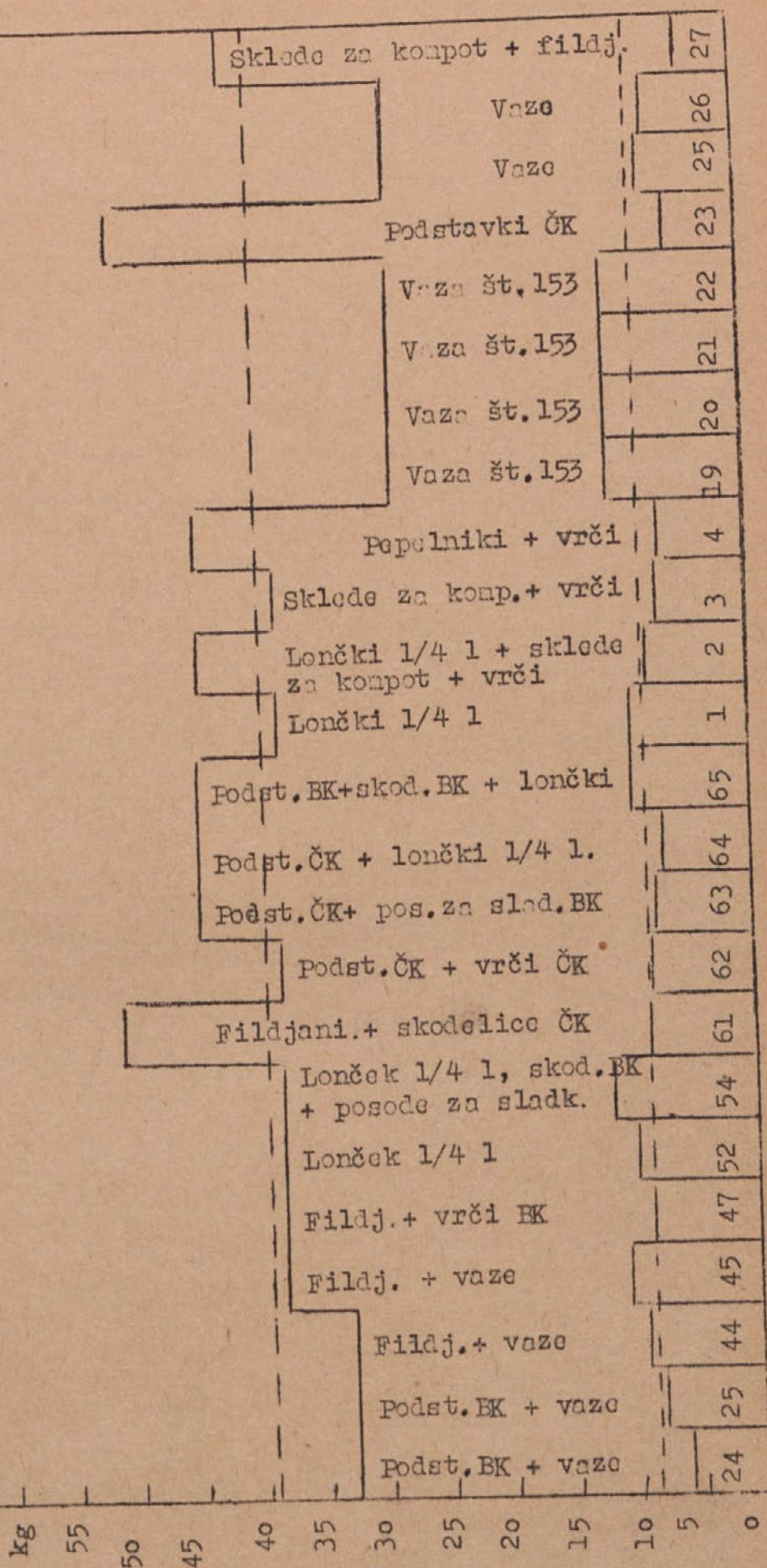
1. Vulovič Frida:	poraba polirne pločevine	60 cm,	dos. nor.	116%
2. Filih Marija:	"	170 cm	" "	113%
3. Grohar Marija:	"	190 cm	" "	86%

In poraba umetnih gob:

1. Rajk Albina: 4 gobe za izdelavo skled rebr. št. 2 pri 92% dos.
2. Krk Martino: 11 gob za oblikovanje skled rebr. št. 5 pri 89% dos.

