

KRALJEVINA JUGOSLAVIJA

UPRAVA ZA ZAŠTITU

Razred 48 (3)



INDUSTRIJSKE SVOJINE

Izdan 1 aprila 1933.

PATENTNI SPIS ŠT. 9941

Dr. Kreidl Ignac, tvorničar, Wien, Austrija.

Postopek za izdelovanje emajlov, zlasti emajlov za železno pločevino.

Prijava z dne 11. februarja 1932.

Velja od 1. septembra 1932.

Zahtevana prvenstvena pravica z dne 12. februarja 1931. (Austrija).

Pri izdelovanju emajlov in glazur, zlasti železnih ali pod. emajlov, kakor belo motnjenih emajlov, se navadno uporabljata osnovni emajl in vrhnji emajl, pri čemer vrhnji emajl vsebuje sredstvo za motnenje, na pr. sredstvo za belo motnenje. Bistveno sestavino osnovnega emajla tvorijo spojine kovin, katere povzročajo adhezijo kakor zlasti oksidi kobalta, niklja in pod., dočim se dosedaj še ni posrečilo uporabljati emajle, ki so prosti oksidov oz. spojin kovin, ki povzročajo adhezijo, torej na pr. emajle, proste kobaltovega ali nikljevega oksida.

V smislu izuma pa se uporaba emajlov, ki so prosti takih adherentnih oksidov odnosno so prosti spojin takozvanih adherentnih kovin, omogoči s tem, da se naneše emajl na železno ali pod. kovinsko podlago, katera je zlita s kovinami kovinskih spojin, ki prihajajo v poštev za adhezijo, kakor na pr. s kobaltom ali nikljem.

V smislu izuma se torej podvržejo emajliranju odgovarjajoče zlitni pločevine ali pod. oziroma iz njih izdelani predmeti, kakor posode in pod.

Uporaba takih zlitih pločevin za emajliranje omogoča tudi izdelovanje motnjenih, zlasti belo motnjenih emajlov potom enkratnega nanašanja emajla, t. j. brez upo-

rabe kakšnega osnovnega emajla, pri čemer je tudi irelevantno, dali se za tak emajl, ki naj se nanese enkratno oz. neposredno na ploskev, katera naj se emajlira, uporabljajo kot sredstva za motnenje znana trdna sredstva za motnenje, kakor na pr. netopljivi beli oksidi kositra, cirkona ali pod., ali pa plinska sredstva za motnenje.

Za postopek glasom izuma so prikladne že kovinske zlitine z zelo malim dodatkom adherentnih kovin na pr. kobalt ali nikelj in celo zlitine z manj nego 1% kobalta ali pod. adherentnih kovin.

Patentni zahtevi:

1. Postopek za izdelovanje emajlov, zlasti emajlov za železno pločevino, označen s tem, da se emajl nanaša na železno ali pod. podlago, zlito z adherentnimi kovinami.

2. Postopek po zahtevu 1, označen s tem, da se izvrši emajliranje potom enkratnega nanašanja emajla, prostega adherentnih kovin.

3. Emajlirane posode ali pod. emajlirana roba, označena s tem, da obstoja posoda ali pod., na kateri je emajl nanešen in vžgan, iz želozne ali pod. pločevine oz. oblikovancev, zlitih z adherentnimi kovinami.

Din. 5.

