



PATENTNI SPIS BR. 11577

Trifunović Nedeljko, bravar, Subotica, Jugoslavija.

Naprava za izradu sačme, olovnih plombi i sl.

Prijava od 7 marta 1934.

Važi od 1 jula 1934.

Pronalazak predstavlja napravu za izradu sačme, olovnih plombi i sl., čiji je materijal olovo ili jedna mekana legura.

Dosada se izradjivala sačma putem livenja. Plombe su bile izradjivane livenjem ili komplikovanim napravama, presovanjem. Prema ovom pronalasku izrada ovih predmeta vrši se presovanjem pomoću jedne jednostavne naprave.

Predmet pronalaska predstavljen je na priloženom nacrtu, kao primer izvodjenja za izradu sačme i to:

Sl. 1 predstavlja šematičan izgled uređaja sa strane,

sl. 2 poprečni presek valjaka za presovanje sa izlazećom pantljikom sačme,

sl. 3 izgled jednog dela takvog valjaka s predla i

sl. 4 detalj uređaja za odvajanje pojedinih zrna sačme, u poprečnom preseku.

Naprava prema pronalasku sastoji se od dva valjka 2, čije su površine izradjene u vidu polukalupa 9, koji zajedno stvaraju u dodirnoj liniji valjaka oblik lopte, koji ispunjava materijal prilikom okretanja valjaka. Između ovih valjaka 2, koji se okreću, ulazi levak 1, kroz koji se dovodi materijal za izradu sačme. Pri prolazu kroz ove valjke stvaraju se u kalupima 9 loptice 3, koje su međusobno vezane sitnim, tankim spojnicama 10. Pri okretanju ovih valjaka izradjuju se od materijala dovedenog kroz levak 1 loptice 3. Ove loptice imaju zahtevani oblik, odgovarajući kalupima 9 na valjcima. Naravno je, da se oblik i veličina kalupa može menjati prema želji.

Sa spojnicama 10 međusobno vezane sačme, koje imaju oblik loptica padaju na jednu čeličnu ploču 4 koja je snabdevena otvorima 11, koji tačno odgovaraju veličini pojedinih lopta. Na loptice pritiskuje jedan drveni valjak 5 i pritiskuje pojedina zrna 3, da prodju kroz otvore 11 ploče 4, gde se zrna sačme, kao gotova, sakupljaju.

Drveni valjak 5 pričvršćen je na jednoj poluzi 6, koja se okreće oko osovine 8, te pritiskuje pomoću opruge 7 na čeličnu ploču 4 odn. na zrna sačme, koja se nalaze na čeličnoj ploči.

Naravno je, da se brzina okretanja valjaka 2 i klačenja drvenog valjka 5 može po volji regulisati i da mogu, putem jednog na nacrtu nepredstavljenog uređaja, stojati u međusobnoj vezi.

Sa kružnim otvorima 11 snabdevena čelična ploča 4 izradjena je od čvrstog čelika, a ima debljinu samo od nekoliko milimetara, celishodno 4 mm, da bi zrna sačme mogla prolaziti kroz otvore bez deformacije.

Patentni zahtevi:

1. Naprava za izradu sačme, olovnih plombi i sl., naznačena time, što se sastoji od dva valjka, čija je površina izradjena u obliku polukalupa, kroz koje izlazeći materijal, u obliku međusobno vezanih zrna sačme, plombe ili sl., pada na jednu čeličnu ploču, snabdevenu otvorima odgovarajućeg oblika i veličine, kroz koje se pojedina zrna istiskuju usled dejstva jednog valjka.

2. Naprava po zahtevu 1, naznačena time, što su površine pojedinih valjaka (2) tako izradjene, da stvaraju polukalupe (9), koje u dodirnoj liniji valjaka prilikom okretanja stvaraju odgovarajući kalup, n. pr. oblik lopte, u kojem se metal uobličuje.

3. Naprava po zahtevu 1, naznačena

time, što čelična ploča (4) ima debljinu nekoliko milimetara, celishodno 4 mm.

4. Naprava po zahtevu 1. naznačena time, što je valjak (5) drven i vezan je polugom (6) sa osovinom (8) oko koje se okreće i pritiskuje na čeličnu ploču (4) odn. na zrna (3) usled jedne opruge (7).