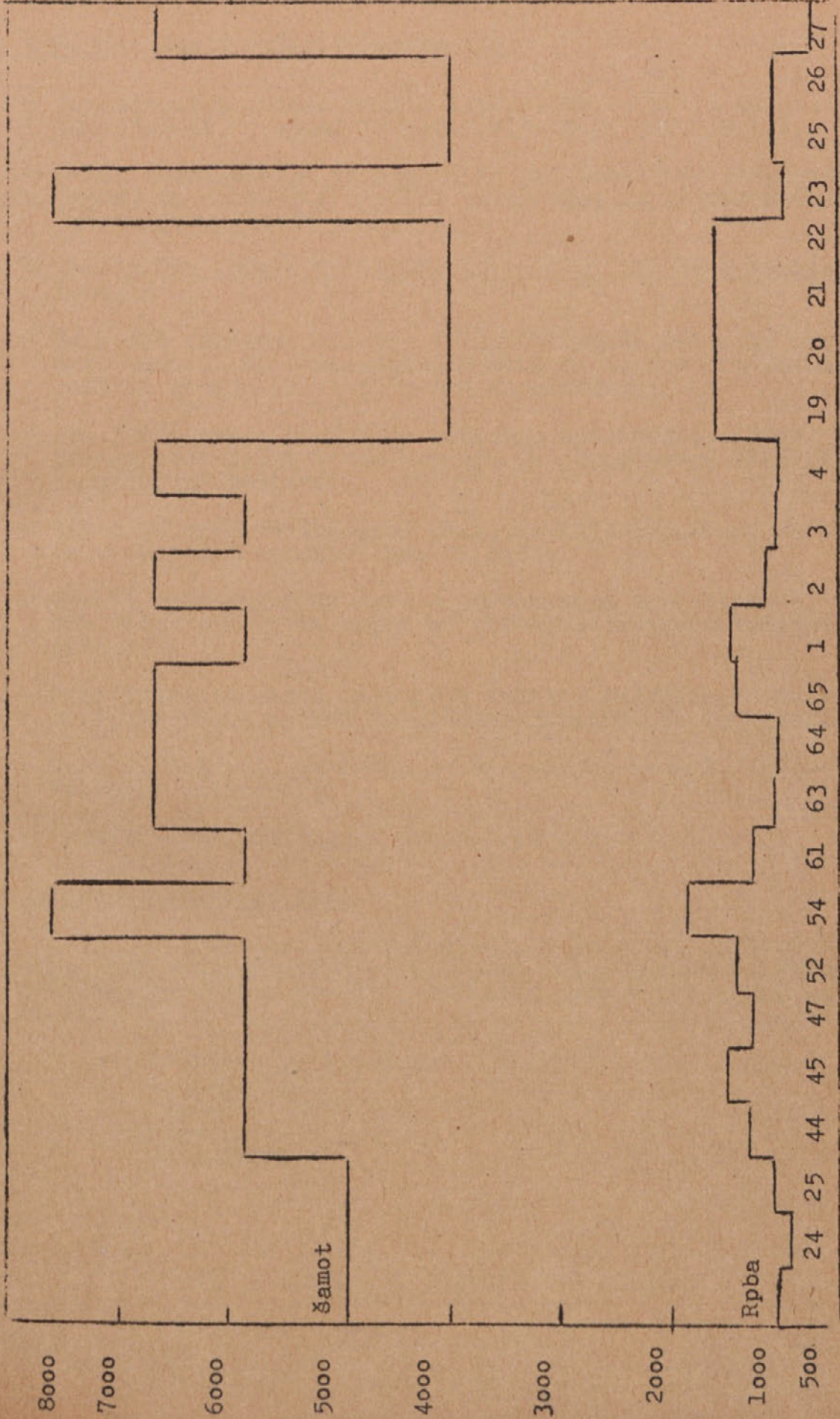
Ta prikaz porabe ni, kar se tiče mene, niti pohvala niti graja. Namenjen je ekonomski enoti strugarne, ki bo odslej dajala svoje mnenje in oceno.

Grafický prikaz št.1



Grafični prikaz št. 2

Kcal/kg °C



šamot

Rpba

24 25 44 45 47 52 54 61 63 64 65 1 2 3 4 4 19 20 21 22 23 25 26 27

Za naša šefe, obratovodje in mojstre.

