

KRALJEVINA SRBA, HRVATA I SLOVENACA

UPRAVA ZA ZAŠТИTU

Klasa 14 (3)



INDUSTRISKE SVOJINE

Izdan 1. Septembra 1927.

PATENTNI SPIS BR. 4434

Erste Brünner Maschinen-Fabriks-Gesellschaft, Brno, Čehoslovačka.

Postupak za prerađivanje pare visokog pritiska u turbinama.

Prijava od 27. decembra 1924.

Važi od 1. avgusta 1925.

Traženo pravo prvenstva od 7. marta 1924. (Austrija).

Dosadanje parne turbine imaju osobinu, da je kod povećavajućeg pritiska, dakle kod povećanja korisnog toplotnog pada, stepen dejstva turbine uvek gori. Ovi povećavajući gubitci pripisivali su se trenju točka i ventilaciji, koja je trebala biti merodavna usled povećavajuće gustine pare. Predmet ovog pronaleta jeste postupak za prerađivanje pare preko 30 atm. koji omogućava, da se tako visoko napregnuta para sa dobrim stepenom dejstva prerađuje i u parnim turbinama.

Podrobna ispitivanja pokazala su, da veće gubitke ne treba pripisivati trenju točka i ventilaciji, da se šta više postepena ekspanzija narušava udarima, koji nastupaju od stupnja do stupnja i da su gubitci usled ovih udara do sada jako uticali na stepen dejstva turbina sa visokim pritiskom. Ali se takva linija praktično ravnomerne ekspanzije može naći, kao što pokazuje ova prijava i iz toga proizlazi postupak za prerađivanje pare visokog pritiska u turbinama, kod kojih radni efekt raste proporcionalno toplotnom padu.

Udari pare nastupaju pri prelazu od jednog kanala lopatice u sledeći i uslovljeni su promenama preseka i pravca. Oni se dakle ne mogu izbeći do izvesne granice. Osim toga zavisni su od brzine strujećeg mediuma i od pritiska, pod kojim stoji pogon sredstvo. Ogledi prijavioca išli su na to, da odrede zavisnost ovih gubitaka udara od pritiska i brzine. Priloženi nacrt predstavlja ove rezultate. U sl. 1 obeležene su sa le sprovodne lopatice, a sa la kretne lopatice. Neposredno ispod toga nacrtu linija pritiska pokazuje kako se usled udara ispunjava tok pritiska u kret-

nim lopaticama i kako se proizvodi povećanje pritiska Δp. U sl. 2 predstavljeni su rezultati ogleda primera radi na trima krivim linijama istog udara pri komprimovanju; kriva linija I važi za mesno povećanje pritiska od 0.1 atm. kriva linija II za 0.2 atm. i kriva linija III za 0.3 atm. Kod 150 m. relativne brzine dobija se n. pr. kod 3 atm. pritiska pogonog sredstva jedno povećanje pritiska od pr. 0.1 atm. kod 7 atm. već od pr. 0.2 atm. kod 12 atm. oko 0.3 atm. i kod 86 atm. iznosilo bi povećanje već 1 atm. Iz ovoga se vidi, da kod iste relativne brzine pare kroz celu turbinu znatno se povećavaju gubitci, koji su uslovljeni ovim udarima u delu visokog pritiska i s toga su uzrok, što se kod primene visokih pritisaka kod turbina do sada nije povećao radni efekt proporcionalno toplotnom padu.

Prema pronaletu potrebno je dakle turbinu visokog pritiska tako graditi, da se ekspanzija vrši u zoni najvišeg pritiska po jednoj liniji praktično slobodnoj od udara t. j. relativne brzine pogonog sredstva treba održati u takvim granicama, odn. parirati od dela visokog pritiska, prema delu niskog pritiska tako, da udari komprimovanja ne predu najmanje dopuštenu meru za vreme celog puta strujanja, drugim rečima da se ekspanzija praktično vrši bez udara. Potrebno je dakle preseke prolaza kako rotirajućih tako i utvrđenih kanala le i la tako dimenzionirati, da se brzine pare sa povećavajućim pritiskom tako menjaju, da udari komprimovanja praktično nestaju.