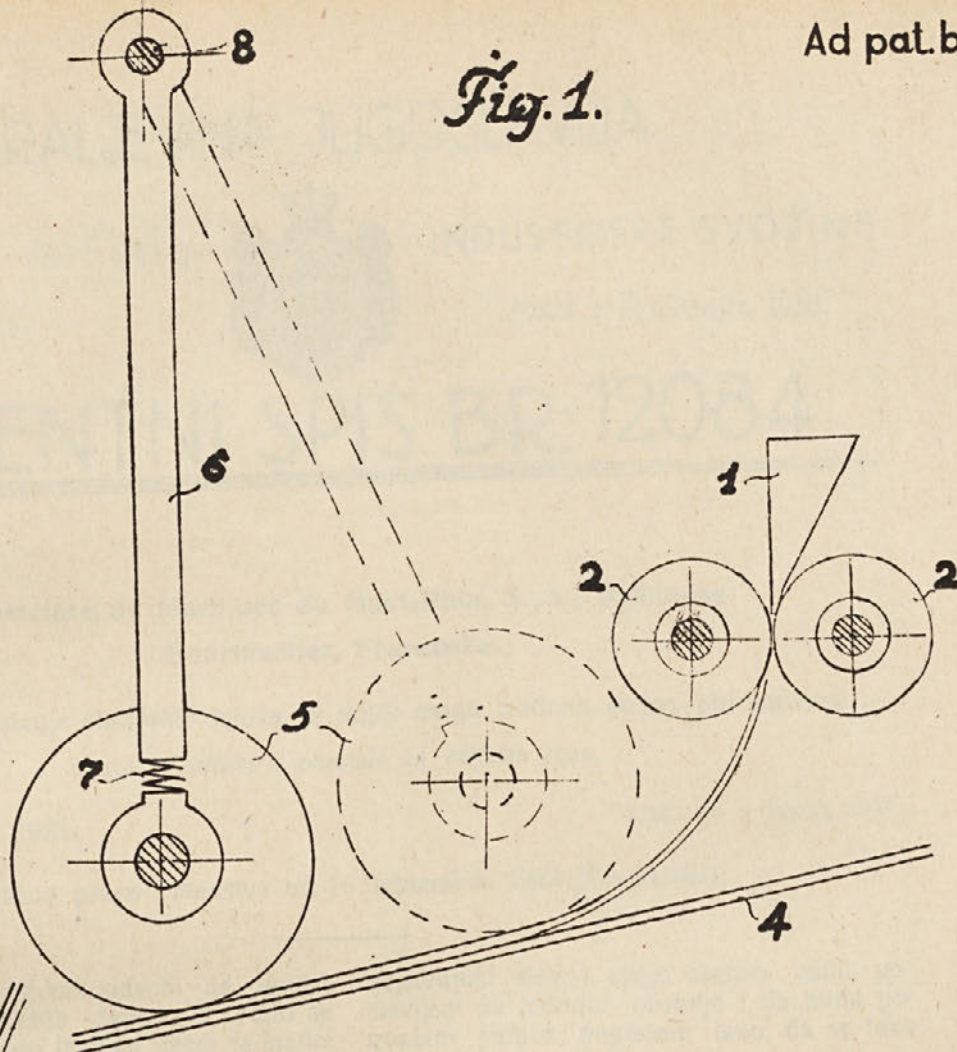
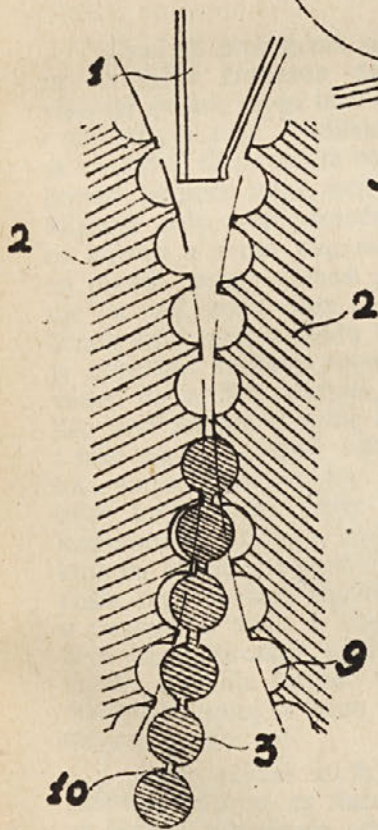
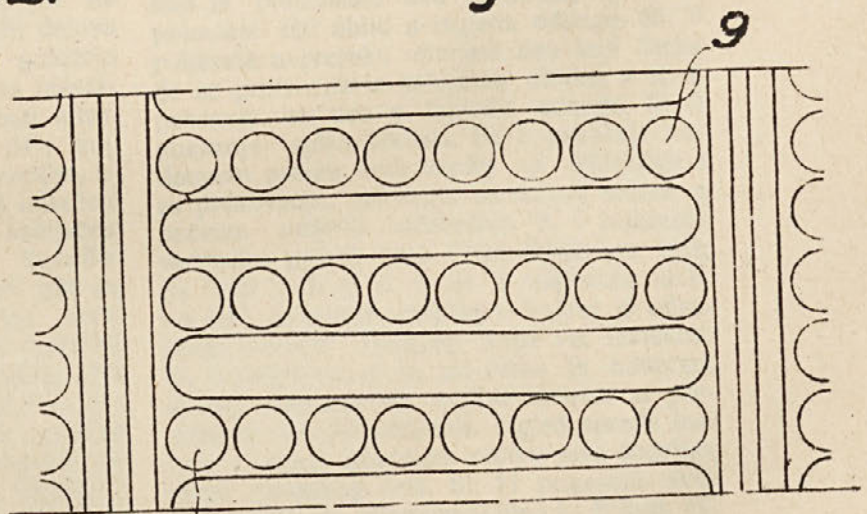
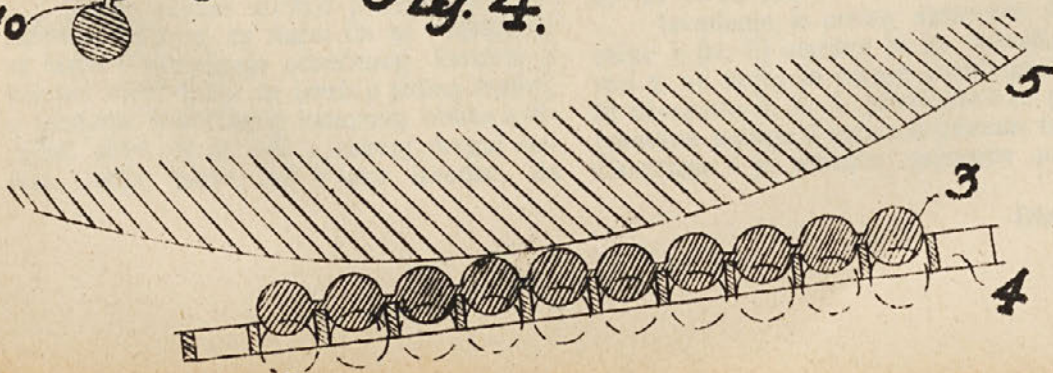
Fig. 1.*Fig. 2.**Fig. 3.**Fig. 4.*