Nekaj zapovedi dobre organizacije

- Organizacijo morajo voditi ljudje, ki so polni volje, vztrajnosti, razumni in pripravljeni na sodelovanje.
- Dobra organizacija je mogoča le pri pravilnem razporedu pravic in dolžnosti ter pri takojšnjem in nepristranskem reševanju nastalih nesoglasij.
- Obsežnejše ukrepe je mogoče izvesti le, če funkcionirajo detajli
- Napredek zahteva menjanje svojih delovnih metod in navad. Zato vedite, da zaostajate, v kolikor že več let niste menjali svojih delovnih metod in navad!
- Pri dobri organizaciji je potrebno sodelovanje ljudi. Za pritegnitev ljudi k sodelovanju pa je potrebna iniciativa in primerna taktnost.
- Ineti je treba vedno pred oči, da ni dela, ki se ne bi dalo opraviti enostavnejše in lažje.
- Sproti raziskujmo napake! S pravočasnim ugotavljanjem pravih vzrokov manjših napak se običajno izognemo večjim napakam.
- Najjavljena dogledna najboljša rešitev problema še ne pomeni, da smemo sedeti in ničesar narediti po tem problemu.
- Naš osnovni cilj in namen je čim večja, cenejša in kvalitetnejša proizvodnja!
- Izrednih prizadevanj ne smemo prezreti!

Razpored delovnega časa

Organizirano gospodarjenje v podjetju zahteva tudi dobro organiziran razpored lastnega dela. Zaradi boljšega pregleda razdelimo vsa dela vodilnih oseb v pet grup, in sicer:

tehnična proizvodnja
 komercialna
 finančna
 upravna
 personalna

Inozemska strokovna literatura deli delovni čas posameznih vodilnih oseb takole:

Funkcija (problemi)	Direktor	Tehnični direktor	Komerc. direktor	Obratovod. šef delav-nice	Poslovod. delovod-ja
Tehnična proizvodnja	20%	50%	5%	55%	60%
Komercialna	15%	10%	55%	5%	5%
Finančna	15%	10%	10%	10%	5%
Upravna	40%	20%	20%	15%	15%
Personalna	10%	10%	10%	15%	15%

Proučite razpored svojega dela in ga primerjajte s tem razporedom.

Po inozemski literaturi

Z A H V A L A

Ob bridki izgubi naše drage mame Modeste Kopriva se zahvaljujemo vsem, ki so sočustvovali z nami in jo spremili na njeni zadnji poti. Posebno zahvalo izrekamo sindikalni podružnici KIL, godbi, pevcem ter vsem darovalcem vencev.

Hčerki Marica in Silva z družinami, sin Ivan z družino ter sin Ljubo

Pregled nekaj najboljših primerov zaslužka po posameznih oddelkih
za mesec november 1960

Oddelek	Delavec-ka	Ure po času	Ure po normi	Tar. post. po času	Zaslužek po času	% prese-ganja	Presežek	Premija	Dosež. tarif. post.	Skupna plača-pre-mija-pres.
Šamotni oddelek	Pohole Ivan	12	196	56	11.648	118	3.401	1.704	8.054	16.753
	Jurički Drago		208	56	11.648	116	3.413	1.660	8.004	16.721
Okrogle peči	Marinko Alojz	3	205	63	11.104	120	2.731	2.115	8.629	17.950
	Veseljko Štefan	15	193	69	14.352	120	2.814	2.115	9.269	19.281
Modelarna	Tkavc Ivan	27	181	57	11.856	126	7.672	2.532	10.605	22.060
	Ramšak Breda	59	149	55	11.440	128	2.963	2.159	7.957	16.562
Slikarna	Šalej Berta	68	140	55	11.440	118	2.482	1.332	7.333	15.254
	Nedeljko Ignac	31	177	80	10.640	131	1.036	3.027	9.953	20.703
Grafitni lonci	Valenčak Franc		224	62	13.888	123	10.273	2.456	11.906	26.617
	Planinšek Anton		208	62	12.896	123	9.540	2.456	11.967	24.892
Gmota	Horvat Mišo	69	131	64	13.312	151	5.091	3.905	10.725	22.308
	Žager Jožica	33	175	55	11.440	147	4.285	4.546	9.745	20.271
Strugarna	Grabner Ivan		211	57	12.027	116	2.029	1.660	7.448	15.716
	Turnšek Alojz		216	55	11.880	116	2.011	1.660	7.200	15.551
Prodorne peči	Kelner Rozi		208	44	9.152	130	3.251	2.865	5.898	12.268
	Cizej Marija	24	184	42	8.736	145	5.340	4.339	8.853	18.415
Livarna	Zupanc Pavla	24	184	49	10.192	130	3.177	2.945	7.843	16.314
	Planinšek Majda	80	128	43	8.944	158	3.036	2.164	6.800	14.144
Pakirnica	Petek Zofi		208	55	11.440	111	1.643	981	7.242	14.064

Porast bolniških dopustov

Leto 1960 je za nami, zato raje pogledajmo, kako je z bolniškimi urami v mesecu decembru in nato v letu 1960! Če primerjamo tabelo meseca novembra in decembra, lahko ugotovimo, da je % pri večini oddelkov padel.