Ovim pronaletom postiže se tehnički napredak, što se pri upotrebi pare visokog pri-

tiska preko 30 atm. radni efekt ostaje proporcionalan povećanom toplotnom padu i na taj način pri upotrebi pare visokog pritiska za građenje turbina osiguran je sa odgovarajuće dobrom stepenom dejstva.

Patentni zahtev:

Postupak za prerađivanje pare visokog pri-

tiska preko 30 atm. u turbinama, naznačen time, što se dimenzionisanje preseka sprovodenih i kretnih lopatičnih kanala tako vrši, da se brzina u spovodnom lopatičnom kanalu i relativna brzina pare u kretnom lopatičnom kanalu menja sa povećavajućim pritiskom tako, da udari komprimovanja praktično nestaju.

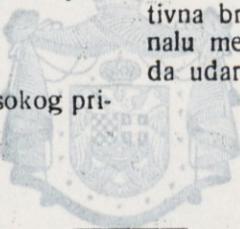


Fig. 1

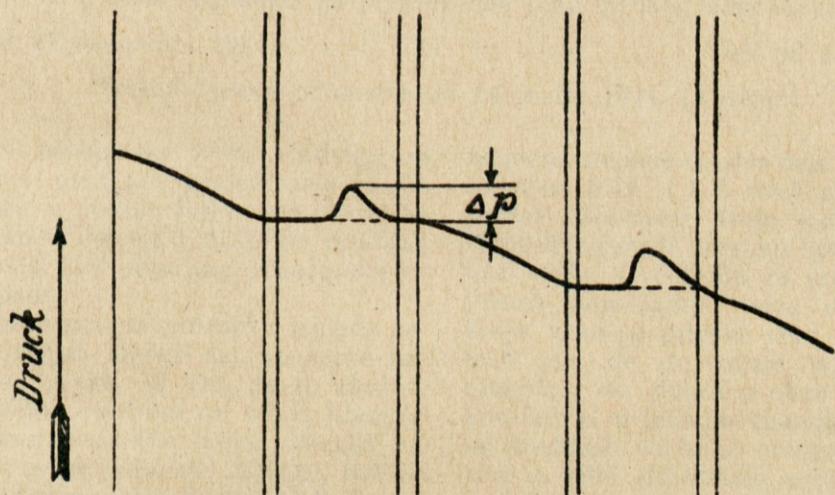
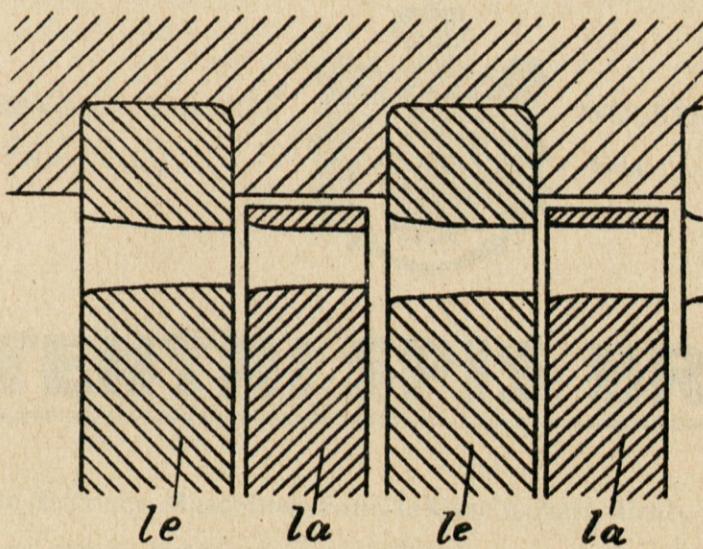


Fig. 2

