

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Klasa 54 (1)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1. Juna 1931.

PATENTNI SPIS BR. 8028

Ing. Popov Vladimir Dimitrijević, Plzen, Č. S. R.

Postupak i sprava za snabdevanje mašina papirnim ili kartonskim listovima ili t. sl. skrojenim materijalom iste veličine.

Prijava od 4. juna 1930.

Važi od 1. oktobra 1930.

Traženo pravo prvenstva od 5. juna 1929. (Č. S. R.).

Kod mašinske proizvodnje kutija, kod tipografskih radova ili kod mašinskog postupka pakovanja potrebno je, da se povremeno umeće u mašinu nova količina papirnih ili kartonskih listova ili slično skrojenog materijala. Takvi listovi se izrađuju na naročitim mašinama, pri čemu se usled raznih radnih postupaka, naročito usled štampanja, čime se jedna strana lista ovlaži, takvi listovi vremenom bacaju, naročito ako su oni isečeni od kartona, koji je sa jedne strane sjajan. Stoga se takvi bačeni komadi moraju izravnavati kod umetanja u mašinu za pakovanje, da bi se izbegle eventualne ozlede mašine. Osim toga kod umetanja u rezervnu komoru mašine moraju svi listovi biti složeni u stub, da ne bi ni jedan list strčao izvan stuba, kako bi se izbeglo oštećenje mašine.

Ispravno snabdevanje takvih mašina novim listovima ne zahteva samo veliku pažljivost osoba, koje je poslužuju, nego je skopčano i sa znatnim gubitkom vremena, jer pomenuti uslovi ne mogu biti ispunjeni, a da se mašina za duže vreme ne zaustavi.

Predmet pronalaska je nov postupak i sprava za snabdevanje mašina listovima od papira ili kartona, prema kojima je taj najvažniji posao uprošten i time je i vreme stanja mašine znatno skraćeno. Bitnost pronalaska sastoji se u tome, da se papirni ili kartonski listovi presuju u naroči-

toj kazeti, pa se umeću posle zajedno sa kazetom u komoru, našto se posle udaljenja sprave za presovanje stuba listova uklanja prazna kazeta i vadi se iz komore. Upotrebom toga postupka i odgovarajućih sprava se kako ispravljanje bačenih listova, tako i doterivanje u pravilni stub izbegava tako, da se vreme pauze u radu mašine prema dosadanjem postupku znatno skraćuje. Na svaki način je potrebno, da svaka mašina za pakovanje ili t. sl. mašina bude snabdevena dovoljnim brojem kazeta ispunjenih takvim listovima od kartona, da bi ih poluga mogla da umeće bez gubljenja vremena.

Primer izvođenja predmeta pronalaska predstavljen je na sl. 1 do 10. Sl. 1, 2 i 3 predstavljaju prazne kazete. Sl. 4 je detalj zatvaračke reze. Sl. 5 i 6 je kazeta ispunjena papirnim listovima. U sl. 7 je predstavljen skrojeni oblik kartona za izvođenje papirne kutije. Sl. 8, 9 i 10 predstavljaju kao primer primene detalj mašine koja se prema ovom pronalasku snabdeva papirnim listovima.

Kazeta po sl. 1, 2 i 3 sastoji se od pet glavnih delova A, B, C, D, E. Deo A, koji stvarno obrazuje kazetu ima dva bočna zida 1, 2 i dno 3. Dno 2 nije puno, nego obrazuje previjanjem ivica bočnih zidova, od kojih zidovi obeleženi sa dva nose dva lenjira C i D, među kojima se svojim uprav-

nim krakom ugaonik B kreće i deluje kao ploča za pritiskivanje. Horizontalni krak ugaonika B pruža se kroz izrez predviđen na zidu 2 u deo A, dok je njegov upravni deo snabdeven sa nekoliko zuba, u koje hvata zaporna reza E smeštena na lenjiru. Zaporna reza E je u cilju lakšeg rukovanja snabdevena drškom 4; predviđen je poklopac 5, koji ima isečak 6 za pome-nutu dršku 4.

Punjenje kazete papirnim listovima na pr. prema sl. 7 vrši se na taj način, što se prvo uklanja ploča za presovanje B, našto se pojedini kartonski listovi umeću u komoru A tako, da se oni svojim ivica ma ab i bc oslanjaju na bočne zidove 1 i 2, čime se tačno osigurava njihov međusobni položaj. Druge dve ivice papirnih listova su slobodne tako, da se može lako kontrolisati ispravan položaj stuba u kazeti i kad ustreba može se i popraviti, što se može vršiti udaranjem stuba ili prevrtanjem kazete u horizontalni položaj tako, da kartonski listovi prilegnu na bočnu zidove 1 i 2.

Pošto se kazeta napuni, stub od listova se pritisne horizontalnim krakom ploče za presovanje B i pomoću drške 4 se zaporna reza E dovodi u zahvat sa najbližim bokom zupca vertikalnog kraka B. (Sl. 1). Tim stiskanjem celoga stuba se ne osigurava samo ispravan međusobni položaj beloga stuba, nego se izbegava i bacanje pojedinih listova.

Da bi i položaj ploče za presovanje B bio osiguran s obzirom na pritisak stisnutim stubom proizvedene reakcije, nosi horizontalni krak ploče za presovanje B dve centrirajuće letve 7 i 8 (sl. 3, 5 i 6).

Primer primene opisane kazete kod sprave za dizanje papira predstavljen na sl. 8, 9 i 10. Sl. 8 predstavlja napunjenu kazetu, koja će se umetnuti u odgovarajući prilagođenu komoru pomenute sprave. Ta komora mora biti smeštena tako, da kazeta

ugodno može da se u nju umetne i da stub papirnih listova nasadne na sto 11, pri čemu ipak kazeta svojim dnom 3 ne sme da leži na pomenutom stolu (sl. 9). Posle umetanja kazete u komoru udaljuje se ploča za presovanje B (sl. 10), i papirni stub se diže do sprave za sišanje pomoću stola 11. Sama kazeta oslaja u prvobitnom položaju i lako može da se izvodi iz komore.

Na opisani način može da se umetne u komoru nova količina papirnih listova, a da pri tome nije potrebno ubačene listove doterivati i ispravljati. Jasno je, da se kod ovog načina snabdevanja znatno skraćuje vreme i da je ono zavisno isključivo od celishodnosti konstrukcije i veličine sadržine kazete.

Patentni zahtevi:

1. Poslupak za snabdevanje mašina sa papirnim ili kartonskim ili t. sl. skrojenim materijalom iste veličine, naznačen time, da se papiri ili kartonski listovi stiskaju u naročitoj kazeti i da se u rezervnu komoru radne mašine umeću zajedno sa kazetom, posle čega se posle udaljenja sprave za presovanje stuba od listova udaljava prazna kazeta i vadi se iz rezervne komore.

2. Sprava za izvođenje postupka po zahtevu 1, naznačena time, da je kazeta, koja služi za umetanje i stiskanje papirnih listova izvedena kao komora (A) sa bočnim zidovima (1, 2) i izvađenim dnom (3), na kojem dnu počiva stub od listova pritisnut pločom za presovanje (B) i kroz koji prolazi stona ploča ili t. sl. sprava, koja posle udaljenja ploče za presovanje (b) diže stub na više.

3. Sprava po zahtevu 1 i 2, naznačena time, da su za osiguranje položaja ploče za presovanje (B) u komori kazete (A) predviđene zaporna reza (E) i letve za centriranje (7, 8).