Oddelok	Štev ljudi	Skupna ure	December bolniške ure	%
Strugarna	74	15.984	2.188	13.6
Livarna	41	8.856	1.148	12.9
Samotni oddelok	20	4.320	368	8.5
Predorne peči	74	15.984	1.701	10.6
Slikarna	31	6.696	1.264	18.8
Razvrševalnica	11	2.376	248	10.4
Zunanja skupina	26	5.616	532	9.4
Sklad.got.izdelkov	13	2.808	16	0.6
Vajenci	44	9.504	136	1.4
Pokirnica	5	1.080	152	14.1
Gmota	18	3.888	576	14.8
Okrogle peči	22	4.752	1.024	21.5
Uslužbenci	62	13.392	648	4.8

Če pa pogledamo stanje za vse leto 1960, pa je % bolniških ur po posameznih oddelkih sorazmerno precej visok.

Oddelok	Ure za 12 mesecev	Od tega bolniških ur	%
Strugarna	190.152	21.690	11.4
Livarna	97.704	13.450	13.7
Samotni oddelok	49.044	5.021	10.2
Predorne peči	190.888	23.373	12.2
Slikarna	90.489	7.295	8.-
Razvrševalnica	26.308	2.320	8.8
Zunanja skupina	68.651	2.872	4.1
Sklad.got.izdelkov	32.473	4.244	13.-
Vajenci	105.348	2.274	2.1
Pokirnica	12.434	2.008	16.1
Gmota	46.740	5.556	11.8
Okrogle peči	54.577	7.208	13.2
Uslužbenci	151.428	3.580	2.3

Če sedaj seštejemo samo bolniške ure teh oddelkov, ki so tukaj zajeti, bi to znašalo 100.891 ur. Samo zamislimo si, kaj vse bi se lahko napravilo v teh urah in koliko. Mnenja sem, da bi plan še višje presegli, kot smo ga. Pravzaprav pa sploh ni vredno besed, ker si pač vsak član kolektiva lahko predstavlja, kaj se da v toliko urah napraviti. Upam, da se bo v letošnjem letu vsa ta stvar izboljšala.

Pomislimo samo, koliko škode smo s tem napravili podjetju in tudi sami sebi, saj smo v letu 1960 morali plačati samo dopolnilnega socialnega zavarovanja 915.381.-din. Poleg tega moramo še računati hramarino do 7 dni, ki jo plača podjetje. Nadalje vzemimo, koliko je izplačala družba, t.j. socialno zavarovanje, za zdravila (ki jih mnogi ne uporabljajo in jih zavržejo), za zdravstvene usluge in še in še bi lahko naštevati. Tako lahko verjamemo, da bi se iz vsega tega nabrala prav čedna vsotica, katero bi lahko podjetje in družba namenila v druge namene.

Lado Koščeraj

Ponesrečili so seŽeleznik Fonika:

Ponesrečenka je sedela na stopnicah in malicala. V bližini sta se dve sodelavki prepirali za neko razglednico. Ena je potem hotela razglednico s silo odvzeti drugi tako, da je uradila ob ponesrečenko, ki je padla in pri padcu udarila z levo roko ob zaboj, iz katerega je štrlela konicica žičnika.

Primožič Milica:

Ponesrečenka je stala na stopnicah, ki se uporabljajo za dostop do višjih polic. Med tem je stopila z desno nogo na desko v polici, katera se je zaradi ne pritrjenosti premaknila. Zaradi tega je ponesrečenka izgubila ravnotežje, padla na tla in si lažje poškodovala desno nogo.

Žurej Marija:

Pri prehodu od kotlarna do garderobe se je spotaknila na opaki in padla. Lažje si je poškodovala koleno desne noge in dlan desne roke.

V preteklem letu, t.j. 1960 je bilo skupaj 49 nesreč.