Fig. 1.

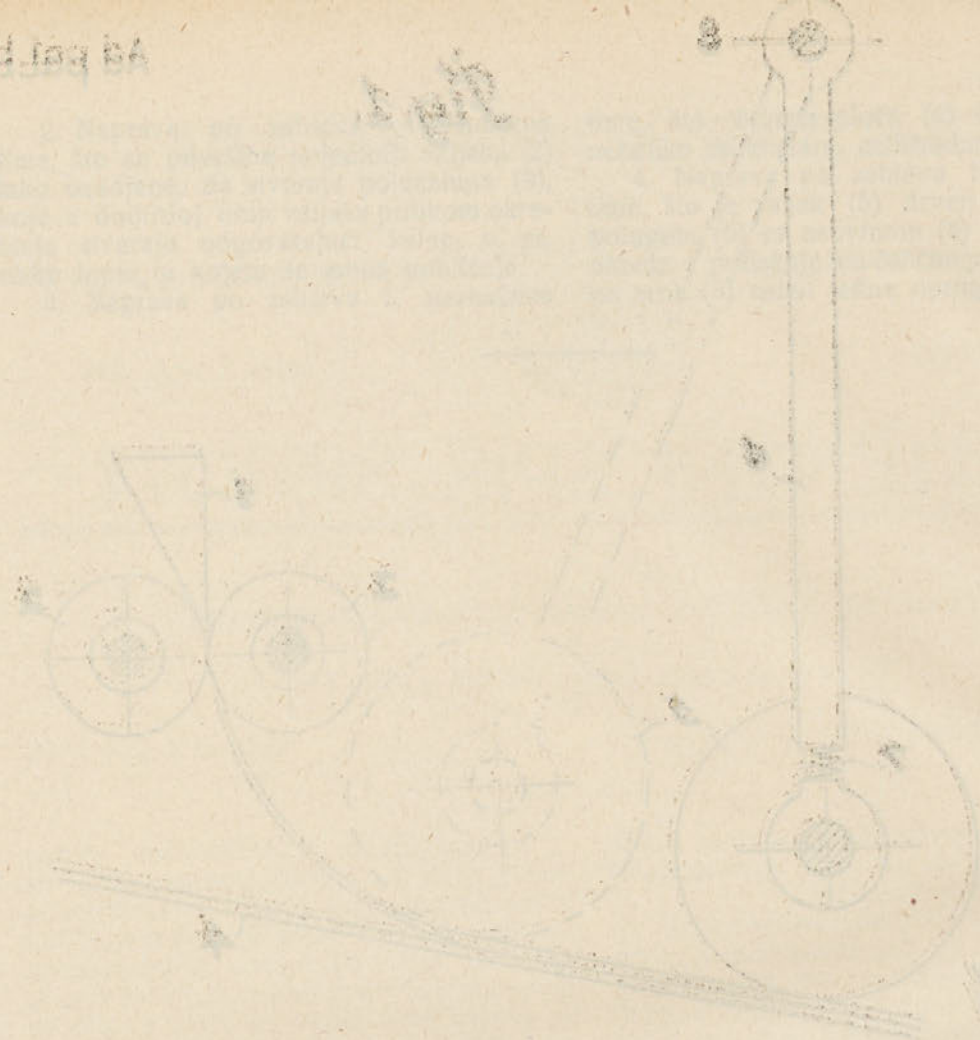


Fig. 2.

Fig. 3.

