

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Klasa 19 (2).

Izdan 1 januara 1935.

PATENTNI SPIS BR. 11274

„Srborit“ Prva Srpska Fabrika Asfalta i Katranskih Proizvoda, Beograd,
Jugoslavija.

Postupak za izradu asfaltnih puteva.

Prijava od 26 avgusta 1932.

Važi od 1 maja 1934.

Predmet pronalaska odnosi se na postupak za izradu asfaltnih puteva i to uz upotrebu livenog asfalta čija se gustina povećava nabijanjem tako, da ostaje posle izrade praktično bez ikakvih šupljina u vidu pora. Takav način rada upotrebljavan je do sada samo kod t. zv. nabijenog asfalta izrađivanog od asfaltnog praha ali pošto je izrada ovoga veoma teška i ne dobijaju se uvek sasvim glatke odn. ravne površine, to je prijavilac došao na ideju da poveća gustinu livenoga asfalta, što je postigao posle izvršenih mnogobrojnih pokušaja, koji su najzad udovoljili svima zahtevima i očekivanjima pronalazača.

Povećanje gustine livenoga asfalta postiže se prvo nabijanjem istoga pomoću maljeva, koji mogu biti drveni, ili metalni. U slučaju da su metalni veoma je celishodno, ako se isti zagrevaju do potrebne temperature, te pri nabijanju takvim maljevima postižemo ne samo odlično zbijanje i gustinu livenog asfalta, nego i kolovoznu gornju površinu na najefikasniji način obrađujemo, pošto se toplota ovih zagrejanih maljeva (piloni) prenosi na liveni asfalt i održava mu potrebnu temperaturu za obradu ili čak je po potrebi možemo i povećati, da bi se mogle učiniti i izvesne popravke na livenome sloju asfalta. Ove odlike iznesene ovde su od bitnog značaja za novi postupak izrade asfaltnih puteva, koje se postižu vrlo jednostavnim sretstvima, te stoga ne poskupljava praktično ni malo izradu asfaltnog puta, kada se uzmu u obzir koristi, koje dobijamo od ovoga načina rada.

Za pravilno izvršenje nabijanja livenog asfalta istina može da se upotrebi svaka mešavina ali najbolje odgovara mešavina, koja se sastoji od prirodnog bitumena, Trinidad-epirea, kamenog surogata (eruptivno stene) i filea (krečni silikat).

Postupak za izradu asfaltnih puteva prema ranije navedenim činjenicama vrši se na sledeći način:

Asfaltna mešavina prema gore navedenom sastavu zagreva se, pa se potom izliva kofama i nanosi na betonsku podlogu, potom se pažljivo razvlači drvenim gladilicama (peglama) i izravna se. Posle ovoga nabija se drvenim ili metalnim maljevima (pilonima) još dok je masa topla. Radi postizanja što boljeg sabijanja metalni se maljevi prethodno mogu zagrevati na potrebnu temperaturu.

Ovaj se postupak ponavlja toliko puta, koliko slojeva treba da sadrži asfaltni pokrivač kolovoza puta odn. trotoara.

Razumljivo je, da asfaltni pokrivač može da se sastoji od jednog ili više slojeva proizvoljne odn. propisane debljine.

Primer 1.: Asfaltna mešavina, koja na 100 kg. sadrži:

- 8 % prirodnog bitumena,
- 7 % Trinidad-epirea,
- 57 % kamenog surogata (eruptivne stene) i
- 28 % filea (krečnog silikata)

zagreva se i meša u naročitim mašinama na temperaturi od 180—1900 C, pa se potom izliva kofama i nanosi na betonsku podlogu.



Potom se pažljivo razvlači drvenim gladilicama (pegluma) i izravna se sloj. Pošto je sloj izravnat nabija se još dok je masa bar 900°C toplu drvenim maljevima, pošto se ova temperatura pokazala kao najbolje odgovarajuća, što je i ogledima potvrđeno jer su tako obrađeni slojevi imali najveću gustinu.

Patentni zahtevi:

1.) Postupak za izradu asfaltnih puteva od livenoga asfalta na uobičajenoj podlozi, pri čemu se asfalt izliva u jednom ili više slojeva proizvoljne debljine, naznačen time, što se svaki sloj zasebno i redom nabija drvenim ili metalnim maljevima (pilonima) ili t. sl. oruđima.

2.) Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevu 1, naznačen time, što se metalni maljevi ili t. sl. oruđa prethodno zagreju na odgovarajuću temperaturu, pa se posle

toga vrši nabijanje sloja odn. slojeva livenoga asfalta.

3.) Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se na 100 kg asfaltne mešavine upotrebljava oko 8% prirodnog bitumena, oko 7% Trinidad-epirea oko 57% kamenog surogata (eruptivne stene) i oko 28% filea (krečnog silikata).

4.) Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 do 3, naznačen time, što se asfaltna mešavina zagreva od 180—1900°C u cilju potpunog stapanja topljivih sastavnih dleova mešavine, posle čega se vrši izlivanje na podlogu.

5.) Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 do 4, naznačen time, što se asfaltna masa nabija dok je još na temperaturi oko 900°C, u cilju postizanja najveće zbijenosti i gustine slojeva izlivenoga asfalta na podlozi.

Varš od 1 maja 1934.

Prijava od 26 avgusta 1933.

Za pravilno izvršenje nabijanja livenog asfalta bitno je da se upotrebli odgovarajuća mešavina ili mešavine odgovarajuće mešavine. U slučaju da se koristi od prirodnog bitumena, kao i od prirodnog kamenog surogata (eruptivne stene) i filea (krečnog silikata).

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevu 1, naznačen time, što se metalni maljevi ili t. sl. oruđa prethodno zagreju na odgovarajuću temperaturu, pa se posle toga vrši nabijanje sloja odn. slojeva livenoga asfalta.

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se na 100 kg asfaltne mešavine upotrebljava oko 8% prirodnog bitumena, oko 7% Trinidad-epirea oko 57% kamenog surogata (eruptivne stene) i oko 28% filea (krečnog silikata).

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 do 3, naznačen time, što se asfaltna mešavina zagreva od 180—1900°C u cilju potpunog stapanja topljivih sastavnih dleova mešavine, posle čega se vrši izlivanje na podlogu.

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 do 4, naznačen time, što se asfaltna masa nabija dok je još na temperaturi oko 900°C, u cilju postizanja najveće zbijenosti i gustine slojeva izlivenoga asfalta na podlozi.

Predmet pronalaska odnosi se na postupak za izradu asfaltnih puteva i to na postupak za izradu asfaltnih puteva koji se sastoji od toga da se asfaltna mešavina izliva na podlogu i da se ona nabija drvenim ili metalnim maljevima (pilonima) ili t. sl. oruđima.

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 i 2, naznačen time, što se na 100 kg asfaltne mešavine upotrebljava oko 8% prirodnog bitumena, oko 7% Trinidad-epirea oko 57% kamenog surogata (eruptivne stene) i oko 28% filea (krečnog silikata).

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 do 3, naznačen time, što se asfaltna mešavina zagreva od 180—1900°C u cilju potpunog stapanja topljivih sastavnih dleova mešavine, posle čega se vrši izlivanje na podlogu.

Postupak za izradu asfaltnih puteva po zahtevima 1 do 4, naznačen time, što se asfaltna masa nabija dok je još na temperaturi oko 900°C, u cilju postizanja najveće zbijenosti i gustine slojeva izlivenoga asfalta na podlozi.