Lado Koštomaj

VESTI O NAŠIH DELAVCIH

(Poročilo personalnega oddelka)
od 20.12.1960 do 20.1.1961)

Sprejeti v delovno razmerje:

1. Pražnikar Ernest	26.12.1960	K II. prem. pri pred. peči
2. Verdel Stanislav	6.1.1961	K kurjač parnega kotla
3. Verdel Adolf	7.1.1961	PK II. prem. pri pred. peči

Razrešeni delovnega razmerja:

1. Lazar Ana	28.12.1960	PK čišč. izd. in vliv. ročk
2. Korelec Terezija	5.1.1961	PK loščilka
3. Ribar Ivan	3.1.1961	VK priprav. graf. gmote
4. Podbornik Vera	9.1.1961	K strugar keramike
5. Babič Karl	5.1.1961	NK nakladalec
6. Obraza Olga	6.1.1961	PK izdel. podst. vseh vrst
7. Gradišek Franc	15.1.1961	PK II. prem. pred. peči
8. Pohole Jakob	15.1.1961	PK II. prem. pri pred. peči
9. Dvanajšček Željko	15.1.1961	PK II. premik. pri pred. p.
10. Kopriva Modesta	19.1.1961	N žigosanje polizdelkov
11. Jakop Ivan	19.1.1961	VSI šef laboratorija

Tovarišu Klampferju ob upokojitvi

Zapustil nas je mizarški veteran, ki je zvesto opravljajal svoj poklic polnih petdeset let, saj je preživel šest državnih voditeljev, pa čeprav je živel stalno v Sloveniji in na Štajerskem.

Že pod oblastjo stare Avstroogrške se je izučil svoje obrti, katere se je trdno držal in jo opravljajal po sodobnih načelih kot pomočnik in mojster v popolno zadovoljstvo svojih odjemalcev. Tako je delal ves čas med obema vojnama. Po osvoboditvi pa se je vključil v socialistični sektor in se zaposlil v našem podjetju, v katerem je delal polnih petnajst let do svojega petinseddesetega leta starosti. Bil je trdnega, priljubljenega značaja in ravno to ga je bodrilo, da je dočakal še razmeroma zdrav svoj zasluženi pokoj.

Klampfer Jože je eden tistih delavcev, ki je kljub vsem težkočam dosegel vse pogoje in dobil polno pokojnino, za katero mu vsi želimo, da bi jo užival na mnoga zdrava leta.

A. Vočko

Domača naloga: Ter

Ter je stranski produkt keramike. Proizvaja ga v večjih količinah tudi Keramična industrija Liboje. V Libojah je že postal neke vrste nacionalna maža. Je lepo enakomerno razdeljen po ekonomskih enotah. Škoda, da se pojavlja v tako velikih količinah, sicer bi že bil zaščiten kot planinka. Komercialne vrednosti za nas pravzaprav nima previsoke, zato tudi vratar ni pri njem preveč natančen. Vsakdo ga odnese toliko, kolikor ga potrebuje. Ima to slabo lastnost, da ne diši, ne tekstilu in usnju pa pušča temnorjave abstraktne slike, ki sedaj še niso najbolj v modi. Njegova dobra lastnost pa je ta, da dobro impregnira čevlje ali obleko. Je zelo trpežne barve, ki tudi na soncu ne obledi. Kemične čistilnice do danes še nimajo njenu enakovrednega nasprotnika. Madeži na oblaki pridejo šele po prvem kemičnem čiščenju in likanju lepo do izraza. Proizvodnja tera ni planirana, pa ga vseeno proizvedemo več, kot ga rabimo za domače potrebe.

- ep -

Še nekaj o novem letu

Novo leto se je začelo v znamenju vstavitve in poga nove predorne peči. "Veselo in srečno žganje!" je postal naš novoletni pozdrav. Zakaj tudi ne bi? Voščiti srečno in veselo novo leto neodvisno od peči, ni nogoče! To si lahko privoščijo ljudje, ki se zadovoljujejo s telesno temperaturo +37°C. Za nas keramike telesna temperatura še ne predstavlja nič. Rabimo namreč 1040 + 37°C za normalno življenje. Nen tudi nič ne pomaga, če zvišano telesno temperaturo recimo na 42° /kar pri takšnih preznikih nikakor ni nogoče/, če

pa je ona druga prav tako življenjsko važna. Samemu pozdravu in obenem voščilu torej ni kaj očitati. Je aktualen in te kot takšen še v prostem času drži v napetosti in v zvezi s proizvodnjo.

Toda nočen pisati o proizvodnji! O ten nogočo kdaj drugič. Zdaj so novoletni prazniki in vsakdo želi v miru zapreviti še tisti denar, ki mu je ostal od Dedka Mraza in Novoletne jelke. Treba je poplakniti ogabno - sladki okus po plinu, ki ga je bilo zadnje dni starega leta na pretek. Nekateri celo trdijo, da smo zamudili priložnost, ko nisno vzeli Velenjčanom iniciativo iz rok in sami pričeli z napeljavo plinovoda. Tako ograjani plin je namoma postal naš zaveznik.

