

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 55 (3)

INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1926.



PATENTNI SPIS BR. 3641

Soeietè La Cellophane, Bezons (Seine et Oise) Francuska.

Usavršavanja pri izradi neprekidnih celuloznih listića regeneracijom viskoze.

Prijava od 24. septembra 1924.

Važi od 1. februara 1925.

Traženo pravo prvenstva od 23. novembra 1923 (Francuska).

U predionicama veštačke svile polazeći od viskoze upotrebljava se viskoza relativno slabe zrelosti t. j. sa visokim procentom u soli, koja ne silazi ispod 3,5%.

Ovo znači da treba zaboraviti, da se upotrebljena viskoza ne zgušnjava ulazeći u vodenim rastvor koji sadrži razmeru natrijum hlorida nižu od 3,5%.

Nemoguće je za perionice veštačke svile obradivati viskozu veće zrelosti t. j. viskozu čiji je procenat soli niži od 3,5 jer čim se smanji procenat soli, veštačko tkivo dobiveno predenjem nema više svoj svilast izgled i uzima izgled tankog staklastog končica i tako gubi svoju prodajnu vrednost.

Sa procentom soli minimum od 3,5% gore označenim i sa višim procentom soli, stvaraju se na veštačkom tkivu brazde, koje naročito i daju veštačkoj svili svilasti sjaj, koji se želi dobiti.

Kad se predje sa predionica veštačke svile na izradu celuloznih listića regeneracijom viskoze, lističi uopšte poznati pod imenom celofana, i ako se upotrebljavaju za ovu fabrikaciju zrele viskoze kao za predionice veštačke svile, dobija se izvrstan celofan sa krtim ivicama i koji put malo neprovidan celofan, jednom reči jedan produkut, koji nije za prodaju. S druge strane izrada postaje skoro nemoguća usled krtosti ivica.

Mnogobrojni opiti su dozvolili da se odredi uslovi rada, pod kojima se mora neizostavno raditi, da bi se dobio celofan pot-

puno providan, potpuno pravilan i čije su ivice bez mane i nemaju brazde.

Da bi se ovaj rezultat postigao, a tu je glavna odlika ovog pronalaska, treba raditi sa viskozom čija zrelost varira tako da procenat soli bude između 0 i 3,5%.

Pod ovim uslovima zgušnjavanje u neprekidnom toku vrši se pod savršenim okolnostima i produkut se obraduje pod najboljim mogućim uslovima.

Kao primer može se pokazati da ako se upotrebljava alkalno kupatilo za zgušnjavanje koje sadrži 15—17% SO_4^{2-} , $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2$, 10% $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ i 0,5% alkalnog sulfida, povoljna zrelost ne treba da prelazi 2% soli za izradu listića debljine dva stota od milimetra.

U kiselom kupatilu za zgušnjavanje koje se sastoji od priliike iz 10% H_2SO_4 i 10% $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ izrađuju se dobri listovi iste debljine za zrelosti, koje ne prelaze 3,5% soli.

Patentni zahtev :

Usavršavanja pri izradi neprekidnih celuloznih listića regeneracijom viskoze naznačena time, što se obraduje viskoza, čija zrelost t. j. procenat u soli stoji između 0 i 3,5% t. j. niža je od procenata soli iste viskoze upotrebljavane za predionice veštačke svile, procenat soli određen je zgušnjavanjem predložene viskoze u vodenom rastvoru natrijum hlorida a razmera natrijum hlorida, koja izaziva zgušnjavanje, pokazuje procenat soli.