Čas za krokanje je torej primeren izgovor /za ženo/, je pa tudi pripravljen.

Kmalu po tem, ko za eno minuto ugasne luč in ko pride tista parola "... vseh dežel združite se" najbolj do izraza, se je k naši mizi prigugal starejši nožakar: "Preklete, ko bi vsaj kaj pametnega zaigrali!" Čudil sem se, da je nož že precej v letih še tako vnet za glasbo. Godba je pravkar "fušala" Avsenikov valček. "Van valček ni všeč?" sem ga začuden vprašal. Ne! Najraje imam vojaške koračnice! Avsenika sploh ne! Povedal vam bom zakaj: Mlad zakonski par je kupil nov radio. Oba sta bila mnenja, da je glasba samo takrat lepa, če je glasna, kolikor se le da. Njun aparat je bil vedno odprt do kraja, da je grnelo po stanovanju. To je opazil neki tat, zlezal skoz okno v spalnico in začel iskati denar. Prav takrat je igral Avsenikov kvintet. Saj poznate tisto skladbo, ko prvi zaspi klarinetist, za njim pa vsi ostali, samo harmonika še igra. Nato nastane pavza in tudi ta utihne. Tat pavze ni pričakoval in je ravno v tem trenutku prevrnil stol. Mladi nož je seveda slišal ropot in tatu prijel. "Pa kaj vas to ne veseli?" smo se začudili. "Mene naj to veseli! V spalnici sem bil vendar jaz! Zato tudi Avsenikov ne maram!" Odgugal se je dalje. Posledica pa je bila, da sem še trikrat zg povrstjo plačal postrežnino. Kmalu za tem je nastal mrk. Še danes sem prepričan, da je bil tisti, ki je napovedan za 15. februarja.

Ostalo pa tako sami veste. Inventura! Prvo za obratnimi sredstvi po žepih in nato "nedovršene" po shrambi.

- ep -

UGANKARSKI KOTIČEK

Nagradne novoletne ugank

Reševalce nagradnih ugank prosimo, da nam oprostite, ker se je tiskarski škrot poigral z rinskim pozdravom, ki ga je spremenil v zinskega. Nadalje je v križanki bil izpuščen opis besed pod 48 in 60 navpično. Zato smo upoštevali, kdor ni imel pravilne besede pod 48 navpično. Ker pa bi morali reševalci kljub izpustitvi opisa pod 60 navpično pravilno rešiti ime grškega državnika, ker je za njegovo ime bilo znanih dovolj črk, smo vse tiste križanke, v katerih so reševalci imenovali državnika Aristid in ne kot je pravilno Aristid, vrgli v koš kot nepravilne.

Od pravičnih rešitev, ki jih je bilo 1/3 vsch poslanih, je žreb določil:

- | | | | | | | | |
|----|---------|----------|-----|---------|----------|--------|----------|
| 1. | nagrada | v znesku | din | 3.000.- | tovarišu | Pinter | Marjani |
| 2. | " | " | " | 2.000.- | " | Suler | Minki |
| 3. | " | " | " | 1.000.- | " | Polak | Rozaliji |

Ker je bila izražena želja Keranika, da uvedeno ugankarski kotichek, vabimo vse, ki znajo sestavljati križanke in podobne uganke, da se javijo odgovornemu uredniku, tov. Marjani Zdolšku!

Uredništvo

Rešitev nagradnih uganek

Vodoravno: 1. last 4. Goran 7. otep 11. ave 12. KE 13. ak 15. Ero
16. sa 17. grob 19. Aron 21. et 22. predorna peč 25.
Ira 27. pegatka 28. era 30. ca 31. akt 32. SSK 34.
TT 35. uta, 36. tat 38. ton 40. zre 41. RR 42. IT
43. kis 45. ano 47. sli 49. pot 51. vi 53. Est 55. los
56. ti 57. aga 59. Aristid 62. ras 63. Demir kapija
66. in 68. pesa 69. Mira 70. on 71. Nep 73. Lu
75. ca 76. ena 77. enir 78. Lopta 79. klet

Navpično: 1. lasnice 2. Ava 3. se 4. geodet 5. ro 6. Naraks 8. te
9. ere 10. potrata 12. krepka 14. kopast 17. GR 18.
Bog 19. Ant 20. ne 22. pa 23. rana 24. če 26. ta 29. rt
31. Atene 33. kokos 35. ura 36. trs 37. tli 39. nit
44. tverine 46. osamel 48. lesk 49. podira 50. list-
nat 52. Ig 54. Trisul 55. Lipica 56. ta 58. ad 60.
Ira 61. TAM 62. Ra 64. ep 65. ja 67. nen 70. one
72. pi 74. up 76. el

V r e t e n a

I. 1. s 2. as 3. sla 4. klas 5. sloka 6. Solkan 7. salon 8. ~~aso~~
9. las 10. la 11. a

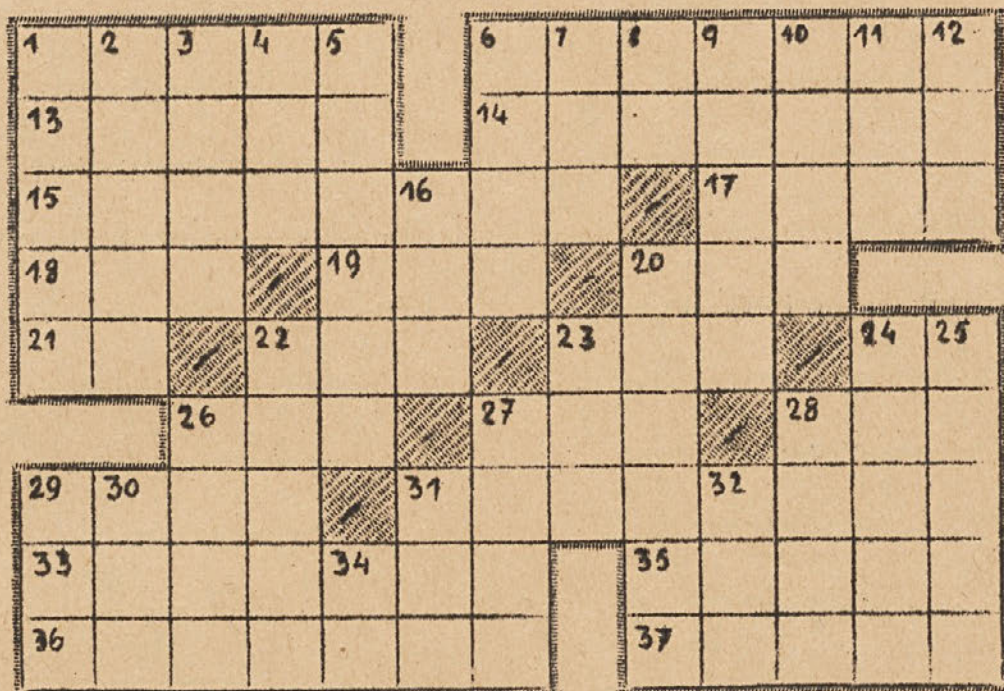
II. 1. a 2. ar 3. rak 4. Akra 5. Bakar 6. baraka 7. barka 8. raba
9. bar 10. Ra 11. r.

III. 1. a 2. Ra 3. kra 4. karo 5. tarok 6. brokat 7. Kotar 8. kota
9. tok 10. ko 11. k.

R e b u s

Astronavt

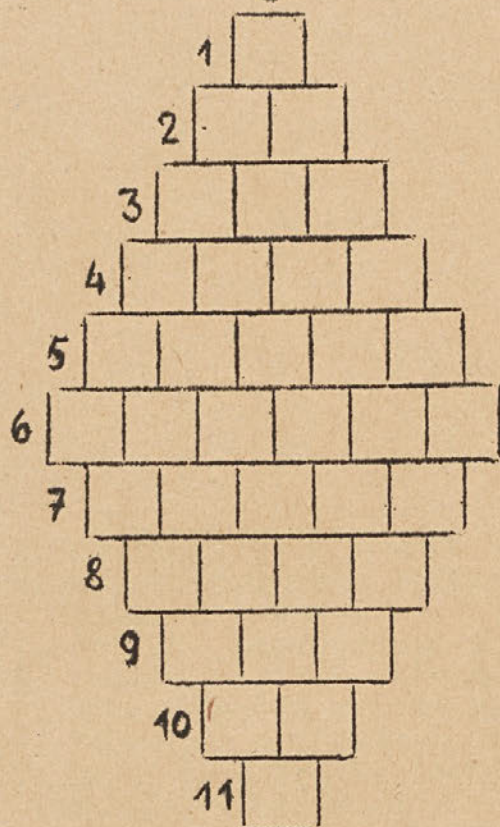
K R I Ž A N K A

Vodoravno:

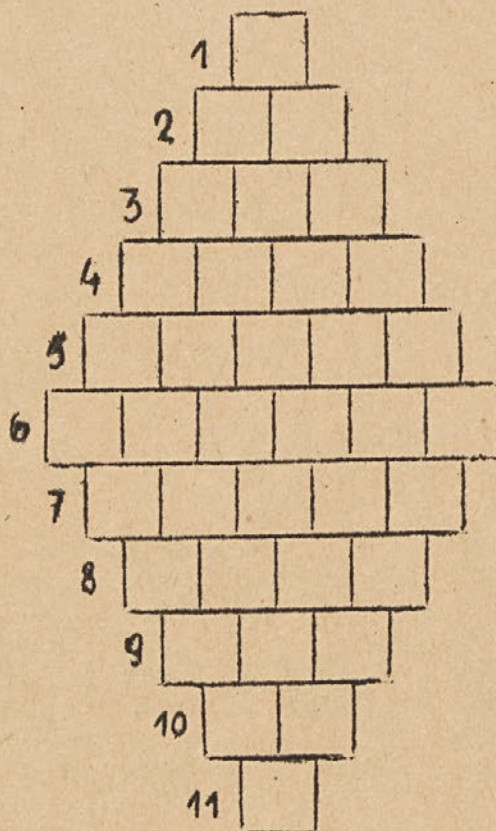
1. kraljevski simbol, 6. izraz za posebno glasbeno podajanje, 13. daljše literarno delo, 14. kraj v Prekmurju, 15. opuščaj, 17. ime pevec zabavnih popevk (brat Iva Robiča), 18. šahovski znaga, 19. neznanka v matematiki, 20. šahovski izraz, 21. ploskovna mera, 22. pivski klic, 23. donača žival, 24. sosedna soglasnika, 26. oblika pom. glagola, 27. močji plen, 28. nlečni izdelek, 29. japonski nosač, 31. ohromelost, 33. atomska peč, 35. jeklo (srbohrv.) 36. značka, 37. grški otok

Navpično:

1. šara, 2. razbojnik, 3. ovoj, 4. osebni zaissek (2. skl.) 5. grško-rimska doba, 6. nekaterih rastlin neoplojen zanetek, 7. eneriško noško ime, 8. iniciatke našega državnika, 9. znanka prave krve lo. očigleden 11. industrijske rastlina 12. znan japonski telovodec 16. človekoljubna organizacija v Sloveniji 20. hodi 22. nraeoslovje 23. gostija 24. tveganje 25. kradljiva ptica 26. rastline ovijalka 27. žensko ime 28. noč 29. naš otok 30. različni sanoglasniki 31. predlog 32. prenikanje v zraku 34. kratica za 6. vodoravno.

I. Vreteni

II.



I. vreteno: 1. predlog 2. veznik 3. neznanka v matematiki
 4. kraj s sterinsko trdnjavo v bližini Splita
 5. podoba 6. zgleden pisatelj 7. nočan človek
 8. noč 9. veznik 10. vprašalnica 11. soglasnik

II. vreteno: 1. predlog 2. okrajšan podredni veznik 3. reka v
 Sovjetski zvezi 4. poljedelsko orodje 5. srbsko
 noško ime 6. specialnost v poklicu 7. oblika plodu
 vrtnine 8. del skeleta 9. število 10. središče
 vrtenja 11. predlog

Za tiste reševalce, ki novoletnih vreten niso pravilno reševali, dajemo nekaj navodil.

Vretena rešujemo tako, da prejšnji črki dodamo novo, vse do sredine vretena. Nato pa odvezemamo po dno črko do konca vretena. Vrstni red črk je lahko zamenjan. N.pr.: T - ET - TER - RETO - TEROR itd.

K A Z A L O :

Stran

1. Družbeni plan v letu 1961 - F. Tilinger	24
2. Kaj bo prinesla reforma zunanjetrgovinskega sistema - ruš -	25
3. Gibanje proizvodnje nekovin - F.O.	27
4. Kako bo rešeno sušenje v strugarni - M. Mežnar	28
5. Potek žganja v naši nadloščilni peči - VaKo	29
6. Varčujno s pomožnim materialom - ep -	30
7. Za naše šefe, obratovodje in mojstre - Po inozemski literaturi	33
8. Pregled nekaj najboljših primerov zaslužka po posameznih oddelkih za november 1960 - JR	35
9. Porast bolniških dopustov - L. Koštonaj	36
10. Ponesrečili so se - L. Koštonaj	37
11. Vesti o naših delavcih	37
12. Tov. Klanpferju ob upokojitvi - A. Vočko	38
13. Domrče naloga - Ter - ep	38
14. Še nekaj o novem letu - ep -	38
15. Ugančarski kotiček - M. Z.	39